

24 OCT 1973



419925

## memoria descriptiva

IND. CL. C/D

### PATENTE DE INVENCION

=====

Que se solicita en España por veinte años, a -  
favor de D<sup>a</sup>. M<sup>a</sup> DEL CARMEN GALVEZ MARCOS, de -  
nacionalidad española, residente en MADRID, Ar-  
turo Soria nº 195, por:

" PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO  
DESENGRASANTE EN ESTADO PASTOSO O LIQUIDO-DEN  
SO".-

--o--o--o--



Se refiere el invento a un procedimiento pa  
ra la preparación de un producto de caracterís-  
ticas originales en cuanto a su contenido formu  
lativo-químico y al proceso mediante el cual se  
5.- logra la obtención de los mismos en dos condicio  
nes basicamente iguales y aparentemente diferen  
tes, es decir, el estado fundamentalmente pasto  
so susceptible de comercializarse envasado en -  
tubos exprimibles o en estado líquido denso co-  
10.- mercializable a través de envases de boca ancha.

Los productos desengrasantes existentes y los  
medios para su realización, así como el proce -  
dimiento, son varios y fundamentalmente distin-  
tos si bien en la aparente dedicación y desa-  
15.- rrollo, así como la realización de los mismos, -  
pudieran presentar aspectos idénticos.

Los productos desengrasantes que se conocen  
en el mercado y que sean susceptibles de comer-  
cializarse en estado pastoso, son practicamente  
20.- desconocidos, sin embargo de aquellos que en -  
cualquier otro estado se conocen, adolecen de -

- 3 - 419925<sup>24</sup> OCT. 1973.



deficiencias prácticas sustanciales que además, paradójicamente e incomprensiblemente, reducida en un encarecimiento del producto.

5.- Los productos que en estado pastoso o líquido desengrasante conocidos, adolecen de que al permanecer durante algún tiempo no demasiado a la influencia ambiente, se secan, tienden a la cristalización y terminan por resultar inservibles en este estado puesto que las materias integrantes o han quedado prácticamente mermadas o se han volatizado.

10.- La composición o estado de realización del producto pastoso, en su caso prácticamente logrado a base de un soporte en estado gránulo, presenta una granulometría excesiva que produce en el usuario, no sólo una deficiente limpieza sino que producen irritaciones de la piel, arañazos, rozaduras y otros inconvenientes susceptibles de deducirse de la anómala composición base de dichos productos.

15.-  
20.- Otro de los inconvenientes es que las compo

- 4 419925

24 OCT. 1971



- siciones químicas del producto le otorgan un olor-penetrante efecto de la composición para desengrasado que resulta persistente y perecedera, es decir, que efectuada la limpieza y aún enjuagándose
- 5.- reiteradas veces, resulta que el olor permanece - y cómo los componentes de expresión odorífica son mucho más y perceptibles que cualquier odorante o perfumante que en cualquier cantidad exigua pudiera intervenir, el olor o mal olor permanece-
- 10.- durante bastante tiempo.

- Con el procedimiento se obtiene un producto básicamente pastoso o líquido-denso que resulta completamente inalterable en su composición permaneciendo en cualquier estado de temperatura ambiental o normal siempre que no se la someta a un estado térmico o de enfriamiento de altas o bajas temperaturas, entendiéndose por tales, casos extremos, lo cual demuestra su posible utilidad con carácter -
- 15.- permanente.

- 20.- Otro detalle del procedimiento es que el pro

419925<sup>24</sup> 00



ducto obtenido está conseguido en base de un soporte de bajísima granulometría o mejor en estado pulverulento de forma que su uso, aún en pieles delicadas o afectadas por bajas tem  
5.- peraturas, humedad o por los propios productos engrasantes, no las daña no irrita, no produce escoceduras y consta de un alto poder desengra  
sante y consecuentemente limpiador al intervenir un carbonato en estado proporcionalmente conve -  
10.- niente que englobado en una masa jabonosa de -  
alto poder determinan una limpieza a fondo sin aportación de olores extraños incluso, después de un simple enjuagado resulta inodoro.

Una de las características de la composición  
15.- química del producto de este procedimiento es -  
que está integrado por una serie de ingredientes en las proporciones racionales para su composición desengrasante basada en un carbonato del tipo só  
dico o fosfato de ésta misma naturaleza que for-  
20.- man una solución pastosa o líquida-densa y sus -  
ceptible de fusionarse con un elemento jabonoso -



en estado puro o virgen que son recíprocamente mezclados formando una solución carbonato sódico jabonosa.

5.- Otro de los detalles de la solución obtenida con la fusión de los componentes antedichos se logra en disolución en agua donde, en estado de fusión se incorpora un soporte o arrastre formado por un elemento en estado pulverulento de bajísima granulometría constituido por un serrín o una tierra de marmolina, polvo de ebonita o similar.

10.- Que la solución antedicha en un estado y fase de pequeñas proporciones de una esencia que le aporta más que un efecto odorífico la anulación de un efecto maloliente dejándolo prácticamente inodoro y además una glicerina que constituye un elemento protector contra los efectos irritantes de todos los productos de ésta naturaleza.

15.- Otra de las características del invento reside en que los productos integrantes de , la composición se establecen en la escala y proporción

20.-

- 7 410025<sup>24</sup> 00



siguiente:

- 7 a 12% carbonato sódico o fosfato sódico
- 10% a 15% jabón puro o virgen.
- 60% tierra marmolina o serrín de madera
- 5.- 12% agua
- 1% esencia vegetal
- 1% glicerina grasa

y los cuales se desarrollan de acuerdo con el pro  
cedimiento siguiente.

- 10.- Una de las operaciones del proceso se caracter  
iza porque en una mezcladora batidora centrifu-  
ga se deposita la cantidad de agua necesaria que  
es colectada a temperatura aproximada de 40º C.

- 15.- Otro de los detalles del procedimiento es  
que el jabón es fraccionado en porciones irregu-  
lares de volumen comprimido entre 1 a 5 cm<sup>3</sup> que -  
es disuelto en el agua a la temperatura antedicha  
formando una solución apenas sin evaporación del  
disolvente.

- 20.- Otro de los detalles del procedimiento es  
que sobre el mismo recipiente en continuo movimiento

- 8 - 419025

24 OCT. 1973



de batido, se viertan, el carbonato sódico o fosfato de ésta naturaleza la esencia y la glicerina, conservándose el estado de temperatura alcanzado en la fase operativa inicial, sirviendo el carbonato sódico como vehículo de fusión entre la solución lograda y el soporte o arrastre que seguidamente se incorporará-

5.-

Otra característica del procedimiento es que la antedicha batidora a la misma temperatura se vierte el arrastre en porciones sucesivas que son asimiladas progresivamente por la solución en estado continuo de batido hasta formar un producto en estado pastoso o líquido denso de propiedades altamente desengrasantes que en estado de fusión es vertido en una canal de transporte en tubos exprimibles o envases de boca ancha, talas como botes, bidones o similares.

10.-

15.-

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del invento se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos

20.-

419925



- 9 -

24 OCT 1973

tos de ésta exposición sinó que por el contrario en el, se podrán introducir aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando no se alteren -  
5.- las características esenciales del mismo que se -  
resumen en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S  
=====

10.- 1ª.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN  
PRODUCTO DESENGRASANTE EN ESTADO PASTOSO O LIQUIDO  
DENSOSO", que se caracteriza porque el producto se  
obtiene en un procedimiento por medio de una bati-  
dora mezcladora en estado permanente de movimiento  
donde, en operaciones sucesivas se produce la fu  
15.- sión de los ingredientes que componentes del pro  
ducto en las operaciones necesarias y adecuadas -  
y fundamentalmente obtenidos en la fusión a tempe  
ratura constante de un carbonato sódico o fosfato-  
sódico; un jabón en estado puro o virgen, en mayor  
20.- proporción un arrastre o soporte en estado pulveru  
lento de bajísima granulometría, un serrín o tierra-

41992524



-10-

de marmolina y en bajísimas proporciones esencia vegetal y glicerina.

2<sup>a</sup>.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO DESENGRASANTE EN ESTADO PASTOSO O LIQUIDO-DENSO", conforme la reivindicación anterior, dicha composición se caracteriza porque se distribuye en la proporción de un 60% de soporte o arrastre de baja granulometría; de 7 al 12% de carbonato o fósforo sódico; del 10% al 15% de jabón puro o virgen; de aproximadamente un 12% de agua 1% de esencia vegetal y 1% de glicerina.

3<sup>a</sup>.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO DESENGRASANTE EN ESTADO PASTOSO O LIQUIDO DENSO", conforme la 1<sup>a</sup> reivindicación el proceso se caracteriza porque en una batidora en movimiento constante se deposita la proporción de agua que es calentada hasta 40<sup>o</sup> C. aproximadamente.

4<sup>a</sup>.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO DESENGRASANTE EN ESTADO PASTOSO O LIQUIDO DENSO", conforme la reivindicación anterior a - esta temperatura se depositan fragmentos de jabón

419925<sup>24</sup> OCT 1974



- 11 -

puro o virgen de granulometría comprendida entre 1 a 5 cm<sup>3</sup> que a dicha temperatura se disuelven formando una solución jabonosa.

5.- 5<sup>a</sup>.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO DESENGRASANTE EN ESTADO PASTOSO O LIQUIDO DENSO", conforme las reivindicaciones 3 y 4 a dicha temperatura y en fase de batido se vierten el carbonato sódico o fosfato, y las pequeñas proporciones de esencia vegetal y glicerina hasta lograr una disolución de alta viscosidad.

10.- 6<sup>a</sup>.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO DESENGRASANTE EN ESTADO PASTOSOS O LIQUIDO DENSO", conforme la reivindicación anterior a la misma temperaturay en estado de batido se agregan en porciones espaciadas y periódicas equivalentes a cantidades parciales del 40% aproximado de la cantidad global de la composición de arrastre o soporte de baja granulometría o pulverulencia que forma una solución con el resto de estado pastoso o líquido de alta viscosidad, que es envasado ade-

15.-  
20.-

419925

24 OCT 1973



cuadadamente.

7ª.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN  
PRODUCTO DESENGRASANTE EN ESTADO PASTOSO O LI  
QUIDO DENSO", según se describe y reivindica -  
en la presente memoria descriptiva que consta  
de doce hojas mecanografiadas por una sola -  
de sus caras.

5.-

Madrid,

24 OCT. 1973

EL AGENTE OFICIAL.-

A. L. DE LA HERRAN  
C. P. R.