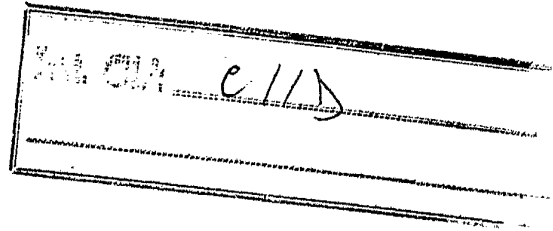


419923

24 OCT



## memoria descriptiva



### PATENTE DE INVENCION

=====

Que se solicita en España por veinte años, a favor de D<sup>a</sup>.M<sup>a</sup>. del CARMEN GALVEZ MARCOS, de nacionalidad española residente en MADRID, - Arturo Soria, nº 195 por:

"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO DESENGRASANTE EN ESTADO LIQUIDO DE APLICACION DIRECTA".-



Se refiere el invento al proceso de realización y obtención de un producto químico en estado líquido y de uso en estas condiciones, de forma directa y sin intervención de ningún otro coadyuvante para determi-

5.- nar la limpieza, especialmente de las manos, de los efectos o suciedades engrasantes de materiales grasos, benzoles, gasolinas, hidrocarburos, gliceridos y otros muchos a los que, en diversos cometidos, los operarios están sometidos frecuente o permanentemente.

10.- Los productos que existen y que se conocen destinados a éste menester, adolecen de grandes defectos que era necesario subsanar a través de la obtención de un producto convenientemente elaborado que arrojara un alto poder de conservación; un alto poder desengra-

15.- sante; fácilmente o suficientemente volátil, y no irritante o inodorante.

Una de las deficiencias de dichos productos, precisamente y debido a la composición química orgánica del producto, producen un efecto odorante de pésima sensación pero que además resulta persistente, penetrante y percedero.

20.-



Otro de los inconvenientes es que dichos productos tienden a solidificarse a bajas temperaturas, entendiéndose por estas incluso a temperaturas inferiores a 5°C.

- 5.- Otro de los inconvenientes de dichos productos reside en el bajo poder de limpieza al formar una viscosidad superficial en el órgano a limpiar que no lo agota y elimina totalmente si no intervienen otros elementos como puede ser un jabón y agua abundante, aparte de irritar considerablemente la epidermis produciendo inconveniencias que alcanzan, a bajas temperaturas ambientes o un ambiente de humedad excesivo, la irritación profunda de éstas.
- 10.-

- 15.- Otra de las particularidades deficientes de éstos productos es que el efecto viscoso de los mismos tiende a producir, en la composición, coagulos o grumos que restan un porcentaje considerable del poder limpiador del producto y además éstas prematuras formaciones implican un desgaste excesivo del producto de modo que, las cantidades, se ven mermadas considerablemente.

- 20.- Precisamente las características del producto que se obtiene con el procedimiento que se describirá, -



tienen un poder completo de limpieza en el que, gratamente, no precisan, ni de la intervención de agua para producir la limpieza y, produce un grato olor a través de una sustancia volátil que después resulta eliminada sin ulterior influencia odorante.

5.-

Otra de las características del producto es su te  
naz resistencia a las bajas temperaturas porque el pro  
ducto conseguido tiene un grado de viscosidad determinado  
do logrado en la fase de elaboración otorgándole una -  
permanencia absoluta a las bajas temperaturas y licuaci  
ción a las altas temperaturas lo que, además, evita la  
producción de coágulos o grumos que puedan perjudicar  
el contenido del producto.

10.-

15.-

Una de las características del invento, reside en  
la composición, al estar fundamentalmente dotado de -  
un soporte o arrastre pulverulento de tierra finísima  
de baja granulometría, preferentemente una marmolfi  
caliza y un carbonato de cualquier género, preferenteme  
mente del grupo sódico en el que, como elemento diluyente  
te a las altas temperaturas y medios suavizantes, inter  
vienen, en un porcentaje adecuado agentes grasos.

20.-



vegetales de cualquier tipo.

5.- Otro detalle es que la solución se establece mediante agua normal en un cierto estado de fusión a la que, también se agrega un pequeño porcentaje de esencia, aporte momentáneo para el efecto del lavado y - que desaparece a través de evaporante o volatizante, por ejemplo un benzol.

10.- Una de las características del procedimiento para la obtención del antedicho producto es que es una batidora de efecto centrífugo y caldera se deposita - agua en una proporción aproximada de un 8% que se calienta a una temperatura aproximada de 45° C, manteniéndose así, constantemente, durante todo el proceso.

15.- Otra de las características del procedimiento es que a la mentada temperatura de 45° se vierte en la caldera en estado gelatinoso y adecuadamente fragmentado el agente graso del grupo vegetal en una proporción del 20 al 40%.

20.- Otro detalle del procedimiento es que fusionada y establecida una solución grasa de las condiciones antedichas en el mismo estado de permanente batido se



vierte el carbonato sódico y calizo en una proporción 10 a 12% o del 15 al 17% y en estado pulverulento que se disuelve forma solución viscosa a la que se agregan la esencia y el benzol en una proporción igual, -  
5.- es decir 1%.

Otro detalle del procedimiento es que finalmente se agrega el soporte o arrastre en una proporción del 60 a 40%; es decir en proporción inversa a las cantidades antedichas, aumentando cuando las otras bajan y

10.- descendiendo cuando las otras suben y especialmente en estado pulverulento de bajísima granulometría o - muy fino que es vertido en proporciones equivalentes del 3 al 5% de la cantidad global debidamente repartida y que va fusionando a temperatura constante has-

15.- ta obtenerse una solución en estado líquido de bajo - poder viscoso cuya condición fundamental, ya expuesta reside en conservarse a bajas temperaturas en estado inalterable y de su licuación, a través del grupo gra- so que interviene, a altas temperaturas.

20.- Una vez descrita convenientemente la naturaleza - del intento se hace constar a los efectos oportunos -



que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de ésta exposición, sinó que por el contrario, en el se podrán introducir aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando no se alteren las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:

REIVINDICACIONES  
 =====

- 10.- 1ª.-"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO DE SENGRAANTE EN ESTADO LIQUIDO DE APLICACION DIRECTA", en estado líquido que se caracteriza porque presenta un bajo grado de viscosidad que es inalterable a la baja temperatura y licuable totalmente a la alta temperatura y que está compuesto por un ingrediente desengrasador en estado pulverulento de bajísima granulometría basado en un carbonato de cualquier género, especialmente del grupo sódico en el que interviene como elemento coagulante un agente graso de tipo vegetal - al que se agrega una pequeñísima porción de esencia y benzol todo disuelto en agua a temperatura constante y permanente batido con un soporte o arrastre en esta

20.-



do pulverulento preferentemente constituido por una marmolina caliza.

5.- 2ª.-"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO - DESENGRASANTE EN ESTADO LIQUIDO DE APLICACION DIRECTA", conforme la reivindicación 1, el procedimiento se caracteriza porque una caldera batidora centrífuga se vierte agua en una porción de un 8% que es calentada a la temperatura constante de 45°C, aproximadamente.

10.- 3ª.-"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO - DESENGRASANTE EN ESTADO LIQUIDO DE APLICACION DIRECTA", conforme la reivindicación anterior se caracteriza porque en permanente estado de movimiento y a la temperatura de 45°C se incorpora de un 20 a 40% de un agente graso vegetal en estado gelatinoso y convenientemente fragmentado que fusiona y diluye en el agua a dicha temperatura.

20.- 4ª.-"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO - DESENGRASANTE EN ESTADO LIQUIDO DE APLICACION DIRECTA", conforme la reivindicación 1 y anterior, la solución grasa se caracteriza porque en ella se incorpora un coadyuvante compuesto por un carbonato de cualquier



género especialmente del grupo sódico en unas propor-  
 ciones racionales de 10 a 12% y de 15 a 17% y en esta-  
 do de finísimo polvo al que se agregan, para su diso-  
 lución, una esencia en 1% y benzol en la misma propor-  
 cion.

5.-

5 .-"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO -

DESENGRASANTE EN ESTADO LIQUIDO DE APLICACION DIREC-

TA", conforme las reivindicaciones anteriores, en la

solución formada se vierten, en mayor cantidad, un so-

10.-

porte o arrastre de marmolfa caliza o similar en pro-

porciones equivalentes del 3 al 5% de la cantidad to-

tal, que se va mezclando progresivamente hasta formar

una masa uniforme en estado líquido de bajísima visco-

sidad que es vertido en una canal de transporte y éste

15.-

a una tolva de dosificación para su envasado en enva-

ses apropiados.

6 .-"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO -

DESENGRASANTE EN ESTADO LIQUIDO DE APLICACION DIREC-

TA", según se describe y reivindica en la presente me-

20.-

moria descriptiva que consta de nueve hojas mecanogra-

fiadas por una sóla de sus caras.

MADRID, 24 OCT. 1973

A. L. DE LA HERMAN  
EL AGENTE OFICIAL