

419924

24 OCT 1951



memoria descriptiva

Int. Cl.: e 11b

PATENTE DE INVENCION

=====

Que se solicita en España por veinte años, a favor de D^a.M^a. DEL CARMEN GALVEZ MARCOS, de nacionalidad española, residente en MADRID, Arturo Soria, nº 195 por:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO PARA LA LIMPIEZA EN ESTADO PULVERULENTO".



Se refiere el invento, conforme el enunciado indica a un procedimiento para la preparación de un producto para la limpieza, especialmente para la limpieza en funciones domésticas, logrado en estado pulverulento con ausencia total de granulometría debido en parte a los productos que intervienen y combinan y al resultado final del procedimiento.

Que aparte de los inconvenientes planteados por los productos de limpieza, al presentar granulometrías nada aconsejables pero que son obtenidos en razón de un ahorro de procedimiento y de la calidad del producto es el efecto devastador que producen estos en superficies espejadas de los materiales metálicos e incluso de otros productos menos resistentes.

Otro de los inconvenientes observados en este tipo de productos, además de la circunstancia expuesta, es su bajo poder de limpieza, sobre todo cuando se trata de suciedades percederas de tipo graso, como las producidas o acumuladas en encimeras o quemadores de cocinas y análogos.

Otro inconveniente es la incapacidad biodegradante



de los productos contra éste tipo de suciedades a -
las que, ni siquiera, puede levantar ni con la ayuda
de elementos tan ventajosos como pueden ser estropa-
jos metálicos.

5.- El producto que resulta del proceso que se propo-
ne, presenta la particular condición de una nula gra
nulometría con la que resulta imposible dañar las su
perficies o aparatos a tratar y sin embargo consta de

10.- un producto de arrastre que levanta suficientemente
toda la suciedad para, por medio de una combinación
sódica eliminar completamente la suciedad.

Otra ventaja del producto es que su aprovechamien-
to es muy efectivo habida cuenta de su resultado efi
cáz contra todo tipo de suciedades rebeldes especial-

15.- mente de residuos grasos.

Otra de las ventajas del producto es que no deja
vestigio alguno ya que no sólo evita cualquier efecto
rozamiento o arañado de la superficie sinó que suavi
za la misma estimulando como si de una base glicerí-
nica se tratara que la protege previa eliminación de
20.- todo síntoma graso aludido.



Una de las características del producto es que -
está constituido por un producto de arrastre que, una
porción elevada con preferencia bentonita o fina mar-
molina molida.

- 5.- Otro detalle del producto es que el soporte de a-
rrastre es asociado con una porción caliza de carbona-
to sódico de alto poder limpiador y desinfectante que
es previamente mezclada con una porción de jabón puro
en estado virgen que es molido de porciones fragmen-
tarias previas.
- 10.-

Otro detalle es que el producto resulta de la gra-
nulación proporcional siguiente:

80% de bentonita molida

10% de carbonato sódico

- 15.- 10% de jabón virgen fragmentado

Otro de los detalles de la fórmula se obtienen al
establecer:

60% de marmolina molida

20% de carbonato sódico

- 20.- 20% de jabón virgen en estado fragmentado

Una de las características del proceso es que el



jabón es sometido en una fragmentadora de alta granu-
lometría a un fraccionado general del producto que -
después son vertidas en un molino que obtiene finísi-
mo polvo de jabón que es vertido a través de una trans-
5.- porte y tolva en una centrifugadora de permanente ro-
tación.

Otro detalle del proceso es que a éste producto,
en proceso de rotación o centrifugación, se le añade
la porción completa de carbonato sódico que son re-
10.- vueltos en la misma operación hasta conseguir una so-
lución pulverulenta, mixta, jabonoso-sódica.

Otro detalle del proceso es que en dicha centrfu-
gadora en permanente estado de batido se agrega la -
bentonita o marmolina molida en porciones espaciadas
15.- equivalentes a un 5% de la cantidad total que, suce-
sivamente se va mezclando en absorciones sucesivas -
hasta la totalidad para establecer un reparto perma-
nente que permite la obtención de un producto en per-
fecto estado pulverulento de completa homogeneidad -
20.- que, posteriormente, es envasado en recipientes ade-
cuados.



Una vez descrita convenientemente la naturaleza -
 del invento se hace constar a los efectos oportunos,
 que el mismo no queda limitado a los detalles exac-
 tos de ésta exposición, sinó que por el contrario, en
 5.- el se podrán introducir aquellas modificaciones de de
 talle que las circunstancias y la práctica pudieran
 aconsejar siempre y cuando no se alteren las carac-
 terísticas esenciales del mismo que se resumen en las
 siguientes:

10.-

R E I V I N D I C A C I O N E S
 =====

1ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO

PARA LA LIMPIEZA EN ESTADO PULVERULENTO", del tipo -
 pulverulento biodegradable y limpiador que se caracte
 riza al conseguir un producto de finísima pulverulen-
 15.- cia homogéneo, en operaciones sucesivas donde inter-
 viene en proporciones iguales equivalentes a una quin
 ta o décima parte de finísimo polvo de jabón en esta-
 do virgen y carbonato sódico que son agrupados y pro
 porcionalmente homogeneizados con soporte o arrastre
 a base de bentonita o marmolína finamente molida.

20.-

2ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO -



PARA LA LIMPIEZA EN ESTADO PULVERULENTO", conforme la reivindicación anterior el proceso se caracteriza por que el jabón obtenido en bloques es sometido a una fraccionadora de alta granulometría y después a un m_olino que lo convierte en fino polvo de jabón que vierte, a través de cadena de transporte, en una tolva que a su vez lo hace en una cubeta mezcladora batidora y centrifugadora en permanente centrifugación durante el proceso.

5.-

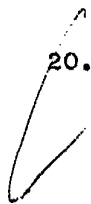
10.-

3ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO PARA LA LIMPIEZA EN ESTADO PULVERULENTO", conforme la reivindicación anterior, en dicha cubeta se añade el carbonato sódico calizo que se homogeniza con el anterior en la misma proporción, formando una solución uniforme, sódico-jabonosa.

15.-

4ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO PARA LA LIMPIEZA EN ESTADO PULVERULENTO", conforme la 2 y 3 reivindicación en permanente estado de centrifugación se caracteriza porque se añaden, en porciones periódicas equivalentes a un 5% de la totalidad el soporte o arrastre de bentonita o marmolina hasta que -

20.-





se homogeniza totalmente con los anteriores en un reparto perfecto para su completo aprovechamiento.

5ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO PARA LA LIMPIEZA EN ESTADO PULVERULENTO", según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sóla de sus caras.

MADRID,

24 OCT. 1973

EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LA HERRAN
P.F.