

Pat. No: FO4F

422225

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INTRODUCCION

e n

E S P A Ñ A

Por DIEZ años.

Por: "MAQUINA AUTOMATICA PARA EL ALISADO DE
BALDOSAS EN CICLO CONTINUO".-

A nombre de:

DON DAMIAN CANO GARCIA Y DON PABLO NAVARRO
LOPEZ, de nacionalidad española.

Con domicilio en:

TOMELLOSO (Ciudad Real).- Ctra. Argamasilla
de Alba, Km. 1,800.-

El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción, se refiere a "Máquina automática para el alisado de baldosas en ciclo continuo", no conocida ni divulgada en España, pero sí utilizada en ITALIA, país del que procede la fuente de información consistente en datos,

folletos y especificaciones aportados por CHIESA Y LONGINOTTI de MILANO, información recogida directamente por los interesados, en el país de origen.

10 Esta máquina automática para el alisado de baldosas en ciclo continuo, presenta las siguientes ventajas:

a.- Está concebida para el alisado de baldosas en ciclo continuo sobre banda de transporte.

15 b.- Está posibilitada para carga automática y manual.

c.- Las muelas abrasivas de desbastado y pulido actúan mediante ajuste automático hidráulico de los portamuelas.

20 d.- Las presiones de trabajo actúan independientemente sobre cada cabezal.

e.- Dispone de mandos instantáneos de mando para subida y bajada de las muelas.

25 f.- Va provista de dispositivo transistorizado de alta sensibilidad que provoca el desplazamiento de separación de la muela, para el caso de presentarse cualquier dificultad o rotura de la baldosa.

30 g.- Elementos de señalización mediante indicación acústica y luminosa, están incorporados para señalar la terminación de trabajo y la alarma para casos de avería por cualquier motivo.

Esta máquina automática para el alisado de baldosas en ciclo continuo, está posibilitada para realizar el pulimento de las mismas, dentro del mismo ciclo de alisado, denominándola asimismo rectilínea o lineal.

35 En el adjunto plano, para facilidad de la

descripción, a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por lo tanto, se ha representado una forma preferida de realización del objeto de la solicitud.

40

La figura 1 representa una vista en alzado lateral, en la que se muestran los principales elementos constitutivos de la máquina.

La figura 2 representa una vista en planta de la figura 1.

45

Como puede apreciarse, esta máquina automática para el alisado de baldosas en ciclo continuo, está esencialmente constituida por una plataforma o bancada, de configuración determinativa rectangular (1) sobre la que están dispuestos linealmente los equipos posibilitadores de alisado y pulimentación (12) situados éstos, asimismo, sobre soportes, van dispuestos igualmente alineados, los motores (3) posibilitadores del movimiento de los equipos (2), los cuales motores, están posibilitados para un movimiento rotativo de 1500 rpm.

50

55

La plataforma o bancada (1) porta en su interior, debidamente protegidas, las muelas abrasivas, las que, previa reducción, giran a una velocidad de 800 rpm. - posibilitado ello mediante poleas dispuestas a tal fin.

60

En los laterales, superiormente y dispuestos para cada uno de los equipos, están situados los cuadros de mando y control de presiones (4) provistos asimismo de reguladores, automáticos de funcionamiento, desplazamiento, parada y alarma.

65

Asimismo y lateralmente, está dispuesta dicha bancada (1) con elementos puerta y registro (5) y (6) de dimensión conveniente, posibilitadores del acceso para

el cambio de muelas y la limpieza interior de la máquina, los cuales accesos cierran herméticos mediante juntas elásticas y cerrojos rápidos de manivela (7).

70

Interior y convenientemente situados, se hallan los depósitos hidráulicos, instalación de agua para la refrigeración de las muelas y absorción de polvo, los que están situados de forma tal, que no impiden ni entorpecen ningún acceso de los ya indicados.

75

Unos señalizadores acústicos y luminosos indican la terminación de trabajo, en cada caso, de la muela.

80

Las baldosas, para su desbastado y pulimentación, atraviesan longitudinalmente, en ciclo continuo, por el interior, y debajo de los equipos pulimentadores, dispuestas sobre una banda de transporte especialmente concebida para este fin, la que está integrada por caucho natural armado de cinco gruesos de fibra poliéster, la cual banda se desliza suavemente sobre bancada recubierta de plástico especial (SIMONA) supresor de rozamientos.

85

Las muelas abrasivas de desbastado y pulido, actúan mediante ajuste automático hidráulico del portamue- las absorbiendo de este modo el desgaste de aquellas y posibilitando siempre un perfecto espesor de las baldosas.

90

Están dispuestas, asimismo, todas y cada una de las muelas, con ajuste automático de presión de trabajo, equipado con regulación instantánea de avance o retroceso y elementos de mando y control a tal fin.

95

Como ya se ha señalado, equipos completos de mando, control, parada y alarma, posibilitan un perfecto trabajo y seguridad de la máquina, permitiendo con ello una inmejorable calidad de las superficies alisadas.

100

Esta máquina automática de alisado, está posibilitada para ser equipada con seis cabezales dispuestos con potencias de 75-50-50-40-30 y 30 CV respectivamente y motores de servicio de 1-1,5 y 4 CV en cantidad determinativa para los distintos cometidos a realizar.

105

Su capacidad de producción alcanza hasta un formato de 600 x 600 mm. estando dispuesta asimismo para el acoplamiento de muelas de diamante.

Su peso aproximado alcanza unos 20.000 kgs.

Su potencia a instalar es de 236,5 CV.

Se hace constar que el número de cabezales y por consiguiente, motores, peso y potencia a instalar, es susceptible de ser reducido o aumentado, variando con ello dichos factores.

110

Descrita suficientemente la máquina automática para el alisado de baldosas en ciclo continuo, se hace constar que es susceptible de toda clase de modificaciones de detalle, en tanto que éstas no alteraren su fundamento.

--: N O T A --:--

115

Los puntos de invención, propios y nuevos que se presentan para que sean objeto de este registro de Patente de Introducción en España, son los siguientes:

120

1º.- "MAQUINA AUTOMATICA PARA EL ALISADO DE BALDOSAS EN CICLO CONTINUO", caracterizada porque consta de un cuerpo o bancada sobre el que van dispuestos, linealmente, equipos automáticos de alisado y pulimentación, situados sobre soportes posibilitadores de su movimiento y portando en el interior de la misma, depósitos hidráulicos e instalaciones de agua y absorción de polvo, a la cual banca da atraviesa interior y longitudinalmente una banda trans--

125

portadora, disponiendo asimismo de accesos laterales mediante tapas herméticas.

130 2º.- "MAQUINA AUTOMATICA PARA EL ALISADO DE BALDOSAS EN CICLO CONTINUO", según reivindicación anterior, caracterizada porque cada uno de los equipos automáticos de alisado y pulimentación, vá dispuestos con movimientos autónomos propios.

135 3º.- "MAQUINA AUTOMATICA PARA EL ALISADO DE BALDOSAS EN CULO CONTINUO", según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los equipos automáticos están dispuestos con absorción asimismo automática de desgaste de los elementos abrasivos.

140 4º.- "MAQUINA AUTOMATICA PARA EL ALISADO DE BALDOSAS EN CICLO CONTINUO", según reivindicación primera, caracterizada porque la banda transportadora está integrada por caucho natural armado con fibras de poliéster, en gruesos determinativos y desliza base recubierta con plástico especial.

145 5º.- "MAQUINA AUTOMATICA PARA EL ALISADO DE BALDOSAS EN CICLO CONTINUO", según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque dispone de equipos especiales automáticos controladores de mando, movimiento, ajuste, presión, retroceso y alarma, por sistema acústico y eléctrico.

150 6º.- "MAQUINA AUTOMATICA PARA EL ALISADO DE BALDOSAS EN CICLO CONTINUO".

Tal como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que se acompaña.

Consta la presente memoria descriptiva de
siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de Enero de 1.974.

~~DOMINGO DIAZ UNGRIA
P.R.~~