



422437



para el fabricante y por lo tanto, menor inversión económica para el comprador.

5 Para una mejor comprensión de dicha máquina, vamos a detallar sus mecanismos, ayudados por dos hojas numeradas del dibujo esquemático de la máquina y a continuación veremos su funcionamiento.

10 La máquina está compuesta aparte de sus accesorios de reducción de velocidad, tensado de cinta, etc. por una tolva de llenado (H), situada en la parte superior de la máquina, tal como se aprecia en la hoja nº 1 del dibujo de la máquina, que por su parte inferior, está obturada con una cuchilla de cierre (A), accionada por unas palancas ó bielas (F), movidas a su vez por un cigüeñal ó eje de levas (E), el cual, a su vez, pone en movimiento, por medio de  
15 unas palancas ó bielas (G), a un pistón de compresión (B), que está situado en comunicación directa con la cuchilla de cierre (A) y a la misma altura de un cuerpo desplazable (L), que tiene, alojado en su interior, un pistón de dosificación (C), que está regulado por un tope (D), solidario a un eje (M), el cual se puede ajustar a voluntad por medio de un husillo y un volante. El cigüeñal ó eje de levas (E) hace recorrer por unas guías deslizantes, al cuerpo desplazable (L), que tiene alojado en su interior un pistón de dosificación (C) y que al bajar a la altura de la  
20 cinta (K) es empujado hacia ésta por el tope (D), como así se puede constatar en la hoja nº 1 y vuelve otra vez a empezar el ciclo de dosificación.

25 En resumen, las clases de movimientos realizados por la máquina son los siguientes: La cuchilla (A) tiene movimiento rectilíneo y horizontal. El pistón de compresión

.../...

422437



- 3 -

5 sión (B) tiene un movimiento exactamente igual que el de la cuchilla (A), pero, no al mismo tiempo, sino ligeramente desincronizado. El cuerpo desplazable (L) posee un movimiento rectilíneo ascendente descendente perpendicular a la cuchilla (A) y al pistón de compresión (B), mientras que el cigüeñal ó eje de levas (E), tiene un movimiento giratorio sobre si mismo.

El funcionamiento de la máquina en cuestión se realiza como a continuación se expone.

10 Una vez llena la tolva (H) de masa se pone en marcha el motor y, según se indica en la hoja nº 1, de dibujos vemos que la cuchilla (A) empieza a retirarse para dar paso a la masa de la tolva (H) hacia el alojamiento del pistón de compresión (B), el cual también empieza a  
15 retirarse de la base de la tolva, siendo su movimiento ligeramente más adelantado al de la cuchilla. El pistón de compresión (B) una vez ha llegado a su "punto muerto" trasero, vuelve otra vez en dirección hacia el cuerpo desplazable (L) y empieza a comprimir la masa contra éste,  
20 mientras que la cuchilla de cierre (A), al volver de su "punto muerto" trasero, empieza a obturar la salida de la tolva, cortando la masa sobrante y volviendo ésta otra vez a la tolva de llenado (H) en virtud de la presión del pistón (B) contra el cuerpo (L) sin encontrar mas salida que  
25 el ascenso a la tolva no obturado aún totalmente por la cuchilla (A). En este intervalo, el cuerpo desplazable (L), en cuyo interior está alojado el pistón de dosificación (C), ya ha empezado a subir despues de llegar también a su "punto muerto" inferior es entonces también cuando el tope de regulación (D) se ha vuelto otra vez a su posición pri-  
30

.../...

422437

19



- 4 -

mitiva de ajuste de pistón (C) y la masa, al ser comprimi-  
mida por el pistón de compresión (B), empieza a entrar  
en el alojamiento del pistón de dosificación (C), tal co-  
mo se puede apreciar en la hoja nº 2 del dibujo. El cuer-  
5 po desplazable (L) al llegar a su "punto muerto" superior,  
empieza a descender nuevamente mientras, la masa sobrante  
vuelve a la tolva, ya que como dijimos antes la cuchilla  
(A) no ha obturado totalmente la salida de la tolva (H).  
Y la presión del pistón (B) impulsa la masa hacia el in-  
10 terior de aquella. El cuerpo desplazable (L) con un pis-  
tón de dosificación (C), esta bajando y rebasando el alo-  
jamiento donde discurre el pistón de compresión (B), el  
cual llega a su "punto muerto" delantero y se retira hacia  
su otro extremo; la cuchilla de cierre (A) ha llegado tam-  
15 bién a su "punto muerto" delantero con posterioridad y ha  
obturado totalmente la salida de la tolva (H) empezando  
nuevamente su recorrido hacia atras, dejando otra vez paso  
a la masa de la tolva, que se traslada al alojamiento del  
pistón de compresión y entonces el ciclo de funcionamiento  
20 vuelve a repetirse. El cuerpo desplazable (L) con su pis-  
tón de dosificación (C) alojado en su interior ha llegado  
a su "punto muerto" inferior y el tope de regulación (D) em-  
puja al pistón de dosificación (C), hacia la cinta de trans-  
porte y la masa que hay en el interior del mismo es deposi-  
25 tada en la suodicha cinta.

Expuestos ya los mecanismos de que consta la má-  
quina, asi como su funcionamiento y proceso de trabajo, so-  
lamente resta añadir que, en la ejecución práctica, podrán  
presentarse diferentes formas modelos y tipos con variación  
30 de cuanto implique ser accesorio y circunstancial pudiendo

.../...

422437

19 ENE 1974



- 5 -

5 variar las dimensiones, proporciones, disposición y forma de sus partes, así como capacidad materiales, procedimientos de construcción y en general, todo cuanto no desvirtue la esencialidad del presente registro, puesta de relieve en la siguiente.

NOTA REIVINDICATORIA

=====

10 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su exclusiva reivindicación en esta Patente de Invención son:

15 1.- Máquina divisora pesadora por volumen para masas pastosas en general y panificables en particular, esencialmente caracterizada por disponer de un pistón de compresión de la masa, que puede ser graduado para admitir en el interior de su alojamiento una mayor ó menor cantidad de esta, procedente de una tolva, cuya salida de  
20 semboza directamente en el citado alojamiento del pistón, estando adosado dicho pistón a una cuchilla superior desplazable que sirve de elemento de obturación al paso de la masa de la tolva, presentando tanto el referido pistón como la cuchilla un movimiento desplazable en sentido horizontal ligeramente desfasado uno de otro.

25 2.- Máquina divisora pesadora por volumen para masas pastosas en general y panificables en particular, según la reivindicación anterior, caracterizada por presentar un pistón de dosificación de la masa, provisto de un tope exterior graduable a voluntad para no admitir en el alojamiento del citado pistón dosificador mas masa de la prevista, estando ubicado dicho pistón en un cuerpo desplazable en sentido vertical ascendente descendente, que en su posición inferior situa la masa ya dosificada sobre unacinta

30

.../...

transportadora, lanzándola sobre ésta en virtud de la pulsación que realiza el tope exterior trasero contra el referido pistón dosificador

5 3.- Máquina divisora pesadora por volumen para masas pastosas en general y panificables en particular, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque el pistón de compresión de la masa en su movimiento de avance y una vez ha descendido el cuerpo desplazable portador del pistón dosificador, comprime el resto de masa sobrante  
10 contra el fondo de su alojamiento impulsándola nuevamente hacia la tolva que aun no ha sido obturada por la cuchilla superior, cuyo movimiento según se cita en la reivindicación 1ª se halla desfasado respecto al del citado pistón de compresión.

15 4.-"MAQUINA DIVISORA PESADORA POR VOLUMEN PARA MASAS PASTOSAS EN GENERAL Y PANIFICABLES EN PARTICULAR" de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos plenos para su  
20 mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 19 ENE. 1974

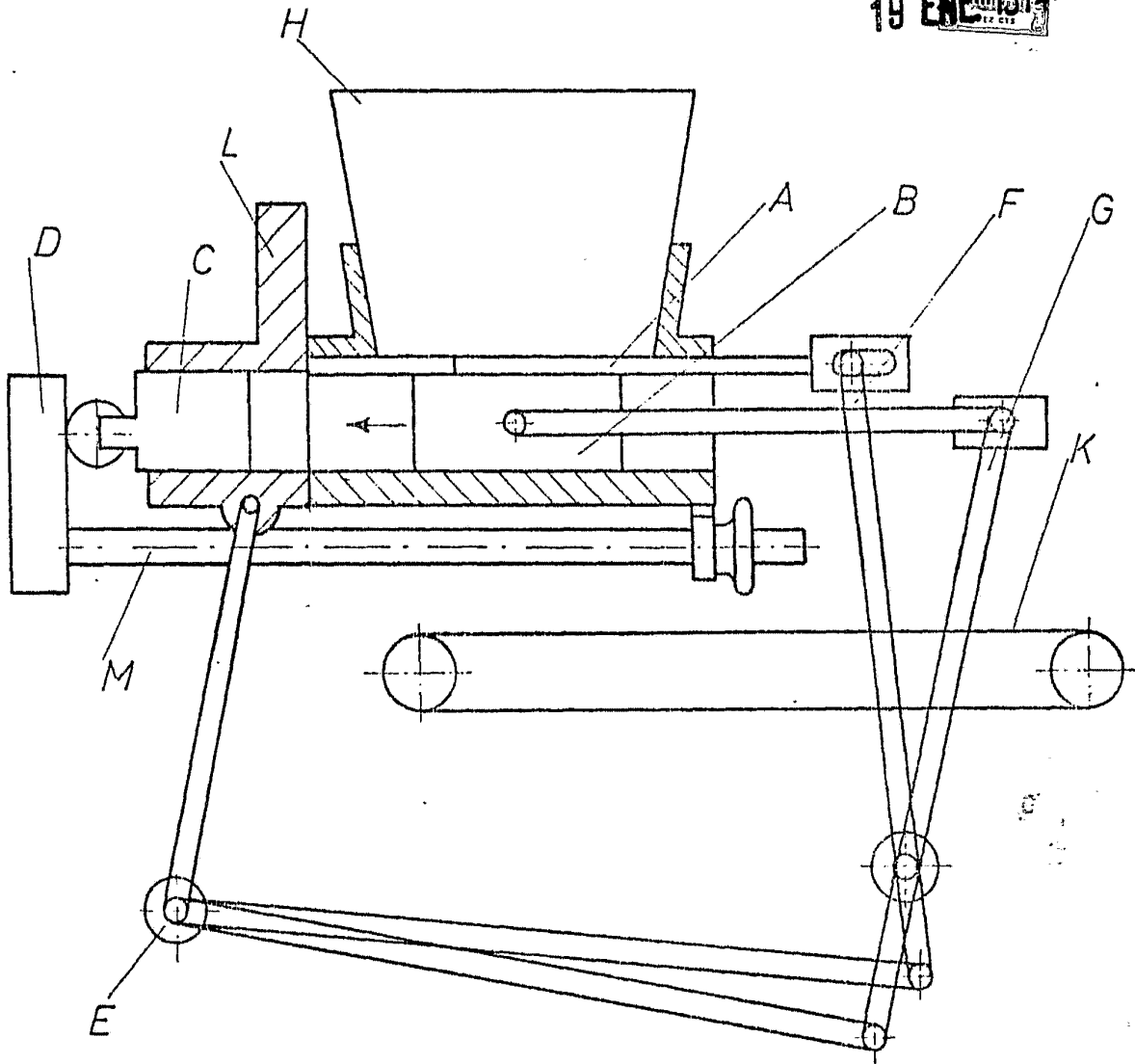
Por autorización del interesado.



D. FRANCISCO BELLVER QUERO

422437

19 ENE 1974



MADRID 19 ENE 1974

Escala variable