



Cl. F03B

423890

EXPEDIENTE: PATENTE DE INVENCION
Titular: D. JAMES MORRIS OVERTON
Nacionalidad: Norteamericana
Domicilio: Plaza José Antonio, 11-3-A -TORREJON DE ARDOZ (Madrid)
Objeto: "MOTOR HIDRAULICO"
Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En el cuerpo de la presente Memoria Descriptiva y con la ayuda del plano adjunto, van a ponerse de manifiesto las características que ofrece un nuevo motor hidráulico, en el que concurren las circunstancias de utilidad y novedad que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial para que se otorgue a su titular el privilegio de exclusiva explotación del objeto de esta Invencción en España.

10 El objeto de esta invención está basado en el principio de la circulación o fluidez de energía, energía que en esta invención está originada por fluido hidráulico.



1974

- 2 -

co al fluir desde un depósito a una turbina.

15 Consiste el motor hidráulico en cuestión en un depósito, una turbina conectada a un generador, una bomba conectada a un motor o turbina, conductores o cañerías, interconectándolos y una válvula de control.

26 Para facilitar la comprensión de la descripción que seguidamente realizamos, hemos estimado oportuno acompañar una lámina de dibujos, en la que se recoge en forma esquemática un caso práctico de realización, con la natural advertencia de que estos gráficos se aportan a título de ejemplo y por ello deberán ser considerados en su más amplio sentido.

25 La figura única que ilustra el plano, nos muestra esquemáticamente al motor hidráulico, y en ella señalamos con -1- el depósito de fluido hidráulico, siendo -2- la válvula situada a la salida de aquel; -1A- es el tapón; con -3- señalamos a la turbina, cuyo eje conecta al generador -4-; con -5- señalamos la bomba y con -6- el motor o turbina. La turbina -3- se halla comunicada mediante un conducto con la bomba -6- y ésta por otro conducto se comunica con el depósito -1- inicial.

30

35 Cuando la válvula -2- se abre, el fluido hidráulico fluye desde del depósito -1-, y en la turbina -3- engendra energía dinámica; entonces el generador -4- conectado a un eje rodante de la turbina -3- produce energía eléctrica. Después de abandonar la turbina -3-, el fluido sigue hasta la bomba -5-, la cual lo bombea hasta el depósito -1- mediante el conducto pertinente. El motor eléctrico -6- o turbina, abastece energía a la bomba -5-.

40

El depósito -1- dispone de un orificio cubierto por el ta



pón -1A-, a través del cual puede ser abastecido de fluido el mencionado depósito.

45 El motor hidráulico puede usarse como fuente regular de energía por el hecho de conectarlo a un generador de energía, pero el más completo servicio del motor hidráulico es que viene a suplir un servicio altamente necesitado por la industria. El motor hidráulico puede ser usado como válvula de seguridad por el mero hecho de conectarlo al generador. Todos los motores y generadores tienden a excederse en el esfuerzo requerido y cualquier sobrecarga produce la carbonización del generador y motor. Usando el motor hidráulico la sobrecarga no es posible ya que la bomba cesaría en su función evitando de esta manera la destrucción del motor.

50

55

Suficientemente descrita la estructura y funcionalidad del objeto de esta Patente de Invención, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños, formas, dimensiones y proporciones de todas o de solamente parte de sus piezas, siempre y cuando ello no afecte a su esencialidad, puesta de manifiesto en la siguiente

60

N O T A
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente expediente de Patente de Invención, son:

65

1º.- Motor hidráulico, que se caracteriza por disponer de un gran depósito contenedor del fluido, con su correspondiente orificio de suministro de aquel, y cuyo depósito, con interposición de una válvula de control, está conectado a una turbina, cuyo eje conecta con un gene-

70



rador de energía eléctrica, y cuya turbina está conectada a una bomba, que recoge el líquido proveniente de la turbina y lo bombea y eleva al depósito inicial, y cuya bomba está conectada a un generador o motor que la acciona.

75

2º.- Motor hidráulico, que se caracteriza porque el depósito inicial de la precedente reivindicación puede estar alimentado a través del orificio mediante manguera o cualquier otro sistema de alimentación continuo o no.

80

3º.- Motor hidráulico, que se caracteriza porque puede ser usado como válvula de seguridad para evitar la destrucción de los motores, mediante su simple conexión al generador. Y

85

4º.- "MOTOR HIDRAULICO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

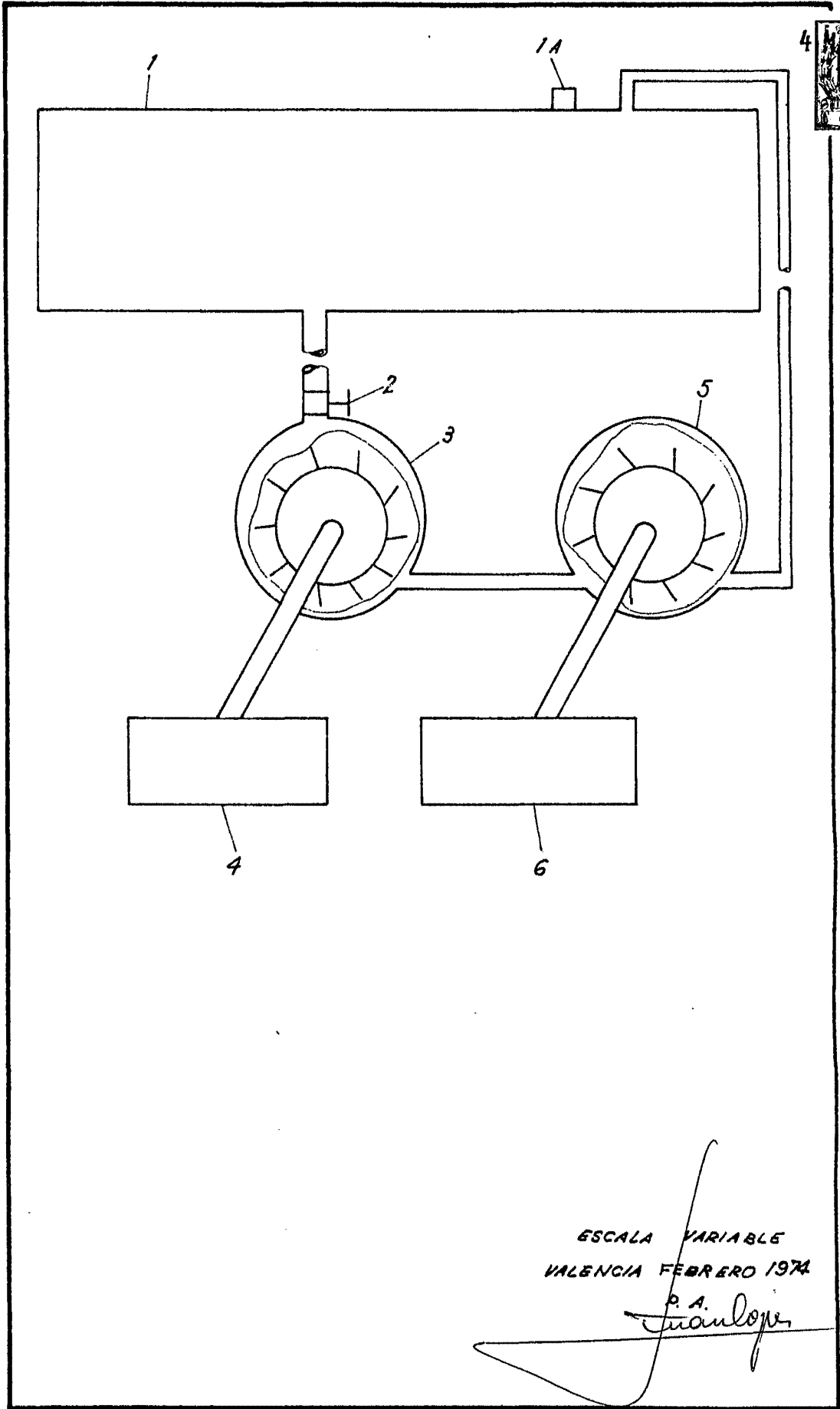
Esta Memoria consta de CUATRO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 87 líneas.

Valencia, a 18 de Febrero de 1974

Por autorización del interesado.

Juan López

M



ESCALA VARIABLE
VALENCIA FEBRERO 1974

P. A.
Juan Lopez