



gracias a una mesa circular ó banda transportadora, según se le requiera, que le aproxima la pieza en cuestión, siendo útil y práctico tanto en las piezas rectilíneas como en piezas de revolución e incluso de forma irregular, sea cual sea su tamaño.

Además de la ventaja que supone su doble aplicación, de esmerilado y pulido, ofrece una presión de trabajo graduable y luego en el sentido del eje, de la muela ó cepillo, disponer de un movimiento intermitente, que le permite un acabado perfecto, girando la muela en la posición adecuada que requiera la forma de la pieza a trabajar, teniendo en cuenta que a más, puede retroceder la muela, cuando las características de la pieza son irregulares.

Con este cabezal, se obtiene una producción muy superior a la conseguida por medios convencionales, lográndose una excelente regularidad y perfecto acabado, ya que el suministro de pasta pulimentadora se lo hace automáticamente.

Para que la idea general anteriormente expuesta, sea más fácilmente comprendida, en la descripción que sigue, nos referiremos al dibujo (hoja única), que se acompaña, ya que tratándose de una sola vista de alzado de la columna y mandrino, y siendo difícil poder representar todos sus órganos con claridad, deberá interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

En dicho dibujo orientativo, de conjunto, se muestra todo el cabezal completo, el cual se apoya en una base cuadrada con biela, anclada debidamente en el

.../...



suelo, con sendos pernos de anclaje; luego sigue la columna posicionada a voluntad, por dos placas graduables a través de guías en forma de cola de milano -2-, mediante dos volantes. Sobre la placa base -1- y las guías -2-, se halla el manguito brida -3-, que bloquea y fija la columna hueca -4-, en cuyo interior se halla aflojada una barra roscada, -5-, accionada por un motorreductor -6-, que eleva ó desciende a voluntad la posición de la muela -7-, sobre la columna -4-. Sobre esta columna hueca -4-, se desliza el soporte -8-, el cual está mediante una tuerca, unido a la barra roscada -5-, para transmitirle el movimiento de ascenso y descenso correspondiente.

Mediante la rueda sin fin -9-, puede girar la muela a 360°, para adoptar la posición más necesaria para la pieza a trabajar.

Un cilindro neumático -10-, hace que en el momento previsto, se acerque ó separe la muela de la columna -4-. Otro cilindro neumático -11-, con mando eléctrico, a través de las guías -12-, confiere a la muela -7-, un movimiento intermitente en ambos sentidos, sobre la dirección de su eje de tiro, lo cual proporciona un pulido muy perfecto, suave y brillante.

Sobre la placa -13-, va fijado el motor eléctrico -14-, que mediante correas trapezoidales -15-, transmiten el movimiento a la muela -7-, a través del mandrino -16-.

Descrita suficientemente la naturaleza y características de este nuevo cabezal automático para lijar y pulir, se ha de hacer constar, la posibilidad de

.../...

variación en sus materiales, formas y tamaños, así como también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto, que se pone de manifiesto en la siguiente:

5

NOTA REIVINDICATORIA
= = = = =

Los puntos nuevos, no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea recaigan las reivindicaciones de la presente Patente de Invención son:

10

1º.- Cabezal automático para lijar y pulir, - caracterizado primordialmente por el hecho de poder efectuar sus operaciones, sin variación de ninguno de sus dispositivos, y solo con cambio del tipo de muela.

15

2º.- Cabezal automático para lijar y pulir, caracterizado según la reivindicación 1ª, por el hecho que la muela pueda adoptar cualquier posición requerida en función de la forma ó tamaño que presente la pieza a pulir ó a lijar.

20

3º.- Cabezal automático para lijar y pulir, caracterizado según las reivindicaciones 1ª y 2ª, por comprender un dispositivo de accionamiento electroneumático que dota a la muela con un movimiento de vaivén continuo en la dirección del eje de la misma, dando un acabado perfecto a la pieza pulida ó esmerilada.

25

4º.- Cabezal automático para lijar y pulir, caracterizado según las reivindicaciones 1ª, 2ª y 3ª, por el hecho de que la presión de pulido, se obtiene neumáticamente, actuando solamente el tiempo necesario preestablecido para el lijado ó pulido de cada tipo de pieza.

5º.- "CABEZAL AUTOMATICO PARA LIJAR Y PULIR"

.../...





de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

5 Esta memoria consta de CINCO hojas, escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

8 MAR. 1974

Por autorización del interesado.

A large, stylized handwritten signature in black ink, which appears to be "José López", is written over the text "Por autorización del interesado.".



