



16 OCT

F.E. 29-9-75

Int. Cl.:	D06P
-----------	------

419879

419879

CERTIFICADO DE ADICIÓN

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 261.022" por "UN PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA ESTAMPACIÓN DE TEJIDOS", a favor de D. Luis FARRE Montañá, de nacionalidad española, domiciliado en TARRASA (Barcelona) - Irineo, 3.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Certificado de Adición se refiere a unas mejoras en el objeto de la Patente principal nº 261.022, por "Un procedimiento perfeccionado para la estampación de tejidos", por transferencia directa de la

5. capa de colorantes o tintes a la superficie del tejido, consiguiendo importantes ventajas sobre los sistemas actualmente conocidos, para la estampación de telas, especialmente en lo que se refiere a la simplicidad de los medios empleados y a la economía conseguida en los procesos necesarios para conseguir la estampación de tejidos, papeles y plásticos.

10.

Por consiguiente el presente Certificado de Adición se basa de manera esencial en la transferencia directa de una lámina de color de colorantes o tintes



constituidos sobre la superficie libre de una masa de agua u otro líquido, de manera que por contacto directo, la tela que debe ser estampada absorbe superficialmente dichos colorantes o tintes en una distribución irregular, 5. consiguiendo la primera parte de estampación, después de lo cual debe procederse al secado de la capa de colorantes para que el tejido estampado adquiriera su solidez y acabado definitivo.

Las mejoras del presente Certificado de Adición 10. ción permiten efectuar el estampado de tejidos de forma intermitente, es decir por diferentes y sucesivas operaciones que afectan a tramos de longitudes determinadas de la tela basándose en proceder a la disposición sobre la superficie del líquido de una capa de colorantes, o 15. tintes, que es recogida sucesivamente mediante un tramo de tejido de igual longitud que la cuba portadora, procediendo a la recogida de dicho tramo de tejido estampado y vertiendo una nueva lámina superficial de colorantes de proceder a una nueva operación de estampación.

20. Los tramos o secciones de tejidos estampados se someten a secado en una cámara en la que se hace llegar aire caliente mediante un ventilador externo.

Para su mejor comprensión, se adjunta a título de ejemplo unos dibujos explicativos de las mejoras 25. objeto del presente Certificado de Adición.

La figura 1 es una vista lateral en sección, de un conjunto de medios destinado a realizar las mejoras de la presente Patente.

La figura 2 es una vista frontal en sección 30. de los medios de la figura 1, representándose en la fi-



gura 3 una vista en planta.

Las figuras 4 y 5 son sendos detalles del funcionamiento de una cubeta de invertido de colorantes, representándose en la figura 6 de forma esquemática el

5. recogido de la banda continua de tejido. Tal como se representa en dichas figuras, el procedimiento objeto de la presente patente se basa en la constitución de una lámina superficial de colorantes sobre la superficie libre -1- de una masa de líquido -2- contenida en una cuba -3- de longitud variable, procediendo a continuación a la disposición de la banda de tejido sobre la superficie libre del líquido, para lo cual, el rodillo -4- portador de la banda textil es desplazado desde el extremo inicial o de entrada hasta el extremo opuesto de la cuba -2-, disponiéndose la lámina textil -5- encima de la capa de colorante, la cual resulta capturada directamente por dicha banda textil. A continuación se procede a la inversión del desplazamiento de dicha lámina textil -5-, retrocediendo hacia el extremo de entrada y siendo

15. alimentada a una cámara superior de secado -6-, en la cual se disponen múltiples rodillos -7- para el soporte de dicha lámina, y asimismo otras capas de rodillos tales como -8- y -9- sobre los cuales quedan dispuestas las bandas textiles -10- y -11- de tipo discontinuo, para completar su secado. Un ventilador -12- introduce aire caliente a la cámara -6- para proceder al secado de las telas.

La disposición de la lámina superior inicial de colorantes se hace por medio de un repartidor -13- de tipo deslizante, cuya anchura coincide prácticamente

30.



con la de la cuba -2-, representándose en detalle su funcionamiento en las figuras 4 y 5.

Tal como se observa en dichas figuras, la cubeta de reparto -13- posee múltiples compartimientos individuales -14- destinados cada uno de ellos a un colorante o tinte distinto, poseyendo ranuras frontales -15- para la salida de dicho colorante o tinte, vertiendo el mismo sobre la superficie libre -1- del líquido -2-, por lo cual, dicha cubeta -13- es desplazada al otro extremo de la cuba -2- mediante unas ruedas inferiores -16-. Una boquilla superior -17- de forma alargada, recibe aire comprimido a través de la tubería -18- y posee igual anchura que la cubeta -13-, esparciendo los colorantes o tintes contenidos en los compartimientos -14- sobre la superficie libre -1- de la masa líquida, comprendiendo el procedimiento intermitente, el desplazamiento de dicha cubeta -13- desde un extremo de la cuba -2- hasta el otro, tal como se representa en la figura 5 en la cual se aprecia la llegada de la cubeta -13- prácticamente al extremo opuesto de la cuba -2-.

Para la realización correcta del proceso, la banda textil -5- es aprisionada en el extremo de entrada mediante unas pinzas laterales convencionales tales como -19- y -20-, de forma que al desplazarse el carrete de tejido -4- con los muñones -21- y -22- de su eje guiados sobre unas guías laterales -23- y -24-, figura 2, se proceda al desenrollado de la banda textil. Inversamente, al llegar al extremo opuesto, figura 6, se procede a la sujeción mediante pinzas análogas -25- y -26- de la banda textil con respeto al resto del tejido del



carrete -4-, con lo que al tirar longitudinalmente de la banda textil extendida y recién estampada -5-, el carrete -4- se desplaza hacia el extremo de entrada sin desenrollarse el tejido.

5. Asimismo, al desplazar la cubeta -13- en regreso al punto de partida, la misma elimina la capa residual de tintes o colorantes.

Las presentes mejoras serán aplicables indistintamente a la estampación de tejidos, papeles y plásticos.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de las mejoras descritas, será variable a los efectos del actual Certificado de Adición.

N O T A.

15. Se reivindica como objeto de este Certificado de Adición:

1.- Mejoras en el objeto de la Patente principal nº 261.022 por "Un procedimiento perfeccionado para la estampación de tejidos", caracterizadas por proceder en una fase inicial a la disposición de una capa de colorantes sobre la superficie libre de una capa de líquidos, mediante un repartidor dispuesto transversalmente a dicha masa de líquido y que se desliza de un extremo al otro de la misma, después de lo cual se procede al desenrollado y contacto superficial de la lámina textil que se desea estampar depositándola sobre la superficie libre del líquido y recogiendo por captura directa la capa de colorantes que flotan previamente dispuesta, después de lo cual se procede a la sujeción de la banda textil desenrollada en su punto de tangencia con el ca-

C



rrete, para permitir el desplazamiento por tracción de la lámina estampada en retorno al extremo de entrada de la misma, haciéndola pasar a una cámara superior de secado.

5.                   2.- Mejoras en el objeto de la Patente principal nº 261.022 por "Un procedimiento perfeccionado para la estampación de tejidos", según la reivindicación 1, caracterizadas porque la disposición de colorantes sobre la superficie libre del agua se realiza mediante un conjunto de cubetas portadoras solidarias del repartidor de colorantes y un sistema de insuflación de aire comprimido mediante una boquilla de igual anchura que la cubeta portadora de los colorantes, procediendo a su distribución heterogénea sobre la lámina del líquido.

15.                   3.- Mejoras en el objeto de la Patente principal nº 261.022 por "Un procedimiento perfeccionado para la estampación de tejidos", según la reivindicación 1, caracterizadas porque en la fase inicial de desenrollado del textil desde el extremo de entrada hacia el extremo opuesto de la cuba portadora de la masa de agua, se efectúa la retención del extremo de la banda textil en forma solidaria con la cuba del líquido.

25.                   4.- Mejoras en el objeto de la Patente principal nº 261.022 por "Un procedimiento perfeccionado para la estampación de tejidos", según la reivindicación 1, caracterizadas por la disposición de un sistema de guiado del eje del carrete de banda textil a estampar paralelamente a la superficie libre del líquido, portador de la lámina de colorantes y tintes.

30.                   Sean cuales fueren las circunstancias que con



curran en la esencialidad del Certificado de Adición, de  
finido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto  
es:

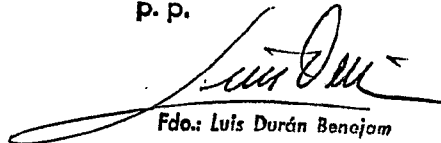
- 5.- "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRIN-  
5. CIPAL Nº 261.022" por "UN PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PA  
RA LA ESTAMPACION DE TEJIDOS".

Consta la presente memoria de siete hojas fo-  
liadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibu  
jos unidos a la misma.

10.

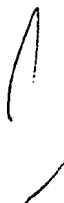
Barcelona, 16 OCT. 1973  
P.A. de D. Luis FARRE Montañá,

ALFONSO DURÁN  
P. P.



Fdo.: Luis Durán Benejón

JR/mc.



419879

D. LUIS FARRÉ MONTAÑA

2 HOJAS  
HOJA Nº 1

419879



FIG. 1

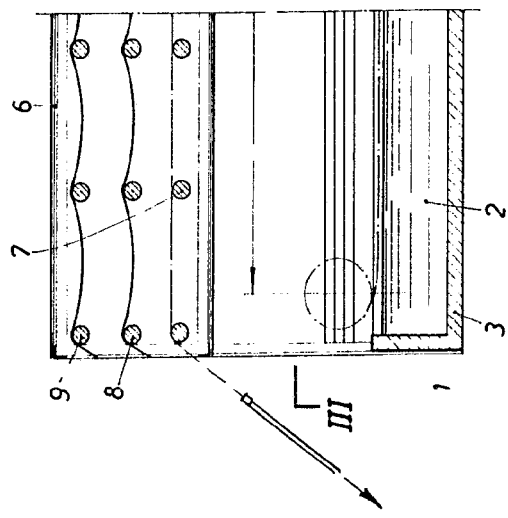


FIG. 2

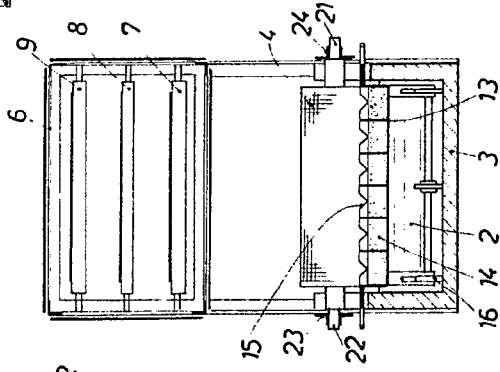
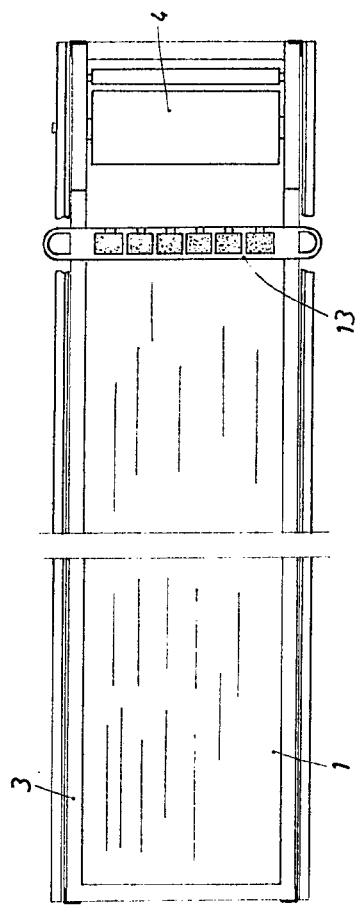


FIG. 3



BARCELONA. 16 OCT. 1973  
P. A.  
ALFONSO DURÁN  
P. P.  
*Alfonso Durán*  
Fdo.: Luis Durán Benjumea

ESCALA VARIABLE

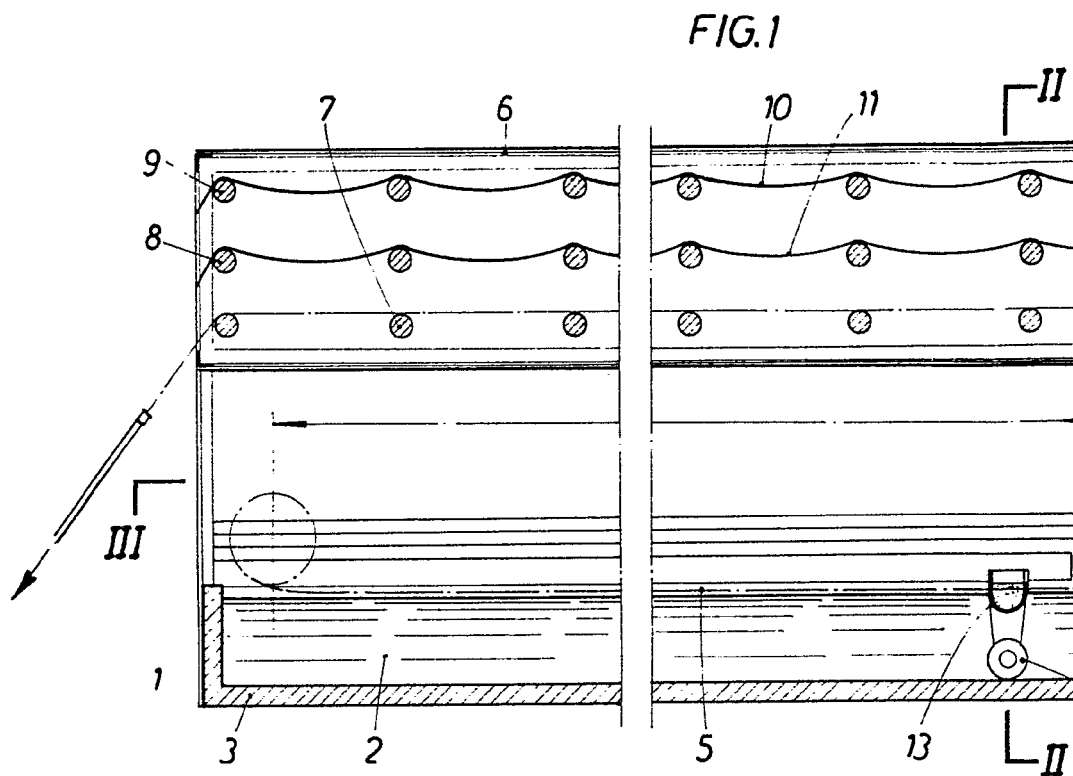


FIG. 1

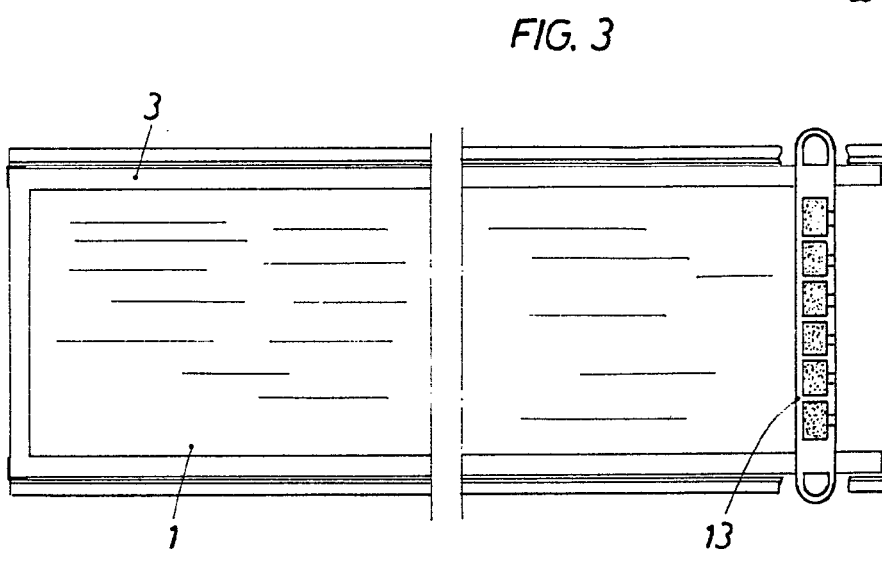


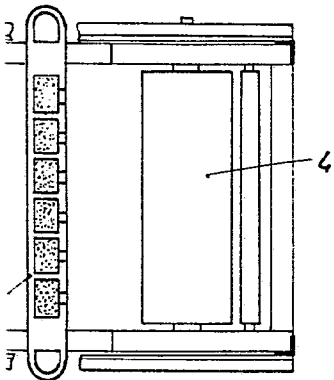
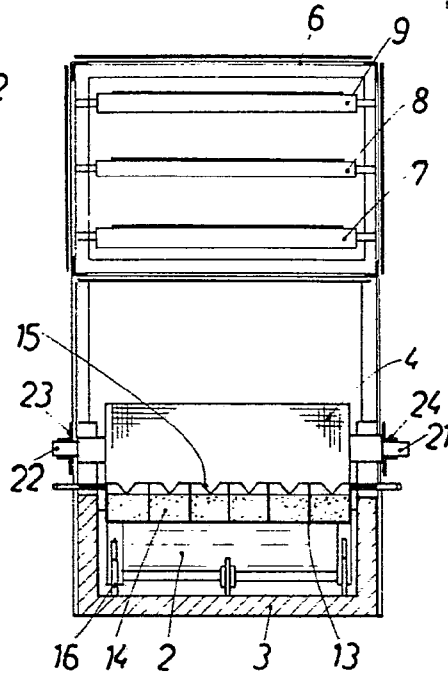
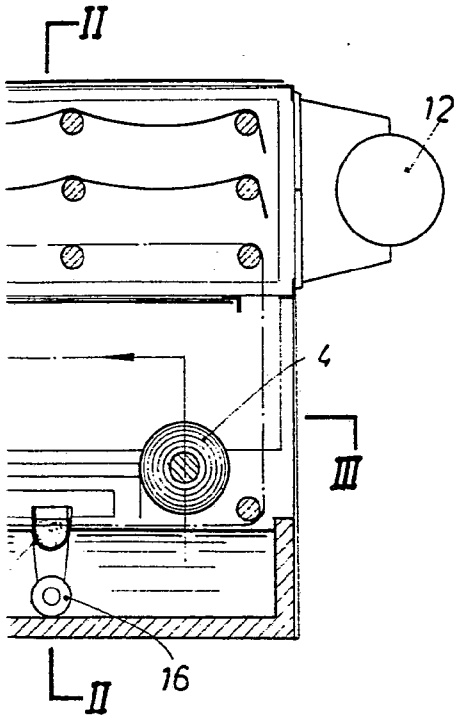
FIG. 3

ESCALA VARIABLE

419879

2 HOJAS  
HOJA Nº1

FIG. 2



BARCELONA, 16 OCT. 1973  
P. A.

ALFONSO DURÁN  
P. P.

Fdo.: Luis Durán Benéjara

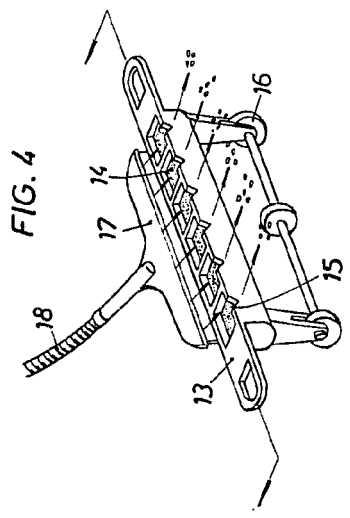


FIG. 4

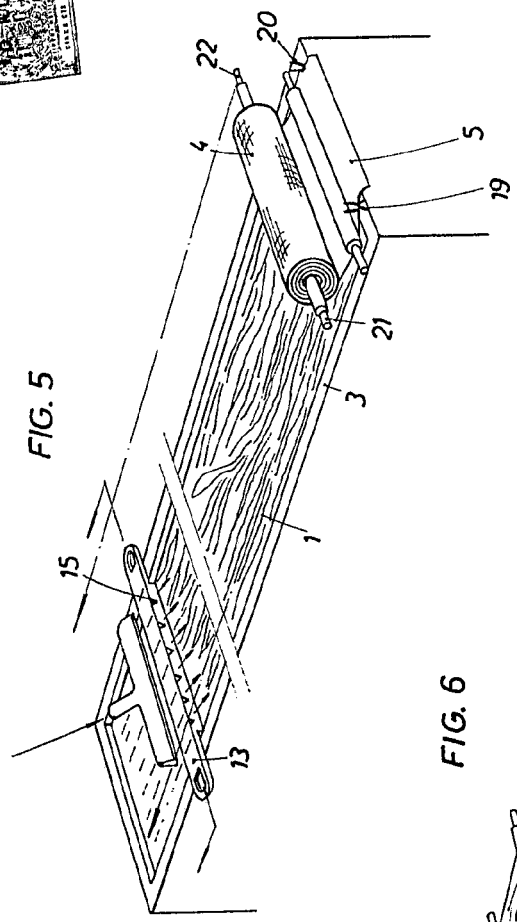
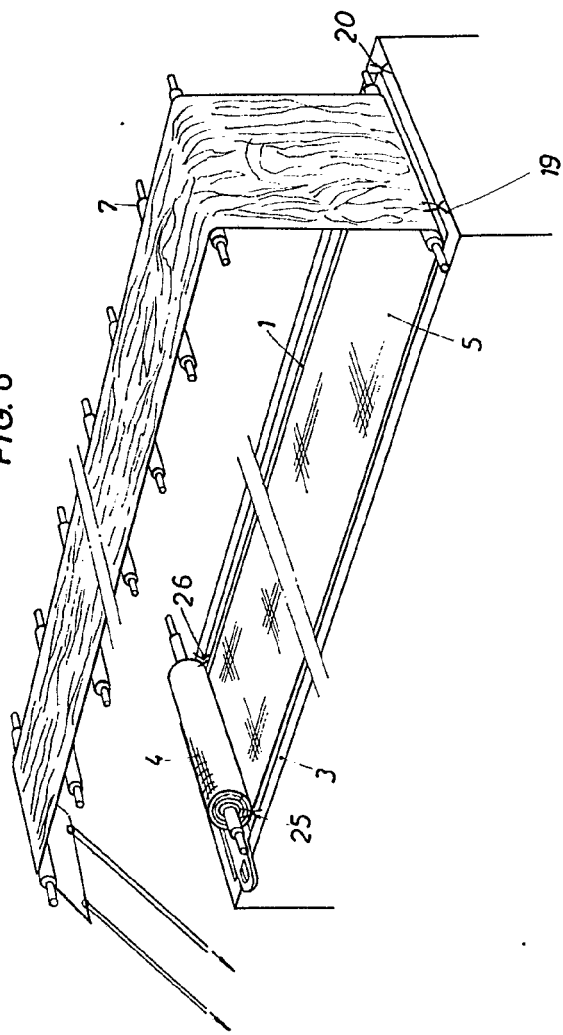


FIG. 5

FIG. 6



BARCELONA, 16 OCT. 1973  
P. A.  
ALFONSO DURÁN  
P. P.

Fdo.: Luis Durán Benejorn

ESCALA VARIABLE

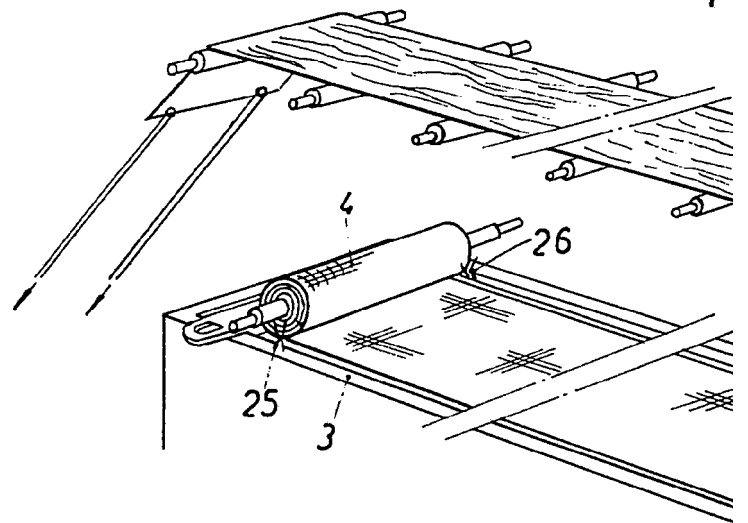
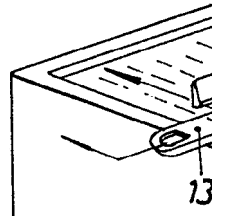
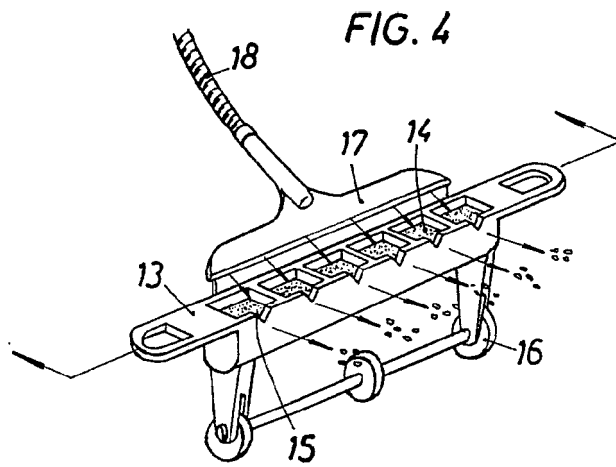




FIG. 5

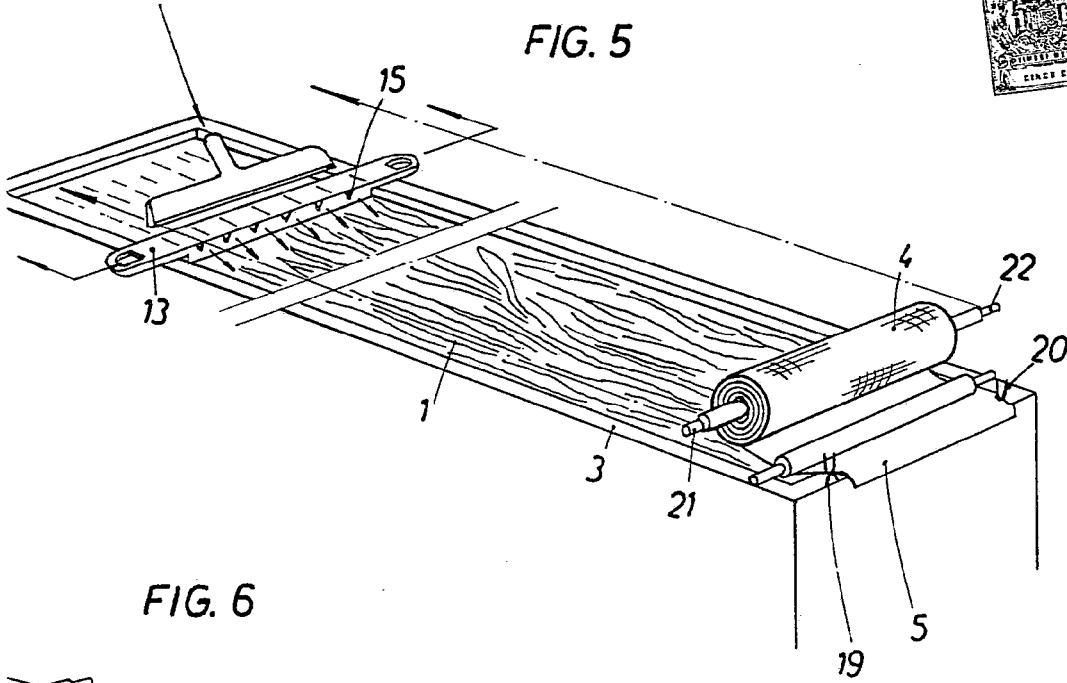
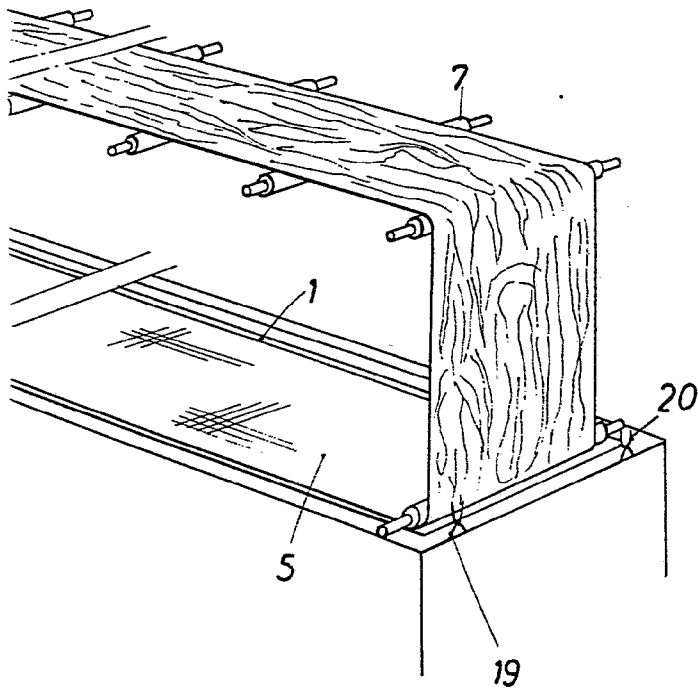
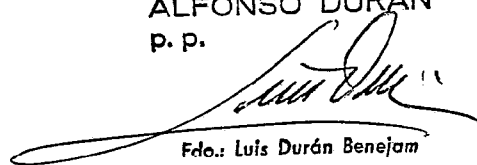


FIG. 6



BARCELONA, 16 OCT. 1973  
P. A.

ALFONSO DURÁN  
P. P.



Fdo.: Luis Durán Benejam