

C21B



422716

MEMORIA DESCRIPATIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por veinte años.

A favor de

D.Mario ASENSIO ESCRIVA, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Alonso Cano, 5

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ACEROS ESPECIALES, DE
COMPONENTE METALICO DE FACIL SOLUBILIDAD"

- - - -



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de unos perfeccionamientos en la fabricación de aceros especiales con componente metálico de fácil solubilidad.

5.- Los aceros especiales se obtienen mediante la adición durante el proceso de fabricación de pequeñas cantidades de otros elementos metálicos, tales como manganeso, silicio, titanio, cadmio, vanadio, molibdeno, níquel, cromo, etc., realizándose esta adición directamente en el crisol u horno eléctrico, por lo que es difícil graduar la proporción de estos elementos en el producto resultante toda vez que parte de ellos son eliminados en la escoria en forma de óxidos ó nitruros al combinarse con los gases disueltos en el hierro fundido.

10.- Dicha graduación es particularmente dificultosa cuando las cantidades de elementos especiales son reducidas.

15.- La finalidad del presente es, en primer lugar, facilitar la fabricación de aceros especiales al hacer posible que la proporción del elemento metálico obtenida en la disolución sólida o en combinación con el hierro sea exacta y por otra parte, hacer posible la fabricación de aceros especiales con diferentes elementos metálicos y con diferentes proporciones de estos a partir de una sola colada.

20.- De acuerdo con el procedimiento objeto de este invento, una vez alcanzada la temperatura adecuada en el horno o crisol y comprobada el grado de depuración obtenido del caldo, se extrae mediante cuchara cantidades exactas de éste y se añade unas pastillas o briquetas formadas mediante un aglomerante constituido por una resina fenólica y el elemento metálico en una proporción exactamente conocida.

25.-

30.-



Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento, a continuación se describe a título méramente informativo y no limitativo del mismo, un ejemplo práctico para su realización industrial.

35.- De acuerdo con el invento, las briquetas o pastillas que constituyen las dosis, se realizan mezclando homogéneamente en una asadora los siguientes componentes:

30 al 50% de una resina fenólica.

70 al 50% de un metal o aleación con una granulometría del hasta 10 mm.

40.-

Seguidamente se moldea en prensa la citada masa para obtener las briquetas y se someten al secado y endurecimiento en estufa.

45.- Cada briqueta incorpora una cantidad exacta y conocida de metal o aleación, por lo que es fácil determinar el número de estas que es necesario introducir para alcanzar la proporción de metal de aleación.

50.- Una vez extraído del horno o crisol una cantidad exacta de caldo se procede a introducir las briquetas hasta obtener la proporción exacta del elemento metálico en la masa de hierro.

55.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir cambios de materias, formas y proporciones, siempre que estas alteraciones no supongan variación sustancial en el invento.



R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ACEROS ESPECIALES, DE COMPONENTE METALICO DE FACIL SOLUBILIDAD" que se caracterizan porque una vez alcanzada la temperatura de colada adecuada en el crisol u horno, se extrae parte del caldo en una
60.- cuchara y se introduce en éste unas briquetas formadas por un 30 al 50 por ciento de resina fenólica y un 70 al 50 por ciento del metal o aleación en forma de gránulos y en cantidad exacta-
65.- mente conocida, añadiendo las dosis necesarias hasta alcanzar la proporción deseada del metal o aleación.

2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ACEROS ESPECIALES, DE COMPONENTE METALICO DE FACIL SOLUBILIDAD".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de setenta y una líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 29 de Enero de 1.974.-

JOSE M.º TCKO,
P. P.

ME