

421669

2001



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
por diez años, para todo el territorio español, por:
" PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ELECTRO-
MOTORES ", cuyo privilegio se solicita a favor de la
entidad nacional, TALLERES AFA, S. A., residente en
BARCELONA, calle Can Bruixa, núms. 30 a 40.

Int. Cl.²: H02K

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente Patente se refiere a unos perfecciona-
mientos a introducir en la construcción de electromo-
tores, ya que debido a las exigencias de la industria
actual, son necesarios unos electromotores de gran ro-
bustez y que tengan un rápido arrancado y frenado,
5 aguantando un gran número de ciclos, así como un gran
número de horas de funcionamiento, obteniendo con la

20 DIC.



utilización de éstos un gran rendimiento, debido al arranque y frenado instantáneo que se obtiene con la aplicación de los perfeccionamientos introducidos en los citados electromotores.

5 Estos perfeccionamientos son conocidos y aplicados en el extranjero, pero no están divulgados ni han sido puestos en ejecución en España hasta la presente fecha, por todo lo cual la solicitante recaba, mediante esta demanda, la explotación exclusiva a su favor de los
10 preconizados perfeccionamientos, de acuerdo con lo reivindicado al pié de la presente Memoria y acogién- dose para ello, a los beneficios que proporciona la vi- gente Legislación Española sobre Propiedad Industrial.

15 La descripción detallada que se dá a continuación, proporciona una idea clara de la presente Patente, al ser considerada con la hoja de dibujo que se acompaña, en la que a vía de ejemplo y a título meramente ilus- trativo, se grafía un modo preferente de ejecución, sin que ello signifique limitación alguna de la amplitud
20 del derecho registral solicitado.

 Como puede observarse en la figura 1, el eje de transmisión 13 va fijado a un núcleo 14. Este núcleo va unido mediante un sistema convencional a un disco 15, en cuya periferia y en ambos lados de sus caras se
25 adapta hasta solidarizarse a él las coronas 16 y 17, las cuales están fabricadas de un material de gran coe-

2001



ficiente de fricción, tal como, corcho aglomerado,
amianto plastificado ó material análogo al que se
viene utilizando para los frenos de automóvil. El
disco 15, puede acercarse o separarse al volante 11,
5 para ser arrastrado o dejar de serlo, al acercarse al
volante 11 a través del contacto entre la corona 17 y
el anteriormente citado volante 11, o dejar de ser
arrastrado al entrar en contacto con un sector 18,
cuyo acercamiento de la corona 16, puede ser regulado
10 por el tornillo convencional 19 con lo que, la acción
de frenado por el roce entre la corona 16 y el sector
18 es posible ser regulada, ya que el tornillo 19, es
solidario por estar fijado por su otro extremo a la
carcasa 20 del embrague.

15 El acercamiento o alejamiento de la corona 16, se
consigue con el auxilio del movimiento de traslación
del buje 21, al que va fijo el núcleo 14, el cual está
unido al disco 15, que es donde está solidarizada la
corona 16, que por estar solidarizado todo ello al
20 eje 13, sigue los movimientos del mismo en ambos sen-
tidos de su eje teórico ideal, cuando solicitado por
el eje 22, que está en el extremo de la horquilla 23,
la cual puede oscilar alrededor del eje 24, fijado en
la carcasa del embrague, mediante las orejas 25 que
25 forman parte de la carcasa embrague 20, oscilación
del eje 22 alrededor del eje 24, gracias a que el bra-

20 DIC



zo horquillado 23, por su otro extremo 26 es acoda-
do 26-27 y se ve regulado en su movimiento de osci-
lación por poseer cerca de su acodamiento 28, un re-
sorte 29 de eje ideal 30 con el auxilio de la palomi-
5 lla 31, lo tensa y al quedar aprisionado entre 31 y
la base cilíndrica 32, de un taladro practicado en el
interior del acodamiento 28, limita los movimientos
de la palanca 23, 27 y 28, por estar el eje 30 fijo
por el extremo opuesto 33, sujeto a través de 34 a
10 la carcasa 20 del embrague.

Cuando se prevé que el electromotor habrá de tra-
bajar en condiciones duras, se asegura su ventilación
alargando el eje 12, por la parte opuesta a la que se
encuentra el embrague, fijando a la citada prolonga-
15 ción un ventilador convencional diseñado para producir
una ventilación en el sentido del exterior hacia su in-
terior, para que acabe refrigerando además del motor,
el embrague, comprendiendo que la tapa del motor en la
opción que se trata, se optará de ventanas, tanto en
20 la tapa del motor como en su carcasa.

Una vez descrito en que consisten los presentes
perfeccionamientos en correspondencia con el plano que
se acompaña, se comprende que podrán introducirse en la
presente Patente, cualesquiera modificaciones de deta-
25 lle que se estimen convenientes siempre que no se alte-
re su esencialidad, a cuyo fin se declaran no divulga-



das, no practicadas, ni puestas en ejecución en España, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

5 1ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE
ELECTROMOTORES" de los que tienen incorporado un em-
brague, caracterizados por presentar en el anterior-
mente citado embrague, el cual va provisto de núcleo
que va unido mediante un sistema convencional a un
10 disco el cual presenta en su periferia y en ambos
lados de sus caras y solidaria a ellas, una corona
de material de gran coeficiente de fricción, la cual
puede acercarse o separarse del volante para ser
arrastrado o dejar de serlo, con la particularidad de
15 que cuando deja de estar en contacto con el volante
para dejar de ser arrastrado, entra en contacto con
un sector para producir el frenado de éste.

20 2ª - Perfeccionamientos en la construcción de
electromotores, según la anterior reivindicación,
caracterizados por conseguir el alejamiento o acerca-
miento de la corona al volante, mediante el auxilio
del movimiento de traslación de un buje, el cual va
fijo al núcleo que soporta el disco que lleva solidari-
zada la corona, que por estar el buje solidarizado al
25 eje sigue los movimientos del mismo en ambos sentidos
cuando, solicitado por un eje que está situado en una
horquilla la cual puede oscilar alrededor de otro eje
fijado a la carcasa gracias a un brazo horquillado que

MG

ZODIC. 1973



por su otro extremo es acodado.

3ª - Perfeccionamientos en la construcción de
electromotores, según las anteriores reivindicacio-
nes, caracterizados porque el movimiento de oscila-
ción del brazo horquillado, que por su otro extremo
5 es acodado, se produce por el auxilio de un resorte
situado cerca de su acodamiento, el cual va montado
en un eje que por un extremo va unido a la carcasa
y por el extremo contrario lleva una palomilla con-
vencional para tensar al anteriormente dicho resorte,
10 obteniendo la posición deseada de la horquilla que
tiene un extremo acodado.

4ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE
ELECTROMOTORES".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado
en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta
de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus
caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 20 de diciembre de 1973

TALLERES APA, S. A.

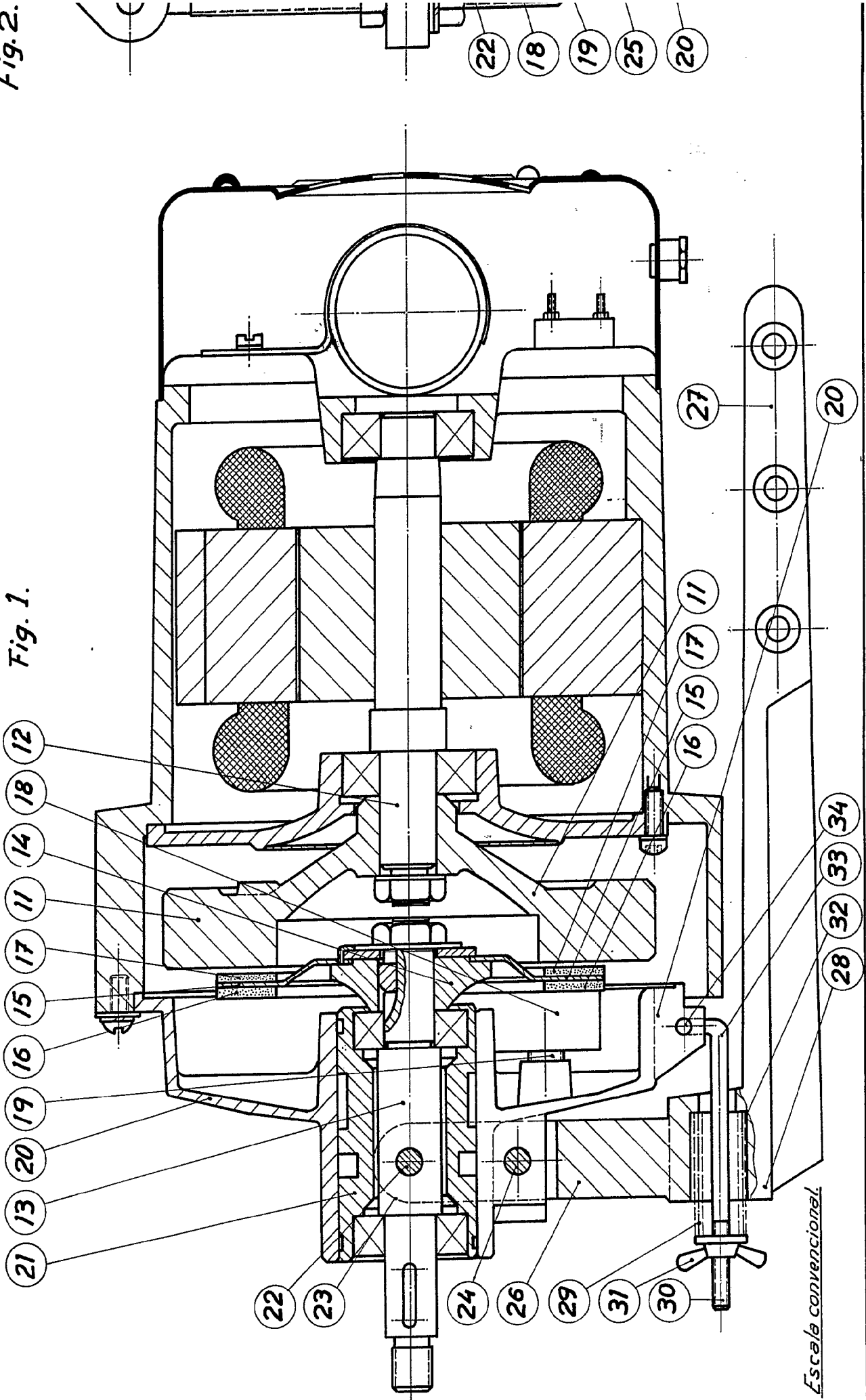
P. A.,

GONZALEZ VACAS

mte

Fig. 2.

Fig. 1.



Escala convencional.

Fig. 1.

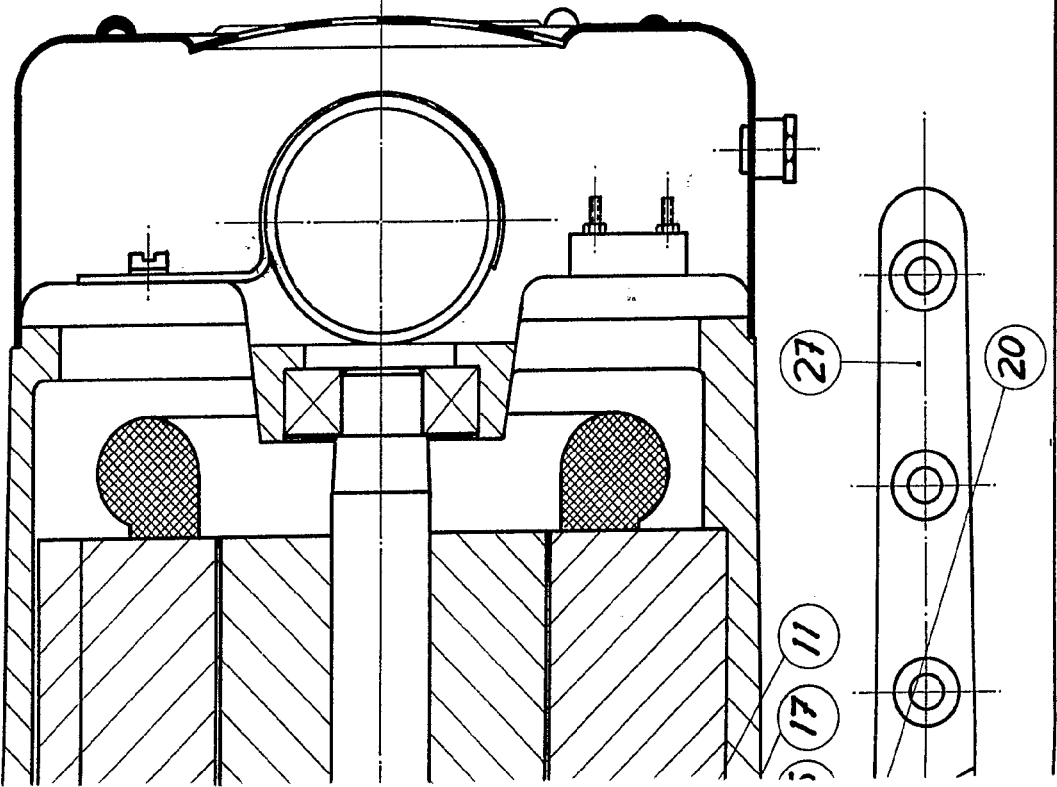
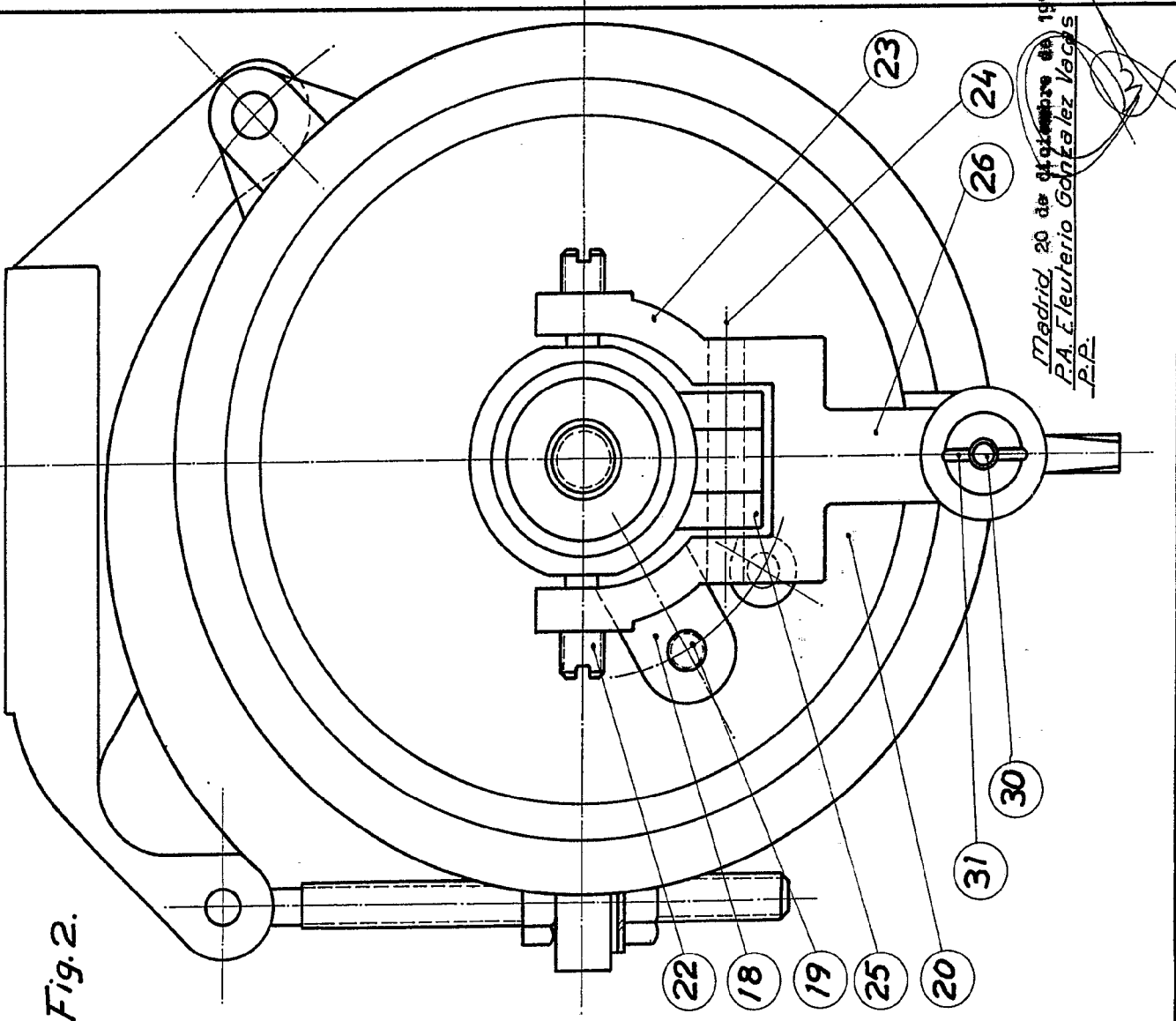
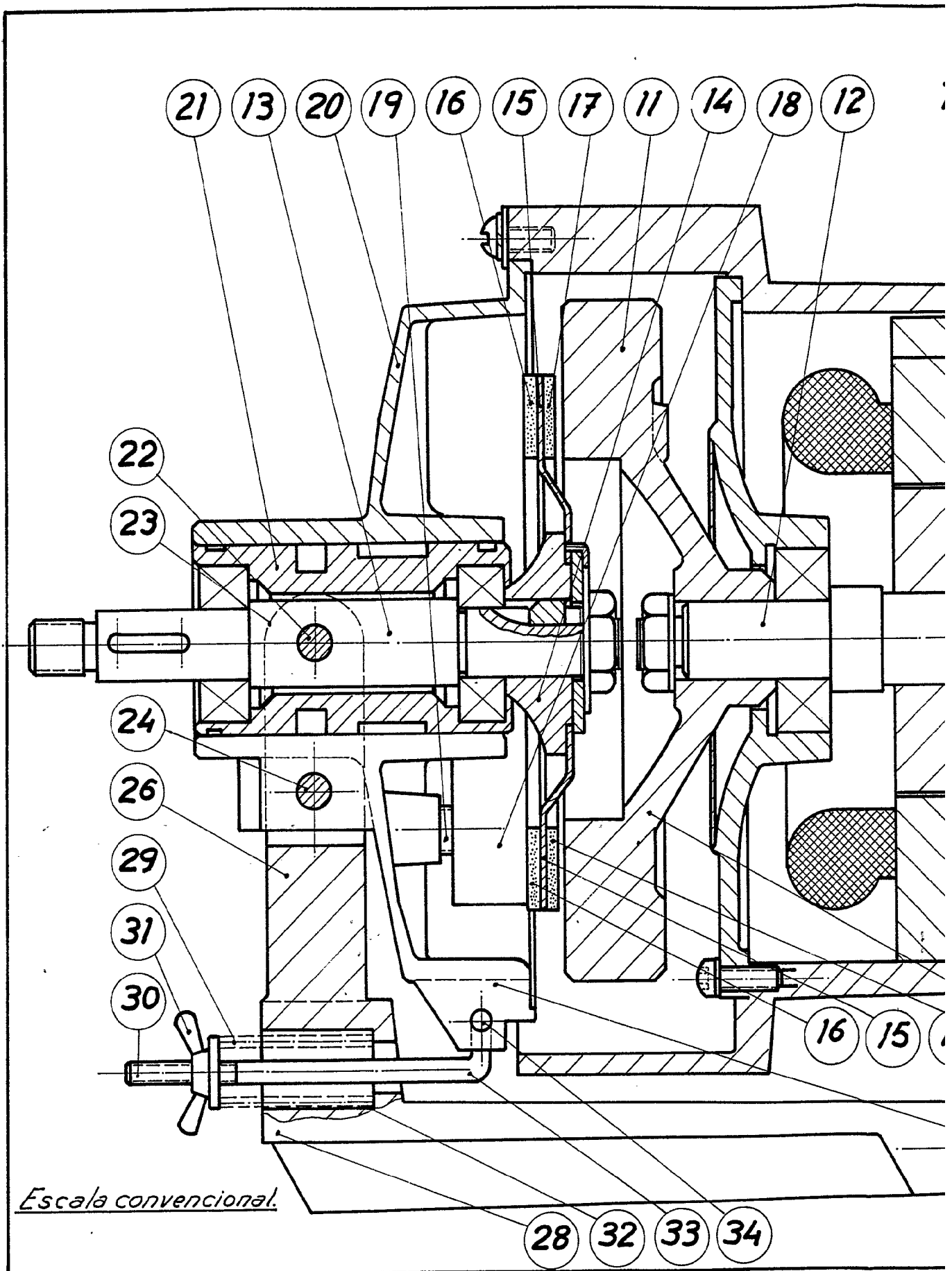


Fig. 2.



Madrid, 20 de Octubre de 1973
P.A. E. Leuterio Gómez Izquierdo
P.R.

Talleres AFA. S.A.



Escala convencional.

Fig. 1.

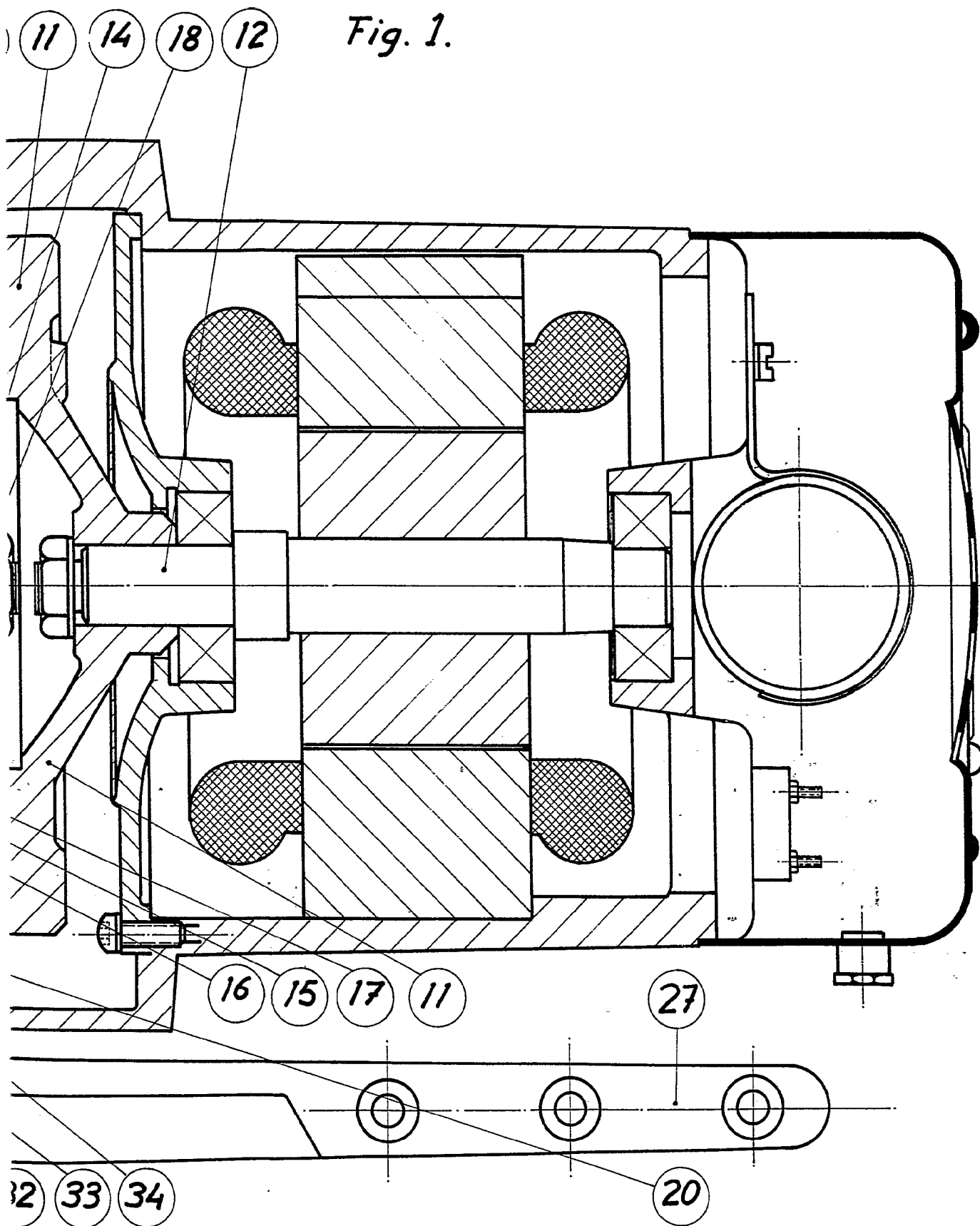
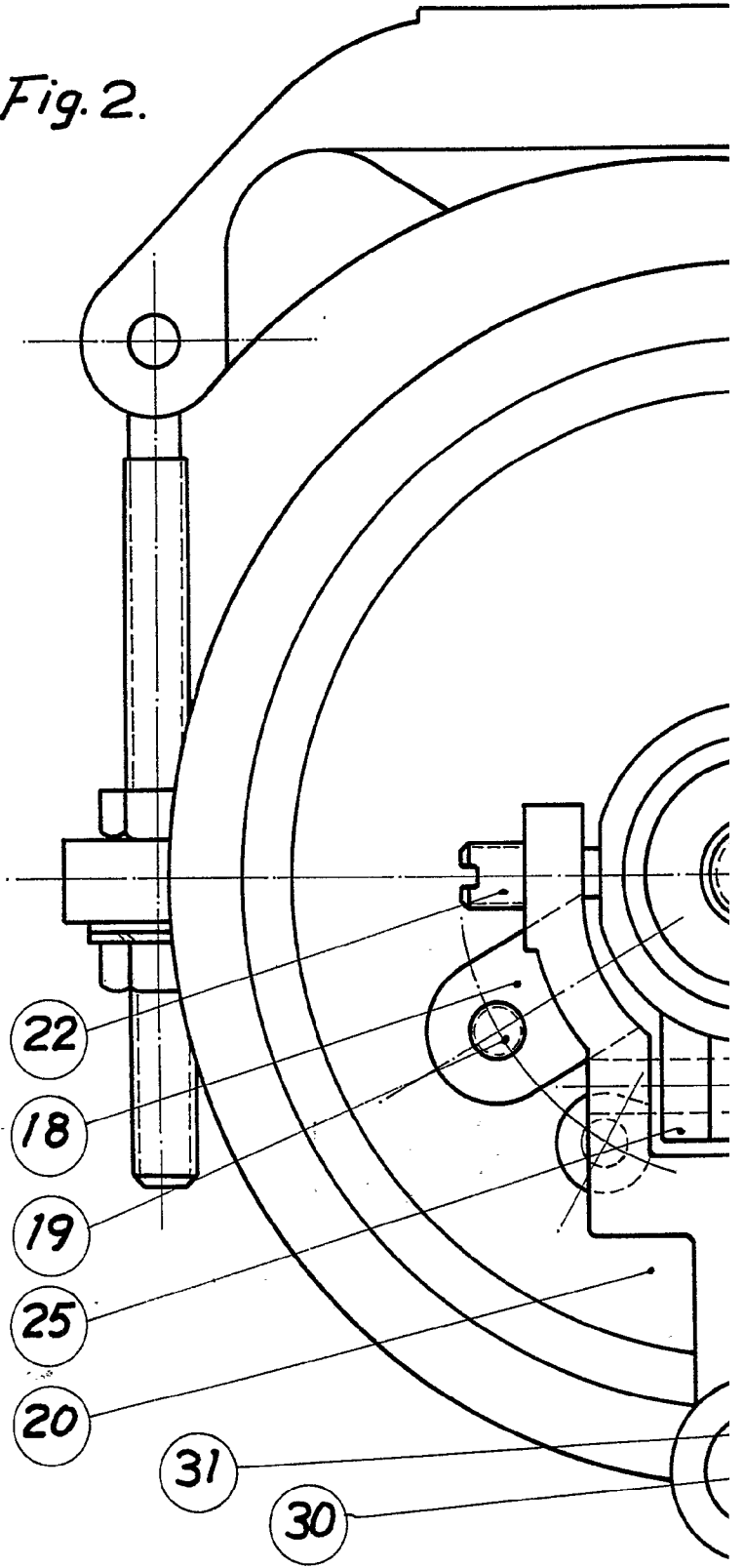
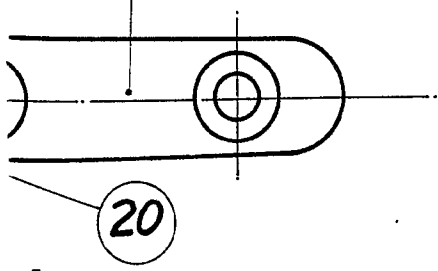
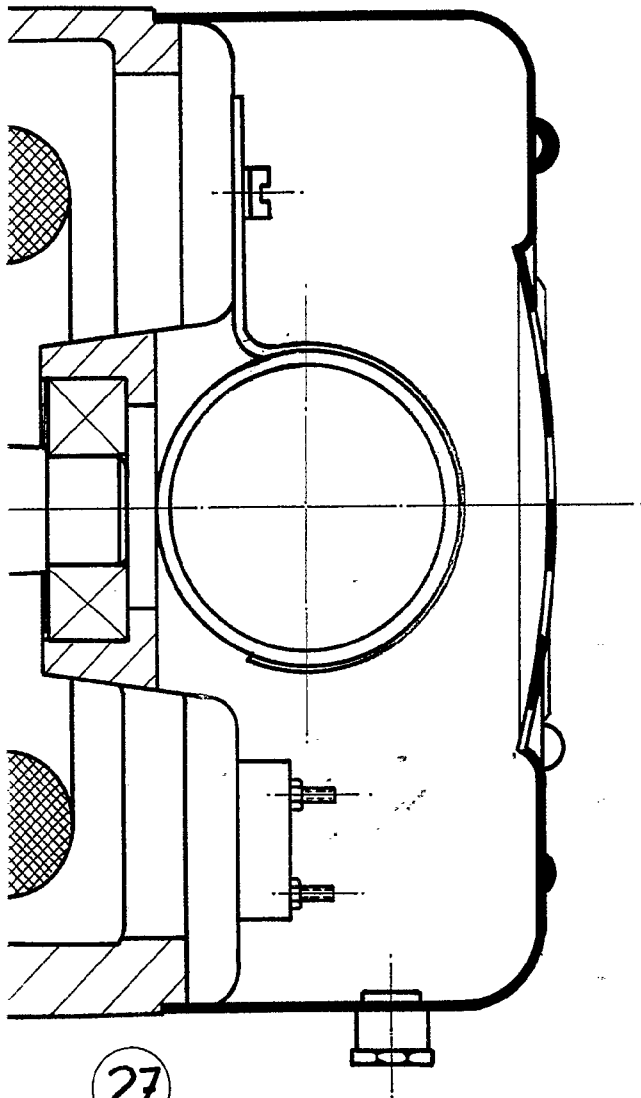
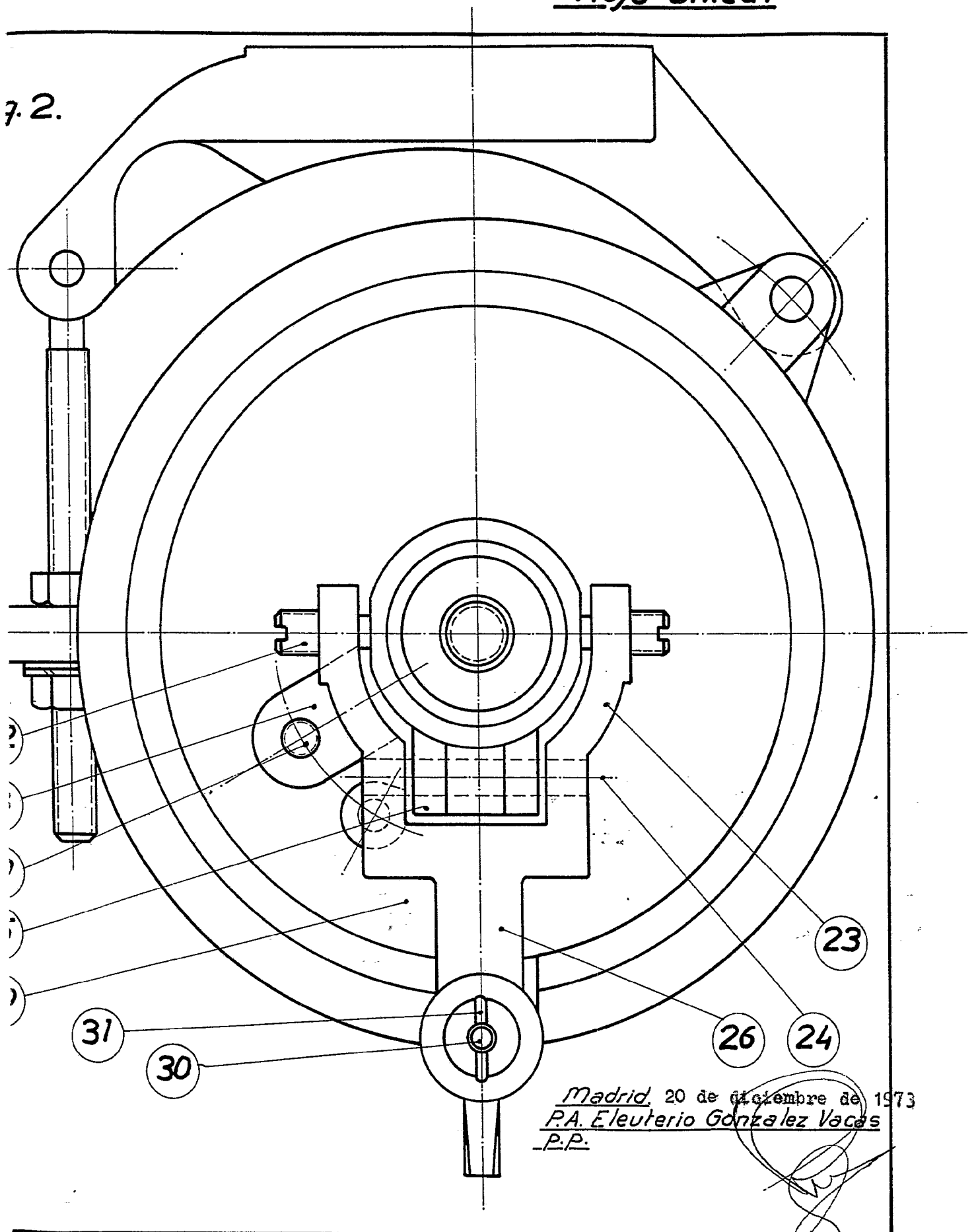


Fig. 2.



Hoja unica.

7.2.



Madrid, 20 de Septiembre de 1973
P.A. Eleuterio Gonzalez Vacas
P.P.