

421.992

B28B

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INTRODUCCION
e n

E S P A Ñ A

Por DIEZ años.

Por: "MAQUINA EXTRUSIONADORA DE MATERIALES
PLASTICOS".

A nombre de:

DON RICARDO CAMPOS ULLED, de nacionalidad
española.

domiciliado en:

MADRID.- Fuencarral, 47-1^a izqd.

El objeto de la presente solicitud de paten-
te de introducción, se refiere a "Máquina extrusionadora de
materiales plásticos", no conocida ni divulgada en España,
pero sí utilizada en Alemania, país del que procede la fuen-
te de información consistente en datos, folletos y especifi

caciones aportados y recogidos directamente en dicho país, por el solicitante.

Esta máquina extrusionadora de materiales plásticos, presenta las siguientes ventajas:

10

a.- Es autolimpiante.

b.- Produce la extrusión sin tensiones.

c.- Posibilita alcance de compresión.

d.- Presión constante y uniforme.

15

e.- Fuerza motriz mínima, lo que posibilita elevada economía.

f.- Extraordinaria facilidad de limpieza.

g.- Carece de depósito y adherencia de pastas.

20

h.- De construcción sólida y sencilla, presenta gran longevidad.

Se trata de una máquina extrusionadora de pasta, destinada a la producción de ladrillos en grandes series cuyo principio está fundado sobre fricción, para la obtención de la presión necesaria en la pasta.

25

Está basada en un cilindro provisto de una serie de anillos, situados a igual distancia, sobre el que es recogida y comprimida la mezcla mediante un rodillo tangencial a los anillos, de entre los que es recogida la pasta, por unos patines rastreadores que van situados sobre el cilindro y entre los anillos, los cuales patines forman parte solidaria de un cuerpo conductor de la pasta, la envía a la salida porta hilera de conformación.

30

En el adjunto plano, se ha representado, para facilidad de la descripción, a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por lo tanto, en forma esquemá

35

tica, una forma preferida de realización del objeto de la solicitud.

40 La figura 1 representa esquemáticamente, como ya se indicó, una vista en alzado lateral, en la que se aprecian la tolva de entrada, el cuerpo transportador y mezclador, el cuerpo de presión del que pasa la pasta al cilindro porta anillos sobre el que tangencialmente actúa un rodillo presionador, y de entre cuyos anillos es recogida la pasta para ser enviada a la hilera mediante un cuerpo colector provisto de patines rastreadores interpuestos tangencialmente sobre el cilindro.

45 La figura 2 nos muestra un detalle, también esquemáticamente, de una sección convencional, transversal, del cilindro porta anillos, del rodillo compresor y patines rastreadores de recogida y envío.

50 La figura 3 representa, asimismo esquemáticamente, una vista longitudinal de la figura 2.

55 Como puede apreciarse, esta máquina extrusora de pastas plásticas, está esencialmente constituida por una tolva de entrada (1), que mediante un cuerpo alimentador (2), envía la pasta a la cara de presión (3) de la que mediante un conducto, a tal fin, pasa al cuerpo de compresión (4) en cuyo interior van situados el rodillo compresor (5) que actúa sobre el cilindro (6) provisto de una serie de --
60 anillos planos (7), situados entre sí a igual distancias, - entre los que, superiormente o nó, en el lado contrario al rodillo (5), van situados unos patines rastreadores (8) tangenciales al cilindro (6) que recogen la pasta y la envían a la boquilla porta hilera (9).

65 El cilindro (6) está posibilitado mediante

un sistema de desplazamiento axial, para ser extraído del --
cuerpo (4) para ser efectuada su limpieza.

70 Asimismo el rodillo (5) es tangencial a los
aros o anillos (7) y su movimiento rotatorio es contrario al
de éstos.

Se hace constar que esta máquina extrusionada
ra de materiales plásticos, es susceptible de cualesquiera -
modificaciones de detalle, en tanto que éstas no alteraren
su fundamento.

75 -:- N O T A -:-

Los puntos de invención propios y nuevos que
se presentan para que sean objeto de este registro de paten-
te de introducción en España, por diez años, son los siguien-
tes:

80 1º.- "MAQUINA EXTRUSIONADORA DE MATERIALES
PLASTICOS", caracterizada porque la pasta plástica es envia-
da a un sistema impulsor compuesto por un rodillo homogeniza-
dor en combinación con otro, paralelo, de mayor diámetro, do-
tado de aros paralelos susceptibles de pasar por ranuras dis-
85 puestas en un frente de patines colectores, que forma, con--
juntamente con la carcasa envolvente, conducto para la sali-
da del material plástico, a la boquilla de la hilera de ex--
trusión.

90 2º.- "MAQUINA EXTRUSIONADORA DE MATERIALES
PLASTICOS", según reivindicación anterior, caracterizada por
que los rodillos homogenizador y portador de aros, giran en
sentido contrario provocando la impulsión y siendo accionada
la mezcla y axialmente el distribuidor por un electromotor o
transmisión.

95 3º.- "MAQUINA EXTRUSIONADORA DE MATERIALES
PLASTICOS", según reivindicaciones anteriores, caracterizada

porque el frente de patines colectores es susceptible de -
pivotar sobre un eje, posibilitando la extracción del cilin
dro porta aros para una eventual sustitución de éstos o lim
pieza.

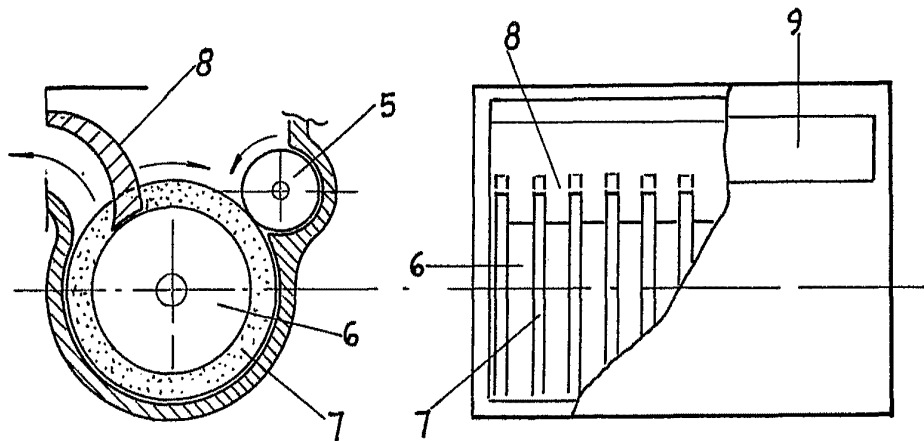
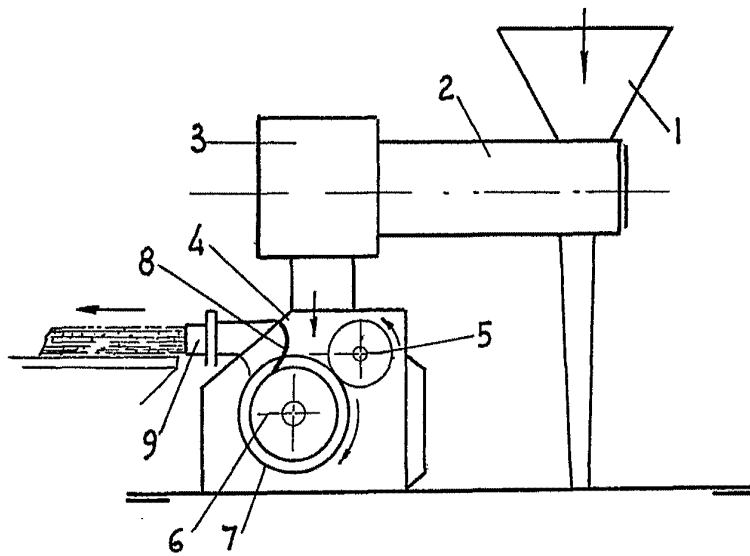
4º.- "MAQUINA EXTRUSIONADORA DE MATERIALES
PLASTICOS"

Tal y como se ha descrito en la memoria que
antecede y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de -
cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 3 de Enero de 1974.

~~DOMINGO DIAZ UNGRIA~~
~~P.R.~~



3 ENE 1964

DOMINICANA REPUBLICA

INDUSTRIAL PROPERTY

OFFICE

Escala variable