

Gloria

OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS
Dpto. INFORMACION TECNOLÓGICA
MICROFILM
Plaza de España, 1 - Madrid 28014

1424132

F.C. 20-5-76

Int. Cl. E06B, A47H

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

BLYDENSTEIN-WILLINK N.V., de nacionalidad holandesa,
domiciliada en Oosterstraat, 2 - ENSCHEDE (Holanda)

por:

"Perfeccionamientos en las persianas plegables y método para su realización".

-----OO-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

La presente invención se refiere a las persianas plegables.

Las persianas, denominadas también "toldo" están formadas en general por material en pieza que tiene una cierta rigidez y firmeza para conservar los pliegues, por ejemplo tejido textil impregnado, papel o cartón, material textil metalizado, etc. También es posible aplicar otros materiales, como materiales plásticos, así como metal. Un problema que se presenta en las persianas de referencia es el referente a la anchura de la misma, que viene determinada por la anchura de los marcos, de material fabricado mecánicamente. La fabricación de una persiana con una anchura menor que la anchura con que se produce normalmente exige un corte para adaptar la anchura de la pieza y, en consecuencia hay pérdidas de material.

La fabricación de una persiana de una anchura mayor exige producir una pieza más ancha, o bien la aplicación de una segunda pieza con el correspondiente corte para adaptar su anchura con las consiguientes pérdidas de material y la fijación de las piezas una al lado de la otra para formar un conjunto. Hasta el presente estos dos métodos ineficientes y complicados, que aumentan considerablemente el precio de venta, fueron los únicos empleados.

La presente invención resuelve los problemas mencionados proporcionando una persiana plegable, que puede presentar cualquier anchura definitiva que se desee, estando constituida por un número de tramos parciales, plegados, en ondulaciones o en zigzag, que se solapan ligeramente y que poseen anchuras iguales o diferentes, te-

niendo las ondulaciones o pliegues de los tramos parciales que se solapan una forma y dirección idéntica, y que se reproducen en la dirección longitudinal que es ortogonal a la dirección de plegado, y manteniendo los órganos de guía, uno con respecto a otro de una manera estable a los tramos parciales separados en sus sitios en los lugares de sus zonas solapadas.

La persiana que se obtiene con la presente invención se constituye a partir de un número de tramos parciales, que son producidos separadamente, o son cortados sin pérdida del material en pieza de una anchura normalizada y son después almacenados. Partiendo de una medida de anchura mínima deseada de 80 cm., también es posible cortar tres anchos parciales de 45, 50 y 55 cm y/o tres anchos parciales de 40, 50 y 60 cm. de ancho normalizados de 150 cm. Por la combinación de anchos parciales que son iguales o diferentes entre sí es entonces posible componer una persiana virtualmente de cualquier anchura de manera simple y rápida y sin pérdida de material, manteniendo los órganos de guía de una manera permanente en su sitio, uno con respecto al otro a los tramos parciales, que se solapan ligeramente, en los lugares de sus zonas solapadas. Naturalmente, la elección de los tramos parciales es libre y a adaptar al lugar de aplicación. Así, es posible obtener, junto a un tramo parcial de 25 cm. y con las dos series de tramos parciales como se ha descrito anteriormente todos los anchos superiores a 40 cm. que tienen una diferencia de anchuras máxima de 5 c.

Los elementos de guía consisten, en la forma preferida de realización, en elementos alargados que son dispuestos a través o a lo largo de un conjunto de zonas solapadas. En un modo de realización práctica, los elementos alargados atraviesan los orificios, existentes en todas las zonas solapadas y que son coincidentes.

Los tramos parciales con dichos orificios preformados en el material se pueden enviar al montador.

Se obtendrá una ejecución más práctica y simple de la persiana, si según otra característica de la presente invención, los elementos alargados son flexibles como las cuerdas y las cintas que constituyen los órganos de servicio para el plegado de la persiana. En este caso, los elementos alargados tienen, pues una doble función.

De acuerdo con otra característica, si los tramos parciales son diferentes entre sí, y la diferencia entre los tramos sucesivos es de aproximadamente 5 cm. es posible componer cualquier anchura de persiana con dichos tramos parciales, cuya anchura de persiana puede aumentar al máximo; con diferencias de medida como la mencionada y satisfacen virtualmente todas las exigencias y limitaciones referentes a la anchura, que se encuentran en la práctica.

Además, se puede dar asimismo la medida exacta necesaria para una persiana, dando una cierta anchura a las porciones solapadas de los tramos parciales, de acuerdo con la invención. Esto se puede efectuar,

por ejemplo, partiendo del cálculo de la medida exacta y después de la elección aproximada de los tramos parciales, determinando el lugar exacto de los orificios de paso de las cuerdas de servicio y luego punzando dichos orificios. Con una división correcta de las porciones solapadas que tienen anchuras diferentes en la persiana, se originará un patrón regular que estéticamente es completamente aceptable, igualmente con el empleo de materiales más o menos transparentes.

En la presente invención se describe también un método de trabajo para la fabricación de una persiana guñada y plegable que tiene un ancho definitivo seleccionable y que comprende:

a) La composición de la persiana por un número de tramos parciales separados de anchos iguales o diferentes, juntando los tramos parciales en posiciones libres, que se solapan.

b) La aplicación preliminar o ulterior de ondulaciones o de pliegues en zigzag, bucles o dobleces en el material de la persiana y de manera que concuerdan para los diferentes tramos parciales en forma y en dirección y se prolongan en los tramos parciales en su dirección de plegado, que se separa ortogonalmente de la dirección longitudinal.

c) La fijación en sus lugares de cada dos tramos parciales adyacentes, que se solapan ligeramente, por la aplicación de elementos de guía a través o a lo largo de las porciones solapadas de los

tramos parciales.

d) La aplicación eventual de orificios en las porciones solapadas, antes o después de unir los tramos parciales.

5 Una ejecución preferida de este método de trabajo tiene la característica de que se puede obtener una aproximación de la anchura definitiva mediante la elección de los tramos parciales componentes que se solapan y de que se puede obtener la anchura definitiva disponien-
10 do para ello los orificios coincidentes en las porciones solapadas de los tramos parciales, en un lugar a determinar a éste fin.

La invención se describe más detalladamente con referencia al dibujo adjunto.

15 La figura 1 es una vista en perspectiva de una persiana según la invención.

La figura 2 corresponde a una vista en alzado frontal de una parte de una persiana que tiene una medida exacta.

20 La figura 1 representa una persiana en posición desplegada,. La persiana está constituida con una anchura definitiva que se determina a elección, en el modo de realización representado, de cuatro tramos parciales -1- plegados en zigzag, que no poseen todos la
25 misma anchura en esta ejecución y que se solapan ligeramente en el lugar de sus bordes o extremos longitudinales. Los pliegues de los tramos que se solapan son iguales en forma y dirección y se prolongan en los tramos parciales en la dirección longitudinal. En la ejecución represen-

tada, la dirección longitudinal de los pliegues se encuentra en una posición perpendicular con respecto a la dirección de plegado de la persiana. Los tramos parciales son retenidos en su posición fijos entre sí, en los lugares de sus zonas solapadas -2- por las cuerdas flexibles -3- que forman al mismo tiempo los órganos de servicios para el plegado y desplegado de la persiana. Estas cuerdas que se extienden en dirección paralela, atraviesan los orificios -4- que se encuentran en las zonas solapadas y que coinciden para cada dos tramos parciales adyacentes. El listón superior se designa con -5- y el inferior con -6-. El listón superior está provisto de orificios para las cuerdas con los rodillos -7- situados encima como guía para las cuerdas.

En la ejecución representada el listón superior -5- sobresale por un extremo respecto del inferior -6-. En la parte saliente del listón superior está formada una ranura -8- que sirve de elemento de salida para las cuerdas por la parte superior de un rodillo. Por lo demás, la ejecución representada de los listones -5- y -6- constituye solamente un modelo. Esto se aplica también a la manera de fijación de la persiana a los listones.

La figura 2 muestra una parte de la persiana que tiene la medida exacta necesaria. En el caso que se ilustra, esto se efectúa mediante la aplicación de cinco tramos, de los cuales los dos extremos -9- tienen un ancho igual a y los tres intermedios tienen una anchura igual b , de las cuales la a es mayor que la b .

5 Con esta selección se ha obtenido una aproximación de la anchura deseada. Después que la medida final exacta ha sido determinada, se calcula la anchura de la zona de solapado total y se aplican los orificios en los bordes o extremos de los tramos parciales, las dos zonas de solapado exteriores de las cuatro que existen han recibido una anchura g y las dos interiores una anchura d, de las cuales, la anchura g es mayor que la d. Por medio de este procedimiento se ha obtenido una persiana que tiene la medida exacta deseada con una vista de frente y una perspectiva enteramente justificadas estéticamente.

10 Es evidente que dentro del marco de la invención existe la posibilidad de un gran número de variaciones, de manera que será posible resolver todo problema existente en dichas persianas de modo sumamente eficaz dentro de una medida que se podrá determinar por sí misma.

20
N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

25 1.- Perfeccionamientos en las persianas plegables, caracterizados por constituir la persiana por un número de tramos parciales, plegados en ondulaciones o en zigzag, que se solapan ligeramente y tienen

anchuras iguales o diferentes con lo cual se adapta a cualquier anchura de persiana, siendo las ondulaciones o los pliegues de los tramos parciales que se solapan de igual forma y dirección y prolongándose en su dirección longitudinal, que se separa de la dirección de plegado en los tramos parciales, y manteniendo los órganos de guía en sus lugares fijos, uno con respecto del otro, a los tramos parciales separados en los lugares de sus zonas solapadas.

10 2.- Perfeccionamientos en las persianas plegables, según la reivindicación 1, caracterizados por constituir los órganos de guía por elementos alargados aplicados a través o a lo largo de un conjunto de zonas solapadas de los tramos parciales.

15 3.- Perfeccionamientos en las persianas plegables, según la reivindicación 2, caracterizados porque los elementos alargados atraviesan los orificios coincidentes que se encuentran dispuestos en las zonas solapadas.

20 4.- Perfeccionamientos en las persianas plegables, según la reivindicación 2, caracterizados porque los elementos alargados están constituidos por elementos flexibles, como cuerdas o cintas, que forman los órganos de servicio para el plegado y desplegado de la persiana.

25 5.- Perfeccionamientos en las persianas plegables, según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque los tramos parciales tienen anchuras que son diferentes entre sí, siendo la diferencia de los tramos sucesivos de por lo menos 5 cm.

6.- Método para la realización de los perfe-

ccionamientos de las reivindicaciones anteriores, caracterizando por comprender las fases de:

a) la disposición de un número de tramos separados de enchuzas iguales o diferentes, que se colocan juntos en una posición en la que dichos tramos se solapan ligeramente.

b) la aplicación preliminar o ulterior de pliegues ondulantos o en zigzag, bucles o dobleces en el material de la persiana, de tal manera que, los mismos concuerden en forma y dirección para los diferentes tramos parciales, y que se prolongan en la dirección longitudinal que se separa de la dirección de plegado en dichos tramos parciales.

c) la aplicación en sus lugares fijos, uno con respecto al otro, de los tramos parciales en la posición en la que se solapan ligeramente los tramos parciales adyacentes, por la aplicación de elementos de guía a través o a lo largo de las zonas solapadas de los tramos parciales y
c) la aplicación eventual, antes o después de unir los tramos parciales, de orificios en las zonas solapadas.

7.- Método, según la reivindicación anterior, caracterizado por aproximar la anchura definitiva mediante la elección de los tramos parciales componentes que se solapan y por obtener la anchura definitiva mediante la aplicación de orificios coincidentes en las zonas solapadas de los tramos parciales de un lugar a determinar con tal fin.

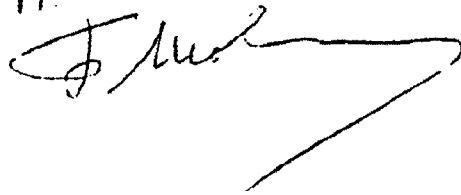
8.- Perfeccionamientos en las persianas plegables y método para su realización.

Esta memoria consta de once hojas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 28 de febrero de 1.974

P.A.

PR

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. M.', with a long horizontal stroke extending to the right and a diagonal line crossing it from the bottom right.