



P.- 55.595

030 Pt
Spanien

420275

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de C. KELLER u. CO.

entidad alemana

F.C. 16-9-75

Int. Cl.:	F 27D

establecida en Carl-Keller-Strasse 2-10, 4533 Laggbeck,
República Federal Alemana.

por: "UN DISPOSITIVO AGARRADOR PARA LA INVERSION MECANICA
DE CUERPOS CON FORMA PARA LADRILLOS SITUADOS EN FI-
LAS PARES DE CAPAS DE DEPOSITO".

(Clase Internacional F27d)

420275



El invento se refiere a un agarrador para la inversión mecánica de cuerpos con forma para ladrillos, situados en filas pares de capas de depósito para el apilado en trabazón cruzada oblicua sobre carretones de horno, con mordazas exteriores indesplazables en su dirección longitudinal, que cogen las filas de cuerpos con forma de ladrillos, y mordazas intermedias que cogen entre las filas de capas.

La Memoria de la patente austríaca No. 164.083 describe un dispositivo con el cual se pueden agrupar filas de cuerpos con forma con cuerpos individualizados, de modo que los cuerpos con forma queden muy juntos entre sí; a continuación, se inclina la fila completa de cuerpos con forma. La agrupación y la inclinación de los cuerpos con forma se realiza en este dispositivo conocido por medio de una denominada "tijera de Nürenberg" con mordazas de sujeción. A este respecto, se han previsto pernos a los cuales están fijados dos cortos brazos de manivela que, por medio de cortas bielas, están unidos con los pernos contiguos de las mordazas de sujeción más próximas. Si entonces, gracias al movimiento de las tijeras de Nürenberg, se provoca un acercamiento uniforme de los pernos, se llega, a consecuencia de esta instalación de manivela, a una basculación uniforme de los pernos y con ello de las mordazas y de los cuerpos con forma. Los cuerpos con forma así sujetos

420275



y que cuelgan de una placa, se introducen entonces en el canal de cocción del horno .

Este dispositivo resulta extraordinariamente costoso en vista de las numerosas palancas y de los muchos puntos de articulación y también es propenso a perturbaciones. Además, estas articulaciones están expuestas a fuertes desgastes que hacen que resulte dudosa la economía de toda la instalación.

Asimismo, con este conocido dispositivo sólo pueden manejarse cuerpos de un solo formato de ladrillo, ya que las mordazas exteriores y las mordazas intermedias cogen los costados de los cuerpos con forma y los giran a la posición inclinada, con lo cual las distancias entre las mordazas exteriores y las mordazas intermedias están ajustadas a la anchura de los cuerpos con forma a inclinar.

La DAS No. 1.163.226 muestra un agarrador de esta clase con tenazas intermedias que actúan como mordazas intermedias y que están dispuestas con imposibilidad de desplazamiento en su dirección longitudinal.

Por consiguiente, el problema que se propone resolver el invento es el de crear un agarrador de esta clase con el cual, con medios extraordinariamente simples y de funcionamiento seguro, puedan hacerse pilas de cuerpos con forma de formato diverso en trabazón cruzada oblicua.

Este problema se resuelve, de acuerdo con el in-

420275



5 vento, por el hecho de que las mordazas intermedias situa-
das entre cada par de filas de capas son indesplazables en
dirección longitudinal, mientras que las restantes morda-
zas intermedias están dispuestas con posibilidad de despla-
zamiento en su dirección longitudinal.

En otra realización del invento, las mordazas
intermedias, movibles en dirección longitudinal, están uni
das con pares de rodillos desplazables sobre carriles, es-
tando estos carriles unidos con el bastidor del agarrador.

10 Convenientemente, las mordazas intermedias es-
tán guarnecidas por ambos lados con una capa elástica.

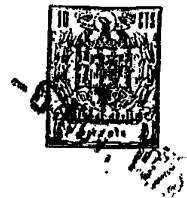
Gracias al agarrador de acuerdo con el invento,
los cuerpos con forma son ladeados por el movimiento de
las distintas mordazas intermedias, Esto se hace mediante
15 un dispositivo sencillo, de funcionamiento seguro y de fá-
cil manejo.

También, el agarrador puede ladear y transportar
formatos diferentes de ladrillos. Resulta superfluo modi-
ficar el dispositivo al cambiar de formato.

20 Asimismo, el agarrador de acuerdo con el invento
puede emplearse fácilmente en instalaciones ya existentes.

A continuación, con referencia al dibujo, descri-
biremos con más detalle un ejemplo de realización del aga-
rrador de acuerdo con el invento. En el dibujo y en forma
25 puramente esquemática, muestran:

420275



la fig. 1, una vista del agarrador de acuerdo con el invento;

la fig. 2, un corte horizontal por la línea II-II de la fig. 1; y

5 las figs. 3 y 4, vistas correspondientes a la disposición de la fig. 2 con filas ladeadas de cuerpos con forma para ladrillos.

La fig. 1 muestra claramente un agarrador con el bastidor 1 y las dos mordazas exteriores 2, 3 que, si cier-
10 tamente son movibles en dirección transversal, están por el contrario soportadas en forma inmóvil en su dirección longitudinal. Las mordazas 2,3 están unidas por medio de vástagos de pistón 4, 5 de un cilindro que, en gracia a la claridad, no ha sido representado en el dibujo, que es
15 cargado con un agente a presión. De este modo, las dos mordazas exteriores 2, 3 pueden aproximarse entre sí o alejar se una de otra.

Entre las dos mordazas exteriores 2, 3 están apoyadas mordazas intermedias 6,7 que agarran entre las
20 filas A a D de capas depositadas. La mordaza intermedia 7 situada entre cada par A, B o C, D de filas de capas es indesplazable en dirección longitudinal, mientras que las restantes mordazas intermedias 6 están apoyadas con posibilidad de desplazamiento en su dirección longitudinal.

25 La posibilidad de desplazamiento de las mordazas

420275



intermedias 6 en dirección longitudinal puede conseguirse de diversos modos. En la forma de ejecución representada, están unidos con las mordazas intermedias 6 pares de rodillos 8 que pueden desplazarse sobre carriles 9 que están unidos con el bastidor 1 del agarrador.

Las mordazas intermedias 6, 7 están guarnecidas por ambos lados con una capa elástica 10, mientras que las mordazas exteriores 2, 3 sólo lo están por un lado con una capa elástica 11.

Las mordazas intermedias 6, 7 están conectadas adecuadamente con cilindros accionados por un agente a presión y que cuidan del movimiento en vaivén.

El funcionamiento del agarrador de acuerdo con el invento es el siguiente:

En la posición inicial, el agarrador asume la que puede verse en la fig. 2. Si debe alcanzarse la posición de depósito mostrada en la fig. 3, se mueven las mordazas intermedias 6 en dirección de las flechas dibujadas, con lo que se llega a la posición inclinada de las distintas filas de cuerpos con forma, A a D.

En la posición de depósito según la fig. 4, las mordazas intermedias 6 son movidas en sentido contrario.

El agarrador de acuerdo con el invento es utilizable también en el caso de capas de depósito que tengan más de dos pares de filas de capas, AB, o C,D.

420275



Las capas de depósito formadas de este modo son entonces depositadas por el agarrador sucesivamente sobre una vagoneta o carretón o similar de horno, de modo que se produce de este modo una trabazón cruzada inclinada.

5 La presente solicitud que corresponde a la presentada en República Federal Alemana el 7 de Noviembre de 1.972, bajo el número P 22 54 432.7-25, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

REIVINDICACIONES

15

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

20

1ª.- Un dispositivo agarrador para la inversión mecánica de cuerpos con forma para ladrillos situados en filas pares de capas de depósito para formar pilas en trabazón cruzada inclinada sobre vagonetas de horno con mordazas exteriores indesplazables en su dirección longitudi

25

4-11-73

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Rey".

-7-

420275



nal que cogen las filas de cuerpos con forma y mordazas
intermedias situadas entre ellas, que agarran entre las
filas de capas de depósito, caracterizado porque las mor-
dazas intermedias situadas entre cada par de filas de ca-
5 pas de depósito son indesplazables en dirección longitu-
dinal, mientras que las restantes mordazas intermedias
están dispuestas con posibilidad de desplazamiento en
su dirección longitudinal.

2ª.- Un dispositivo según la reivindicación 1ª,
10 caracterizado porque las mordazas intermedias movibles en
dirección longitudinal están unidas con pares de rodillos
desplazables sobre carriles y porque estos carriles es-
tán unidos con el bastidor del agarrador.

3ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones
15 1ª y 2ª, caracterizado porque las mordazas intermedias
están provistas a ambos lados de una capa elástica.

4ª.- Un dispositivo agarrador para la inversión
mecánica de cuerpos con forma para ladrillos situados en
filas pares de capas de depósito.

20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-
tecede, representado en los dibujos que se acompañan y pa-
ra los fines que se han especificado.

4-11-73

Rey

420275



Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a
máquina por una sola cara.

- 6 NOV. 1973

Madrid,

Alberto de Elizaburu

P.A. Por Poderes

4-11-73

LFG.

420275

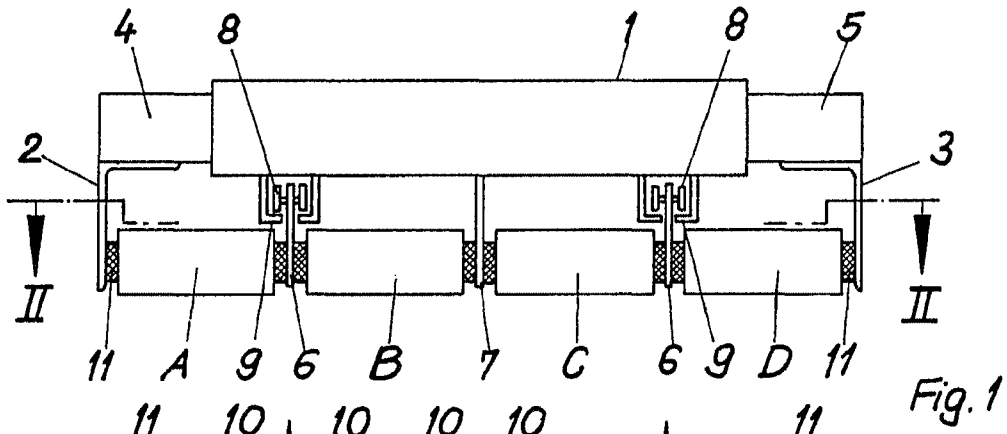


Fig. 1

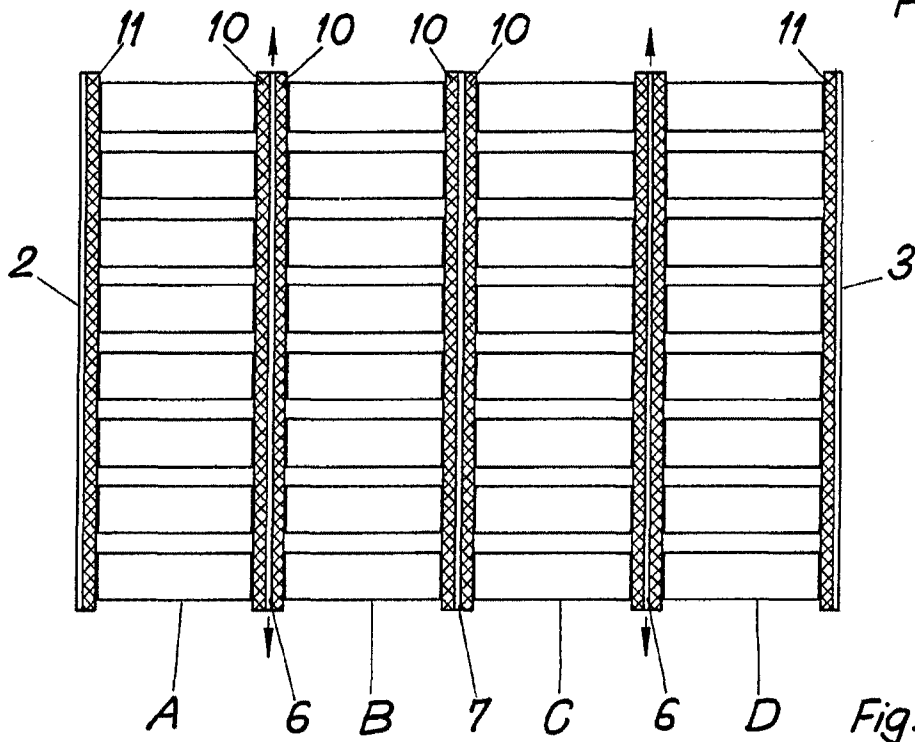


Fig. 2

Fernando de Elizaburu
Por Poder
[Signature]

Fernando de Elizaburu
Por Poderes

Fig. 4

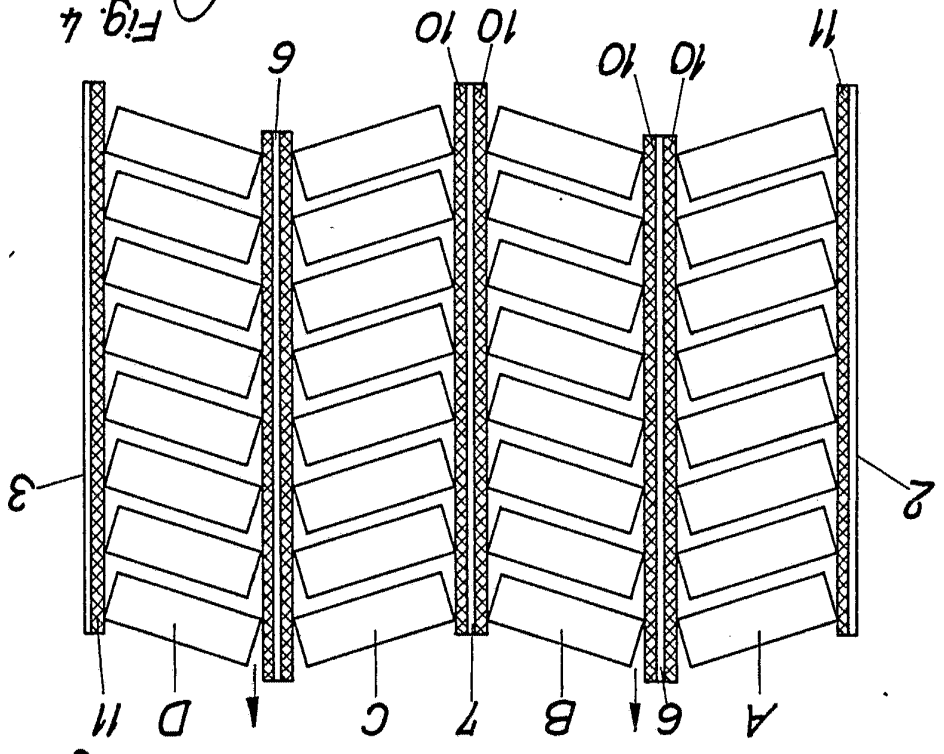
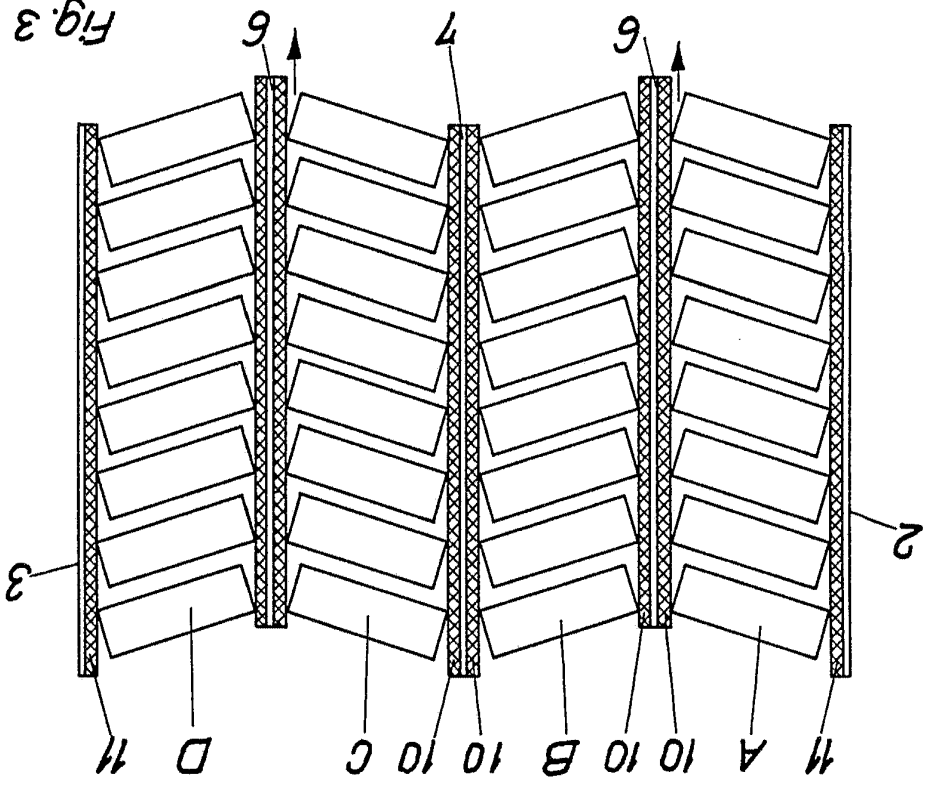


Fig. 3



420275

55595

G. KELLER U. CO. II/II