

422311

Int Cl: B67C3128

Int Cl: B67C

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un 1<sup>er</sup> Certificado de Adición que, por el plazo de validez de la patente principal, se solicita para España, a favor de Don Héctor AUSERE MURILLO, de nacionalidad española, domiciliado en Zaragoza, Sierra de Vicor, 23-27

P O R

"MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 416.895, POR PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS AUTOMATICAS PARA ENVASADO DE LIQUIDOS"

La presente Memoria Descriptiva tiene por objeto garantizar la explotación y la propiedad exclusivas en todo el territorio nacional, de un primer Certificado de Adición por "Mejoras en el objeto de la patente principal núm. 416.895, por perfeccionamientos en la construcción de máquinas automáticas para envasado de líquidos", relativas a una nueva disposición del sistema de llenado de envases, al objeto de garantizar una completa seguridad en su funcionamiento, de modo que el producto líquido, una vez aspirado del depósito general, pueda ser impulsado al envase, o retornado al citado depósito cuando no existe envase en la rueda transportadora

5

10

422311

principal, evitando de este modo que el líquido pueda ser vertido inconvenientemente, sin aprovechamiento alguno, e incluso, que que de almacenado en el conducto de llenado, al quedar retenido por la válvula existente a la salida del depósito para cada toma.

5           Para mejor comprensión del contenido de esta Memoria, se acompaña a la misma dos hojas de planos, en las que se ilustra un ejemplo de ejecución en la realidad del objeto cuya protección se preconiza, el cual se cita y representa a modo de simple enunciación y, por consiguiente, sin carácter limitativo alguno.

10           En dichos planos:

La figura 1, muestra un detalle de la figura representada en la hoja dos de la patente principal, correspondiente al grupo de llenado, en posición de apertura del grifo.

15           La figura 2, muestra el mismo detalle, pero con el grifo cerrado por no existir envase para su llenado.

La figura 3, muestra el mecanismo de cierre del grifo de llenado.

La figura 4, corresponde a un detalle del mismo mecanismo, en acción de apertura del grifo.

20           En estas figuras, las referencias de los elementos que comprenden las mejoras que se preconizan, son continuación de las indicadas en la patente principal.

25           Según dicha patente, la cadena transportadora -2- de las botellas -92- se encuentra acoplada a la rueda principal o de transmisión -3-, en la que se efectúa el llenado de los envases -92- a través de un grifo de llenado, en este caso indicado con la referencia -94-; dicho grifo es sustentado por un soporte -96- vinculado al brazo -22- que produce la elevación y descenso del grifo, en este caso a través de un rodamiento -97- fijado con un bulón -98-, previsto para que discurra por una pista inclinada -101-, figura 3.

30

Dicho grifo -94-, está dotado de una cápsula centradora -32-, susceptible de ser obstruido por un vástago de cierre -95-, dotado al efecto de posibilidad de desplazamiento vertical.

5 Al grifo -94-, se acopla el correspondiente conducto elástico -30-, conectado a su vez a la tubería de aspiración -35- del líquido desde el depósito -46-, incorporando las válvulas de retención -43- y -44-, según la patente principal.

10 Según las presentes mejoras, una de las novedades estriba en la disposición de una derivación inferior del tubo de aspiración -35-, dotada de una válvula -99- de cierre solicitada por la tensión de un resorte -100-, convenientemente calculado para mantenerla normalmente cerrada, siendo posible su apertura únicamente cuando  
15 existe una determinada sobrepresión en el conducto de aspiración -35-, producida generalmente por la obturación del grifo de llenado -94- y por el cierre de la válvula de retención inferior -44-.

En estas condiciones, al descender el émbolo -41- por el cilindro dosificador -39-, se produce un vacío que es ocupado por el líquido procedente del depósito -46-, a través de la tubería de aspiración -35-, permaneciendo cerradas las válvulas de retención  
20 -43- de la derivación de llenado -30-, y la nueva válvula de cierre -99- incorporada al sistema, al mismo tiempo que se abre la de retención -44- prevista en el extremo del tubo de aspiración -35-.

En el movimiento inverso del émbolo -41-, cuando existe una botella -92-, figura 1; al ascender el émbolo -41- se produce la  
25 descarga del cilindro dosificador -39-. En este caso, la botella -92- está situada debajo del grifo -94- y mediante un dispositivo -108-, figura 3, se produce la ascensión de un rodamiento -107- por la rampa -117-, con lo que se eleva el vástago obturador -95- del grifo -94-. Así, el líquido descargado por el dosificador -39-  
30 pasa a través de la válvula -43- y el tubo flexible -30- al grifo

de llenado -94- pasando a continuación al recipiente receptor -92-. En este caso, las válvulas -44- y la -99- permanecen cerradas, la primera por la presión del líquido, y la segunda por la acción del resorte -100-, de tensión superior a la presión creada en el acto de llenado del envase -92-.

También puede suceder que en el movimiento ascendente del émbolo -41-, no exista envase -96- para llenar, figura 2; en este caso, al no existir recipiente -92- el dispositivo -108- permanece horizontal, por lo que el rodamiento -107- pasa por debajo del citado dispositivo -108- sin efectuar movimiento de elevación del vástago -95- por lo que este permanece obturando al grifo -94-. Por ello, en el conducto -35- se crea una sobrepresión que vence la acción del resorte -100-, provocando la apertura de la válvula -99- para pasar al depósito -46-. En este caso, la válvula -44- permanece cerrada por la presión del líquido, y la válvula -99- se abre al vencer la sobrepresión la tensión del resorte -100-.

En las figuras 3 y 4, se ha representado el nuevo mecanismo de cierre y apertura del grifo de llenado respectivamente.

En tales figuras, se aprecian el grifo -94- con su cápsula centradora -32- y el rodamiento -97-, el cual desliza por la guía superior -102- para descender cuando alcanza la rampa -101-, centrando así el grifo sobre la embocadura del envase -92-.

Por otro lado, colateral con el grifo -94- se ha previsto un soporte -103- de una palanca -104-, accionadora del émbolo de cierre -95- del grifo -94-, por medio de una biela de unión -106-, al mismo tiempo que la palanca -104- está solicitada por la acción de un resorte -105-, cuya tensión mantiene al émbolo -95- en posición de cierre, según se muestra en la figura 3.

En el extremo libre de la palanca -104- se ha previsto un rodamiento -107-; por otro lado, se ha previsto un balancín -108-

susceptible de proporcionar el ascenso del rodamiento -107-; dicho dispositivo balancin -108- gira sobre el eje -109-, pudiendo adoptar las posiciones representadas en las figuras 3 y 4 de la hoja 2.

5 El balancin -108- lleva adosada la palanca -110- sobre la que actua una biela -111- accionada por una manivela -112- solidarizada a un eje vertical -113- que gira sobre los soportes axiales -115-. Este giro es producido por medio de un brazo -114- que entra en contacto con un recipiente -92-, figura 4; volviendo a su  
10 posición de reposo, por la acción del resorte -116-, cuando deja de actuar el envase -92-.

En estas condiciones, si existe envase a llenar, se producen estos movimientos, de modo que el dispositivo balancin -108- toma una inclinación descendente para que por el pueda ascender el ro-  
15 damiento -107- hasta la banda de deslizamiento -117-, manteniendo elevado al vástago obturador -95- del grifo -94-, y por lo tanto abierto éste para el llenado del envase -92-. Si no existe botella -92-, el eje vertical -113- permanece quieto, y con ello en reposo el balancin -108-, por lo que el rodamiento -107- pasa por de-  
20 bajo de él, sin producir la apertura del grifo -94-, con lo que el líquido impulsado por el émbolo -41- retorna al depósito -46-, según se ha expuesto anteriormente.

Descrito y representado el objeto industrial de este primer  
25 Certificado de Adición con amplitud y claridad suficiente para su puesta en práctica, se declara como no practicado en España, haciéndose la salvedad de que los detalles accidentales, tanto del conjunto como de sus componentes, podrán ser variados, siempre dentro de la observancia de la esencialidad inalterada que queda resu-  
30 mida en la siguiente:

N O T A

EN RESUMEN: la protección del presente 1<sup>er</sup> Certificado de Adición que, por el plazo de validez de la patente principal, se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

5           1<sup>a</sup>.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM.416.895  
POR PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS AUTOMATICAS  
PARA ENVASADO DE LIQUIDOS, caracterizadas porque cerca del extremo  
de toma del conducto de aspiración del líquido, se prevee una de-  
rivación descendente, dotada de una válvula de cierre solicitada  
10 por la tensión de un resorte, convenientemente calculado para mant-  
nerla normalmente cerrada durante los movimientos de aspiración e  
impulsión del émbolo que discurre por el cilindro dosificador se-  
gún se reivindica en la Patente Principal, de modo que únicamente  
se abra por una sobrepresión producida con la válvula de retención  
15 del conducto aspirante cerrada, y con el grifo de llenado de reci-  
pientes obturado por falta de recipiente, de modo que el líquido im-  
pulsado por el émbolo retorne al depósito general.

20           2<sup>a</sup>.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 416.895  
POR PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS AUTOMATICAS  
PARA ENVASADO DE LIQUIDOS, según la anterior reivindicación, ca-  
racterizadas porque el grifo de llenado de recipientes se obtura  
con un vástago de cierre, vinculado por medio de una biela a una  
palanca solicitada por la acción de un resorte a la posición de cie-  
rre, y dotada en su extremo libre de un rodamiento susceptible de  
desplazarse por una rampa que al producir el ascenso del rodamien-  
to, provoca la elevación del vástago obturador del grifo de llena-  
do, dejando pasar el líquido impulsado por el émbolo del cilindro  
dosificador.

30           3<sup>a</sup>.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM.416.895  
POR PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS AUTOMATICAS  
PARA ENVASADO DE LIQUIDOS, según anteriores reivindicaciones, ca-

racterizadas por la disposición de un eje vertical con posibilidad  
 de movimiento de giro, controlado por un resorte inversor de recupe-  
 ración, cuyo eje comporta un brazo radial previsto para que en el  
 paso sucesivo de envases sobre la rueda principal o transmisora de la  
 5 patente principal, dichos envases entren en contacto con el brazo  
 provocando una rotación del eje vertical, que, mediante un juego de  
 bielas y manivela, posiciona a una rampa para que sobre ella se des-  
 lize y eleve el rodamiento solidario a la palanca de apertura del  
 vástago obturador del grifo de llenado, hasta una banda de desliza-  
 10 miento anular para mantener al grifo abierto durante el tiempo de  
 llenado, no efectuándose esta apertura cuando en un paso de la rue-  
 da principal o transmisora no existe envase, con lo que el líquido  
 impulsado por el cilindro dosificador retorna al depósito, según la  
 primera reivindicación.

15 4ª.- Por último se reivindica la protección jurídica que por  
 el plazo de duración de la patente principal se solicita para Es-  
 paña - - - - -

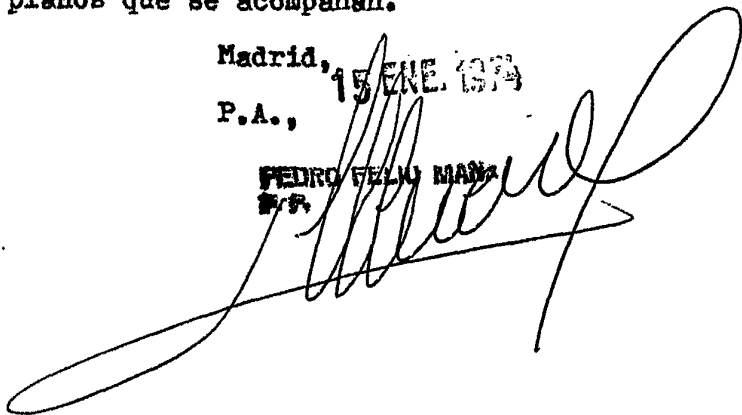
P O R

20 "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 416.895, POR  
 PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS AUTOMATICAS PARA  
 ENVASADO DE LIQUIDOS"

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descripti-  
 va que consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una  
 sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 15 ENE 1974  
 P.A.,

PEDRO FELIX MARRAS  
 S/P.



# HECTOR AUSERE MURILLO

HOJAS - 2  
HOJA - 1

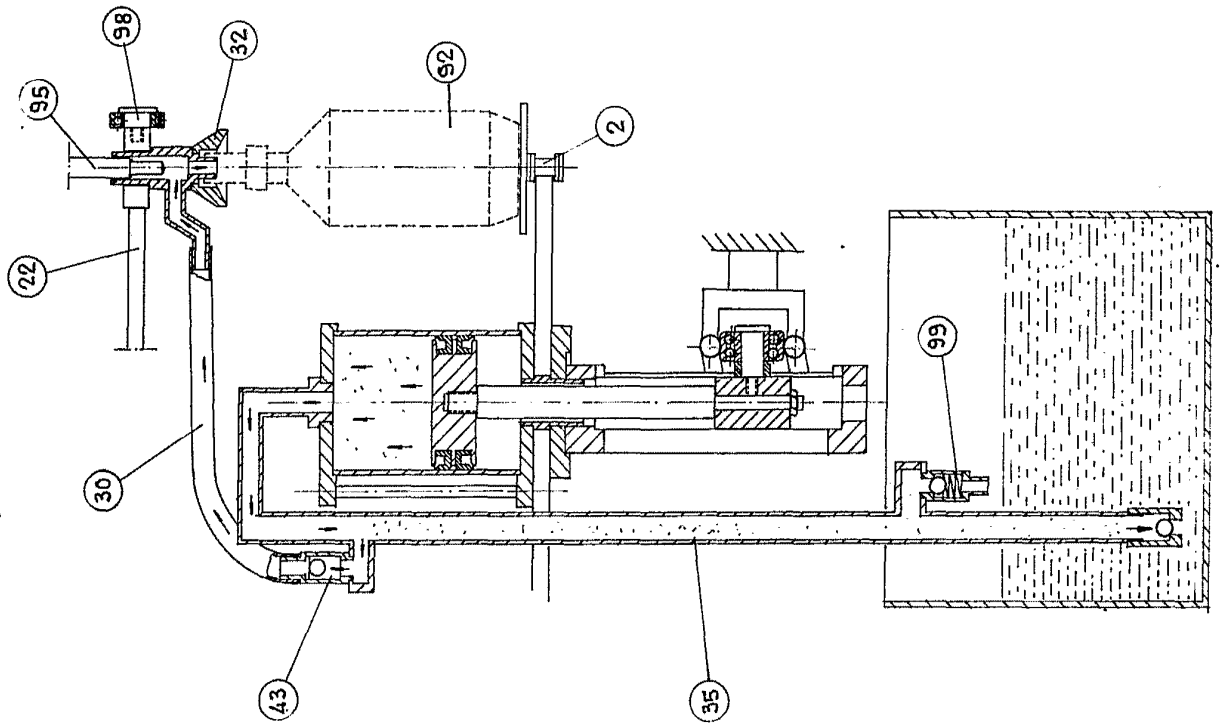


FIG. 1

Escala variable

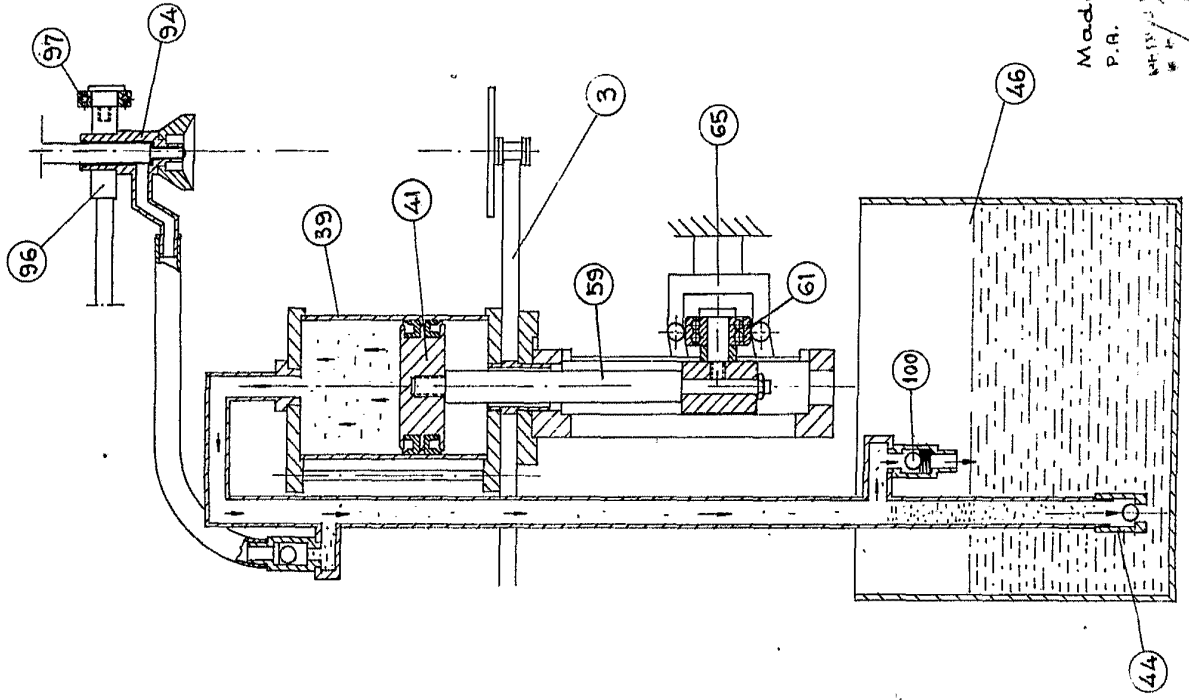


FIG. 2

Madrid, 1911  
P. A.

*[Handwritten signature]*

# HECTOR AUSERE MURILLO

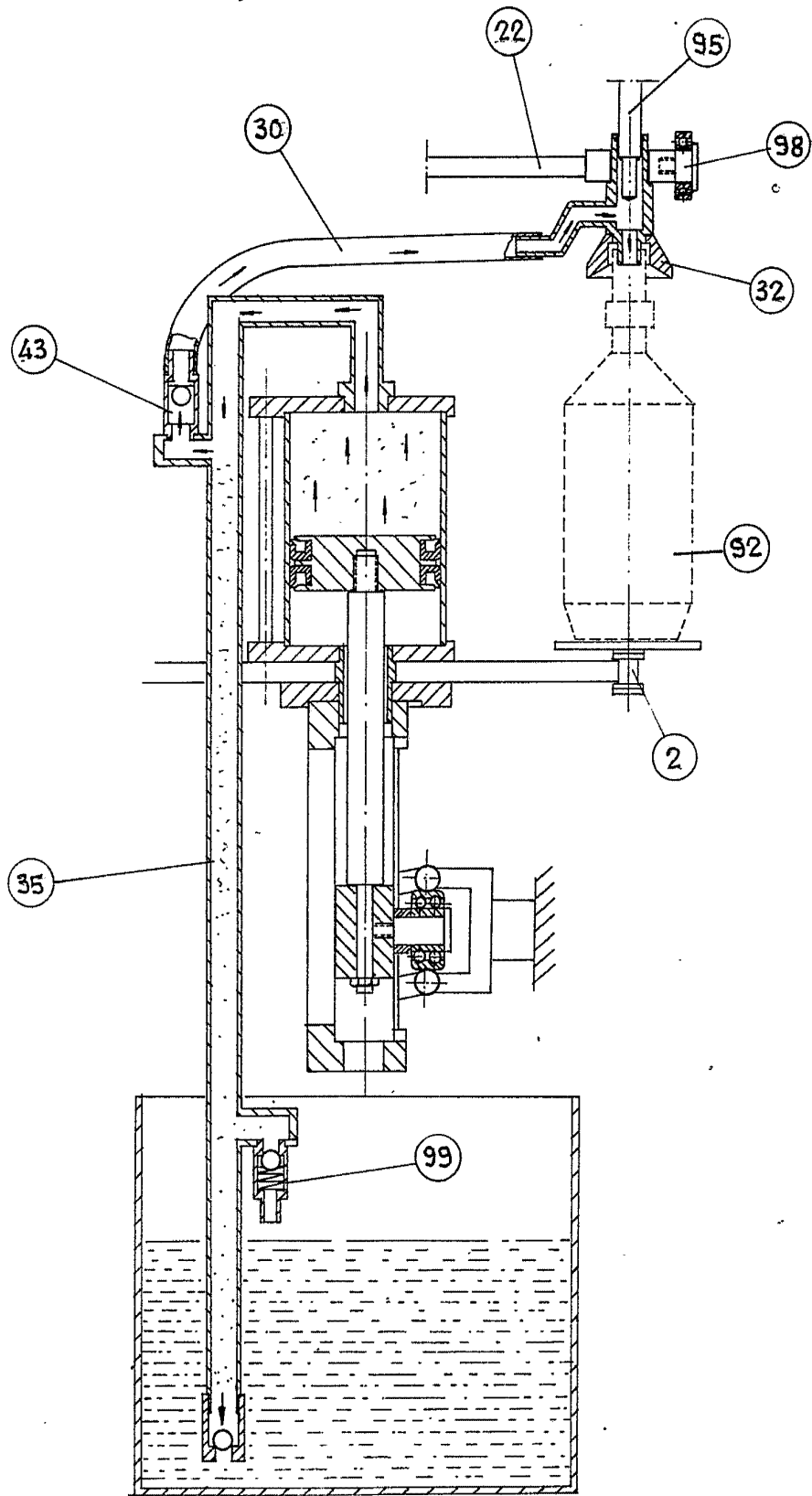


FIG. 1

Escala variable

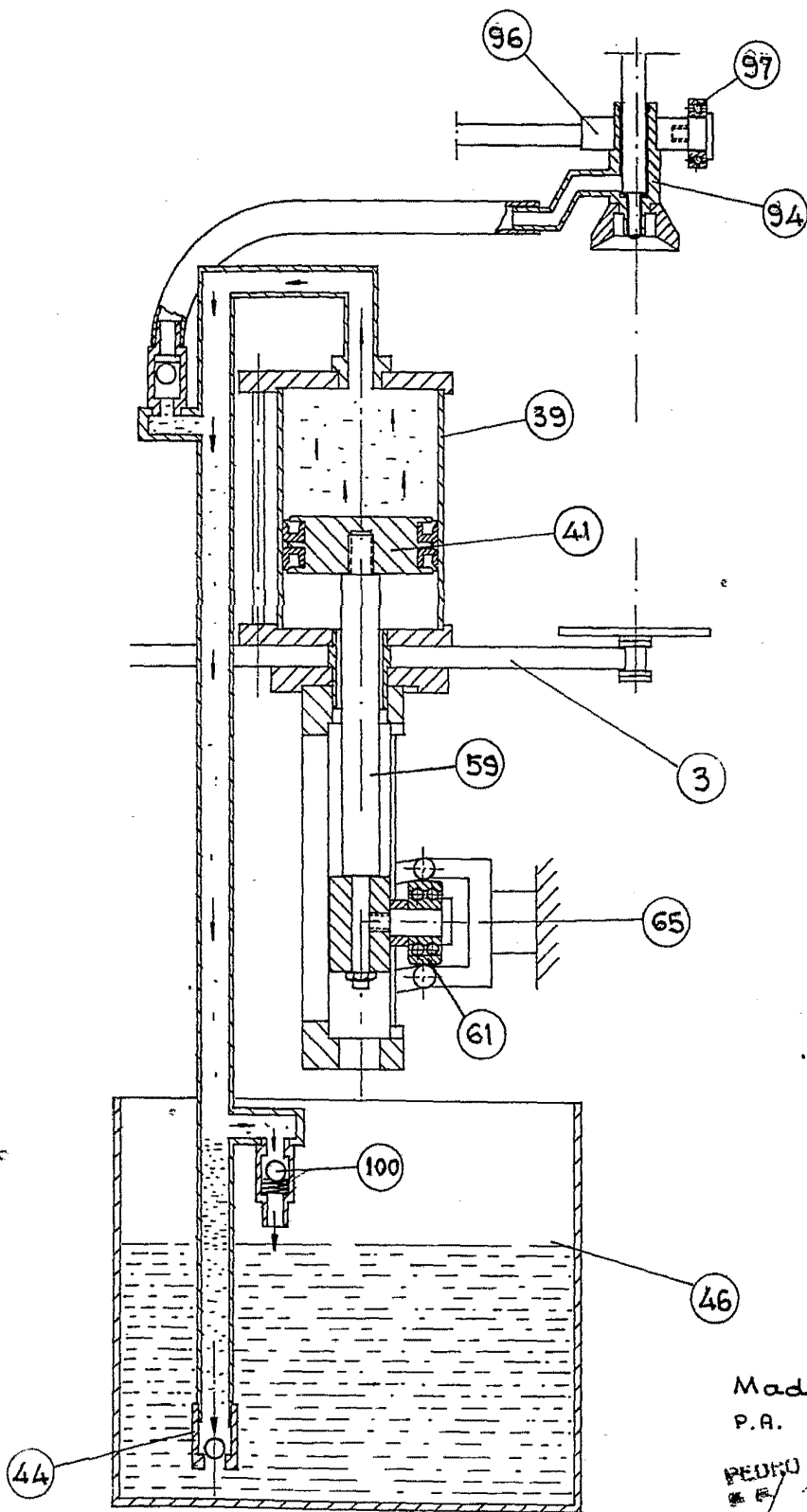


FIG. 2

Madrid, 15  
P.A.

PEDRO FELIX MARRA  
S. R.

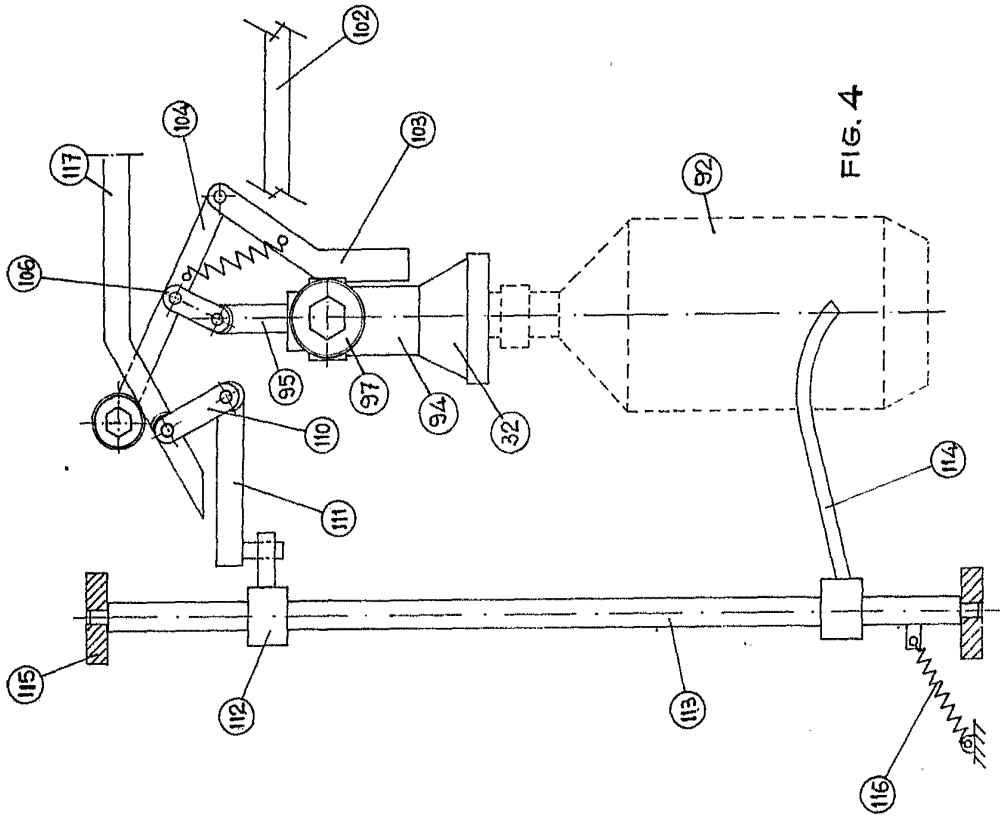


FIG. 3

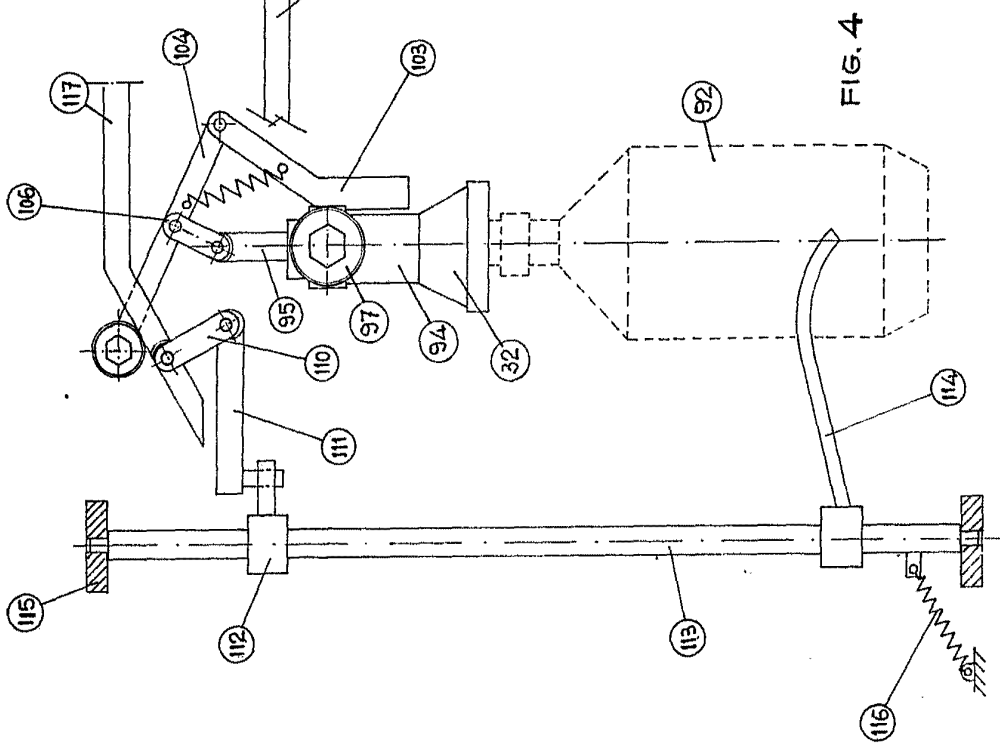


FIG. 4

Madrid, 15 de Mayo de 1911  
P. A.  
MURILLO

Escala variable

# HECTOR AUSERE MURILLO

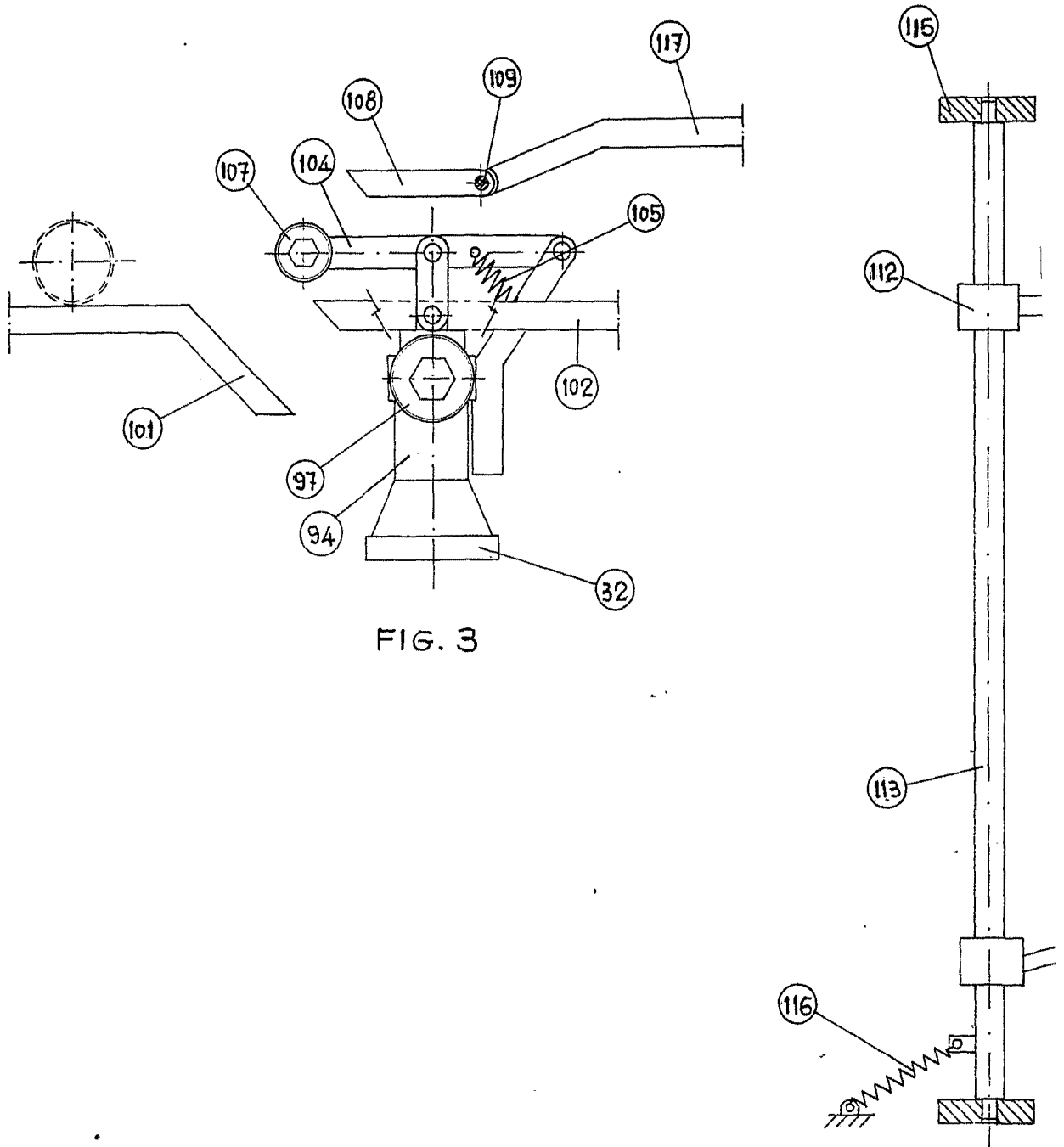


FIG. 3

Escala variable

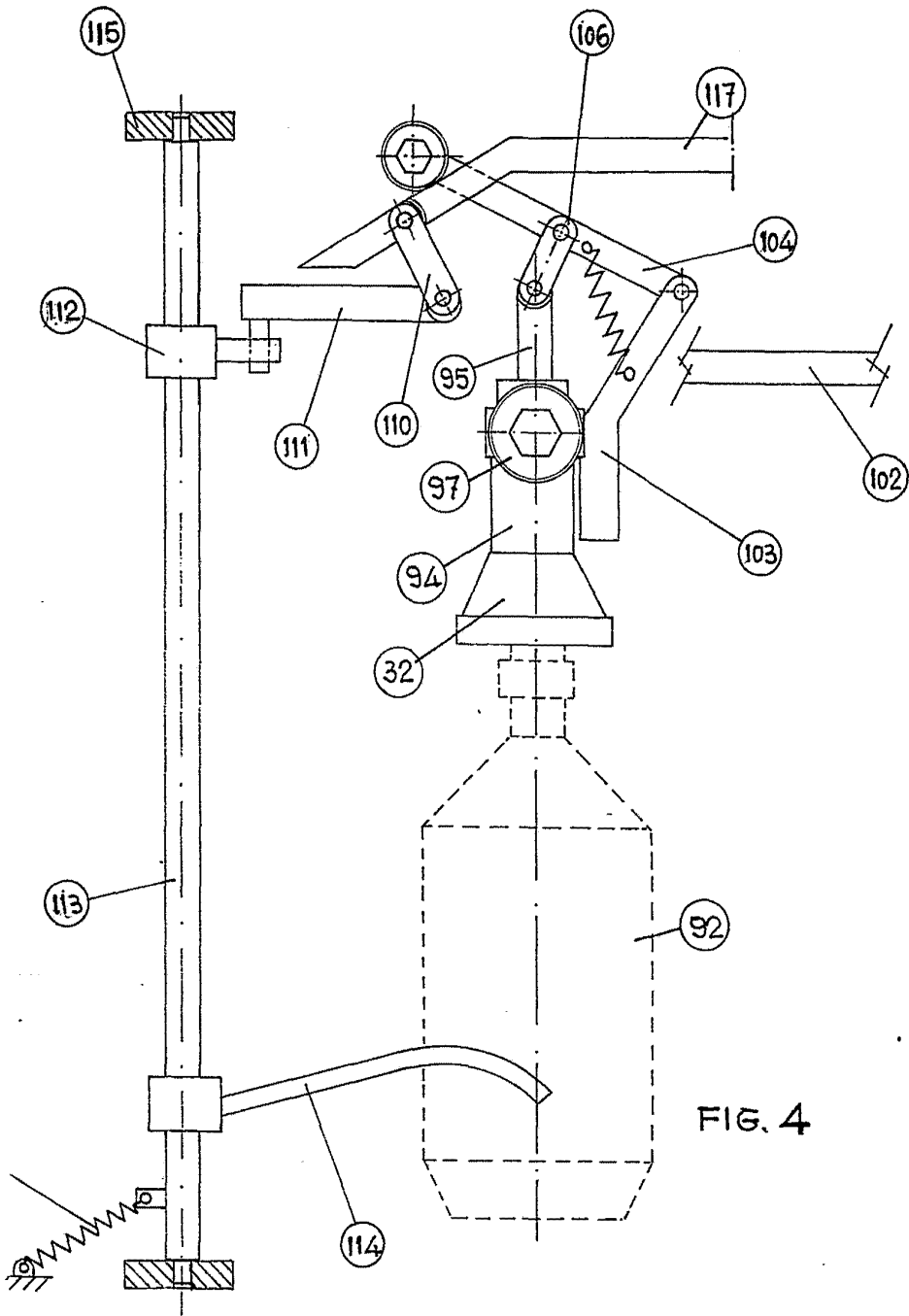


FIG. 4

Madrid, 15 ENE. 1974  
P. R.  
PEDRO FERRER MORA  
P. R.