



422064

Int. Cl.: B65 B

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS ENVASADORAS", a favor de D. SALVADOR GUILLAMAT CERVANTES, de nacionalidad española, domiciliado en SAN JUAN DESPI (Barcelona) C/ Rodolfo Gelabert 20.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en máquinas envasadoras.

Más concretamente, dichos perfeccionamientos están destinados especialmente para su aplicación en las máquinas envasadoras del tipo alimentadas con material a granel, y que realizan el envasado del mismo en bolsas originadas a partir de una banda continua que se conforma sobre la propia máquina, por soldado longitudinal sobre un formador acoplado al propio tubo de salida de la tolva del material a granel.

Los perfeccionamientos objeto de la presente invención afectan a los medios que realizan la operación de arrastre del tubo conformado de lámina de plástico, papel o cual-

422064



quier material similar adecuado, en la fase de obtención de las bolsas.

5. Estos perfeccionamientos comprenden en esencia, un par de mordazas contrapuestas provistas de un material blando en su punto de agarre, las cuales al cerrarse el tubo de plástico sobre el tubo metálico, desplazándose en sentido vertical y arrastrando al plástico merced al deslizamiento que ofrece el propio plástico al ser presionado por un cuerpo blando contra otro duro.

10. El cierre de las mordazas se efectúa mecánica o neumáticamente lo mismo que el desplazamiento vertical, la abertura de las mordazas la efectúa una célula fotoeléctrica que centra la impresión de la bolsa determinando el largo de la misma.

15. Las fases de trabajo que efectúan dichas mordazas son las siguientes:

1ª) Inicio del movimiento de las mordazas abiertas desde la posición baja a la posición alta por acción neumática mecánica o eléctrica.

20. 2ª) Al llegar las mordazas a la posición superior, efectúan su cierre ciñendo el tubo de descarga-molde sobre el cual se conforma el envase tubular.

25. 3ª) Descenso de las mordazas junto con el envase tubular que es arrastrado por las mismas, y conformación del extremo superior de banda continua en tubo, hasta que la señal de célula invierte el ciclo abriendo las mordazas y retornando estas a la parte alta.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a

422064



título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, es una vista en planta esquemática del mecanismo de accionado en cierre y apertura de las mordazas.

5. La figura 2, corresponde a una vista en perspectiva de conjunto de los perfeccionamientos, en cuya vista se aprecian los mecanismos de cierre y apertura de las mordazas así como los medios de elevación y descenso de las mismas.

10. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización unas mordazas -1-, conformadas en arco y material blando en su punto de agarre para el ceñido al tubo -2- de salida del material a granel, cuyo tubo constituye el molde donde se forma el envase tubular a partir de una banda laminar continua.

15. Las mordazas -1- están situadas en los extremos de dos brazos -3- y -4-, deslizantes en sentidos opuestos y paralelos entre si. Estos brazos están relacionados por una palanca balancín -5-, que determina sus posiciones relativas.

20. El brazo -3-, presenta una forma en U de brazos desiguales, en cuyo brazo menor se encuentra fijada la mordaza correspondiente en posición contrapuesta a la fijada en el extremo del brazo -4-.

25. Como se ha indicado anteriormente, ambos brazos están relacionados por una palanca balancín -5- siendo los referidos brazos deslizantes en las guías -6-, por acción de un motor -7-, oleodinámico, neumático o eléctrico.

La palanca balancín -5-, está articulada en su punto -8- y se relaciona con los brazos móviles a través ojales -9-, en los que se alojan las espigas -10- solidarias a los

422064



brazos.

Este conjunto descrito es móvil en sentido vertical, deslizando a lo largo de las guías al efecto -11-, y por acción mecánica, neumática o eléctrica, sincronizado con el mecanismo -7- de tal forma que al llegar al final de recorrido en la parte baja las mordazas se abren y se inicia la ascensión y al llegar a la parte alta las mordazas se cierran y se inicia el descenso y arrastre del plástico, variando el recorrido vertical de las mordazas según las características de magnitud de los envases a obtener mediante célula fotoeléctrica.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

Descrito el objeto del presente invento, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las siguientes reivindicaciones.

1.- Perfeccionamientos en máquinas envasadoras, esencialmente del tipo alimentado con material a granel a envasar en bolsas originadas a partir de una banda continua que se conforma en tubo sobre la propia máquina por soldado longitudinal sobre un formador constituido por el propio tubo de salida de la tolva del material a granel, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender en posición paralela a dicho tubo de salida, unas guías de deslizamiento para un conjunto de arrastre



422064



del tubo, cuyo conjunto comorende un soporte fijo deslizante respecto al primero; dos brazos deslizantes en sentidos opuestos y paralelos entre sí, relacionados a través de una palanca que determina sus posiciones relativas, un juego de mordazas en los extremos adyacentes de ambos brazos, operativamente dispuestas para el agarre del tubo envase conformado.

2.- Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados por el hecho de que uno de los brazos deslizantes comprende forma en U a brazos desiguales, cuyo brazo menor portador de la mordaza, queda enfrentado a la otra barra deslizante en correspondencia de la mordaza llevada por el mismo.

3.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2 caracterizados por el hecho de que el anclaje entre brazos deslizante y balancín, se realiza mediante espigas salientes de las barras deslizantes retenidas en ojales previstos en el balancín.

4.- Balancín, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados porque los medios de mando de la placa soporte deslizante y de las barras balancín accionados por sistema mecánico neumático o eléctrico son independientes entre sí y sincronizados en sus funciones según las características de magnitud de los envases realizados.

5.- Perfeccionamientos en máquinas envasadoras.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva compuesta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 5 ENE. 1974

P.º.

JAIME ISEKIN

P.º.

FIRMA: JOSE L. MORA

mlm.



422064

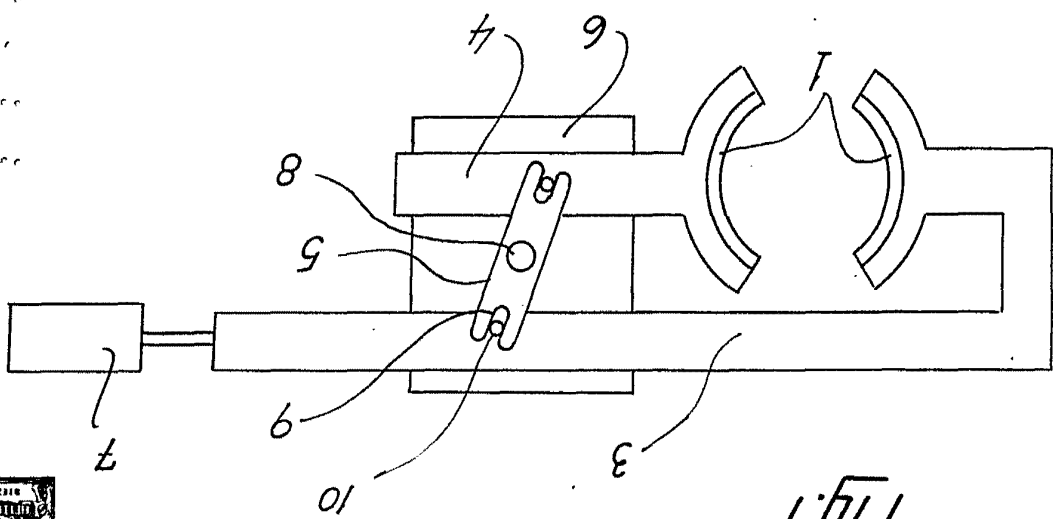


Fig. 1

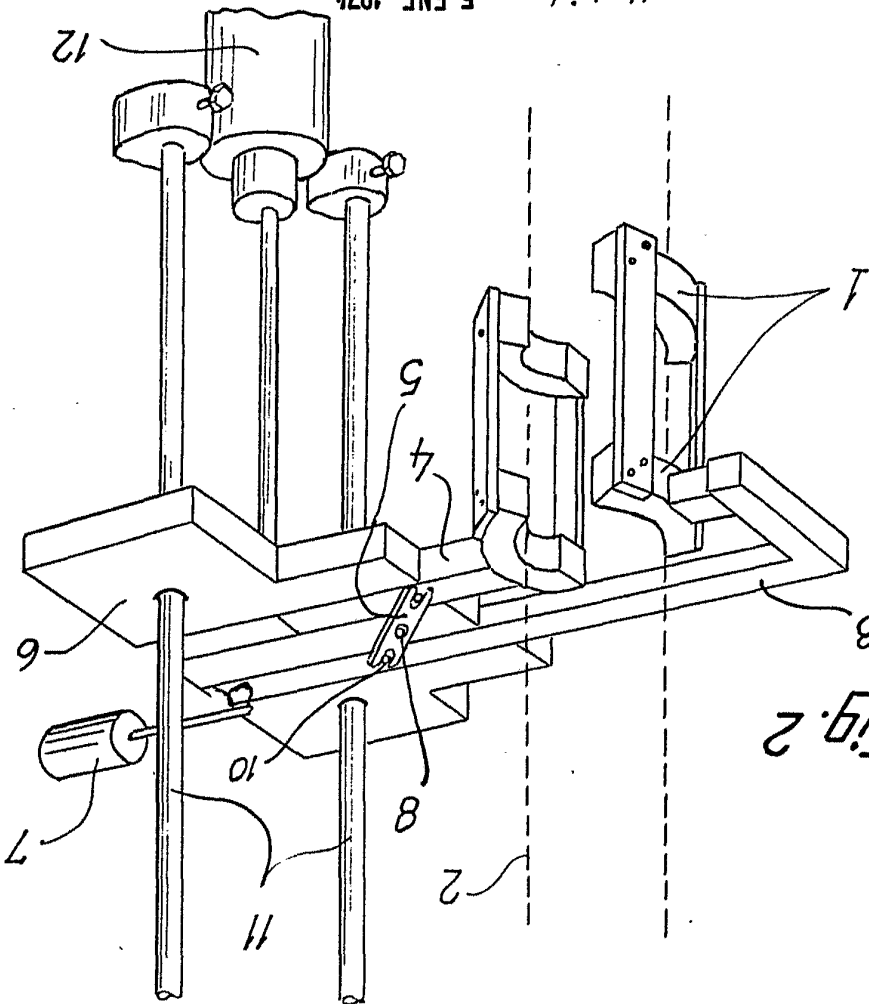


Fig. 2

Madrid, a 5 ENE. 1974  
p. a. JAIME ISENN  
Firmado: JOSE L. MORÁ