

20 MAR 1974



5 cialmente en el empleo de un original elemento mullido, provisto de un armado especial y de los medios necesarios para unir unos elementos a otros, de manera que puedan constituirse rápidamente cuerpos de asientos, patas soporte, respaldos, reposabrazos y reposacabezas para componer ta-
buretas, sillas, sillones, sofás, balancines, divanes y en general cualquier otro tipo de asiento.

10 La descripción del sistema se comprenderá mejor a la vista de las adjuntas láminas de dibujos que muestran varios ejemplos de realización, pero precisamente por el carácter de ejemplo con que se acompañan, no deben interpretarse en sentido limitativo, sino amplio y general, como expresivos mas bien del principio básico, que es común a las diversas formas y variedades que se compongan y a
15 los detalles constructivos secundarios.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Lateral en alzado, cortado por su mitad, del armazón de un elemento.

20 Fig. 2.- Planta del armazón de la figura 1.

Fig. 3.- Vista por un extremo del armazón de las - figuras precedentes.

Fig. 4.- Lateral en alzado de un elemento mullido montado sobre el armazón de las anteriores figuras, pero a escala menor,
25

Fig. 5.- Vista por un extremo del citado elemento.

Figs. 6 y 7.- Pieza separador, vista de frente y de perfil.

Figs. 8 y 9.- Tuerca ciega para fijación, vista de frente y perfil.
30

Figs. 10 y 11.- Piezas de unión vistas de frente y



de perfil.

Figs. 12 y 13.- Otro tipo de piezas de unión, de frente y de perfil.

5 Figs. 14 y 15.- Otra clase mas de piezas de unión retorcidas en vista de frente y de perfil.

Fig. 16 .- Extremo de un elemento mullido, a esca-
la menos, con varias piezas unidas.

Fig. 17 .- Extremo de un elemento mullido, con otro elemento unido y otras piezas de unión montadas en él.

10 Figs. 18 a 24.- Algunas de las diversas clases de asientos que pueden formarse mediante el sistema de la invención.

15 Figs. 25 y 26.- Lateral de un extremo de armazón, según una variante de realización, visto también por un extremo.

Figs. 27 y 28.- Vistas frontal y de perfil de una pieza de unión adecuada para el armazón de las dos figuras anteriores.

20 Figs. 29 y 30.- Otra pieza de unión para el armazón de las figuras 25 y 26, vistas de frente y perfil .

Figs. 31 y 32.- Vistas lateral y de frente de una tuerca ciega, adecuada para el repetido armazón de las -
figuras 25 y 26.

25 Valiendonos pues de las referidas figuras, vemos que el sistema consiste en esencia en disponer de un cierto número de elementos mullidos, como el representado en las figuras 4 y 5, que, según las otras figuras 1 a 3, se componen de un tubo de sección cuadrado o rectangular -
-1-, (que también podría ser una pletina rígida), con sus extremos -2- doblados, dándole forma de amplía U, llevand
30 do unida en su tramo horizontal una plancha -3-, con unas

20 MAR 1974

5

nervaduras -4- en forma de hendidos, que le dan mayor rigidez. En cada uno de los tramos verticales -2- hay soldados dos tubos o cuadradillos -5- y a partir de ellos un tubo o barra -6-, con una zona de rosca -7-. Cada armazón con el descrito, se recubre de tapicería, de cualquier clase, Montando sobre la plancha -3- el cuerpo mullido -8- (figuras 4 y 5), dejando sobresalir por los extremos los brazos -5-6-.

10

Para unir los elementos o cuerpos mullidos -8- unos a otros y formar la gran diversidad de clases de asientos que permite el sistema, dispondremos de las siguientes piezas: unos discos -9- (figuras 6 y 7), que tienen una cara -10- lisa, un orificio cuadrado -11-, en el centro y en la otra cara unas muescas escalonadas y radiales -12-.

15

También se dispondrá de unos tapones o tuercas ciegas -13- (figuras 8 y 9), con un orificio -14- roscable en las zonas roscadas -7- de los brazos -6-, siendo estas tuercas las que retienen a los discos -9- en los mencionados brazos, una vez se montan en ellos haciendo penetrar por su orificio -11- y acoplado este en el cuadrado -5-.

20

Con -15- se designan unas pletinas alargadas de unión que tienen ambos extremos en forma de dilataciones circulares -16-, con un orificio circular -17- en el centro y con muescas escalonadas -8- en ambas caras. (figuras 10 y 11).

25

Otras piezas de unión similares a las -15-, se designan con -18-, pero tienen una de las caras -19- de las dilataciones circulares -16'-, lisa y desprovista de muescas, teniendo también los orificios circulares -17'-, y las muescas radiales 8' en la otra cara (figuras 12 y 13).

30



5

Hay también unas piezas de unión -20-, cuya pletina se halla retorcida en 90°, para que las caras de las dilataciones circulares -16'-, queden situadas en planos perpendiculares una respecto a la otra. En estas cabezas circulares hay también una cara -19'- lisa un orificio central -11'- cuadrado y unas muescas -8'-.

10

Para unir varios elementos -8-, con el fin de formar alguna de las clases de asientos que muestran las figuras 18 a 24, emplearemos las pletinas -15-18-20-, y también los discos -9-, ensartando dichas piezas en los brazos -5-6- del armazón, tal como aparecen en los detalles de las figuras 16 y 17, en las que vemos colocado también la tuerca ciega -13-. Como vemos, cuando se trata de unir dos elementos -8- que han de quedar montadas perpendiculares entre sí, se utilizarán las pletinas retorcidas -20-, tal como por ejemplo en el caso de un reposabrazos.

15

20

En la figura 18, vemos un sillón con reposabrazos y reposacabezas; la figura 19, representa un diván o tumbona; la figura 20 un taburete; la 21 un balancín; las 22 y 23, dos sofás diferentes y la 24, otra tumbona, todo ello compuesto combinando las piezas descritas que forman la base del sistema de la invención.

25

30

Como una variante del sistema, pero pasada en el mismo principio, vemos en las figuras 25 y 26, que el tubo o pletina -1'-, doblado en U, que forma el armazón de cada elemento, en lugar de tener en los extremos -2'- los cuadradillos -5-, tendrá un tetón -21- que, junto con los brazos 6' dotados de la rosca -7'-, servirán para sujetar las pletinas -22- y -23- (estas últimas retorcidas a 90°), cuyas cabezas circulares -24-25-, tendrán para ello el orificio circular central, -26-, para alojar los

20 MAR 1974



5 brazos -6'- y una circunferencia incompleta de orificios
-27- a su alrededor, para alojar en cualquiera de ellos
el tetón -21- que permitirá fijarlos en posiciones dis-
tintas variables a voluntad. Para evitar que estas pie-
zas se salgan de su colocación en los brazos -6'-, uti-
lizaremos en este caso el tapón o tuerca ciega -28- que
al efecto dispone del orificio central -29-, con rosca
y de una circunferencia de orificios -30-.

10 Dado que los dibujos son mas bien de tipo esque-
mático y con carácter de ejemplo, conviene aclarar que
todo lo expuesto ha de interpretarse con la máxima am-
plitud, pudiendo variar los tamaños, materiales, formas
y los detalles constructivos, siempre que estas modifi-
caciones caigan en el campo de lo esencial del invento,
15 que se resume en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos nuevos y de propia invención que se --
presentan para su reivindicación en esta Patente de Inven-
ción, son:

20 1.- Sistema para la formación de asientos por ele-
mentos, caracterizado por el empleo de múltiples elementos
de la misma o semejante constitución, compuesto cada uno
de ellos por un armazón de tubo o pletina rígida, con sus
extremos doblados para darle forma de una amplía U, si-
25 tuando en el tramo central, entre los extremos doblados,
una plancha rígida, sobre la cual y entre los dobleces -
referidos se monta el cuerpo mullido con el forro o tapi-
zado correspondiente que cubre todo el armazón, con ex-
cepción de unos brazos dispuestos en los extremos del ar-
30 mazón, componiéndose tales brazos de una zona cuadrada y
de otra cilíndrica con una rosca.

2.- Sistema para la formación de asientos por ele



mentos caracterizado por el empleo para unir entre si a los elementos mullidos constituídos según la reivindicación anterior de unos discos con una cara plana y la otra provista de muescas escalonadas y radiales, mas un orificio cuadrado en el centro y además unas pletinas alargadas con cabezas circulares en ambos extremos, unas con tales cabezas provistas de muescas radiales por ambas caras y otras sólo por una, pero en los dos casos con un orificio circular central en cada cabeza, empleando además unas pletinas alargadas retorcidas a 90º, con las cabezas circulares de que también constan provistas de orificio central cuadrado y de una cara con muescas radiales, empleándose estas últimas pletinas retorcidas para la unión de elementos mullidos armazonados que hayan de montarse perpendiculares a los otros, siendo también utilizadas unas tuercas ciegas, roscables a los brazos de ambos extremos del armazón de los elementos mullidos, para evitar que las pletinas y discos se salgan de sus lugares de enganche.

3.- Sistema para la formación de asientos por elementos, caracterizado porque los cuadradillos de los extremos del armazón de los cuerpos mullidos, según la reivindicación 1, pueden sustituirse por un tetón, que permite eliminar las muescas radiales de las cabezas circulares de las pletinas de unión de elementos, cuyas cabezas dispondrán en este caso de orificios formando casi una circunferencia, situados alrededor del orificio central de unión a los brazos de los extremos del armazón, brazos que dispondrán también de rosca para cubrirlos con una tuerca ciega que alrededor del orificio cen-

.../...

20 MAR 1974



tral roscado tendrá unos orificios formando una circun--
ferencia, adecuados para que pueda introducirse en cual-
quiera de ellos el tetón mencionado al principio.

5

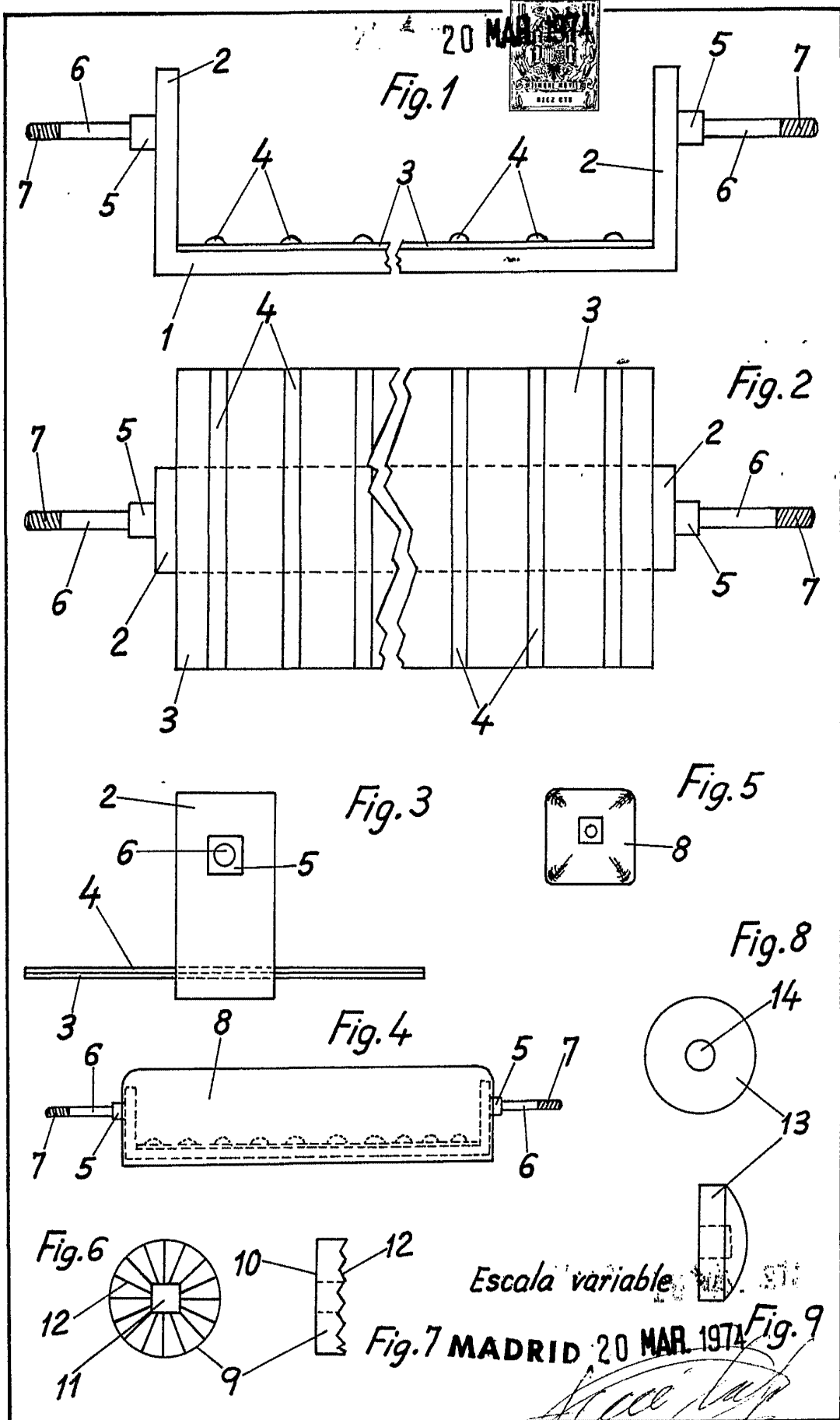
4.- "SISTEMA PARA LA FORMACION DE ASIENTOS POR ELEMENTOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines
industriales a lo descrito en la precedente memoria des-
criptiva y graficamente representada en los adjuntos pla-
nos para su mejor comprensión.

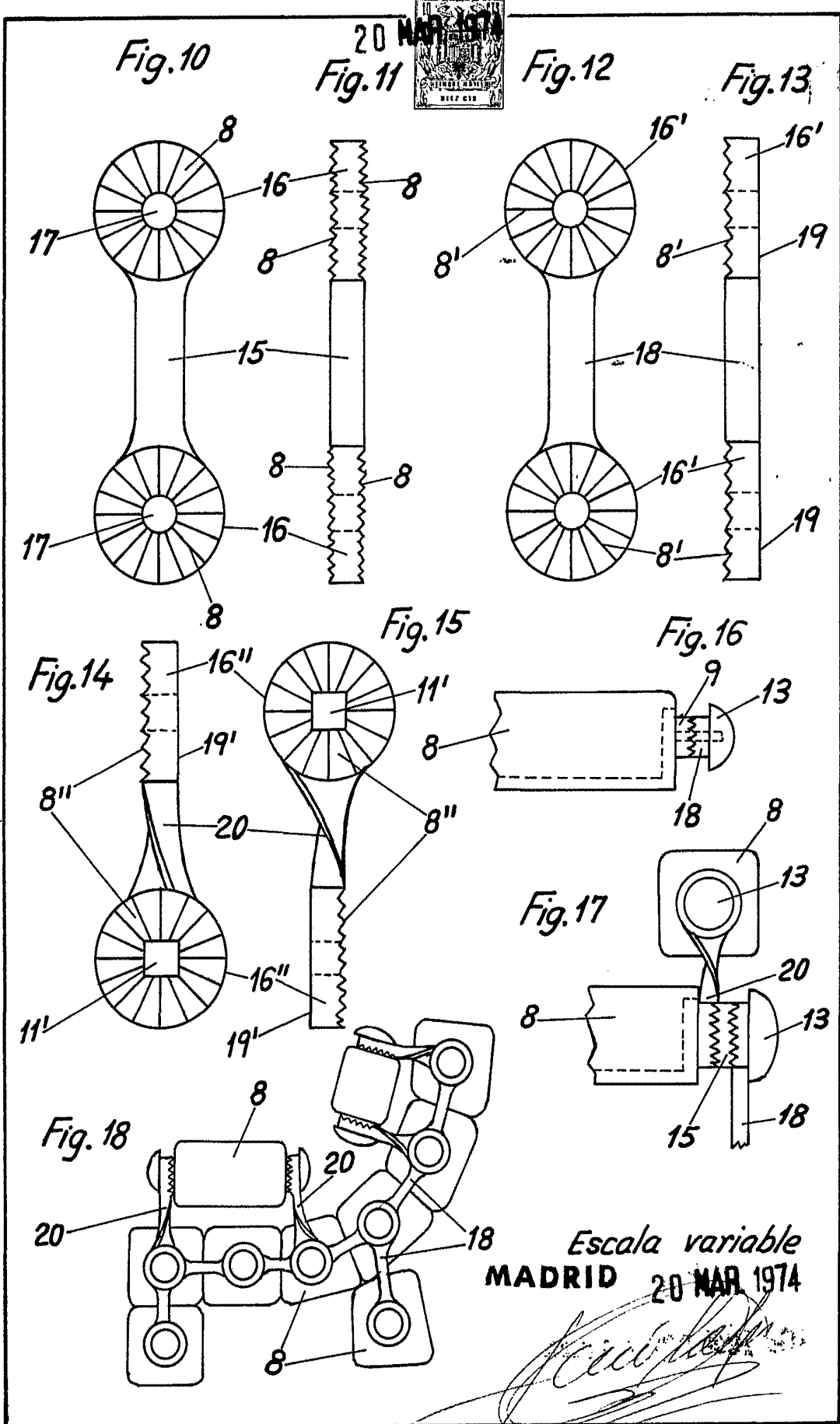
10

Esta memoria consta de OCHO hojas, escritas o me-
canografiadas por una sola cara a doble espacio:

Madrid, 20 MAR. 1974

Por autorización del interesado.

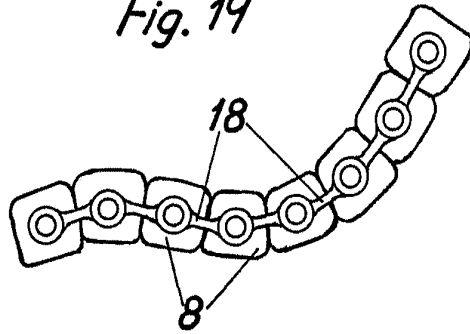




Escala variable
MADRID 20 MAR 1974



Fig. 19



20 MAR.

Fig. 21

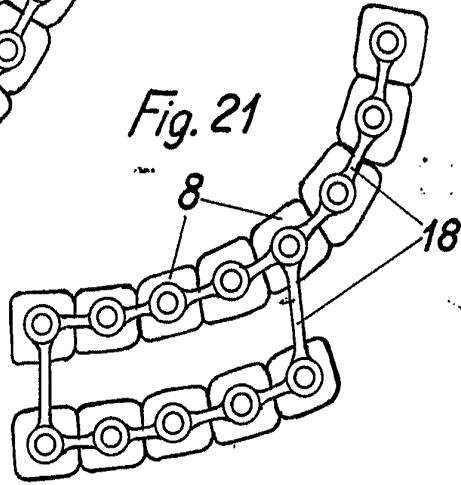


Fig. 20

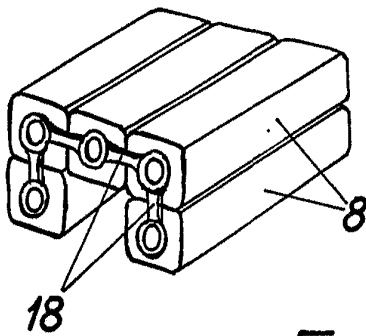


Fig. 22

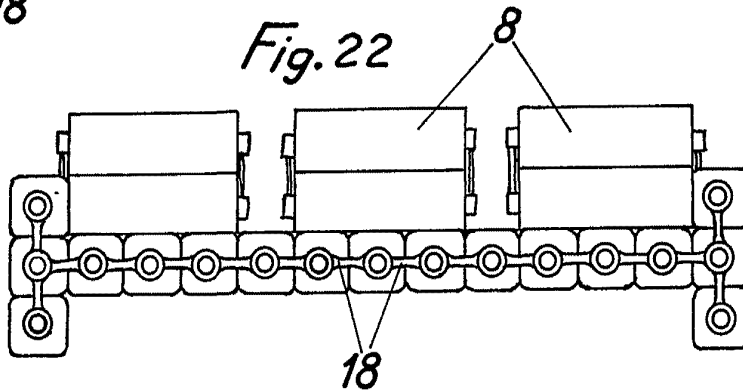


Fig. 23

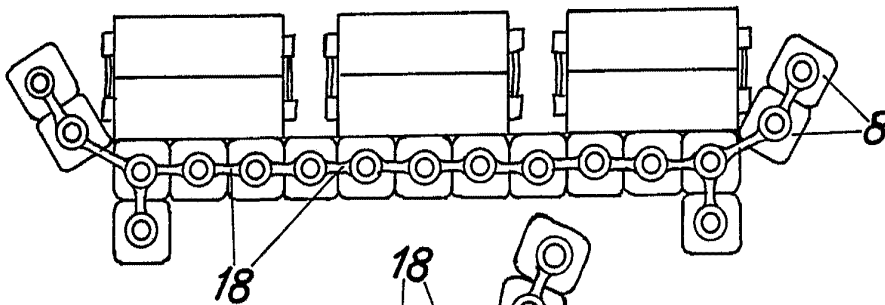
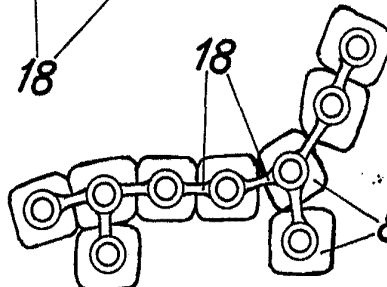


Fig. 24



Escala variable

MADRID 20 MAR 1974

