





una chapa de acero aleado de este modo han mostrado en la práctica una buena duración con muchas clases de gas sin que surjan manifestaciones esenciales de corrosión. Sin embargo se ha

5. mostrado que con clases especiales de gas, por ejemplo gas de refinería o de desdoblamiento ajustado a calidad gas ciudad, es necesario todavía un mejoramiento del comportamiento a la corrosión.

Se encontró sorpresivamente que al reducir en parte las solicitudes en la zona de llama de los quemadores de gas y en una gama de temperatura de aproximadamente 500° a 700° se

10. consigue un alargamiento de la duración del quemador debido a que la chapa de acero que sirve para la fabricación del quemador presenta por lo menos el 0,6% de silicio como otro componente de aleación. Se encontró además que existe una aleación

15. favorable si la parte de silicio supone más del 1%. Se encontró también que la parte de silicio debe suponer como máximo el 2%.

En los aceros nobles el silicio en la composición aplicada es visto como impureza que se considera como admisible hasta un máximo del 1%. Por lo tanto se ha investigado siem

20. pre el componente silicio sin que se haya podido en ello determinar que en un semejante acero noble puede conseguirse con un determinado contenido de silicio una reducción de las manifestaciones de corrosión.

Mediante la invención se produce desde ahora el hecho de que el silicio pase de ser un componente admitido como impureza a ser un importante componente de la aleación que en orden de rango es comparable al componente de aleación cromo.

25.

El silicio es en verdad conocido como componente de aceros refractarios, pero sin embargo éstos son apenas apropia

30.



dos para la fabricación de quemadores de gas, porque la conformabilidad de las chapas delgadas es sólo posible aceptando dificultades. Esta disminución de la conformabilidad juega también un papel en la fabricación de quemadores de gas de tales chapas ya que varios de los procesos de conformación tienen que realizarse por estampación y embutición. Por estos motivos es importante el mantenimiento de la parte proporcional determinada de silicio, como se ha establecido anteriormente, ya que una parte proporcional de silicio de esta magnitud permite la mecanización del modo usual hasta ahora.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Alemania con el nº P 23 04 577.4 de 31 de Enero de 1973, acogiendo por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE QUEMADORES DE GAS; caracterizándose por lo siguiente:

1.- Perfeccionamientos en la construcción de quemadores de gas, caracterizados porque dichos quemadores se constituyen por una chapa de acero aleado, con elementos de aleación silicio en un porcentaje que permite obtener un acero poco co

MGE



rosivo y de alta conformabilidad por estampación y embutición, y porque dicho acero aleado dispone de un porcentaje de silicio de por lo menos un 0,6%.

5. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la chapa de acero aleado para quemadores de gas presenta un porcentaje de silicio mayor del 1%.

3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la chapa de acero aleado para quemadores de gas presenta un porcentaje de silicio de como máximo el 2%.

10. 4.- Perfeccionamientos en la construcción de quemadores de gas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 ENE 1974

JUNKERS & CO.GMBH.

J. GÓMEZ ACEDO Y MODET

p. p. Firmado: L. Gaeta Fernández

ME