



421105

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE 1339
SUBCLASE J

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INTRODUCCION
e n
E S P A Ñ A

Por DIEZ años.

Por: " PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
CAJAS DE EMBALAJE".

A nombre de:

Don JAIME BONCOMPTE ALSEDA, de nacionalidad
española.

Con domicilio en:

TARREGA (Lérida).-C/Jacinto Verdaguer, nº 2

=====

El objeto de la presente solicitud de Patente
de Introducción, se refiere a perfeccionamientos introduci-
dos en el procedimiento de fabricación de cajas de embala-
je, los cuales perfeccionamientos no son conocidos ni han
sido divulgados en España, pero si son utilizados en Italia,

5



pais del que proviene la fuente de información consistente en datos y folletos recogidos directamente en dicha nación por el solicitante.

10 Los perfeccionamientos que se preconizan, tienen a posibilitar la fabricación de cajas de embalaje por moldeo a presión, en combinación con aglomerantes, de materiales - ligeros resistentes, tales como serrín, virutas, granallas de maderas o cortezas, por ejemplo corcho, fibras naturales o sintéticas, elastómeros, etc., etc.

15 Este moldeo a presión de los materiales previamente reducidos por trituración al estado de fina granalla, y con adición de aglomerante, permite la fabricación de cajas altamente resistentes, apilables, con dotación de ranuras de aireación y con forma funcional que asegura un empa-

20 lado perfecto y un manejo cómodo y fácil.

Consiste en esencia los perfeccionamientos, en la adopción de una sucesión de operaciones subordinadas, de tipo químico-mecánico que, de manera automática, determinan la confección de las cajas, siendo esta sucesión como sigue:

- 25 a.- Trituración de las materias primas.
- b.- Ensilados de dichas materias.
- c.- Mezclado, lavado, desinfección y secados de tales materias.
- d.- Encolado.
- 30 e.- Prensado por sistemas de prensa hidráulica o eléctrica.
- f.- Las cajas se confeccionaran, dentro de las prensas, en posición boca abajo, por su perfecta estructura y resistencia de la solera de las mismas, consiguiéndose -
- 35 un perfecto reparto de la mezcla de materias dentro de los

421105



moldes de las prensas.

El procedimiento perfeccionado descrito, posibilita la fabricación de cajas de embalaje de todo tipo, - tamaño, proporción, forma y demas variables no esenciales y es susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteraren su fundamento.

-:- NOTA -:-

Los puntos de invención propios y nuevos que se presentan para que sean objeto de este registro de Patente de Introducción, no conocida en España pero sí en Italia, son los siguientes:

1º.- Perfeccionamientos en la fabricación de - cajas de embalaje, caracterizados porque la caja se conforma por prensado, en prensas hidráulicas o electricas, de - una mezcla compuesta por granalla de materiales ligeros resistentes, previamente triturados y por aglomerante coloidal, la cual mezcla se obtiene mediante un proceso formado por la sucesión de fases subordinadas, consistentes en trituración de las materias primas, ensulado de dichas materias, mezclado, lavado, desinfección y secado, encolado y prensado.

2º.- Perfeccionamientos en la fabricación de cajas de embalaje, según reivindicación anterior, caracterizados porque dentro de las prensas, se confeccionan las cajas en posición boca abajo, por su perfecta resistencia de la solera de las mismas, consiguiendose un perfecto reparto de la mezcla de materias dentro de los moldes de las prensas.

3º.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CAJAS DE EMBALAJE.-

...//.



421105



Tal como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva, de -
cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

70

Madrid, 3 de Diciembre de 1.973.-

DOMINGO DIAZ UNGRIA
P.P.