



PATENTE *A 21302*  
DE  
INVENCIÓN

a favor de Don MIGUEL SARRIAS MORAGREGA, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Beethoven, 11, 5<sup>o</sup>, 4<sup>a</sup>, por "INSTALACION COLECTORA DE BASURAS".

INT. CL. *E03F*

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención consiste en una instalación colectoras de basuras, la cual está concebida para recoger los desperdicios, proceder a su prensado y conducirlos de una forma fuertemente compactada, hacia un recipiente adecuado en espera de su recogida, estando constituida, en esencia, dicha instalación, por uno, dos o más canales de vertido, por los que descienden las basuras, las cuales van a caer en unos conductos horizontales que son recorridos por unos pistones que las empujan hacia un único recipiente de compresión,

5.

10.

421302



- donde mediante un pistón que desciende por el mismo, son fuertemente compactadas, hasta que, alcanzando un cierto volumen en su interior, inciden sobre un dispositivo convencional de control que determina la apertura
5. del fondo del recipiente, compuesto por una compuerta deslizante, permitiendo así que el pistón descendente mencionado, alargando el curso de su carrera, expulse las basuras fuera del recipiente, yendo a caer éstas, fuertemente compactadas formando un bloque, a través
10. de un canal accesorio, al interior de un recipiente, en el que se van acumulando a la espera de su recogida.

- La especial configuración que presenta dicha instalación colectora de basuras, hace que su empleo sea sumamente idóneo en edificios de viviendas, hoteles y similares, puesto que mediante un solo recipiente compresor es posible recoger y prensar las basuras provenientes de un par o más canales colectores de vertido, cada uno de ellos perteneciente a las cocinas situadas en una de las alas que conforman la totalidad del edificio.
15. Por lo tanto, el número de canales de vertido de basura dependerá del lugar donde preste sus servicios la instalación colectora, que tanto podrá ubicarse en un edificio de viviendas, hotel, almacenes, hospitales, etc., como en otras aplicaciones distintas a las apuntadas.
- 20.

25. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una instalación

1302



colectora de basuras que reúne las condiciones brevemente enunciadas.

- Este único dibujo está constituido por una figura esquemática en la que que la instalación está representada por un alzado seccionado en el cual se representan algunas de las partes de su mecanismo en perspectiva, estando indicados los movimientos de las mismas, bien mediante flechas de dirección, bien mediante líneas de trazos, habiéndose representado a título puramente orientativo, y asimismo mediante líneas de trazos, en la misma figura, un canal de vertido con una de las conducciones que trasladan las basuras hacia el recipiente de compresión, y ello a título puramente orientativo y sólo como ejemplo de los múltiples canales de vertido y conducción que podrían converger hacia el mismo depósito de compresión.
5. representada por un alzado seccionado en el cual se representan algunas de las partes de su mecanismo en perspectiva, estando indicados los movimientos de las mismas, bien mediante flechas de dirección, bien mediante líneas de trazos, habiéndose representado a título puramente orientativo, y asimismo mediante líneas de trazos, en la misma figura, un canal de vertido con una de las conducciones que trasladan las basuras hacia el recipiente de compresión, y ello a título puramente orientativo y sólo como ejemplo de los múltiples canales de vertido y conducción que podrían converger hacia el mismo depósito de compresión.
10. representada por un alzado seccionado en el cual se representan algunas de las partes de su mecanismo en perspectiva, estando indicados los movimientos de las mismas, bien mediante flechas de dirección, bien mediante líneas de trazos, habiéndose representado a título puramente orientativo, y asimismo mediante líneas de trazos, en la misma figura, un canal de vertido con una de las conducciones que trasladan las basuras hacia el recipiente de compresión, y ello a título puramente orientativo y sólo como ejemplo de los múltiples canales de vertido y conducción que podrían converger hacia el mismo depósito de compresión.
15. representada por un alzado seccionado en el cual se representan algunas de las partes de su mecanismo en perspectiva, estando indicados los movimientos de las mismas, bien mediante flechas de dirección, bien mediante líneas de trazos, habiéndose representado a título puramente orientativo, y asimismo mediante líneas de trazos, en la misma figura, un canal de vertido con una de las conducciones que trasladan las basuras hacia el recipiente de compresión, y ello a título puramente orientativo y sólo como ejemplo de los múltiples canales de vertido y conducción que podrían converger hacia el mismo depósito de compresión.

- De la observación de esta única figura se desprende que la instalación colectora de basuras según la invención está constituida por uno o varios canales de vertido 1, por los que descienden las basuras. Al final de dichos canales se disponen unos dispositivos electrónicos convencionales, tipo célula fotoeléctrica 2 ó similar, e incluso de carácter mecánico, que al ser actuados por las basuras en descenso ponen automáticamente en funcionamiento unos pistones 3 que recorren unas conducciones tubulares 4, en las que han ido a depositarse las basuras A ó B, provenientes de los canales de vertido. Estas basuras son empujadas por los
20. representada por un alzado seccionado en el cual se representan algunas de las partes de su mecanismo en perspectiva, estando indicados los movimientos de las mismas, bien mediante flechas de dirección, bien mediante líneas de trazos, habiéndose representado a título puramente orientativo, y asimismo mediante líneas de trazos, en la misma figura, un canal de vertido con una de las conducciones que trasladan las basuras hacia el recipiente de compresión, y ello a título puramente orientativo y sólo como ejemplo de los múltiples canales de vertido y conducción que podrían converger hacia el mismo depósito de compresión.
25. representada por un alzado seccionado en el cual se representan algunas de las partes de su mecanismo en perspectiva, estando indicados los movimientos de las mismas, bien mediante flechas de dirección, bien mediante líneas de trazos, habiéndose representado a título puramente orientativo, y asimismo mediante líneas de trazos, en la misma figura, un canal de vertido con una de las conducciones que trasladan las basuras hacia el recipiente de compresión, y ello a título puramente orientativo y sólo como ejemplo de los múltiples canales de vertido y conducción que podrían converger hacia el mismo depósito de compresión.



- referidos pistones 3, atravesando otro dispositivo electrónico o similar 5, compuesto también por una célula fotoeléctrica o elemento convencional susceptible de poner en funcionamiento un pistón compresor 6, provisto de un vástago preferiblemente en forma de balleta, el cual recorre longitudinalmente el recipiente de compresión 7, donde van a caer las basuras procedentes de las conducciones 4, provocando su prensado al incidir sobre ellas.
- 5.
10. El recipiente de compresión 7 presenta a cierta altura un tope 8 indicador de la cabida máxima de basura (A+B) comprimida por el pistón compresor 6. Dicho tope, también compuesto por un dispositivo electrónico, hace que el fondo del recipiente de compresión, contra el que se han compactado las basuras y que está constituido por
15. una compuerta deslizable 9, se descorra horizontalmente, permitiendo que el pistón compresor 6 empuje las basuras compactadas fuera del recipiente compresor, yendo a caer las mismas a un canal accesorio 10 que las conduce hasta
20. un recipiente colector 11.
- Se ha previsto, mediante la oportuna coordinación automática entre todos los dispositivos electrónicos que intervienen en los movimientos de la instalación colectora de basuras descrita (movimientos que, como es obvio, podrán ser igualmente determinados mediante elementos de
25. tipo mecánico o hidráulico), que cuando actúe el pistón 6 del recipiente de compresión, quede interrumpida la aportación de los desperdicios hacia el interior de dicho re-



421302

cipiente por los pistones 3, ya que ello dificultaría, cuando no impediría, la ascensión del mencionado pistón compresor 6.

5. Merece destacarse el hecho de que, con la instalación descrita, aparte reducir en algo más de un tercio el volumen de las basuras, se verifican todas las operaciones reseñadas en la forma más hermética posible, no produciéndose por lo tanto malos olores y sin que intervenga en todo el proceso manipulación alguna,
10. lo que hace que dicha instalación se distinga por ofrecer tres cualidades fundamentales: ser reductora de las basuras tratadas, ser inodoro el proceso de tratamiento, y, finalmente, reunir las máximas garantías de asepsia.

15. Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los distintos elementos que intervienen en la consecución de la instalación descrita, aplicación concreta de la misma y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la propia invención.
- 20.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

42.1302



1. Instalación colectora de basuras, que se caracteriza por el hecho de que los desperdicios a tratar descienden por unos canales de vertido en cuyo final llevan dispuestos unos elementos electrónicos o similar de control que, al ser accionados por las basuras y caer éstas en unas conducciones tubulares, ponen automáticamente en funcionamiento unos pistones que empujan dichas basuras hacia un recipiente de compresión, incidiendo las mismas, antes de entrar en dicho recipiente, sobre otros dispositivos similares a los elementos antes indicados, que ponen en funcionamiento un pistón compresor accionado por un vástago de ballesta, siendo dicho pistón el que descendiendo por el recipiente de compresión, compacta las basuras sobre el fondo de éste, hallándose compuesto dicho fondo por una compuerta corredera que se desliza horizontalmente de una forma automática cuando la altura de las basuras compactadas en el interior del recipiente alcanza el nivel de un dispositivo electrónico o similar de control, previsto en la periferia del propio recipiente, lo que permite que el pistón que recorre su interior alargue el curso de su carrera hasta expulsar las basuras compactadas fuera del recipiente, cayendo el bloque de las mismas por un canal accesorio que desemboca en un recipiente inferior, habiéndose previsto, mediante la correspondiente coordinación automática de los varios elementos o dispositivos de control, que cuando actúe el pistón perteneciente al recipiente de compresión quede

*Rg*

- 7 - 421302



neutralizado el dispositivo electrónico previsto al final de los canales de vertido, con el fin de inmovilizar los pistones que empujan las basuras hacia el recipiente de compresión.

5. 2. Instalación colectora de basuras.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, 10 DIC 1974

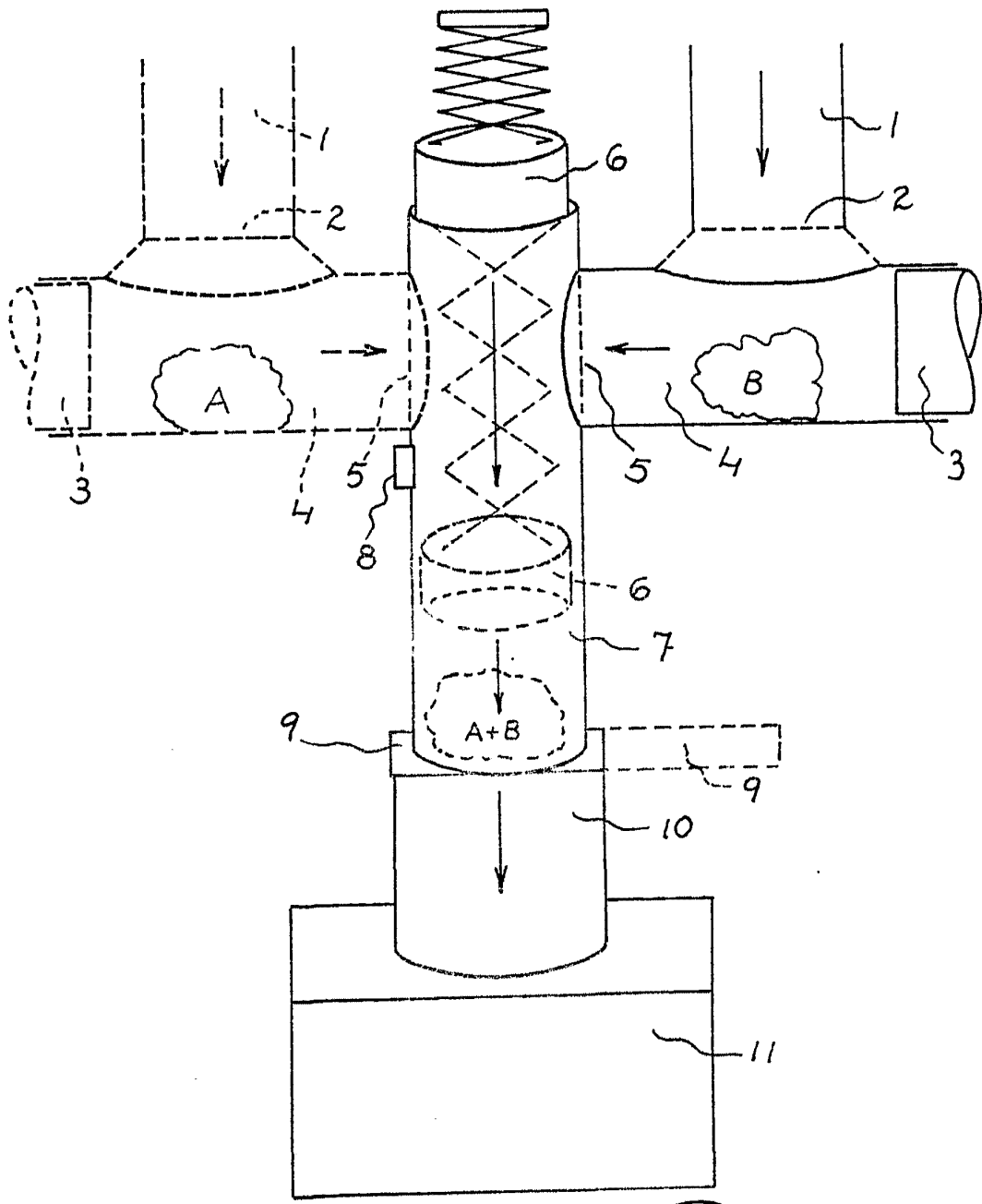
MIGUEL SARRIAS MORAGREGA  
p.a.

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of a large loop and several horizontal strokes.

kg



421302



Madrid, 10 DIC 1973  
MIGUEL SARRIAS MORAGREGA  
p. a.

