



702

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ALMOHADAS DE NAPA POLIMERIZADA", a favor de la razón social española RUBI INDUSTRIAL, S.A., domiciliada en RUBI (Barcelona), Paseo Riera, s/n.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente Patente de Invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de almohadas de napa polimerizada que consiste en una napa de fibras sintéticas o naturales unidas entre sí de manera mecánica mediante velos de carga cruzados y superpuestos, cuya napa de velos es fijada mediante un producto químico polimerizado. Las almohadas obtenidas con este tipo de napa presentan unas características ventajosas respecto a las almohadas de fibras sueltas, ya que,
5. gracias a la ligazón de las fibras a través de la unión polimerizada por el producto químico, se impide en las almohadas
10. el desplazamiento de las fibras y su apelotonamiento, las almohadas tienen una mayor elasticidad y se mejora la resisten-

**POOR  
QUALITY**



cia al lavado en seco y su esterilización.

En líneas generales, el procedimiento de que se trata consiste en la fabricación de unas láminas en forma de una banda de tela sin fin, partiendo de fibras textiles, tales como poliamidas, fibras acrílicas y otras, en rama pasada por una carda embozzadora u otra máquina que de cohesión a las fibras, elevadora de un velo, a la anchura de la carda o máquina adecuada, pero de longitud indefinida.

5.

El velo obtenido a la salida de la carda u otra máquina apropiada ya presenta las fibras más o menos entrelazadas, estableciéndose una ligazón entre ellas, que permite su plegado repetido por dobleces transversales, para virar el avance de los pliegues a 90°, a la longitud de las líneas de los mismos.

10.

A continuación se procede a pasar la lámina a través de una primera cabina de pulverización con un agente ligante por una cara, tras lo cual la lámina se hace pasar a través de un primer horno de secado, a la salida se vuelve a pasar la lámina a través de una segunda cabina de pulverización con un agente ligante por la otra cara, tras lo cual la lámina se hace pasar por un segundo horno de secado, a cuya salida se efectuará el enrollamiento definitivo de la lámina convertida en napa polimerizada.

15.

20.

El rollo obtenido se coloca después sobre una mesa, se extiende y corta a distintas medidas según sean las de la almohada a confeccionar. Una vez efectuado el corte, la pieza resultante se enrolla en número de dobleces predeterminado y se introduce en una funda de tela que se cierra, con lo que queda formada la almohada.

25.

Debe hacerse constar que este procedimiento no resulta

30.



complicado y se lleva a cabo en forma rápida, lo que revierte favorablemente en el coste industrial de las almohadas, con diferencia apreciable respecto a otros procedimientos.

5. Se ha de señalar que el procedimiento, dentro de su esencialidad, puede ser realizado en otras formas que difieran tan sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará asimismo la protección que se desea obtener, por quedar así comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

10.

= . =

N O T A

Descrito el objeto de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

15.

1.- Procedimiento para la fabricación de almohadas de napa polimerizada, que se caracteriza esencialmente por el hecho de comprender la obtención de láminas en forma de tela sin fin, partiendo de fibras textiles, tales como poliamidas, telas acrílicas y otras, en rama que se pasa por una carda embo-

20.

rradora u otra máquina apta para dar cohesión a las fibras, elevadora de un velo, a la anchura de la máquina, pero de longitud adecuada, a la salida de la cual el velo obtenido ya presenta las fibras más o menos entrelazadas con una cierta ligazón entre ellas que permite su repetido plegado por dobleces

25.

transversales, para virar el avance de los pliegues a 90°, a la longitud de las líneas de los mismos, a continuación de lo cual se hace pasar la lámina a través de una cabina de pulverización con un agente ligante por una cara, tras lo que la lámina se hace pasar a través de un horno de socado, al salir

30.

del cual pasa a través de una segunda cabina de pulverización



con un agente ligante por la otra cara, tras lo que la lámina pasa a través de un segundo horno de secado, al salir del cual se enrolla definitivamente la lámina en forma de napa polimerizada para terminar con la introducción en una funda de tela que se cierra para formar la almohada.

5.

2.- Procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el rollo de napa polimerizada se coloca sobre una mesa, se extiende y corta a distintas medidas, según el tipo de almohada, y una vez efectuado el corte, la pieza resultante se enrolla en un número predeterminado de dobleces y se introduce en la funda de tela.

10.

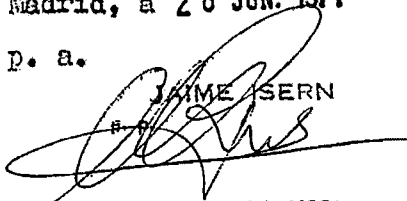
3.- Procedimiento para la fabricación de almohadas de napa polimerizada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

15.

Madrid, a 28 JUN. 1974

P. a.

JAIMESERN  


Firmado: JOSE L. MCRA