

20 DIC. 1974

426707

P.- 56.717

73 15721

Clase: A23 K // C07 D

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de B.V. CHEMISCHE INDUSTRIE RANDSTAD

entidad holandesa

establecida en Eikenlaan 65, Soest, Holanda.

por: "PROCEDIMIENTO PARA PREPARAR UN CONCENTRADO DE
GUANIL-HIDRAZONA DE BIS-(5-NITROFURFURILIDEN)-
-ACETONA"

(Clase Internacional C07d)

Son conocidos en general concentrados de guanil-
-hidrazona de bis-(5-nitrofurfuriliden)-acetona, que con-
sisten en guanil-hidrazona de bis-(5-nitrofurfuriliden)-
-acetona o una sal por adición del mismo, y un vehículo.

5

El clorhidrato de guanil-hidrazona de bis-(5-ni-
trofurfuriliden)-acetona es utilizado en productos alimen-
ticios para animales, ya que cuando es administrado de un
modo continuo favorece el crecimiento de animales jóvenes.

10

Dado que dicha sustancia, también conocida como
Nitrovin, es muy inestable térmicamente en estado puro, no
puede ser manipulada tal como está. Por lo tanto, es sabi-
do mezclarla con materiales nutritivos que también actúan
como vehículo, particularmente harina de soja.

15

Sin embargo, estudios recientes han probado que
las propiedades térmicas de una mezcla de 25% en peso de
Nitrovin y 75% de harina de soja son desfavorables. Cuan-
do esta mezcla es almacenada a la temperatura ambiente y
es envasada en bidones bien cerrados, la mezcla resulta
ser térmicamente inestable.

20

El invento se refiere a concentrados estables.

25

De acuerdo con el invento, un concentrado de
guanil-hidrazona de bis-(nitrofurfuriliden)-acetona o de
una sal por adición de ácido de la misma, por ejemplo el
clorhidrato, contiene un vehículo inerte en una cantidad
tal que la mezcla consiste por lo menos en 75% en peso de

este vehículo.

En la práctica se preparan concentrados que contienen, por ejemplo, 22, 24, 100, 125 y como máximo 250 g de material activo por kg de concentrado.

5 Estos concentrados son añadidos a piensos para ganado.

Se consideran diversos vehículos minerales, por ejemplo calcita. No obstante, se prefiere sílice, y en particular tierra de diatomeas.

10 El invento es ilustrado por los siguientes ejemplos:

Ejemplo I

15 250 g de clorhidrato de guanil-hidrazona de bis-(5-nitrofurfuriliden)-acetona puro son mezclados íntimamente con 750 g de Celite (éste es tierra de diatomeas amorfa casi pura). Se obtiene un concentrado libremente fluyente y que no se aglomera. Mediante ensayos se ha deducido que la termoestabilidad de este concentrado es muy buena y
20 que el concentrado puede ser almacenado de modo seguro sin tener que adoptar ninguna precaución.

Ejemplo II

25 125 g de clorhidrato de guanil-hidrazona de bis-(5-nitrofurfuriliden)-acetona puro son mezclados íntimamente con 875 g de Celite. La mezcla resultante es un concen

trado libremente fluyente y que no se aglomera.

Ejemplo III

22 g de clorhidrato de guanil-hidrazona de bis-(5-nitrofurfuriliden)-acetona puro al 100% son mezclados íntimamente con 178 g de Celite. La mezcla resultante es mezclada con otros 800 g del mismo vehículo.

La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Holanda, el 16 de Noviembre de 1973, bajo el núm. 73 15721, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

REIVINDICACIONES

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1a.- Procedimiento para preparar un concentrado

5

de guanil-hidrazona de bis-(5-nitrofurfuriliden)-acetona, caracterizado porque en una mezcladora autorrefrigerada especialmente construida para ello se mezcló guanil-hidrazona de bis-(5-nitrofurfuriliden)-acetona o una de sus sales de adición con un vehículo mineral inerte, eligiendo las proporciones de los ingredientes de tal manera que la concentración del producto activo esté comprendida entre 2 y 25% y la del vehículo oscile entre 98 y 75%, se regula la temperatura a la que se realiza el proceso de modo que se mantenga dentro de niveles que fluctúan entre 10 y 15°C, aproximadamente, y se hace funcionar la mezcladora en un recinto acondicionado dotado de un sistema de extracción de polvo para evitar que se generen cargas electrostáticas en el ambiente.

10

15

2ª.- Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado porque el vehículo es tierra de diatomeas.

20

3ª.- PROCEDIMIENTO PARA PREPARAR UN CONCENTRADO DE GUANIL-HIDRAZONA DE BIS-(5-NITROFURFURILIDEN)-ACETONA.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a
máquina por una sola cara.

17.MAY 1976

Madrid,

P.A.

Fernando de Elzaburu
Por Poder.



14-5-76
VGD.