

423418

20 FEB 1979



Int. Cl.	E04B

memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO

Una Patente Invención, por veinte años en España.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

D. José Luis Romero Morellón.
- español -

RESIDENCIA Y DOMICILIO

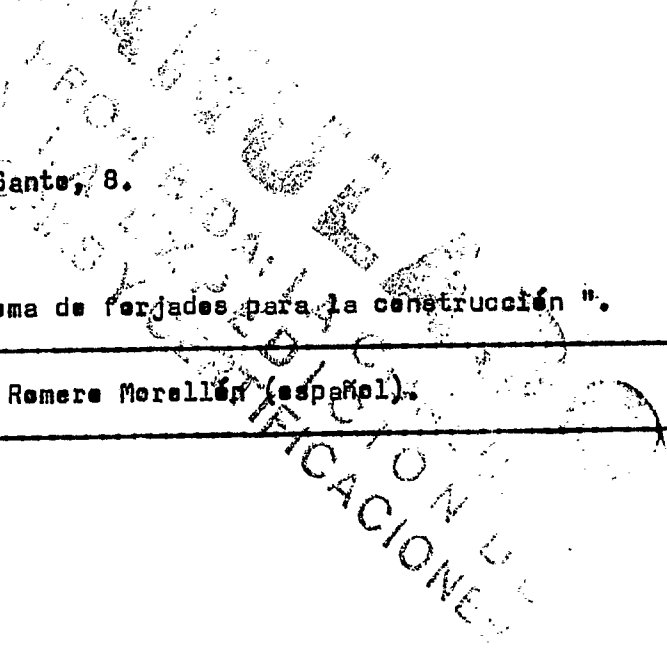
G I J O N.
Fernando El Santo, 8.

OBJETO

" Nuevo sistema de ferjades para la construcción "

INVENTOR:

D. José Luis Romero Morellón (español).



20 FEB 1974



1
5
10
15
20
25
30

La presente patente de invención se refiere a un nuevo sistema de forjados para la construcción, que tiene - por fundamento la subdivisión de la superficie a cubrir en módulos, fabricando unas placas nervadas, huecas, que apoyan en unas vigas secundarias, las cuales a su vez descansan en los bordes y mejor en las esquinas de unas placas que forman las cabezas de los pilares.

De la importancia de la presente memoria, dan idea las siguientes consideraciones: en construcción, los recubrimientos de vanos entre vigas suponen dificultades, limitando las separaciones entre vigas o luces, cuyos problemas se resuelven por la aplicación del sistema a que nos referimos, - que comprende unos elementos prefabricados, distintos a todo lo existente, placas y apoyos de hormigón armado pretensado o no, que, con la disposición que se reivindica, permiten aumentar las luces entre vigas y que, al tratarse de elementos calculados de antemano, facilitan los recubrimientos de forjado con gran rapidez, ahorrando tiempo y mano de obra.

Las placas y las vigas secundarias, se solidarizan entre sí por hormigonado de las juntas de construcción, que se dejan exprofeso al fabricarlas.

El conjunto se solidariza a su vez entre sí y con los pilares, mediante unas zonas planas de forjado, ya fundido "in situ", que absorbe las diferencias de modulación que pudiera haber, para poder acoplar el sistema a cualquier tipo de medidas.

En el sistema que se reivindica, el encofrado se reduce a unas placas planas de madera o de cualquier otro ma



1
5
10
15
20
25
30

terial apropiado, situadas en los puntos de apoyo de la estructura; no hace falta recortar la madera, en realidad se utiliza una simple plataforma de trabajo, donde apoyan las vigas secundarias, que a su vez soportan las placas moduladas, con lo que es suficiente nivelar bien dichas plataformas, para que al colocar el resto de los elementos del forjado, vigas y placas, se obtenga una superficie totalmente plana.

No hace falta apeo en las vigas y placas, por tener la resistencia necesaria por el proceso de fabricación. de La colocación de dichas vigas y placas es/gran sencillez, puesto que basta dejar colocadas las piezas según las líneas de replanteo que previamente se hayan trazado, sobre las plataformas de trabajo. La superficie que se obtiene así, al ir colocando las piezas-vigas y las placas, es totalmente lisa, por la que se puede transitar sobre ella con absoluta seguridad y comodidad.

El desarrollo del sistema es en líneas generales como sigue: una vez hormigonadas las plataformas de trabajo, donde se funde una placa de hormigón plana, esas plataformas se pueden retirar sin peligro, a los tres o cuatro días, con la única precaución de dejar unos puntales permanentes, mientras termina de endurecer el hormigón.

Las armaduras de las placas están formadas por dos especies de parillas, con las patas opuestas, y el proceso de su colocación comprende las siguientes partes:

- Nivelación de las plataformas de trabajo.
- Colocación en ellas de la parte inferior de las



1
5
10
15
20
25
30

ción concreta de que se trate, sin que tales variaciones, -
así como las que puedan hacerse en detalles de presentación
u organización del trabajo, afecten a la esencialidad reivin-
dicada, por lo que las aplicaciones que se hagan del sistema
de forjados, con cualquiera de esas modificaciones, no serán
sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el
presente registro.

La fig. 1 ilustra la vista de un pilar, cartela y
apoyos longitudinales, que forman con las placas los elemen-
tos esenciales del sistema.

La fig. 2 es la vista en proyección en planta de -
los elementos representados en la fig. 1, con placas incorpo-
radas.

La fig. 3 es la sección longitudinal de una placa.

La fig. 4 muestra la perspectiva de una placa, sec-
cionada parcialmente para apreciar sus perfiles.

La fig. 5 corresponde a la vista lateral y sección
transversal de un apoyo longitudinal.

La fig. 6 detalla la sección del encuentro de un -
apoyo o pilar, con la cartela que le abraza.

La fig. 7 en sección en alzado, y la fig. 8 en -
perspectiva, corresponden al apoyo de las placas sobre las
vigas en T.

Con referencia a dichas figuras y a los números -
que sobre ellas designan las partes y detalles de los elemen-
tos representados, que interesan a los fines de esta memoria,
la descripción de los mismos es como sigue:

Alrededor de cada pilar 2 (soporte, pie de-recho)

20 FEB 1974



1 columna, etc.) y a la altura de cada piso (fig. 6) van uni--
das la cabeza de pilar 1 y las vigas correspondientes 3, for-
mando un conjunto que apoya en una plataforma de trabajo. En
dichos elementos y en la plataforma de trabajo se apoya la -
5 unidad de forjado, constituida por una especie de loseta 5,
con alas de apoyo 8, que descansan en las superficies 11 de
las vigas 3 (figs. 7 y 8) y con los bordes inferiores 7-a en
la plataforma de trabajo y nervaduras 7, que aligeran el peso
de la pieza y refuerzan su estructura. Los hierros o redon--
10 dos 6, 9 y análogos, entrelazan entre sí estas piezas y ar--
man la estructura para formar el edificio. Además, en 4 se -
indica la armadura de las cartelas 1, y en 10 la superficie
superior de apoyo de las vigas.

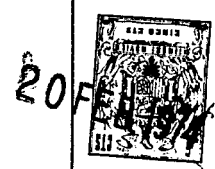
15 En resumen, cuanto antecede se refiere a un siste-
ma para constituir forjados de pisos, una vez realizada la -
construcción de los pilares, si bien estos se pueden fundir
simultáneamente con la cabeza del pilar 1 de la fig. 1.

- N O T A -
=====

20 La presente patente de invención comprende las si-
guientes reivindicaciones:

25 1.- Nuevo sistema de forjados para la construcción
caracterizado porque se establece subdividiendo la superfi--
cie a cubrir en módulos, con unas placas nervadas, huecas, -
que apoyan en unas vigas secundarias, las cuales a su vez -
descansan en los bordes y esquinas de placas que forman las
cabezas de los pilares.

2.- Nuevos sistema, según la reivindicación ante--

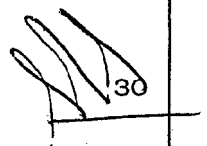


1 rior, caracterizado porque las placas y las vigas secundarias
se solidarizan entre sí, por hormigonado de las juntas de
construcción, dejadas al fabricarlas, y el conjunto se solida-
riza a su vez entre sí y con los pilares mediante unas zonas
5 planas de forjado fundido "in situ".

3.- Nuevo sistema, según las reivindicaciones ante-
riores, caracterizado porque, en la realización del sistema,
se utiliza una sencilla plataforma de trabajo, en la que apo-
yan las vigas secundarias, y uno de los bordes de las placas
10 moduladas que a su vez soportan esas placas, colocando las
piezas según las líneas de replanteo previamente trazadas en
dicha plataforma; y una vez hormigonada la plataforma de tra-
bajo, en que se funde una placa plana de hormigón, esa plata-
forma se retira, después de algunos días, dejando puntales
15 hasta el endurecimiento total del hormigón.

4.- Nuevo sistema, según las reivindicaciones ante-
riores, caracterizado porque las armaduras de las placas es-
tán formadas por dos parrillas, con patas opuestas, y el pro-
ceso de su colocación comprende las siguientes fases: nivela-
20 ción de la plataforma de trabajo; colocación sucesiva en ellas
de la parte inferior de las parrillas, con los apoyos hacia
arriba; de las vigas secundarias, con sus armaduras salientes
entrecruzadas con las de dicha parrilla; de las placas sobre
las vigas secundarias y el borde de la plataforma; y de la -
25 parte superior de las parrillas, que enlazan todas las arma-
duras de las vigas y placas; realizando finalmente el hormi-
gonado de todo el conjunto.

5.- Nuevo sistema de forjados para la construcción.


30

20 FEB 1974

1

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos reglamentarios - que a la misma se acompañan.

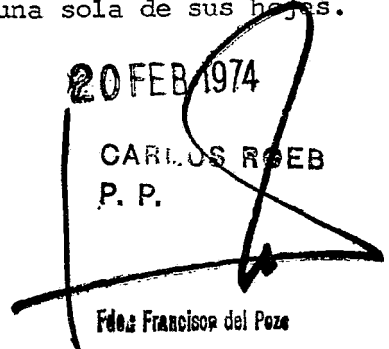
5

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquinas por una sola de sus hojas.

MADRID

20 FEB 1974

CARLOS REEB
P. P.



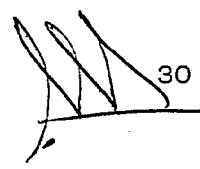
Fdo: Francisco del Pozo

10

15

20

25



30

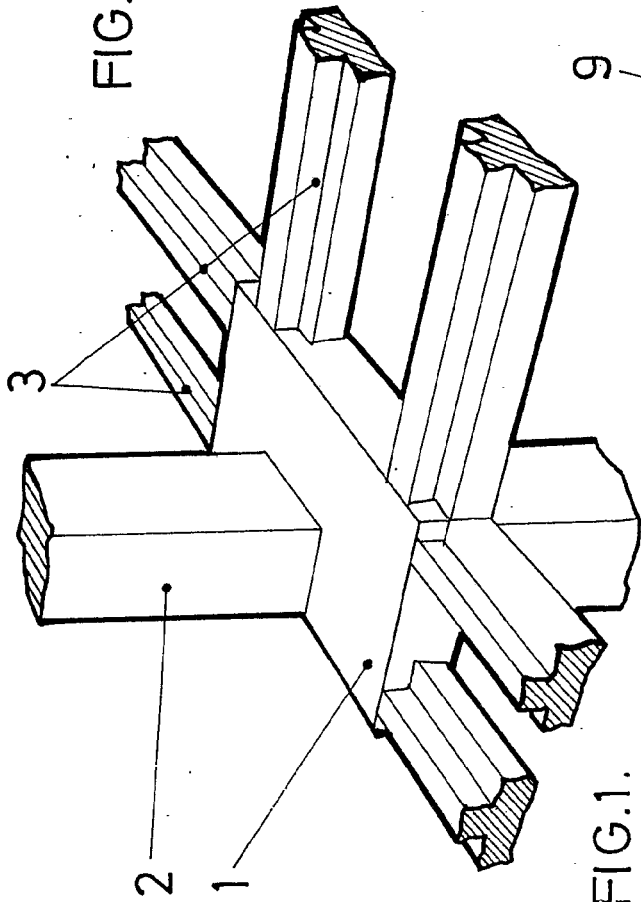


FIG. 1.

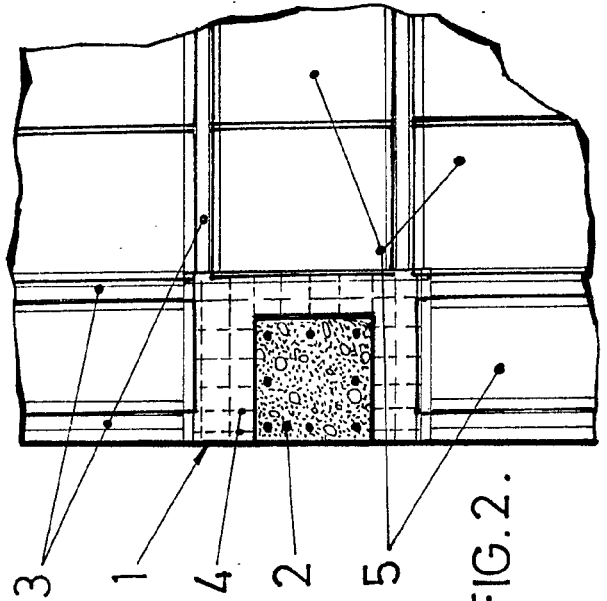


FIG. 2.

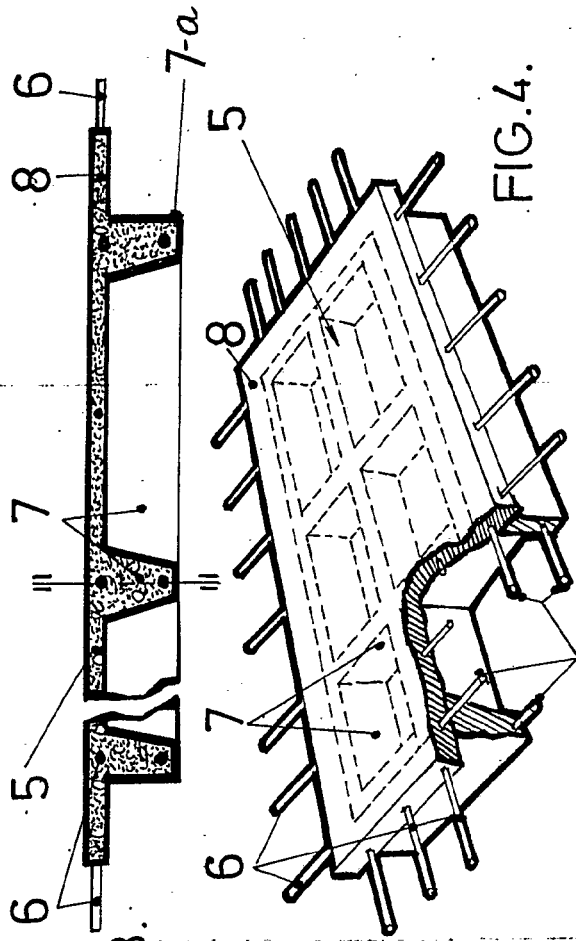


FIG. 3.

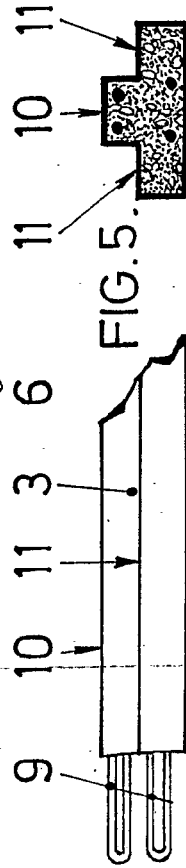


FIG. 4.

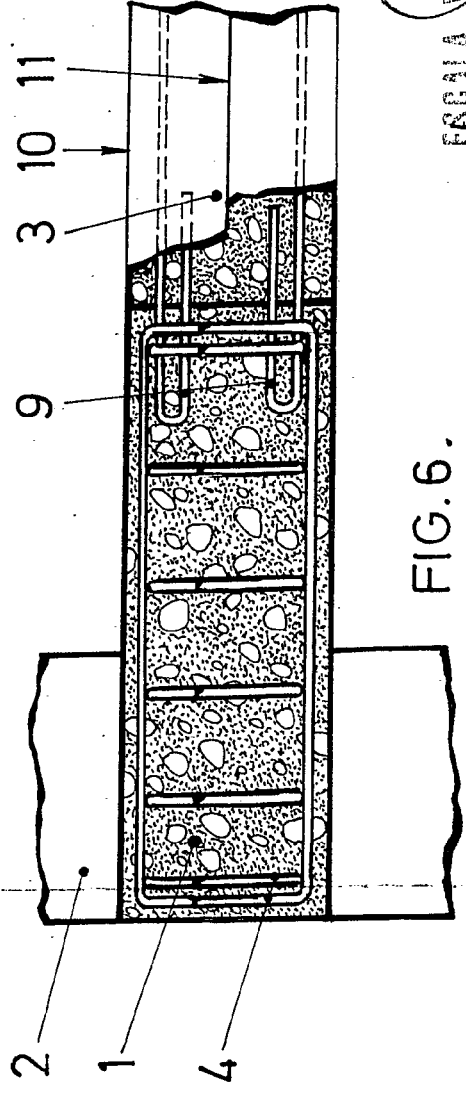


FIG. 5.

FIG. 6.

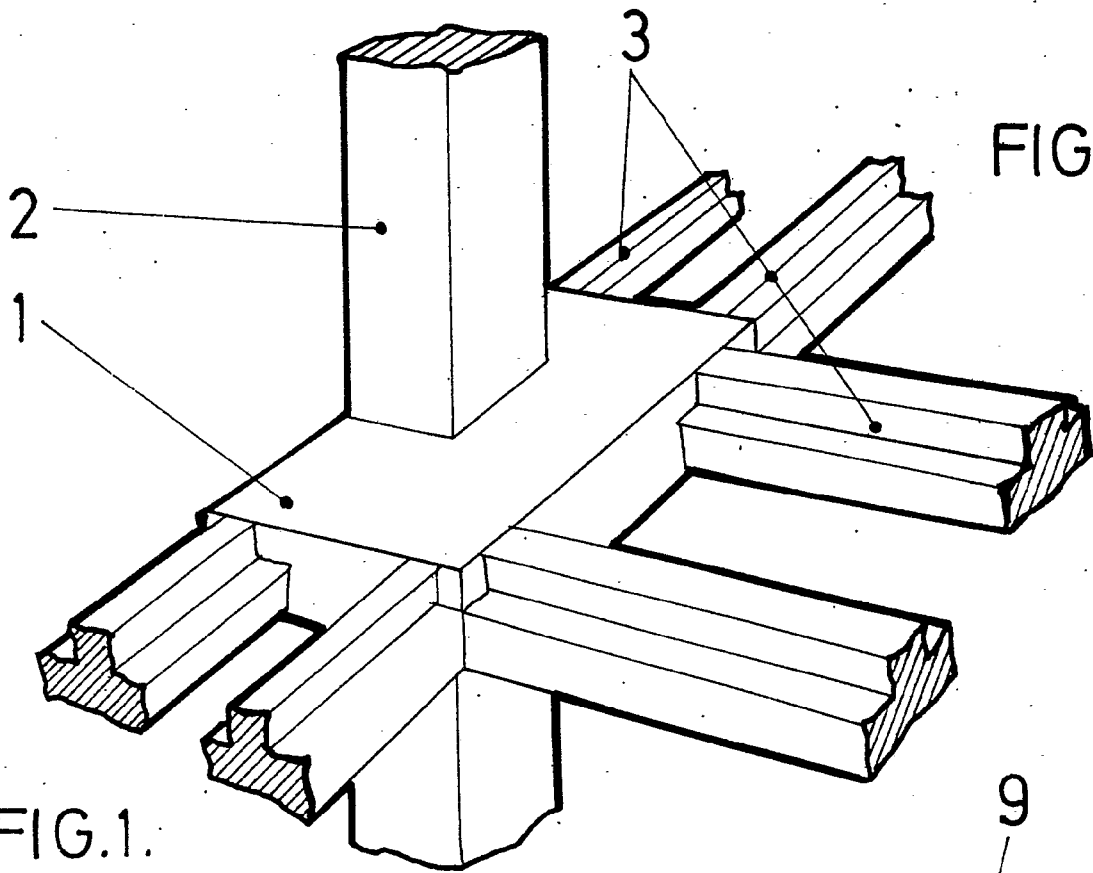


FIG. 3.

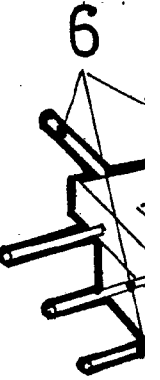
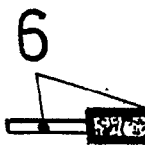
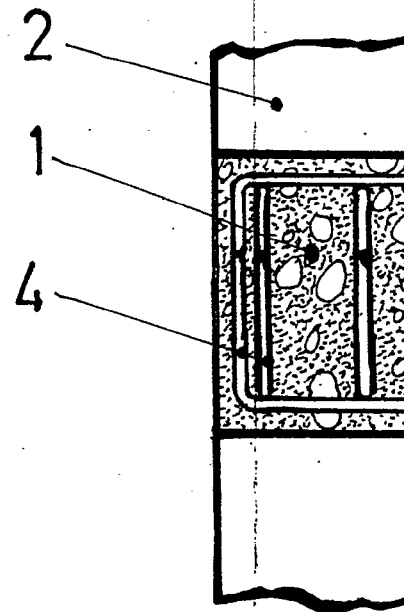
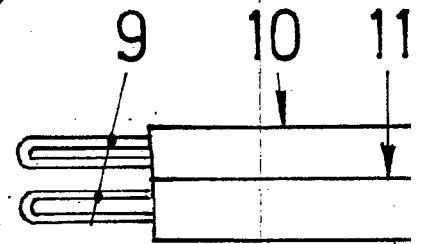
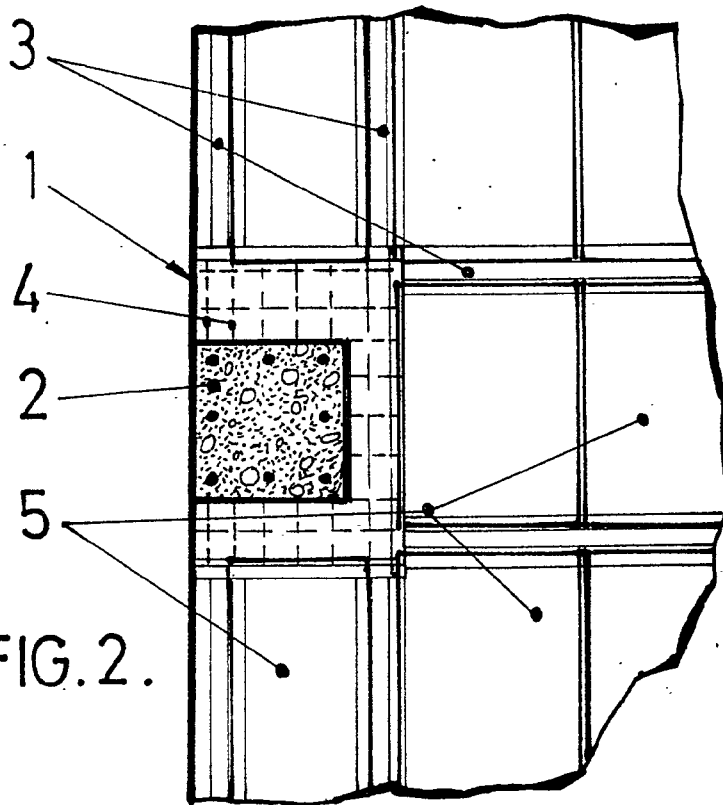
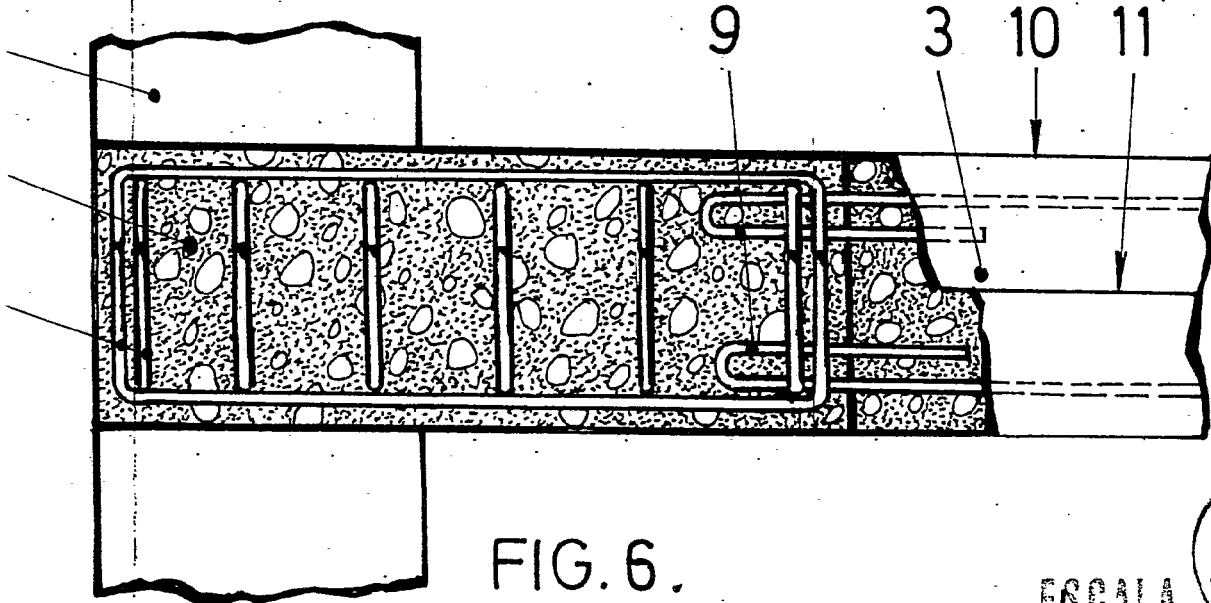
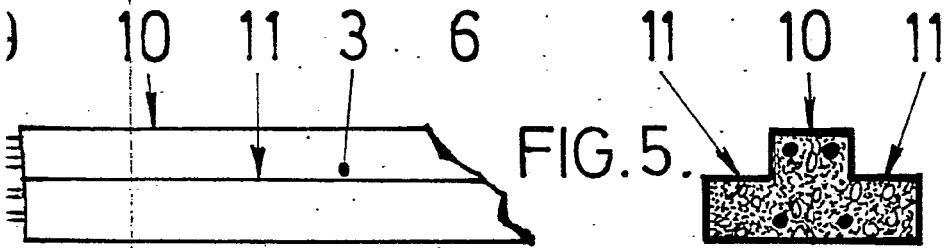
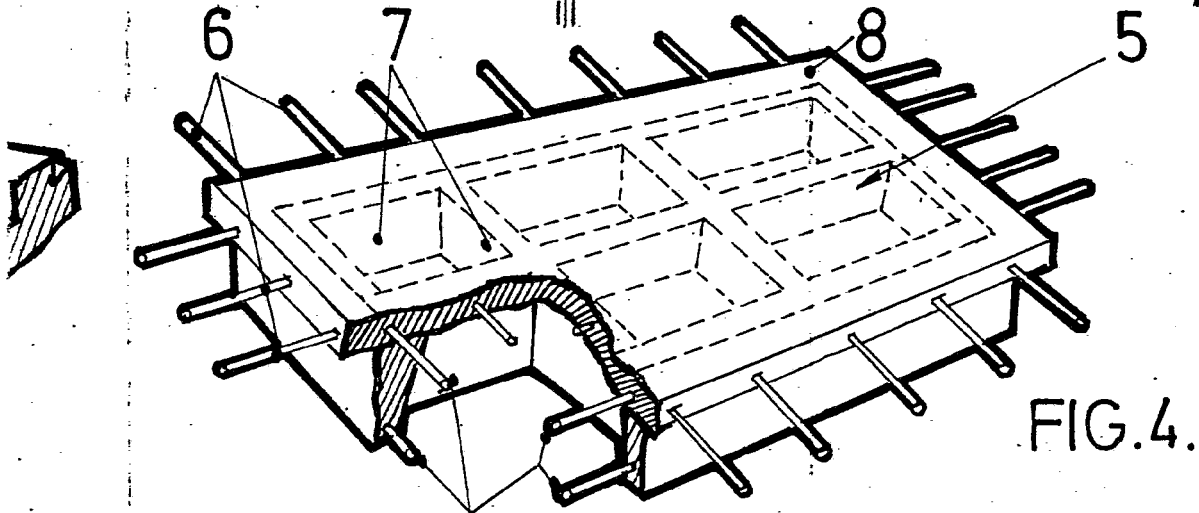
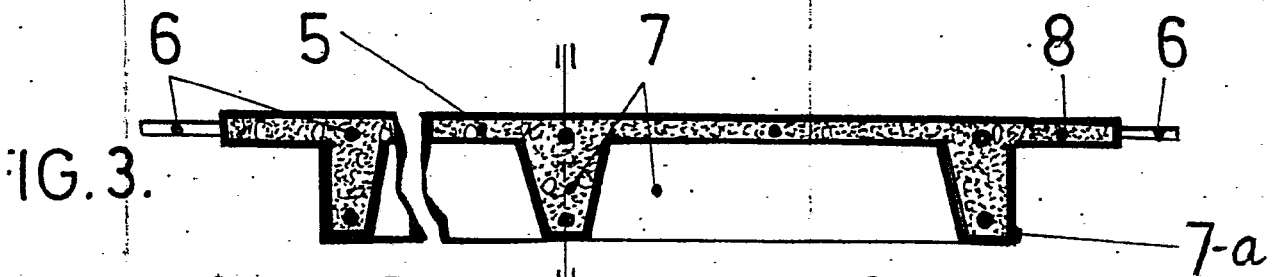


FIG. 1.



26.237/1



ESCALA VARIANTE
CARLOS COEB
P. P.

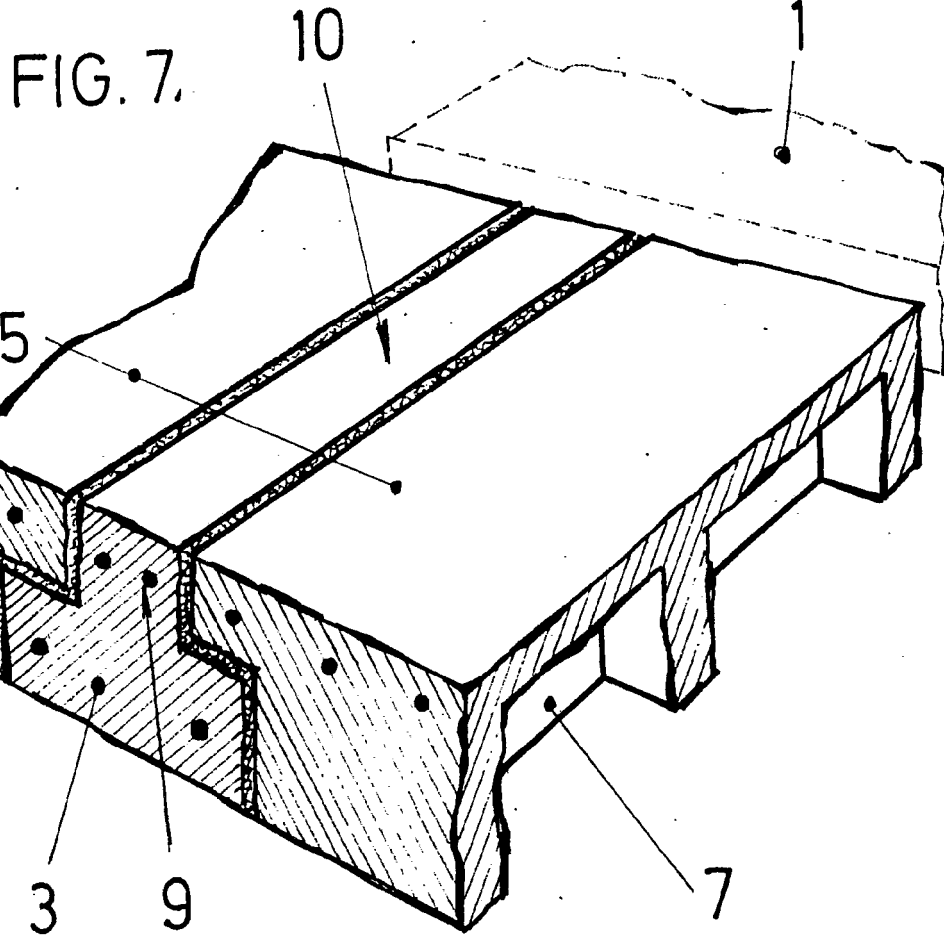
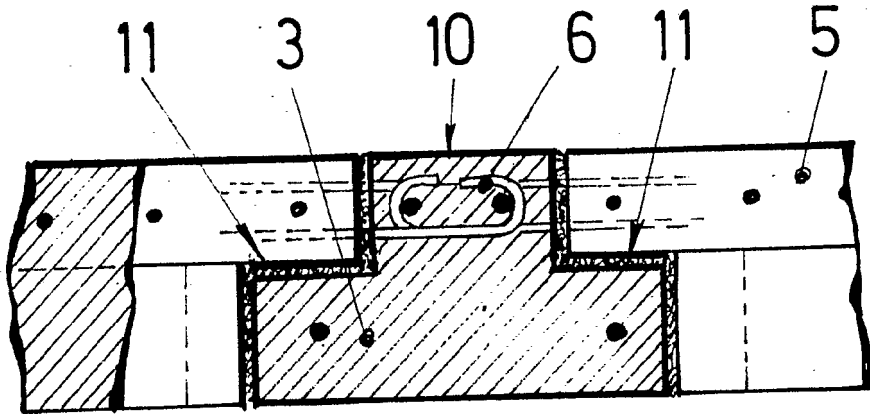


FIG. 7.

FIG. 8.

ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB
P. P.

26.237/2

Fdo.: Francisco del Pozo