



-6 JUL. 1977

428043

Int. Cl. A24C 5/50

PATENTE DE INVENCION

5 QUE por veinte años se solicita, a favor de la SOCIETE JOB ANCIENS ETABLISSEMENTS BARDOU JOB ET PAULHAG, de nacionalidad francesa, con domicilio en 72, Boulevard de Strasbourg, TOULOUSE (Francia), y que ha de recaer sobre "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BOQUILLAS FILTRANTES PARA CIGARRILLOS".

=====

Memoria Descriptiva

10 El registro de patente de invención que se solicita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional y sus posesiones de un procedimiento de fabricación de boquillas filtrantes para cigarrillos, conforme se describe a continuación.

-6 JUL.



El presente invento se refiere a un procedimiento para la obtención de boquillas filtrantes para cigarrillos,

Se conocen ya filtros para cigarrillos llamados "Multifiltros", en los cuales por lo menos uno de los elementos constitutivos contiene carbón activo en polvo o en gránulos y/o otros productos absorbentes.

De manera más precisa, se considerará en lo que sigue el caso de las boquillas filtrantes llamadas DUAL carbonadas, es decir constituidas por un corto elemento de acetato de celulosa, por el lado de la boca del fumador, y por un elemento de papel que tiene una forma cilíndrica constituido por capas revestidas de polvo o de gránulos de carbón, por el lado de la barrita de tabaco.

Se conocen ya diferentes procedimientos de adición del carbón activo en polvo o en gránulos a la capa filtrante fibrosa, que concurren para obtener el elemento de papel de un DUAL carbonado.

Se conoce así un procedimiento de dispersión del carbón activo en polvo fino en la cuba de preparación de la pasta de papel, en suspensión en agua, antes de formar la hoja en la máquina de papel. En este caso, el carbón, que constituye una carga clásica inerte, se encuentra así distribuido uniformemente en la masa de las fibras que lo cubren, haciendo que pierda una buena parte de su superficie activa en contacto con los vapores y gases nocivos del humo del tabaco.

Se conoce un procedimiento para espolvorear, por gravedad o pulverización, polvo de carbono activo en las capas de materia filtrante fibrosa. La superficie activa del polvo así distribuido queda preservada, pero como no se ha

- 6 JUL. 1951



previsto ningún medio de unión con la capa, dicho polvo tiene tendencia a separarse de ella, en cuanto se produzca la menor sacudida durante la transformación en cilindro filtrante en la máquina de preparación de boquillas con filtro.

5 Se conocen varios procedimientos para adherir los gránulos de carbón activo en la superficie de las capas filtrantes mediante adhesivos, tales como por ejemplo latex y esteres de celulosa. La fijación del carbón sobre las fibras es satisfactoria y duradera, pero el adhesivo utilizado en-
10 vuelve una fracción importante de la superficie de los gránulos, haciendo que pierdan así su actividad de adsorción frente a gases y vapores nocivos del humo.

 El invento remedia estos varios inconvenientes y se refiere a un procedimiento para la realización de materias
15 que entran en la constitución de filtros para cigarrillos, combinadas o no con otras materias adsorbentes, procedimiento caracterizado porque se fija, por vía electrostática, por lo menos en una de las dos caras de la cinta de mate-
 ria, una capa de carbón activo para obtener una materia
20 filtrante que presenta un poder adsorbente elevado.

 El procedimiento de acuerdo con el invento parte de un polvo muy fino, el tamaño de cuyos granos es siempre inferior a 0,1 mm., que se deposita sobre la cinta de materia por vía electrostática. La cinta de materia, que puede
25 ser una fina capa de acetato de celulosa, de rayón de viscosa, de fibras no tejidas sintéticas, artificiales o naturales, pero que puede ser también una capa a base de papel, tal como gúata de celulosa, papel cresponado longitudinal o transversal, papel estampado u otra materia si-
30 milar, que entre en la composición del filtro de cigarri-

- 6 JUL.



llos, puede revestirse con un peso de carbón/m² incluido entre 1 g y 30 g o más, uniformemente distribuido en toda la superficie.

5 La fijación del carbón por vía electrostática presenta la ventaja de evitar la utilización de cualquier aglomerante adhesivo para fijar el gránulo en el soporte. Ahora bien, esta ausencia de aglomerante es esencial ya que, habitualmente, envuelve una fracción notable de la superficie del carbón activo, haciendo que pierda una parte de su
10 poder de adsorción.

Además, se ha observado que la duración de fijación de los polvos adsorbentes utilizados en este procedimiento es superior al tiempo necesario exigido para la conformación de las capas en cilindros filtrantes.

15 Después de esta formación del cilindro, el polvo de carbón queda aprisionado en el interior del filtro permitiendo una manipulación sin problemas de las barritas en las máquinas especializadas para la fabricación de cigarrillos.

20 Otra ventaja esencial del invento consiste en la finura del polvo de carbón activo utilizado, que autoriza una perfecta accesibilidad de la superficie interna del carbón respecto a los gases y vapores del humo. Además, esta finura permite que se obtenga un depósito íntimamente
25 adherido alrededor de las fibras o de los hilos de la materia de soporte. Finalmente, el depósito obtenido por el procedimiento de acuerdo con el invento presenta una perfecta homogeneidad en toda la superficie del papel tratado.

30 Naturalmente, el invento no se limita al ejemplo de realización descrito más arriba sino que podrían preverse

- 6 JUL. 1974



otras variantes de realización sin salir por ello del marco del invento.

Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán tomarse siempre en sentido amplio, no limitativo.

5

NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como de propia y nueva invención, a favor de la SOCIETE JOB ANCIENS ETABLISSEMENTS BARDOU JOB ET PAULHAC, domiciliada en TOULOUSE (Francia), lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

10

1.- Procedimiento de fabricación de boquillas filtrantes para cigarrillos, caracterizado en que comprende las operaciones de depositar por vía electrostática una capa de carbón activo finamente pulverizado en granos de tamaño inferior a 0,1 mm sobre una cinta de materia laminar apta para la formación de boquillas por enrollamiento, y en la formación ulterior del cilindro a partir de dicha cinta quedando aprisionada en el interior la fina capa de carbono uniformemente adherida por vía electrostática.

15

20

2.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BOQUILLAS FILTRANTES PARA CIGARRILLOS".

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, 6 de julio de 1.974.

P.A. de Sté. JOB ANCIENS ETABLISSEMENTS BARDOU

JOB ET PAULHAC,

Victor Gil Vega
P.P.