

425080



1er. Certificado de Adición

=====
Ref.-Orden No.50.

IND. CL. B30 B, A23K

Memoria Descriptiva

sobre:

Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal No. 413.569 presentada el 11 de abril de 1973, por: PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS AGLOMERADORAS DE ALIMENTOS PARA GANADO.

Solicitante: D.CHARLY VINCENT BELLEFROID, de nacionalidad española, residente en León XIII, 28-ZARAGOZA.

El presente certificado de adición se refiere a Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal No. 413.569, presentada el 11 de abril de 1973, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS AGLOMERADORAS DE ALIMENTOS PARA GANADO".

5.

En la patente principal se describen unos per



feccionamientos según los cuales la matriz se sujeta al portamatriz mediante espigas radiales que emergen de uno de los elementos citados y se acoplan en el otro elemento en ranuras correspondientes convenientemente inclinadas de manera que el mismo par de trabajo de la máquina provoca un esfuerzo axial entre matriz y portamatriz, esfuerzo que determina a su vez un ensamblaje enérgico, proporcional al par ejercido, manteniendo unidos la matriz y el portamatriz.

5.

Las espigas pueden ir dispuestas en la matriz y las ranuras, de forma helicoidal o inclinadas ir practicadas en el portamatriz o viceversa.

10.

El sistema de sujeción descrito, correspondiente a la patente principal, es efectivo pero presenta el inconveniente de un desgaste prematuro de las espigas y del borde de las ranuras sobre el que apoyan las citadas espigas.

15.

Esto obliga al usuario a cambiar las espigas por otras nuevas antes de que la matriz quede agotada o bien retocar y rellenar las partes desgastadas, sobre todo en los puntos del borde de la ranura en los que hace contacto la espiga, relleno que puede realizarse por aportación de soldadura seguida del correspondiente ajuste, operaciones todas ellas delicadas y costosas.

20.

La presente invención tiene por objeto conseguir una forma de construcción que evite el desgaste prematuro, librando al usuario de tener que rellenar la parte desgastada de las ranuras y, por otro lado, dar a las espigas una configuración que asegure para las mismas una duración igual o mayor que la matriz.

25.

El objetivo descrito se consigue, por tanto, por la combinación de dos mejoras aportadas, una a las espigas y la otra a las ranuras donde se alojan dichas espigas durante el funcionamiento de la máquina. Las citadas ranuras pueden ser talladas en el elemento correspondiente de la máquina o bien ser postizas.

30.



5. De acuerdo con la invención se dota a las espigas, al menos por el lado dirigido hacia el borde de la ranura sobre el cual apoya durante el funcionamiento de la prensa, de una superficie plana, paralela y enfrentada al borde citado de la ranura, para su apoyo contra tal borde. En cuanto a las ranuras, sobre el referido borde de las mismas se dispone una pieza amovible de refuerzo, fijada por medios adecuados, que definen una superficie plana paralela y enfrentada a la superficie plana de la espiga, para su apoyo mutuo durante el funcionamiento de la prensa. Esta pieza es fácilmente recambiable, de modo que aunque se desgaste puede sustituirse con suma facilidad.

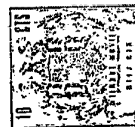
10. Como se ha indicado, la espiga presentará al menos en la porción enfrentada al borde de la ranura sobre el que ha de apoyar durante el funcionamiento de la máquina, una superficie plana, pudiendo adoptar en conjunto dicha espiga forma prismática o bien circular con un chaflán que es el que define la cara plana citada. La espiga puede presentar un cuerpo de cualquier forma y reducida sección rematado en una cabeza extrema que es la que presentará la cara plana enfrentada al borde correspondiente de la ranura.

15. La porción opuesta a la cara plana de la espiga, puede ser también plana y presentar cierta inclinación respecto a la cara plana de apoyo sobre el borde de la ranura.

20. La fijación de la pieza auxiliar que definirá el borde de la ranura de apoyo para la espiga, puede fijarse mediante un tornillo y un pequeño vástago o pitón que impida el giro accidental de tal pieza.

25. Las espigas pueden ser de configuración prismática regular o irregular que presenten una de sus caras paralelas al borde de apoyo de la ranura. También tales espigas pueden presentar un cuerpo de menor sección y una cabeza superior de mayor sección.

30.



que presente al menos una cara plana paralela y enfrentada al borde de apoyo de la ranura.

5. La constitución y características antes expuestas se comprenderan más fácilmente con la siguiente descripción hecha con referencia a los dibujos adjuntos, en los que se muestra la forma de realización dada a título de ejemplo no limitativo, y en los que:

La figura 1 es una perspectiva parcial esquemática de la matriz y portamatriz.

10. La figura 2 es una vista en planta esquemática de una porción de la matriz y portamatriz mostrando una ranura y espiga acopladas entre sí.

Las figuras 3, 4 y 5 muestran variantes de ejecución para la espiga.

15. Como puede verse en la figura 1, en el caso descrito la matriz 1 es la portadora de las espigas 2, mientras que el portamatriz 3 es el que dispone de las ranuras inclinadas 4, pero debiendo entenderse que esta disposición puede ser al contrario.

20. Las espigas 2, como se aprecia en la figura 2, presentan al menos una cara plana 5 paralela y enfrentada al borde de apoyo 6 de la ranura 4, consiguiéndose así una gran superficie de contacto entre la espiga 2 y el citado borde.

25. Para ello, las espigas pueden adoptar, como se muestra en la figura 3, forma prismática, regular o irregular, con su cara 5 paralela al borde de apoyo de la ranura. También las espigas, como se representa en las figuras 4 y 5, pueden presentar un cuerpo 7 y una cabeza de mayor sección 8 de cualquier forma, siempre que presente la cara plana 5, pudiendo ser el resto de contorno circular, como en el caso de la figura 4, o bien adoptar en planta forma trapezoidal recta como en el caso de la figura 5.

30.



Por su parte, el borde 6 de la ranura 4 sobre el que ha de apoyar la espiga se refuerza mediante una placa 9 amovible que puede fijarse mediante el tornillo 10 y el pitón 11 que impide el giro accidental de dicha placa.

5.

Con esta constitución se consigue que la espiga no se desgaste debido a su gran robustez y a la gran superficie de contacto que presenta con el borde de apoyo de la ranura 4. Por otro lado, el borde 6 de la ranura 4 queda reforzado y además en caso de desgaste permite sustituir fácilmente la placa 9 sin más que aflojar el tornillo 10.

10.

La gran superficie de apoyo que presenta la espiga asegura para la misma una duración prácticamente indefinida, respecto al conjunto, en comparación con el apoyo lineal de la espiga en caso de que fuese totalmente cilíndrica.

15.

La disposición de la placa 6 en el borde de apoyo de la ranura, evita el desgaste de tal borde y con ello el tener que rellenarlo mediante aportación de soldadura.

20.

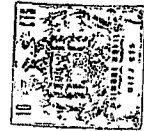
Para la disposición de las placas de refuerzo 6, es suficiente profundizar ligeramente las ranuras por su borde cortante en una pequeña dimensión suficiente para alojar el suplemento que suponen las placas de refuerzo, placas que pueden ser de acero templado y que serán las que soporten en adelante el esfuerzo y los reces producidos por las espigas, debidos a las deformaciones de la matriz durante su trabajo.

25.

Debido al sistema de fijación de las placas de refuerzo 6, su sustitución es sumamente fácil, sin más que aflojar el tornillo 10.

30.

Una ventaja adicional de estas placas es que al no tener que efectuar relleno alguno por aportación de soldadura, se evitan las deformaciones del portamatriz 3 que tienen



lugar durante su calentamiento al aportar la soldadura.

5. En definitiva, la invención elimina el problema que suponía el desgaste de las espigas, puesto que debido a su gran superficie de apoyo, su desgaste es tan pequeño que su duración será superior a la de la matriz. Otra ventaja está en el hecho de que debido a la gran superficie de las espigas, producen un menor desgaste en el borde de apoyo de la ranura. Por último, otra ventaja adicional está en el hecho de poder sustituir las placas de refuerzo de los bordes de apoyo de las ranuras, eliminando la operación de rellenado por aportación de soldadura.
- 10.

- N o t a -

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita ler. Certificado de Adición en España, sobre: Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal No. 413.569 presentada el 11 de abril de 1973, por
20. PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS AGLOMERADORAS DE ALIMENTOS PARA GANADO; caracterizándose por lo siguiente:

25. 1a.- Mejoras instroducidas en el objeto de la patente principal No. 413.569, presentada el 11 de abril de 1973, por: PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS AGLOMERADORAS DE ALIMENTOS PARA GANADO, caracterizadas porque se dota a las espigas, al menos, del lado dirigido hacia el borde de la ranura sobre el cual apoya durante el funcionamiento de la prensa, de una superficie plana, paralela y enfrentada al borde citado de la ranura, para su apoyo contra tal borde, y porque sobre el referido borde de las
30. ranuras se disponen unas piezas amovibles de refuerzo, fijadas



por medios adecuados, que definen una superficie plana paralela y enfrentada a la superficie plana de la espiga, para su apoyo mútuo durante el funcionamiento de la prensa.

5. 2a.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal No. 413.569 presentada el 11 de abril de 1973, por: PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS AGLOMERADORAS DE ALIMENTOS PARA GANADO; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

10. Esta memoria consta de 7 hojas escritas a máquina por una sóla cara.

Madrid, 1975

CHARLY VINCENT BELLEFROID.

A handwritten signature in cursive script, reading "Charly Vincent Bellefroid", is written over a faint, rectangular official stamp. The stamp contains the text "SECRET" and "D. R. F." in a grid-like arrangement.

A handwritten mark or signature, possibly a stylized letter or symbol, located at the bottom left of the page.

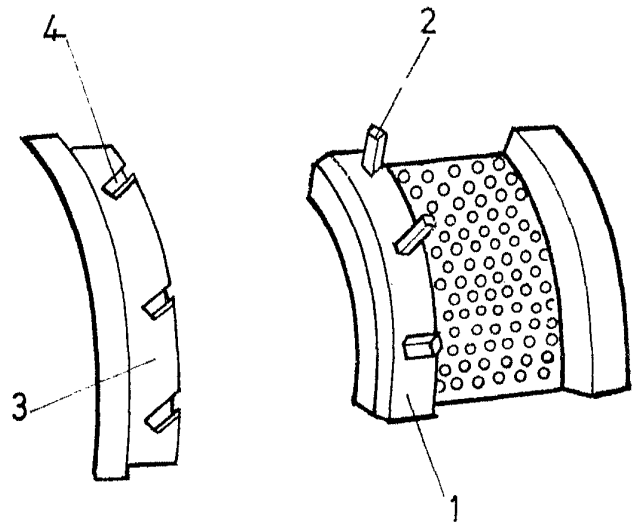
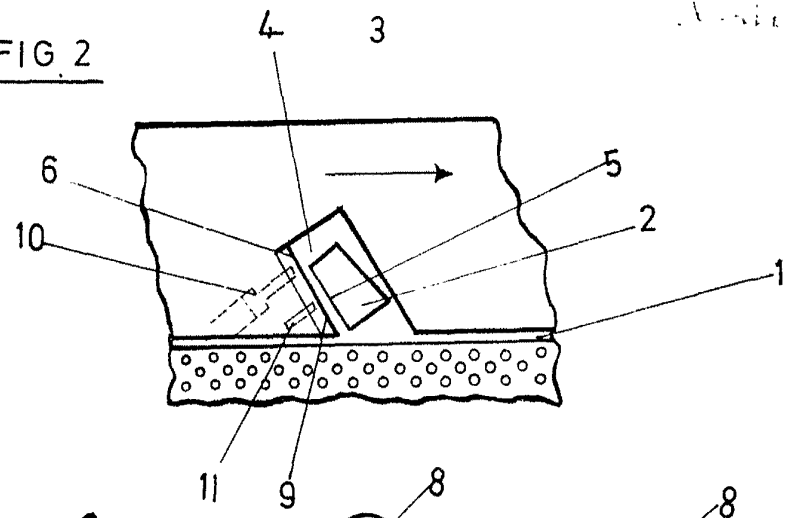


FIG. 1

FIG. 2



ESCALA VARIABLE

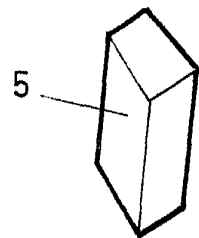


FIG. 3

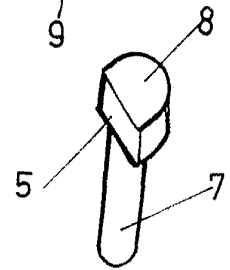


FIG. 4

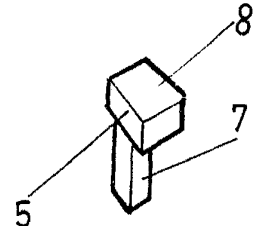


FIG. 5

ESCALA VARIABLE.

1975
I. L. ...
p. Financ. ...