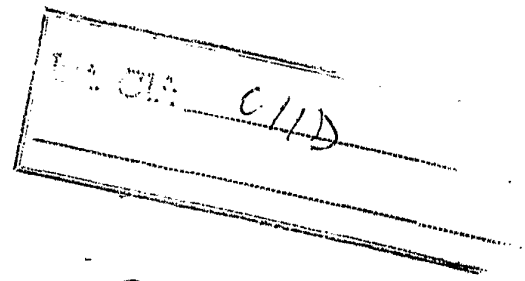


419922

24 000



memoria descriptiva



419922

PATENTE DE INVENCION

=====

Que se solicita en España por veinte años, a favor de D^a.M^a DEL CARMEN GALVEZ MARCOS, de nacionalidad española, residente en MADRID, - Arturo Soria, nº 195, por:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO DESENGRASANTE EN ESTADO PULVERULENTO".

/**/**/**/**



Se refiere el invento a un nuevo procedimiento para obtención de un producto desengrasante en estado pulverulento que permite su directa utilización para la limpieza suciedades grasas, gasolinas, ben

5.- zoles, hidrocarburos, residuos, oxidos o similares en los que el único medio susceptible de intervenir es el enjuagado, por agua o similar, con un levantamiento absoluto de toda la grasa y suciedad incluso de zonas de profunda porosidad.

10.- Uno de los inconvenientes de los productos pulverulentos usados para menesteres de limpieza desengrasante es que el soporte está constituido por una cantidad excesiva en proporción que constituye el arrastre propiamente dicho para el desengrasante pe

15.- ro lo que hace es envolverse parcialmente con los elementos grasos a levantar y produce un enlodamiento general sin posible eliminación lo que produce un gasto excesivo de producto, una pérdida de tiempo considerable, un riesgo a la irritación que, en la mayoría de los casos, se produce.

20.-

Otro de los inconvenientes es que el arrastre en



cuestión es de alta granulometría con lo que resulta difícilmente penetrable y además produce irritaciones de envergadura e incluso arañazos de la epidermis incluso en las zonas o partes más duras o curtidas de ésta.

5.-

Una de las principales condiciones del objeto del invento es que el producto obtenido a través del procedimiento que se propone consta de un arrastre o soporte mixto a base de un polvo o tierra de marmolina especialmente caliza lo que le otorga una bajísima o nula granulometría al producto y un serrín de madera previamente tamizado para eliminar cualquier materia extraña de volumen superior.

10.-

15.-

Otro detalle del procedimiento es que comprende la incorporación de un carbonato o fosfato sódico de alto poder limpiador y que, intervenido en una solución jabonosa, constituye el vehículo fundamental para eliminar el levantamiento graso que producirá los arrastres en la forma no irritante de su condicionada pulverencia.

20.-

Otra de las características del invento es que



los productos aludidos intervienen de la forma y proporción siguientes:

50 a 60% de marmolina caliza

20% de polvo de serrín de madera

5.-

10 a 15% de carbonato o fosfato sódico

10% jabón en polvo

Aludiendo al procedimiento de realización vemos

que una fase inicial del proceso se realiza a través

de una tolva centrífuga donde se deposita el polvo -

10.-

de jabón que es sometido a una centrifugación permanente de adecuada revolución dónde, en estado pulverulento, se añaden la misma o parecida proporción de

carbonato o fosfato sódico en estado calizo hasta -

que la fusión quede homogénea y constantemente repar

15.-

tida.

Otro detalle del procedimiento es que en el mismo

proceso centrífugo y en su totalidad, se añade el

arrastre de serrín que previamente ha sido tratado -

en un tamiz vibratorio, para dejar el contenido limpio

20.-

y en la granulometría disgregable de ésta materia

que pasa a ser absorbido, plenamente por la compo -

419922

24 OCT.



sición sódico-jabonosa antedicha.

Otro detalle del procedimiento es que, posterior-
mente y molido hasta un estado pulverulento de mola -
granulometría, se añade en porciones equivalentes a un

5.- 5% de la cantidad total del soporte formado por la mar

molina caliza aludida que viene a integrar en un cen-
trifugado continuo la amalgama general, perfectamente
repartida en el orden de su composición que es vertida

10.- y envasadora en recipientes adecuados.

Una vez descrita convenientemente la naturaleza -
del invento se hace constar a los efectos oportunos -
que el mismo no queda limitado a los detalles exactos

15.- se podrán introducir aquellas modificaciones de detalle

que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar
siempre y cuando no se alteren las características esen
ciales del mismo que se resumen en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S
=====

20.- 1ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO -

DESENGRASANTE EN ESTADO PULVERULENTO"



del tipo formado por un complejo pulverulento homogéneo que se caracteriza al estar constituido por un complejo de nula granulometría que está constituido por una cantidad que abarca más de la mitad de la to

5.-

totalidad de un soporte en estado calizo de marmolina o similar y de una quinta parte de un arrastre desengrasador formado por polvo de serrín de madera y en una proporción igual e inferior a la indicada; un carbonato o fosfato sódico y un agente jabonoso en polvo que,

10.-

debidamente homogeneizados según el proceso integran un producto pulverulento de nula granulometría.

2*.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO

DESENGRASANTE EN ESTADO PULVERULENTO", conforme la reivindicación anterior el proceso se caracteriza porque

15.-

en una tolva de revolución permanente se deposita el agente jabonoso en polvo que es desengrasado en una operación previa y a la que se añade la proporción análoga o complementaria de un carbonato o fosfato sódico en estado calizo que pasa a homogeneizarse formando un

20.-

complejo inseparable de ambos productos.

3*.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO

DESENGRASANTE EN ESTADO PULVERULENTO", conforme la -

419922

24 OCT 1973



reivindicación 1, el proceso se caracteriza porque, -

seguidamente en toda su proporción y permanente centri

fugado, se añade el arrastre de serrín de madera que -

previamente ha sido cribado en cedazo vibrante para la

5.- disgregación molecular y anulación de ingredientes ex-

traños o de inconveniente granulometría.

4s.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO

DESENGRASANTE EN ESTADO PULVERULENTO", conforme las -

reivindicaciones anteriores, el proceso se caracteriza

10.- porque en la última operación y en estado de permanen-

te centrifugado se añade, en porciones parciales equi-

valentes a un 5% de totalidad, el soporte de marmolína

caliza de nula granulometría que pasa a constituir un

producto pulverulento de alto poder desengrasante y -

15.- de profunda penetración epidérmica.

5s.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO

DESENGRASANTE EN ESTADO PULVERULENTO", según se descri

be y reivindica en la presente memoria descriptiva que

20.- consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de

sus caras.

MADRID, 24 OCT. 1973

EL AGENTE OFICIAL
A. L. DE LA HERRAN