

424 103



F.C. 12-12-75

No. 12. <u>B44e/A47c</u> _____ _____
--

MEMORIA DESCRIPTIVA.
=====

PATENTE DE INVENCION.

424 103

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "MAQUINA DESTINADA A FIJAR UNIDOS POR
"LOS BORDES Y POR PEGADO, CORDONES SO
"BRE UN SOPORTE FLEXIBLE".

=====

A nombre de : Georges, Henri, Michel MOUTET-FORTIS

Residente en : ORTHEZ (Francia), Rue Saint-Gilles.

Nacionalidad : FRANCESA.

424 103

- 2 -



El presente invento se refiere a una máquina destinada a la producción industrial de un material de revestimiento flexible tal como el descrito en la solicitud de Patente francesa 72 29910 depositada el 22 de agosto de 1.972 a

5.- nombre de Jean Alphonse.

Este revestimiento está caracterizado por el hecho de que tiene una hoja de soporte sobre la que son pegados de manera acoplada o unida por los bordes unos cordones.

10.- En la solicitud precitada, el propósito consistía en obtener un producto industrial nuevo que, por una puesta en práctica feliz, permitiera revestir bastidores de sillas imitando perfectamente los revestimientos obtenidos con ayuda de paja tranzada y por medios tradicionales.

15.- La máquina objeto del presente invento, es notable porque tiene dispositivos para posicionar los cordones, para aplicarlos sobre un soporte flexible y para arrastrar simultáneamente los cordones y el soporte flexible.

20.- El presente invento será mejor comprendido por la descripción siguiente, hecha con referencia a los dibujos adjuntos a título de ejemplo indicativo solamente, en los cuales:

La figura 1 es un esquema que muestra la cadena cinemática de la máquina.

25.- La figura 2 es una vista parcial y a mayor escala efectuada según la flecha F_1 de la figura 1.

424 103



- 3 -

La figura 3 es una vista, a mayor escala, del detalle A de la figura 2.

La figura 4 es una vista parcial efectuada según la flecha F_2 de la figura 1.

30.- La figura 5 es una vista en corte, y a mayor escala efectuada según la línea V-V de la figura 4.

La figura 6 es una vista parcial en corte que muestra un detalle de realización.

35.- La figura 7 es una vista sensiblemente análoga a la figura 1 que muestra una variante de realización.

La figura 8 es una vista según la flecha F_3 de la figura 7.

40.- Con referencia a los dibujos, se ve que el producto industrial a realizar está constituido por un soporte flexible S sobre el que conviene fijar, por pegado, cordones C , que pueden, por ejemplo, imitar la paja natural.

Los cordones C provienen de porta-bobinas (no representados) y atraviesan cada uno una placa de reagrupamiento 1, por un agujero 2 previsto en esta última.

45.- Como se ha mostrado en las figuras 2 y 3, el diámetro de los agujeros 2 es muy superior al de los cordones C y dichos agujeros están dispuestos de manera que el primer agujero de una línea esté desplazado con relación al del mismo rango, de la línea adyacente, siendo el desplazamiento sensiblemente igual al diámetro de los cordones utilizados. Si n es el número de líneas de la placa, la distancia entre los ejes de dos agujeros consecutivos de una misma línea será por tanto igual a n veces el diámetro de los cordones.

55.- Esta disposición tiene por objeto evitar el cabalga-



miento o superposición de los cordones a la salida de la placa 1.

60.- El soporte S es enrollado sobre una bobina 3, que gira libremente alrededor de su eje, y pasa sobre dos rodillos 4 y 5 apoyándose eventualmente contra una superficie 6 que se opone a la flexión del soporte durante el pegado que tiene lugar entre los dos mencionados rodillos 4 y 5.

65.- A su salida del rodillo 5, el soporte S recibe los cordones C que son aplicados contra él por medio de un rodillo 7 que presenta gargantas 8 en cada una de las cuales puede insertarse un cordoón C (figura 6).

70.- El conjunto se enrolla a continuación sobre un tambor liso 9, de gran diámetro, que aplica los cordones contra el soporte durante el tiempo necesario para que la cola produzca su efecto, forzando dos pequeños rodillos lisos 10 y 11 el conjunto a enrollarse sobre dicho tambor 9.

A la salida del rodillo 11, el conjunto es fijado y se enrolla sobre un tambor 12 como se ha mostrado en la figura 5, movido por ejemplo, por un motor eléctrico 13.

75.- Esta máquina puede ser completada de la manera siguiente:

A la salida de la placa 1 los cordones C pueden pasar entre dos rodillos 14 y 15 que permitan disponerles en un mismo plano.

80.- Por otra parte, a su salida del rodillo 15, los cordones C pueden pasar sobre un cilindro de gargantas 16, idéntico al 7, siendo mantenidos dichos cordones en dichas gargantas, por medio de un rodillo liso 17.

85.- De esta manera, es posible, entre los dos conjuntos idénticos 16-17 y 5-7 mantener los cordones C perfectamente

424103

- 5 -



juntos en un mismo plano, para poder ser pegados o encolados fácilmente; la experiencia ha mostrado en efecto, que a veces es deseable pegar separadamente el soporte S y los cordones C.

90.- La figura 6 muestra el modo de fijación de los cojinetes de los rodillos 5-17 y de los 7-16 al bastidor 18 de la máquina.

95.- Los cojinetes de los rodillos 7-16 están constituidos por un bloque 19 mientras que los 20 de los rodillos 5-17 están guiados cada uno en una corredera 21 provista de una pata de fijación 22 susceptible de insertarse entre el bastidor 18 y el bloque 19, siendo mantenido el conjunto por al menos un tornillo 23 que atraviesa dicho bastidor y dicha pata para roscarse, por ejemplo en el bloque 19.

100.- Un tornillo de aprieto 24 asegura el bloqueo del cojinete 20. Este dispositivo permite desplazar muy fácilmente, el eje de los rodillos 5-17 durante la puesta en marcha de la máquina, es decir en el momento en que conviene colocar los cordones en las gargantas 8.

105.- Según otro modo de realización, los cordones C, después de ser hechos pasar entre los dos rodillos 16 y 17, respectivamente de garganta y liso, se enrollan a continuación sobre un rodillo liso 25 que aplica dichos cordones contra el soporte flexible S que se enrolla sobre el rodillo

110.- liso 5.

Como se ha sustituido un rodillo liso por el rodillo de gargantas descrito con relación a la figura 1, conviene prever medios que permitan mantener los cordones C juntos entre los dos pares de rodillos (16-7 y 25-5).

115.- A este efecto, se utilizan dos topes 26 montados de

424 103

- 6 -



manera deslizante sobre un árbol 27 que se extiende paralelamente a los rodillos 5-25 y además carga de ellos.

120.- Los topes 26 tienen por objeto contener lateralmente la capa constituida por los cordones C, siendo la distancia entre los dos topes 26 sensiblemente igual a la que debe separar los dos cordones laterales cuando estos son fijados sobre el soporte S.

125.- Este resultado es mejorado aún si se utiliza un segundo par de topes 28 montados deslizantes sobre un árbol 29 dispuestos por encima del 27. La regulación de los topes 28 es tal que estos comprimen lateralmente la capa citada.

130.- Finalmente, para conseguir el paralelismo de los cordones a su salida de los rodillos 16-17, es preferible utilizar una barra 30 o un rodillo liso que favorece el enrollamiento de los cordones sobre el rodillo 16, como se ha mostrado en las figuras 7 y 8.

N O T A.
=====

135.- Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

140.- 1º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, caracterizada porque tiene un dispositivo para posicionar los cordones unos con relación a los otros, un dispositivo para aplicarles sobre el soporte flexible y un dispositivo para arrastrar simultáneamente los cordones y dicho soporte.

2º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible según el



145.- punto 1º., caracterizada porque los cordones, que provienen de porta-bobinas, atraviesan una placa de reagrupamiento que tiene líneas de agujeros desplazados de manera que cada agujero de una línea esté desplazado, con relación al agujero del mismo rango de la línea adyacente, en una cantidad sensiblemente igual al diámetro de los cordones.

150.- 3º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible según uno cualquiera de los puntos 1º. y 2º., caracterizada porque los cordones se enrollan sobre un rodillo que presenta gargantas juntas o adyacentes en cada una de las cuales pueden ser introducido parcialmente un cordón, siendo mantenidos dichos cordones por un cilindro liso que se extiende paralelamente al de gargantas.

160.- 4º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible según uno cualquiera de los puntos 1º. a 3º., caracterizada porque el soporte, después de pegado, es aplicado sobre el rodillo liso definido en el punto precedente, siendo llevada su cara pegada a contacto con los cordones enrollados sobre el rodillo de gargantas.

165.- 5º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible según el punto 4º., caracterizada porque el conjunto soporte-cordones se enrolla sobre un tambor de gran diámetro que asegura su aplicación durante el tiempo necesario para que la cola produzca su efecto.

170.- 6º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible según uno cualquiera de los puntos 1º. a 5º., caracterizada porque el conjunto soporte-cordones está fijado sobre un tambor



424 103 - 8 -



arrastrado en rotación.

180.- 7º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible según una cualquiera de los puntos 1º. a 6º., caracterizada porque los cordones, a su salida de la placa de reagrupamiento pasan entre dos cilindros lisos, espaciados y paralelos que tienen por objeto disponer los cordones según un mismo plano.

185.- 8º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible según una cualquiera de los puntos 1º. a 7º., caracterizada porque los cordones se enrollan sobre dos cilindros de gargantas espaciados y paralelos.

190.- 9º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, según el punto 8º., caracterizada porque los cordones son pegados entre los dos rodillos de gargantas.

195.- 10º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, según una cualquiera de los puntos 1º. y 2º., caracterizada porque el soporte flexible encolado y los cordones encolados son aplicados entre dos rodillos lisos.

200.- 11º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, según el punto 10º., caracterizada porque los cordones, previamente a su inserción entre los dos rodillos lisos, se enrollan sobre un rodillo que presenta gargantas adyacentes, siendo mantenidos dichos cordones en su garganta respectiva por un rodillo liso.

205.- 12º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes

A handwritten mark or signature in the bottom left corner of the page, consisting of a stylized, cursive-like scribble.



- y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, caracterizada porque está constituida por la combinación de las características previstas en el punto 10º., y de las características descritas en uno cualquiera de los puntos
- 210.- 5º. 6º. 7º. y 9º.
- 13º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, según uno cualquiera de los puntos 11º y 12º., caracterizada porque los cordones son mantenidos lateralmente entre los
- 215.- dos pares de rodillos.
- 14º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, según el punto 13º., caracterizada porque el mantenimiento de los cordones es obtenido por dos topes montados deslizantes
- 220.- sobre un árbol que se extiende paralelamente y además cerca del par de rodillos lisos.
- 15º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, según el punto 14., caracterizada porque la distancia que separa los
- 225.- dos topes es sensiblemente igual a la que debe separar los dos cordones laterales del revestimiento a realizar.
- 16º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, según uno cualquiera de los puntos 14º. y 15º., caracterizada
- 230.- porque se utiliza un segundo par de topes idénticos a los primeros y cuyo árbol de soporte está dispuesto entre estos y el par de rodillos superiores.
- 17º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, según el
- 235.- punto 16º., caracterizada porque los topes comprimen y guían



424 103

- 10 -



lateralmente la capa constituida por los cordones.

18º.- Máquina destinada a fijar unidos por los bordes y por pegado, cordones sobre un soporte flexible, según uno cualquiera de los puntos precedentes, caracterizada

240.- porque están previstos medios para aumentar el enrollamiento de los cordones sobre el rodillo de gargantas.

19º.- "MAQUINA DESTINADA A FIJAR UNIDOS POR LOS BORDES Y POR PEGADO, CORDONES SOBRE UN SOPORTE FLEXIBLE", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria la cual consta

245.- de 246 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, - 9 MAR. 1974

JULIO DE PABLOS
P. P.

Fdo.: Vicente Mórillas



ESCALA VARIABLE.

424103



21



21

P. 424.103

424103

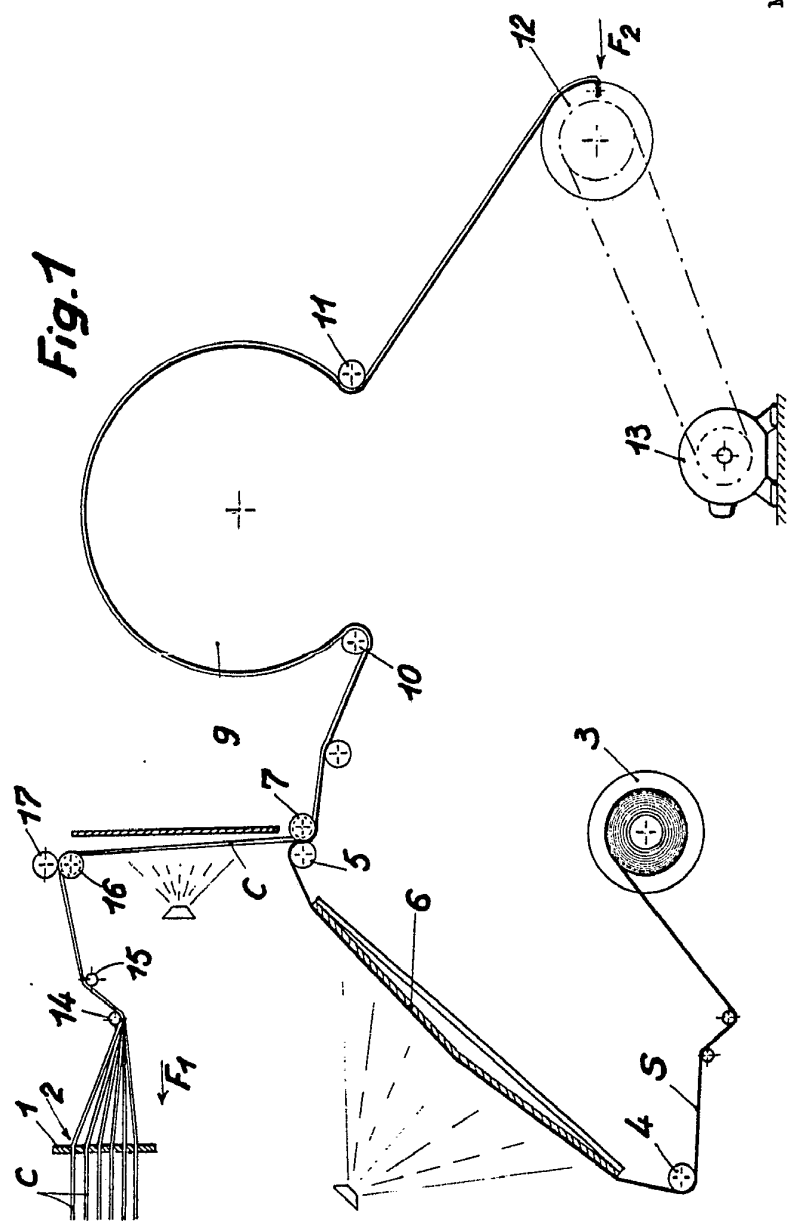


Fig. 1

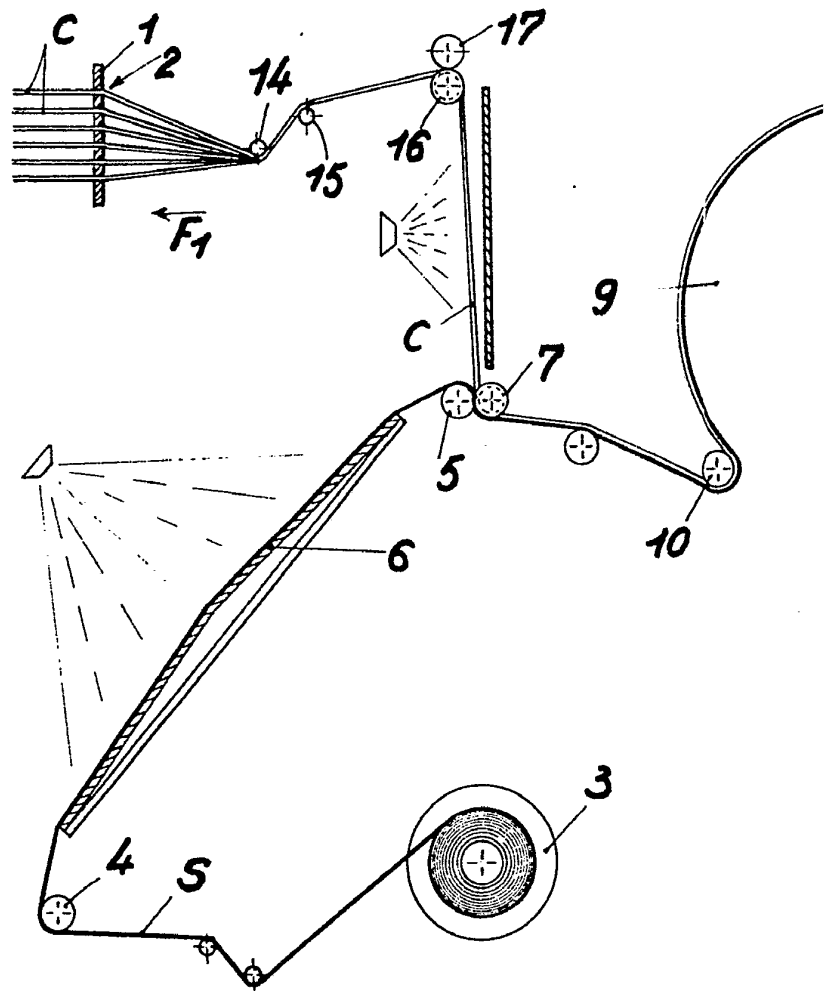
Madrid, 21 MAR. 1974

Georges, Henri, Michel MOUTET-FORTIS.

ESCALA VARIABLE.

424103

21

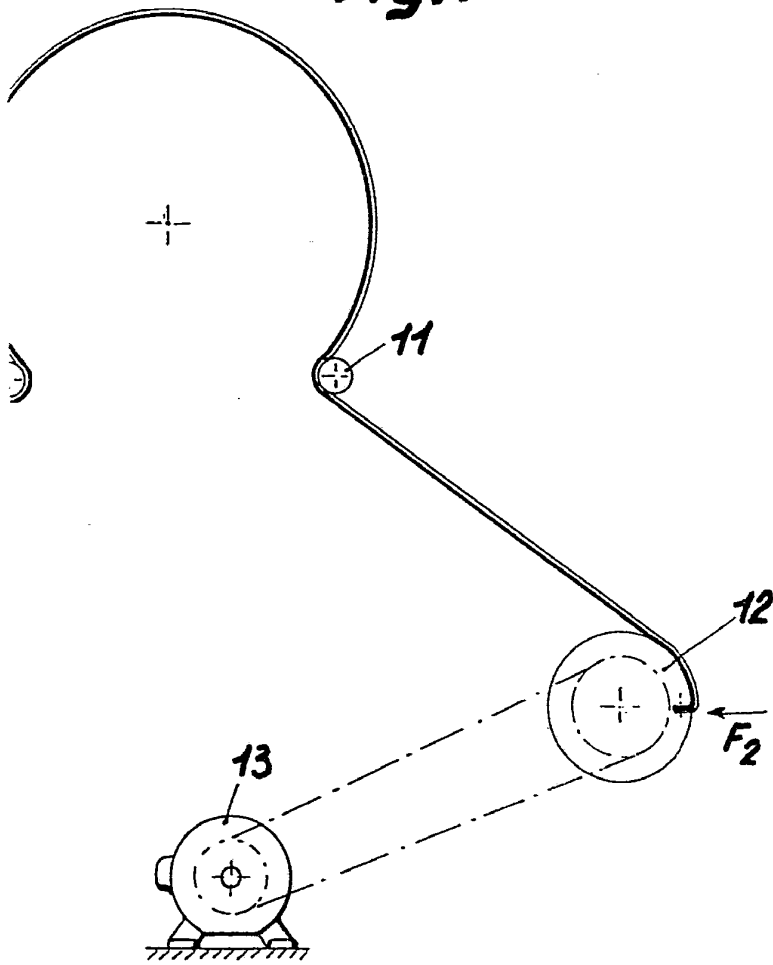


424 103

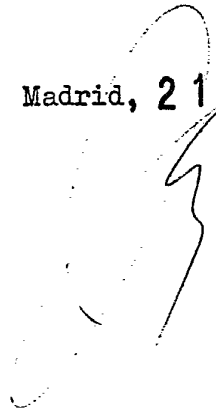


P. 424.103

Fig.1



Madrid, 21 MAR. 1974



ESCALA VARIABLE.

Fig.2

424 107

Fig.3

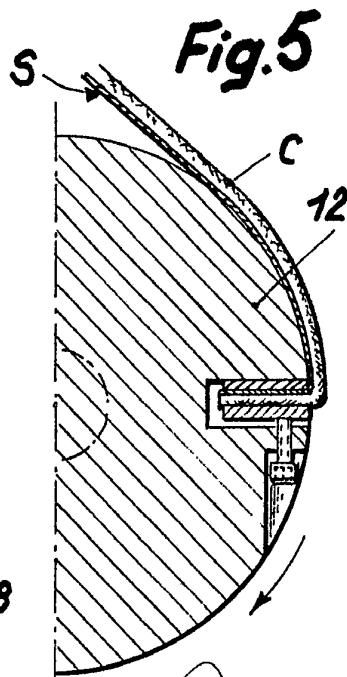
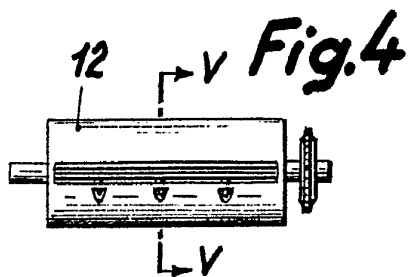
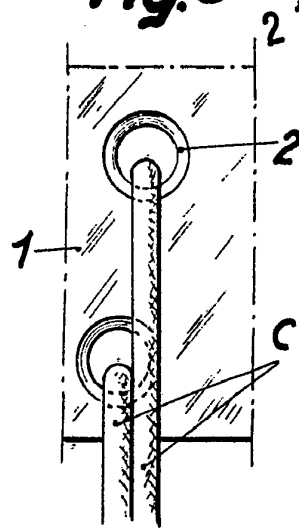
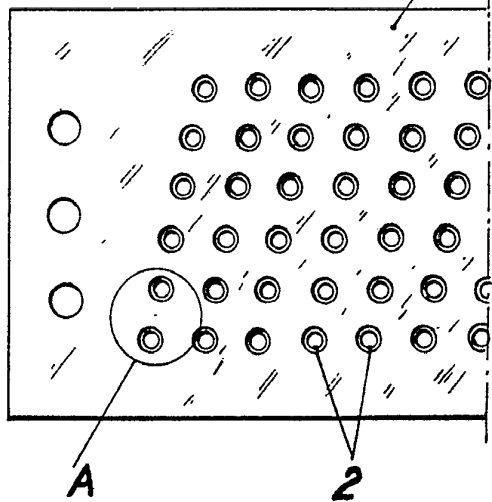
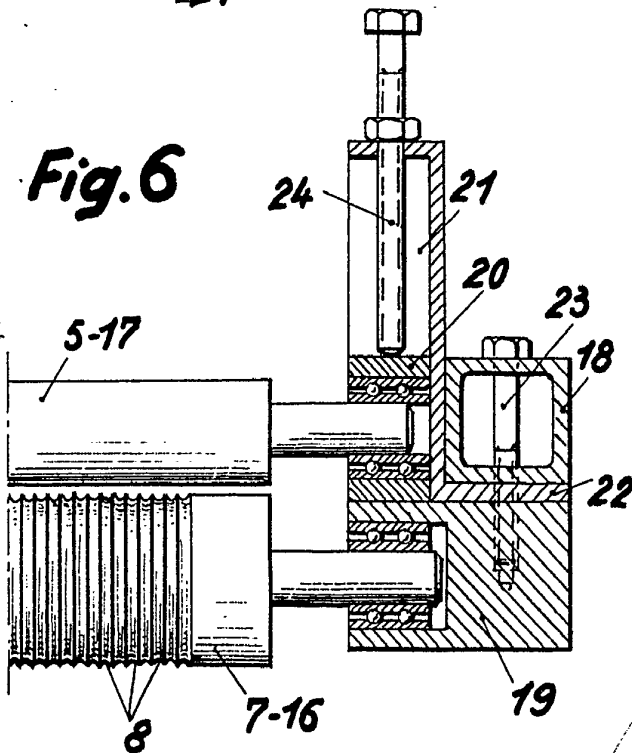


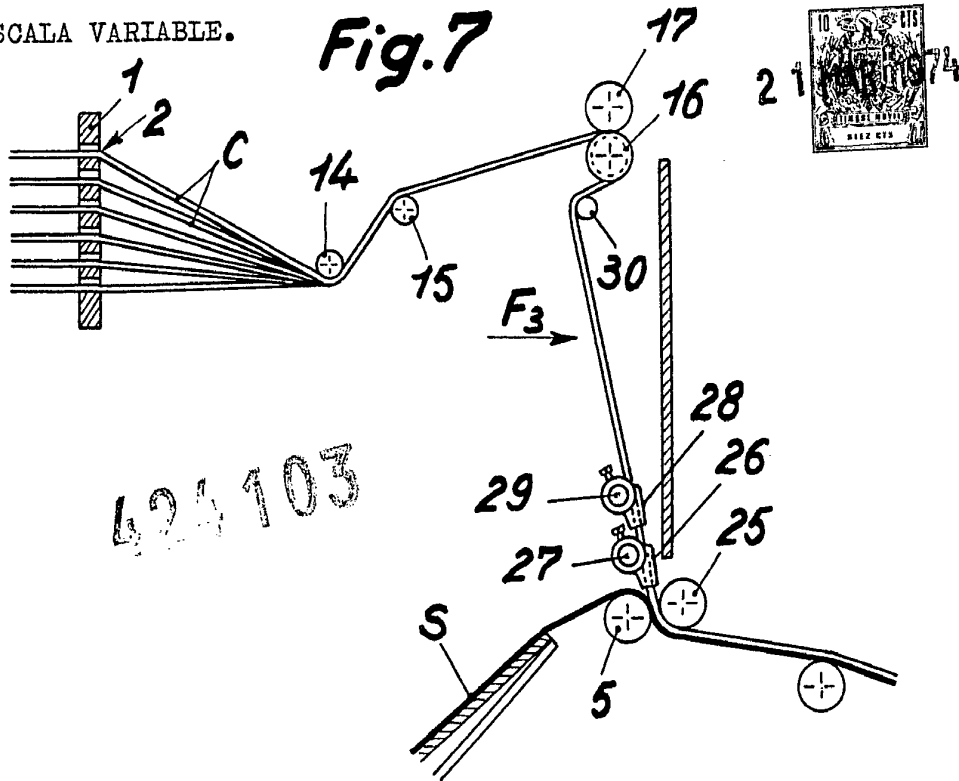
Fig.6



Madrid, 21 MAR. 1974

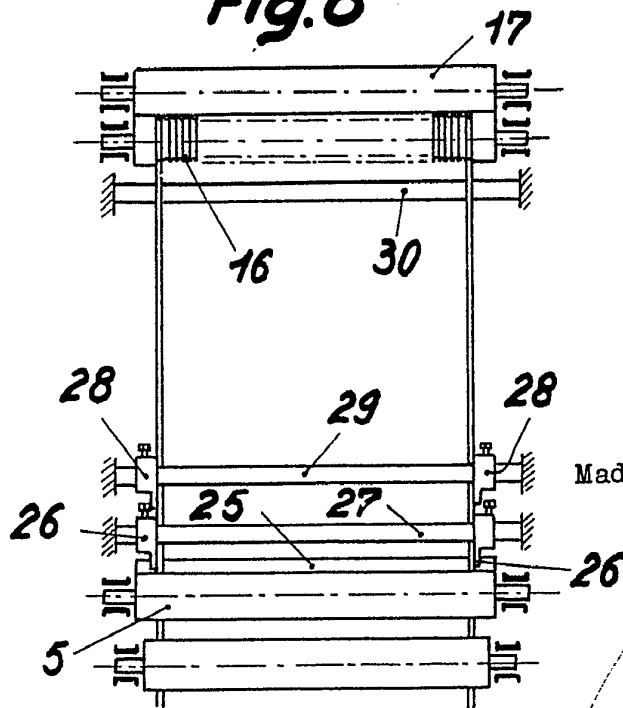
ESCALA VARIABLE.

Fig.7



424103

Fig.8



Madrid, 21 MAR. 1974

