

425291

11



Fe. 10-12-75

Int. Cl. 2: A 47 L

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN UNA ALJOFIFA PARA LA LIMPIEZA EN SECO", a favor de GUNNAR GUSTAFSSON, de nacionalidad sueca, residente en Högabergsgatan 35 JONKOPING (Suecia).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a una aljofifa para la limpieza en seco, limpiador de polvo o elemento similar, especialmente para ser utilizado una vez, destinado a fijarse al palo de un fregador y que está dotado con una base de un material laminar delgado, por ejemplo papel y una multitud de filamentos esencialmente paralelos dispuestos equidistantes entre sí que se fijan en toda la superficie del elemento limpiador por medio de cola o similar. En esta descripción, la expresión "aljofifa de limpieza en seco" se entiende una aljofifa que se utilizará en estado seco para la limpieza de

5.

10.



425291 11 ABR. 1974

suelos y similares.

5. Las aljofifas conocidas para ser utilizadas una vez están constituidas por una lámina de papel o material sintético, como el llamado material "no tejido". Las aljofifas de papel, así como las aljofifas no tejidas presentan el inconveniente de que son desiguales, o sea no uniformes, y por tanto se deslizan con dificultad sobre el suelo haciendo dificultoso el fregado.

10. Además, se conocen aljofifas de tejido que son lavables. Cada lavado cuesta mucho mas que una aljofifa de papel lo que hace que las aljofifas de papel sean de uso relativamente mas costoso.

15. El objeto del invento estriba, sobre todo, en crear una aljofifa sencilla y económica de tipo desechable o del tipo que se utiliza una vez que requiere una escasa elaboración y que se desliza facilmente sobre los suelos normales, como por ejemplo el piso de linóleo o un piso de material sintético, por ejemplo, baldosas de plástico. Según el invento esto se logra por el hecho de que los filamentos de la aljofifa
20. están constituidos por un material blando, de preferencia del tipo de fieltro y están dotados de un espesor notablemente mayor que el de la base y se disponen equidistantes entre sí, siendo la separación similar al grosor del filamento.

25. Otras ventajas y características de la aljofifa según el invento surgirán de la descripción que sigue y de los dibujos anexos que constituyen ejemplos ilustrativos pero no limitativos de algunas realizaciones.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista en planta de una aljofifa

425291

11 ABR. 1974



de conformidad con una primera realización del invento.

La figura 2 es una vista parcial de la aljofifa representada en la figura 1, a mayor escala, tomada asimismo en planta.

5. La figura 3 es una vista en planta, al igual que la figura 2, de una aljofifa con una disposición del filamento modificada.

10. La figura 4 representa la parte central de una aljofifa con una disposición del filamento todavía modificada, asimismo en vista en planta y en la misma escala que las figuras 2 y 3.

La figura 5 representa otra realización de la aljofifa objeto del invento, y

15. La figura 6 es una sección transversal a través de una reducida parte de la base y de dos filamentos unidos a ésta, representada en escala muy ampliada.

20. La aljofifa según el invento comprende una base 1 de material laminar ranurada, de preferencia papel. El papel o similar debe estar seco y ser poco absorbente, así como elástico o, cuando menos doblable, pudiendo ser, de preferencia rizado. El material laminar puede ser sensiblemente rectangular y presentar dimensiones de unos 350 x 600 mm y debe ser apropiado y estar diseñado para plegarse entorno de un llamado palo de fregar y fijarse a éste. El palo de fregar comprende
25. un cojín blando dotado de una superficie de trabajo esencialmente uniforme de unos 140 x 600 mm. Según el invento, sobre cada lámina 1 se encuentran una serie de filamentos 2 que se encuentran, de preferencia, distribuidos de forma uniforme sobre la superficie antes citada, fijados por medio de cola o

425291

= 4 =

11 AOK.



similar. El agente de ligazón para fijar los filamentos 2 es, preferentemente, una cola emulsionable con el agua y de secado rápido.

5. De las dimensiones antes expuestas se desprende que ambas bandas laterales, que han de plegarse entorno del palo de fregar sobre los primeros filamentos 2a y por debajo de los filamentos inferiores 2b respectivamente, figuras 1 y 2, son de 105 mm de ancho cada una.

10. Los filamentos 2 están constituidos por un material ligero y blando, a modo de fieltro o piloso que, de preferencia, puede obtenerse por retorcido de dos o mas cabos. Un hilo apropiado es el de algodón con la designación 2/2, que se obtiene por retorcido de dos cabos blandos y pilosis que tienen normalmente un diámetro de 1,5 mm, sin presentar un estado comprimido o aplanado. Según se aprecia claramente en la
15. figura 6, los filamentos tienen un diámetro varias veces mayor que el grosor de la base 1 y la separación entre dos filamentos adyacentes es similar al grosor del filamento.

20. En una realización preferida, los filamentos se extienden en sentido longitudinal a lo largo de la aljofifa, tal como se representa en la figura 1. Según la figura 3, los filamentos 2 pueden extenderse alternativamente en zig-zag o formando líneas sinuosas. Las sinuosidades según la figura 5 pueden tener una altura de onda o amplitud variable. Consiguientemente, en la figura 4 se representa la parte central
25. de una aljofifa que comprende únicamente una longitud de onda (en un máximo). Según las figuras 1 a 4, los filamentos se fijan esencialmente a la base en toda su longitud.

La figura 5 representa una versión modificada de

425291

11 ABR.



- la aljofifa según el invento. En esta realización, los filamentos 2 se distribuyen en pequeños trozos 12, que están separados por el espacio 13 y se fijan a la base 1 por medio de tiras de cola 14 que se extienden a través del centro del trozo de filamento implicado. Los trozos 12 de filamento en vez de estar unidos por el centro pueden unirse a la base por sus dos extremos. Evidentemente, las partes de la tira de cola 14 que queda entre los trozos individuales 12 de filamento pueden dejarse.
- 5.
10. Las realizaciones antes descritas e ilustradas en los dibujos deben considerarse, obviamente, como ejemplos no limitativos y pueden modificarse en forma diferente con referencia a su individualidad comprendida dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones. Pueden crearse, por tanto, nuevas realizaciones en particular que queden también abarcadas por el alcance del invento, en donde diferentes detalles de los diversos ejemplos pueden combinarse entre sí. Las aljofifas pueden dividirse adicionalmente mediante líneas de perforaciones y conectarse entre sí enrolladas en un rollo en vez de disponerse en pilas completamente separadas unas de otras tal como se presupone anteriormente.
- 15.
- 20.
25. Puede ser también ventajoso sujetar los filamentos 2 a la base mediante encolado o similar aplicado de forma intermitente. De este modo se obtienen trozos de filamento sueltos que pueden recoger o atrapar la sujeción entre éstos y la base. Este encolado intermitente o similar puede aplicarse en la proximidad de, por lo menos, cada segunda doblez o aún en la proximidad de los tramos rectos del hilo, a través de filamentos que se extiendan formando líneas en zig-zag



o sinuosas. Merced a la mayor movilidad, especialmente con tramos exentos de cola, se obtiene una gran capacidad de recogida de suciedad.

= . =

5.

REIVINDICACIONES

Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

- 10. 1.- Perfeccionamientos en una aljofifa para la limpieza en seco, limpiador de polvo, o similar, especialmente para ser utilizada una sola vez, que está destinada a fijarse a un palo de fregar y que comprende una base constituida por una lámina delgada, por ejemplo papel y una serie de filamentos dispuestos espaciados y esencialmente paralelos que se fijan en la totalidad de la superficie o base de limpieza por medio de cola o similar, caracterizados porque los filamentos (2) están constituidos por un material blando, de preferencia del tipo de fieltro, con un grosor bastante mayor que el de la base (1) y porque se disponen equidistantes entre sí, siendo la separación aproximadamente igual al grosor del filamento.
- 15.
- 20. 2.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizados porque los filamentos (2) se disponen sobre la base (1) esencialmente paralelos.
- 25. 3.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizados porque los filamentos (2) se extienden principalmente en sentido longitudinal a la aljofifa.

pey

425291

= 7 =

11 ABR.



4.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizados porque por lo menos una parte de los filamentos (2) se extienden formando una línea sinuosa o en zig-zag.

5. 5.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizados porque los filamentos (2) se fijan a la base (1) en toda su longitud.

10. 6.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizados porque por lo menos una parte de los filamentos (2) está dividida en cortos trozos (12) que están separados entre sí por un espacio (13).

7.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 6, caracterizados porque los trozos (12) de filamento se fijan a la base solo por sus extremos.

15. 8.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 6, caracterizados porque los trozos (12) de filamento se fijan a la base solo por su centro.

20. 9.- Perfeccionamientos, de conformidad con una o varias de las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque la base (1) está constituida por un papel con reducida capacidad de absorción.

25. 10.- Perfeccionamientos, de conformidad con una o varias de las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque la base (1) está constituida por un papel extensible o elástico.

11.- Perfeccionamientos, de conformidad con una o varias de las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque la base (1) está constituida por un papel rizado.

12.- Perfeccionamientos, de conformidad con una de

pe

425291

= 8 =

11 AB



las reivindicaciones 1 a 4 y 9 a 11, respectivamente, caracterizados porque los filamentos (2) se fijan a la base (1) mediante encolado o similar dispuesto de forma discontinua.

13.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 12, con filamentos (2) que se extienden en forma sinuosa o en zig-zag, caracterizados porque se aplica el encolado en la proximidad de, por lo menos, cada segunda doblez.

14.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 12, con filamentos (2) que se extienden en forma sinuosa o en zig-zag, caracterizados porque el encolado o similar se aplica en la proximidad del tramo recto del filamento.

15.- Perfeccionamientos en una aljofifa para la limpieza en seco".

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 8 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 11 de Abril 1974

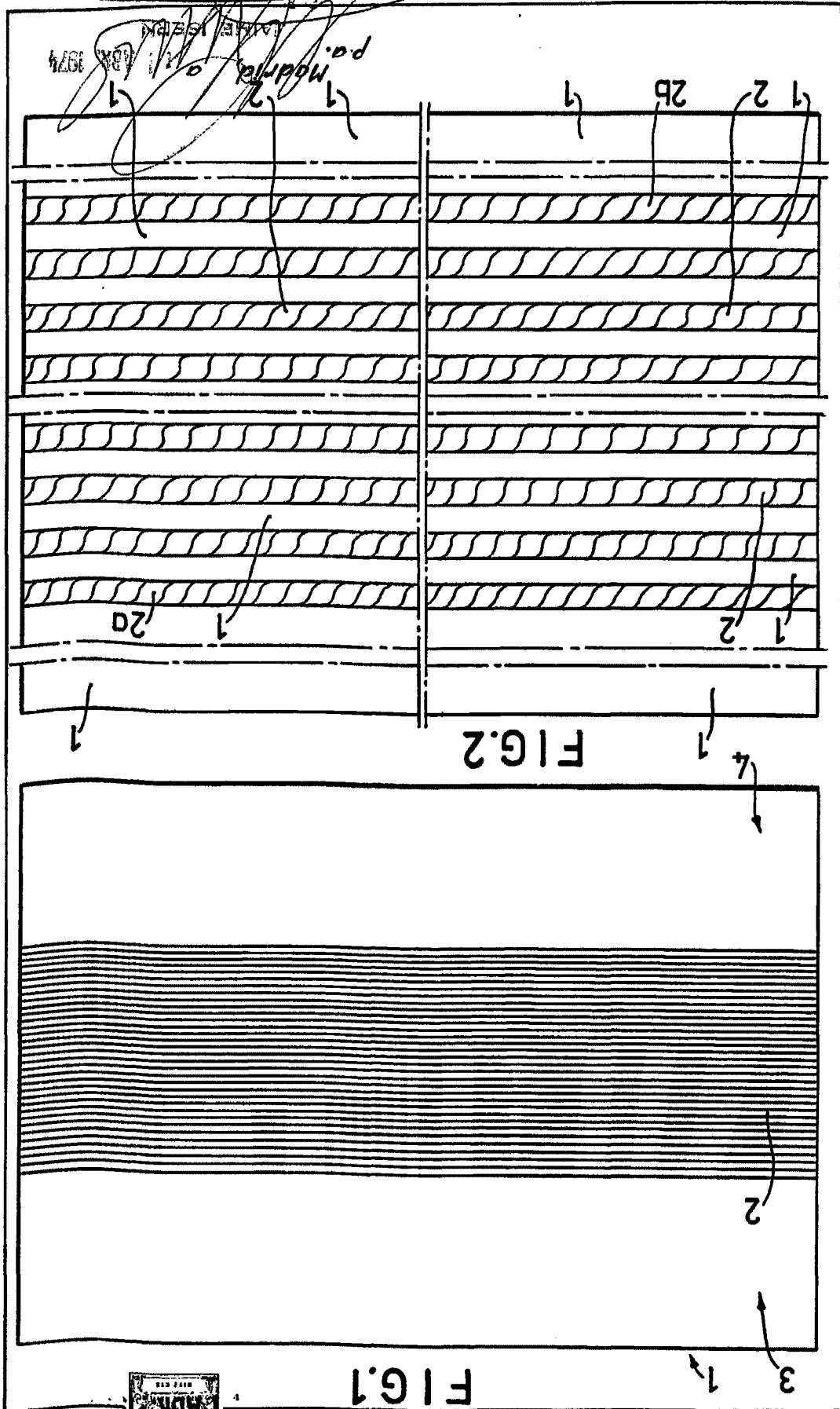
P.a.

JAIME ISERN

Firmado: JOSE L. MORA

mpc.

29



D. Gunnar Gustafsson
 3 hojas
 Hoja 1



cas 612-1/2

Handwritten notes and signatures in the top right corner of the drawing area, including the name 'Gustafsson' and some illegible scribbles.

Printed text at the top of the page, oriented upside down: 'Firmado: JESÚS L. MORA'.



cas 612-1/E

FIG. 3

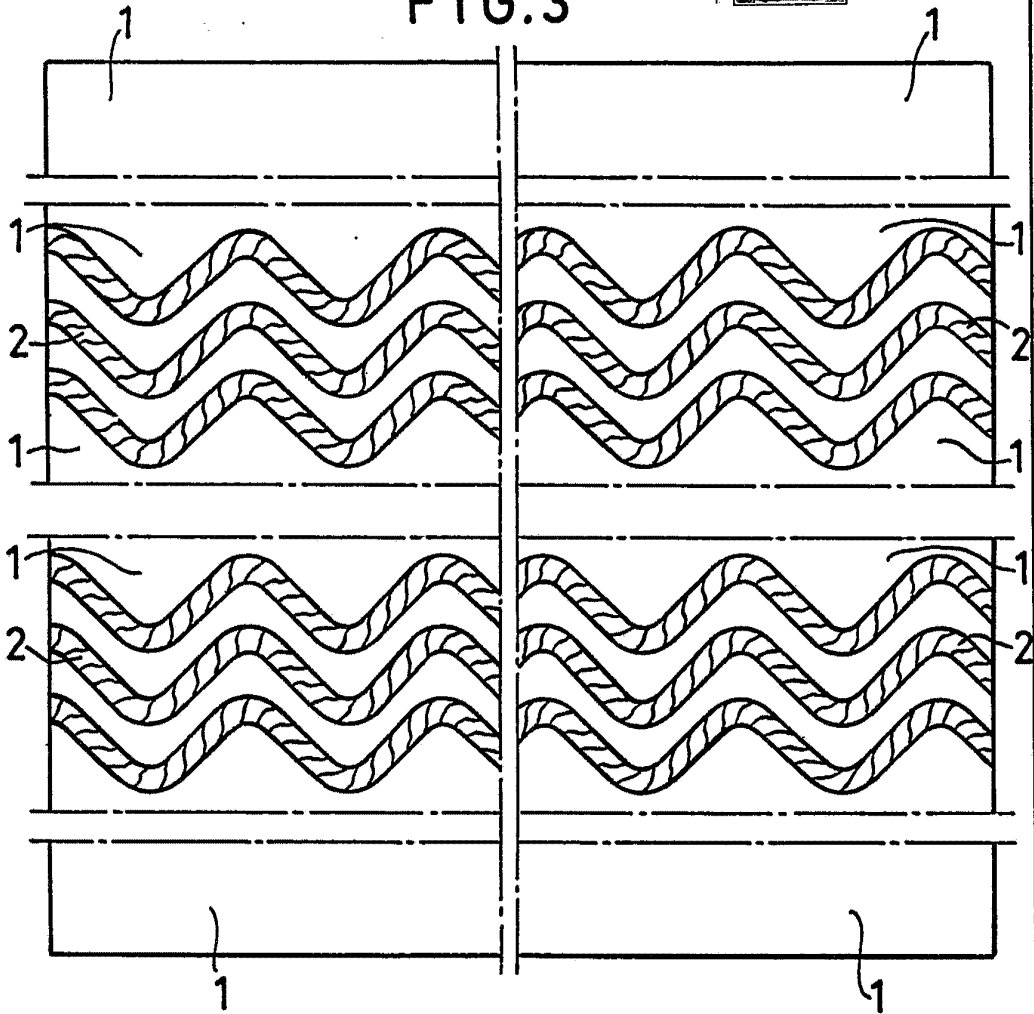
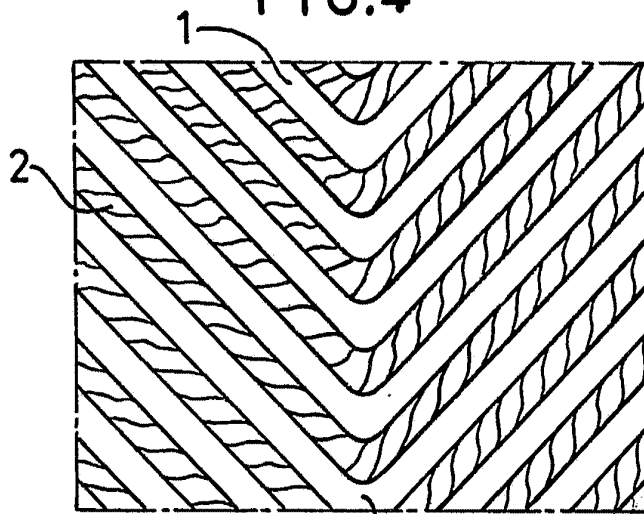


FIG. 4



Madrid,
p.o.

[Handwritten signature]
APR 1976

cas 612-1/E



FIG.5

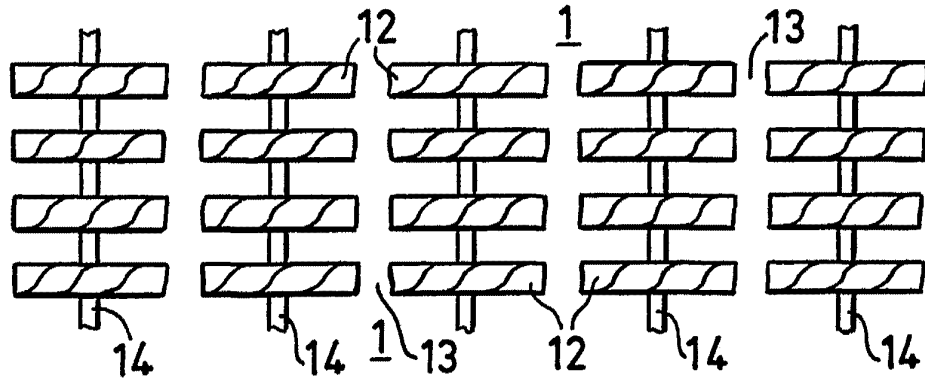
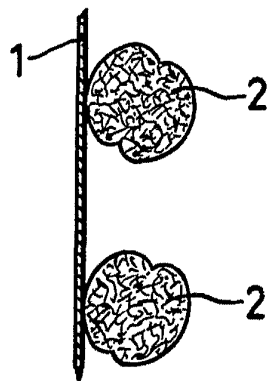


FIG.6



Madrid, a 1 ABR. 1973
p.o.

JAI ME ISEAN
D. P.
Firmado: JOSE L. MOSE