



1973

418714

**memoria descriptiva**Int. Cl.<sup>3</sup> B01F, A43D

CLASE DE REGISTRO	Una Patente de Invención, por veinte años en España.
NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE	NARCISO CABALLERO, S.A. - sociedad española -
RESIDENCIA Y DOMICILIO	Elche, (Alicante). Apartado, nº 120.
<input type="checkbox"/> OBJETO	"Procedimiento para la fabricación de un material para pisos de calzado".
INVENTOR	D. Narciso Caballero Pardo, español.



1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

La presente patente de invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de un material para pisos de calzado, con el cual se consigue un producto de excelente calidad para dicho objeto, a precios asequibles y de absoluta garantía en los resultados de los pisos.

Esencialmente el procedimiento consiste en la preparación de un compuesto de: cauchos nitrílicos, resinas homopolímeros-suspensión, polyetileno y dioctil-ftalato, realizando la operación en dos fases sucesivas:

- En la primera se mezclan las materias citadas en las proporciones que después se especifican, con los estabilizantes necesarios, incorporándolas a un mezclador interno y a una temperatura aproximada de unos 115°, hasta conseguir una masa correctamente cocida.

- En la segunda, la masa obtenida se pasa a su última fase de transformación, incorporándola en una extrusora de doble husillo, de modo que las temperaturas sean: 157° en el cuerpo o barril de la misma, 173° en el cabezal y 177° en la boquilla o troquel; consiguiendo la granza con que se fabrican los referidos pisos para el calzado, en debidas condiciones.

Las proporciones de las materias utilizadas son:

Resinas homopolímeros suspensión ...	100	partes.
Dioctil ftalato .....	20	" "
Polyetileno .....	5	" "
Estabilizantes de primera calidad ..	3	" "
Cauchos nitrílicos .....	50	" "



1  
  
  
5  
  
10  
  
15  
  
20  
  
25  
  
30

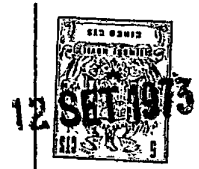
variando esta última cantidad de acuerdo con las características deseadas; y en general la proporción de todos los componentes están sujetos a variación, según la dureza que se desee.

Con el producto obtenido, se fabrican pisos para el calzado en los que se consigue excelentes resistencias a los detergentes y a los disolventes, y que permiten reproducir con exactitud las formas de los perfiles y de los moldes que interesen, obteniendo superficies suaves y completamente lisas, al mismo tiempo que una estabilidad dimensional excelente, ya que el polímero citado (caucho nitrílico) no tiene nervio.

Además, el material es muy resistente a la luz, tracción, abrasión, compresión y flexiones a bajas y altas temperaturas.

En la realización del procedimiento descrito, caben múltiples modalidades de ejecución, tanto por lo que se refiere a la sustitución de las primeras materias, por otras de propiedades o resultados equivalentes, como a la utilización de unos u otros medios y elementos auxiliares, sin que por tales variaciones, o por las que puedan hacerse en detalles del proceso operatorio, se afecte a la esencialidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que se hagan del procedimiento reseñado con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

...



1

N O T A.

5

La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

10

1.- Procedimiento para la fabricación de un material para pisos de calzado, caracterizado porque en una primera fase se mezclan: cauchos nitrílicos, 50 partes; resinas homopolímeros-suspensión, 100; polyetileno, 5; y dioctil-ftalato, 20; con tres partes de estabilizantes, incorporándolas a un mezclador interno con la temperatura de 115°, hasta obtener una masa correctamente cocida; y en una segunda fase la masa obtenida se incorpora a una extrusora de doble husillo, en la que las temperaturas sean de 157° en su cuerpo o barril, 173 en el cabezal y 177 en la boquilla o troquel, obteniendo la granza con que se fabrican los pisos para calzado.

15

20

2.- Procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la cantidad de cauchos nitrílicos utilizada respecto a los restantes componentes, se varía según las características deseadas para el material en cada caso; así como las proporciones relativas entre todos esos componentes, habida cuenta de las propiedades de los que se utilicen.

25

30

3.- "Procedimiento para la fabricación de un material para pisos de calzado".

*m e*



12 SET 1973

- 4 -

1

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, la cual consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

5

Madrid, a

12 SET 1973

CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo.: Francisco del Pozo

10

15

20

25

30

*ME*