



memoria descriptiva

418653

Int. Cl. ² : A 41 H

CLASE DE
REGISTRO

Una Patente de Invención, por veinte años en España.

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Salvador Puig Jover.
- español -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Elche, (Alicante)
Dr. Sapena, nº 36.

OBJETO

"Mejoras en la construcción de máquinas para la colocación de ojete en pieles, plásticos y análogos".



1

La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de máquinas para la colocación de ojetes en pieles, plásticos y análogos, mediante cuyas mejoras la máquina que se establece es de muy interesante aplicación, por realizar el indicado trabajo en muchas mejores condiciones y con mayor economía que las existentes en el mercado.

5

10

Las características esenciales de la máquina mejorada que se reivindica, son las siguientes:

- Es una máquina sencilla, neumática, de dos canales que taladra a sacabocados los orificios y coloca los ojetes en un solo golpe.

15

- Al colocar los ojetes por pares, siempre están enfrentados, y el corte se introduce de dentro hacia fuera, lo que permite ir viendo el trabajo, con mucha comodidad y rapidez.

20

- Su funcionamiento neumático, por dos bombines o pistones, permite dar a la máquina las presiones necesarias para cada trabajo: taladrar o remachar el ojete.

25

- La transmisión desde esos pistones a los ejes portadores de las boquillas y pitones, que toman los ojetes y los aplican contra las boquillas fijas de la base de la máquina, se realiza mediante balancines compensadores.

30

- Está dotada de un balancín compensador de los pitones de presión de las boquillas sacabocados, de modo que si alguna de éstas son de diferente altura, puedan presionar los dos sacabocados y por lo tanto cortar el ma-



1 terial.

5 Dentro de las reivindicaciones que se estable-
cen, pueden construirse máquinas para la colocación de
ojetes, de las formas, tamaños y materiales que se juzguen
adecuados, para la aplicación concreta de que se trate,
sin que tales variaciones, así como las que puedan intro-
ducirse en detalles de su presentación y organización,
afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las má-
10 quinas que se fabriquen dentro de la idea general reseña-
da, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino
variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el pre-
sente registro.

15 En esta idea, las adjuntas figuras corresponden
únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno
limitativo, que se presenta a título de ejemplo de reali-
zación preferente, para concretar cuanto se expone en esta
memoria descriptiva.

20 La fig. 1 representa la vista de frente de la
máquina mejorada que se reivindica, en su posición de tra-
bajo.

La fig. 2 detalla vista análoga, con la máquina
seccionada, para dejar ver su disposición interior.

25 La fig. 3 es una vista parcial de los elementos
que intervienen en la colocación de los ojetes.

La fig. 4 ilustra la vista lateral del conjunto
de la máquina, completando su representación total con la
fig. 2.

30 Con referencia a dichas figuras y a los números



1 que sobre ellas designan las partes y detalles de la máquina representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

5 Está constituida por los ejes coaxiales: 2 porta-boquillas y exterior, y el eje 10 porta-pitones, interior respecto a aquél (figs. 2 y 4). Este, el eje 10, lleva a su vez en la parte inferior el balancín 16, destinado a compensar la diferente altura de la boquilla sacabocados 1 (fig. 4), cuando ésta, por desgaste, se ha afilado, o si se ha comido una mas que la otra.

10 Los ejes 2 y 10, son respectivamente, accionados (fig. 4) por los balancines 9 y 8, y éstos, a su vez, por los pistones que se mueven en los cilindros 6 y 7, que reciben el aire que les acciona por el conducto 5, para el movimiento en un sentido, y por el 14 para el otro.

15 Al pisar el pedal de paso del aire, éste entra por el tubo 5, y los pistones 6 y 7 imprimen el movimiento a las palancas 8 y 9, que a su vez hacen bajar a los ejes 2 y 10.

20 Para colocar los ojetes a cualquier material o corte de calzado, éste se sitúa pegado a las boquillas 1 (figs. 1 á 4) en el sitio destinado a ellos. Cuando bajan los pitones 4, cogen los ojetes 14 (fig. 3) de las canales 11 (fig. 1), y cuando dichos pitones 4 y las boquillas 3 han realizado una mitad del recorrido, las canales 11 se retiran, por la acción de los rodillos 12, unidos al porta-boquillas 2, sobre las cuñas o guías 13, que al efecto llevan los canales 11.

30



1
5
10
15
20
25
30

2.- Mejoras, según la reivindicación anterior, caracterizadas porque los porta-boquillas y porta-pitones van montados en los extremos inferiores de ejes coaxiales, el segundo alojado en el primero, que lleva en la parte inferior el balancín compensador; cuyos ejes están accionados por palancas, movidas a su vez por pistones de bombines que reciben el aire de accionamiento por conductos diferentes, para su subida y bajada, con mando de pedal.

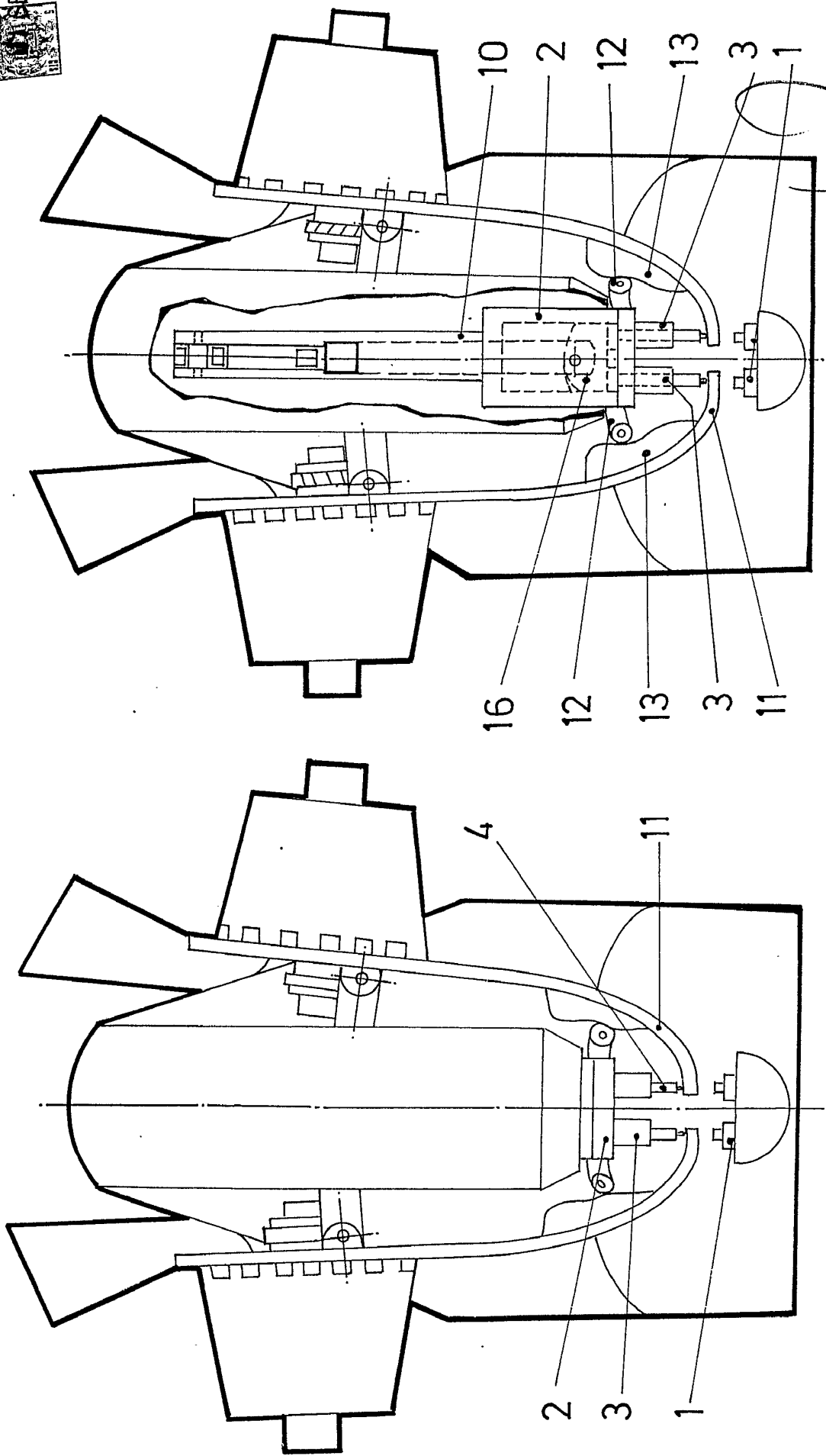
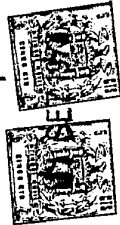
3.- Mejoras, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque los ojetes van dispuestos en canales, que cogen los pitones en su descenso, y cuando éstos han realizado la mitad de su recorrido, se retiran, por la acción de rodillos unidos al porta-boquillas, sobre guías dispuestas al efecto en dichos canales, continuando el descenso de los pitones y boquillas móviles, hasta que llegan a presionar el material contra las boquillas sacabocados, de la parte fija inferior.

4.- "Mejoras en la construcción de máquinas para la colocación de ojetes en pieles, plásticos y análogos".

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la cual consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 11 SET 1973
CARLOS ROEB
P. P.
Edo. Francisco del Pozo

mc



ESCUOLA VASCOVALE
 CARLOS ROEB
 P.P.

FIG.1. FIG.2.

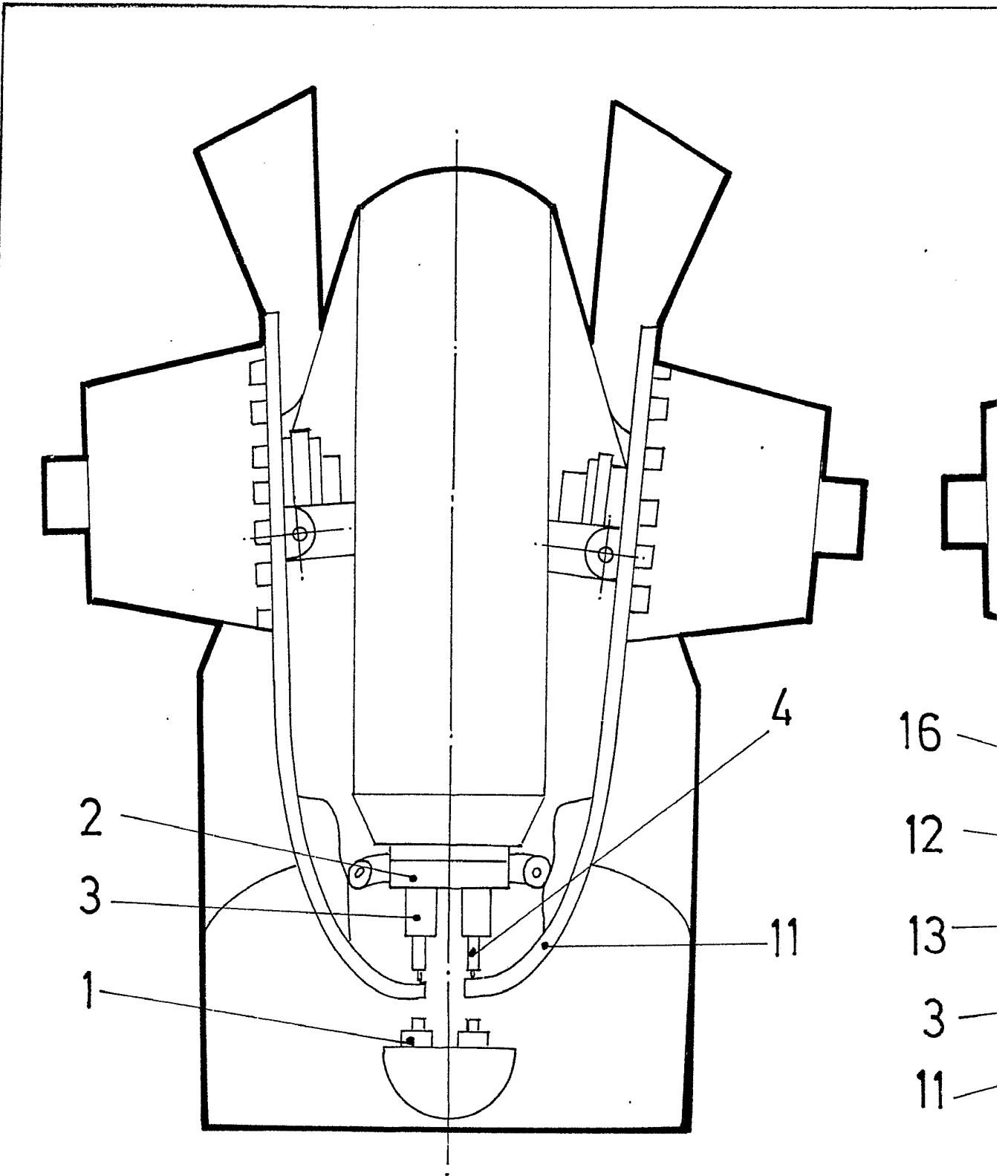


FIG. 1. FIG.

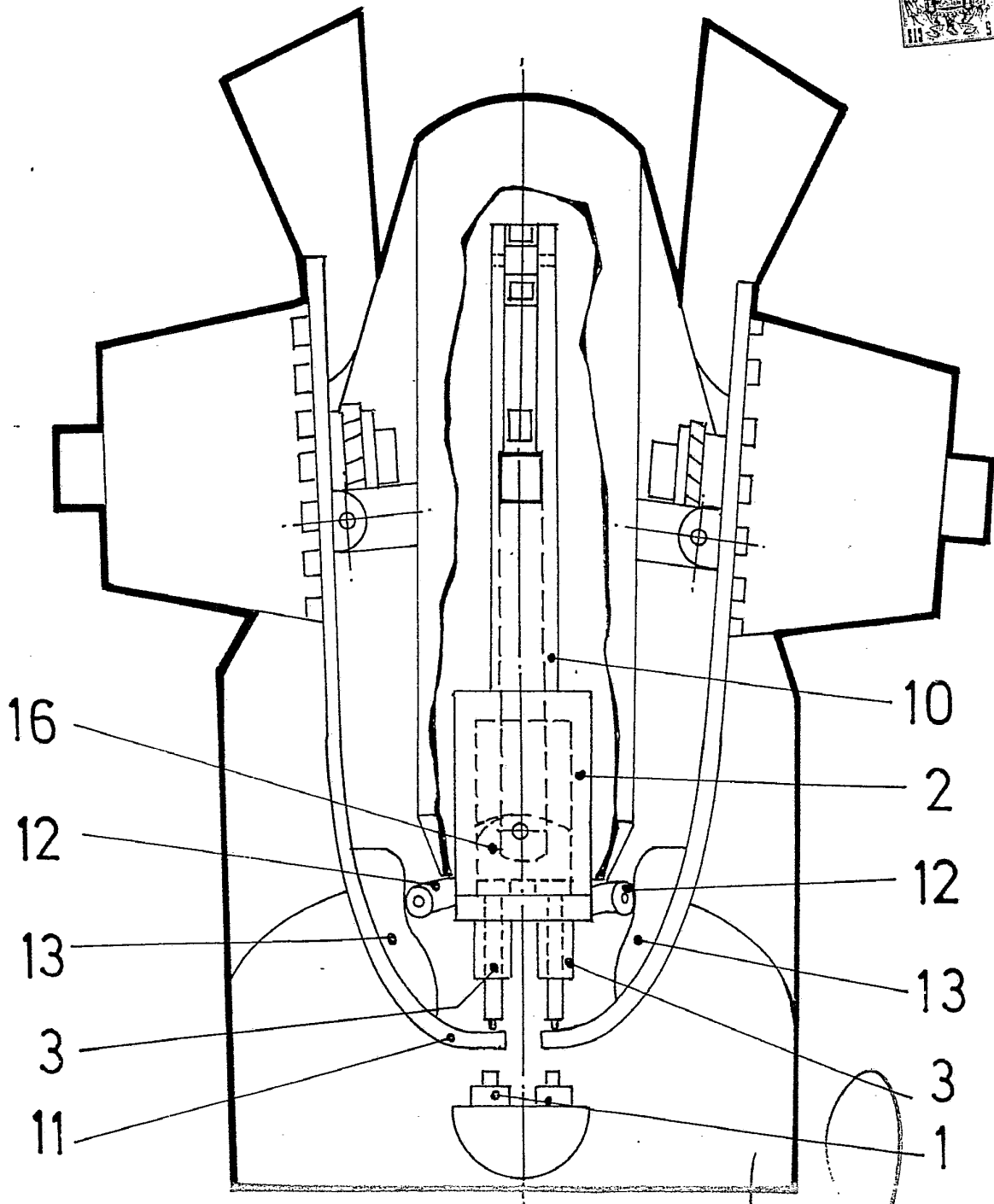


FIG.2.

ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB
P. P.

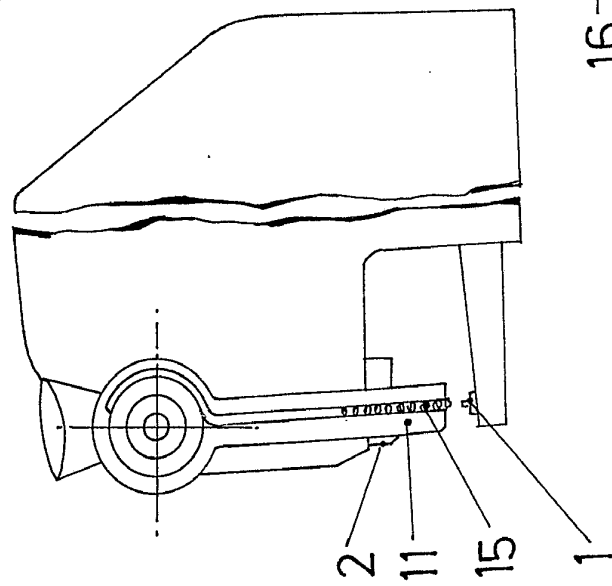
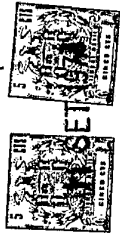


FIG. 3.

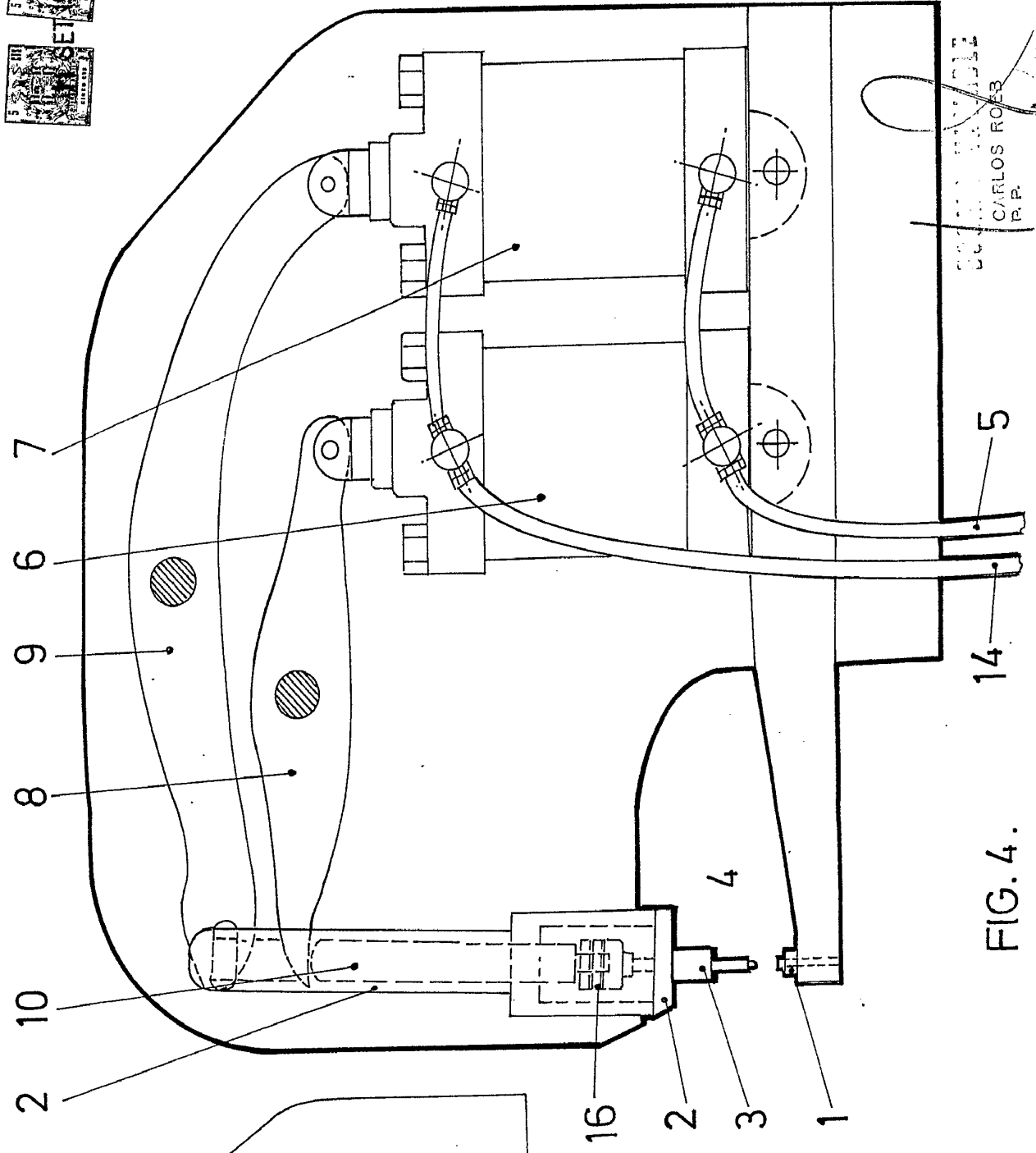
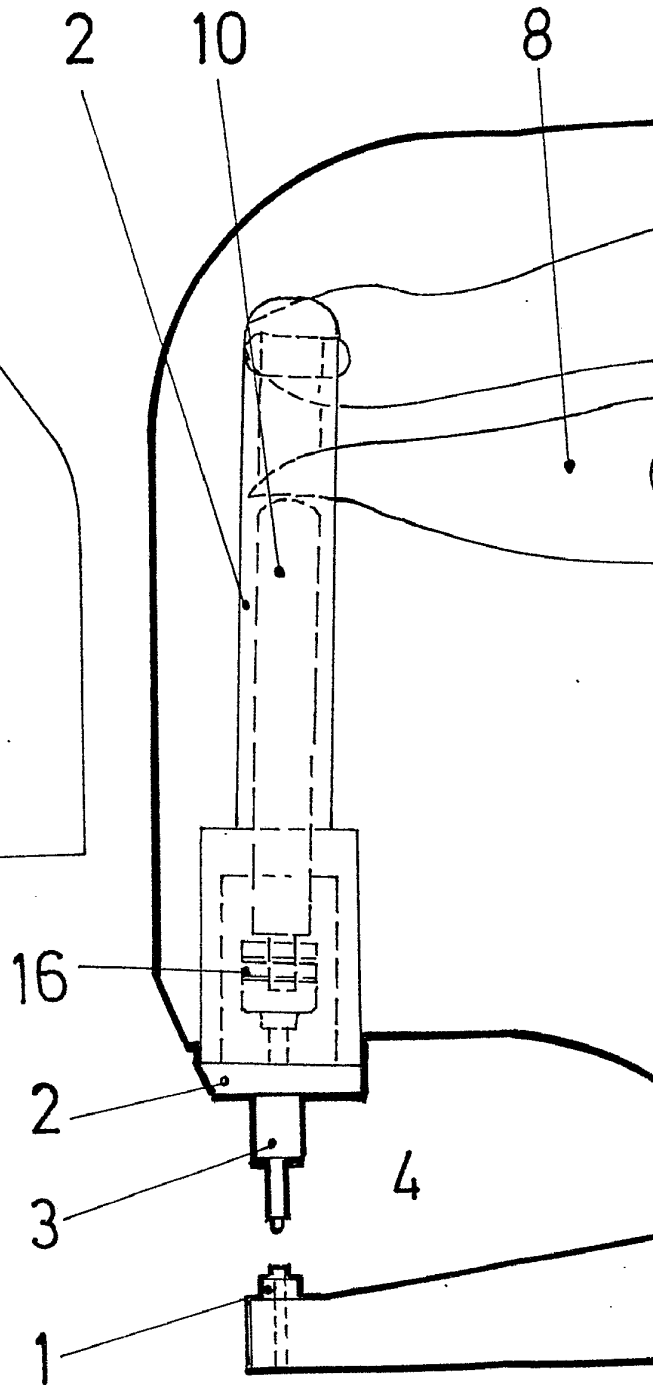
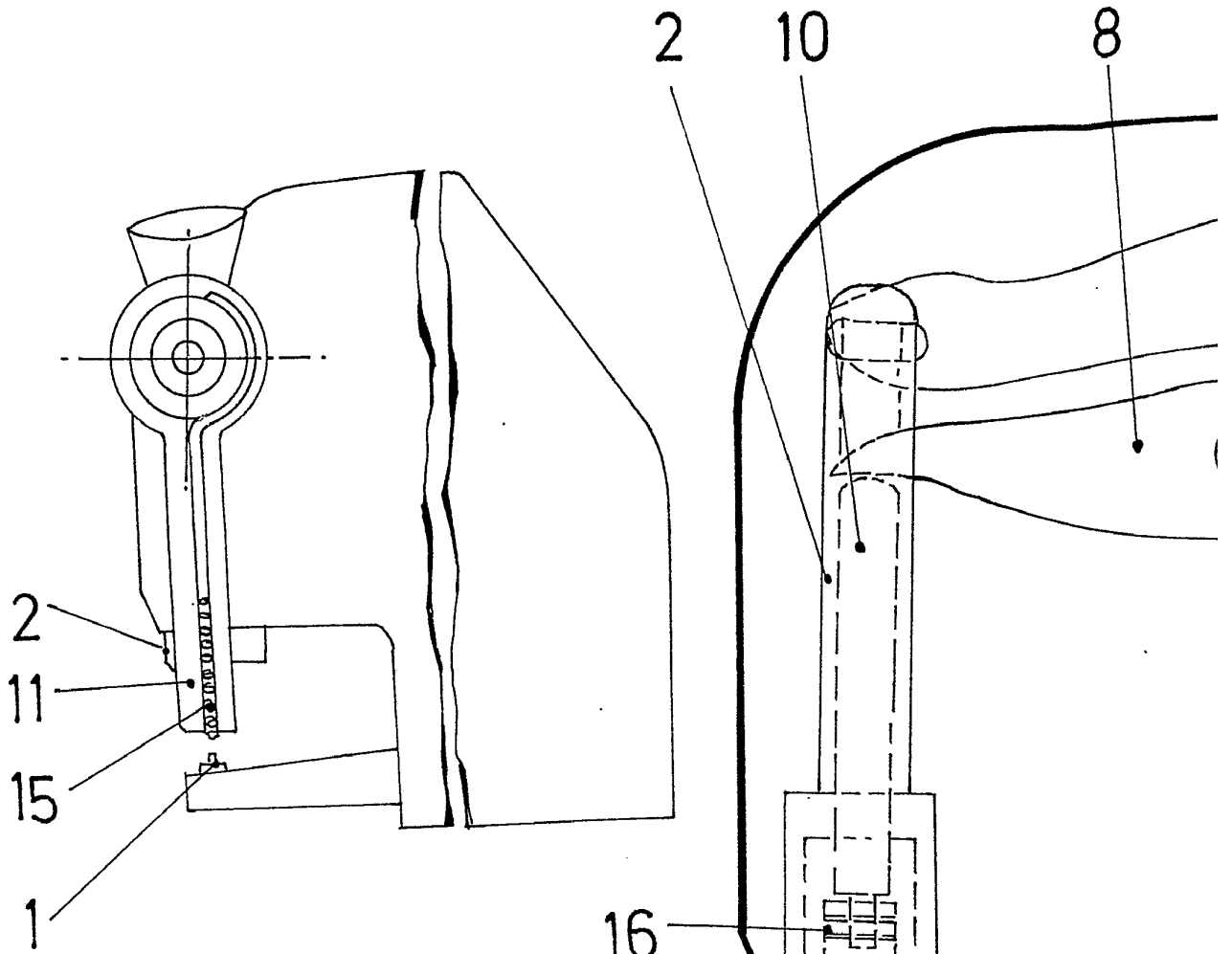
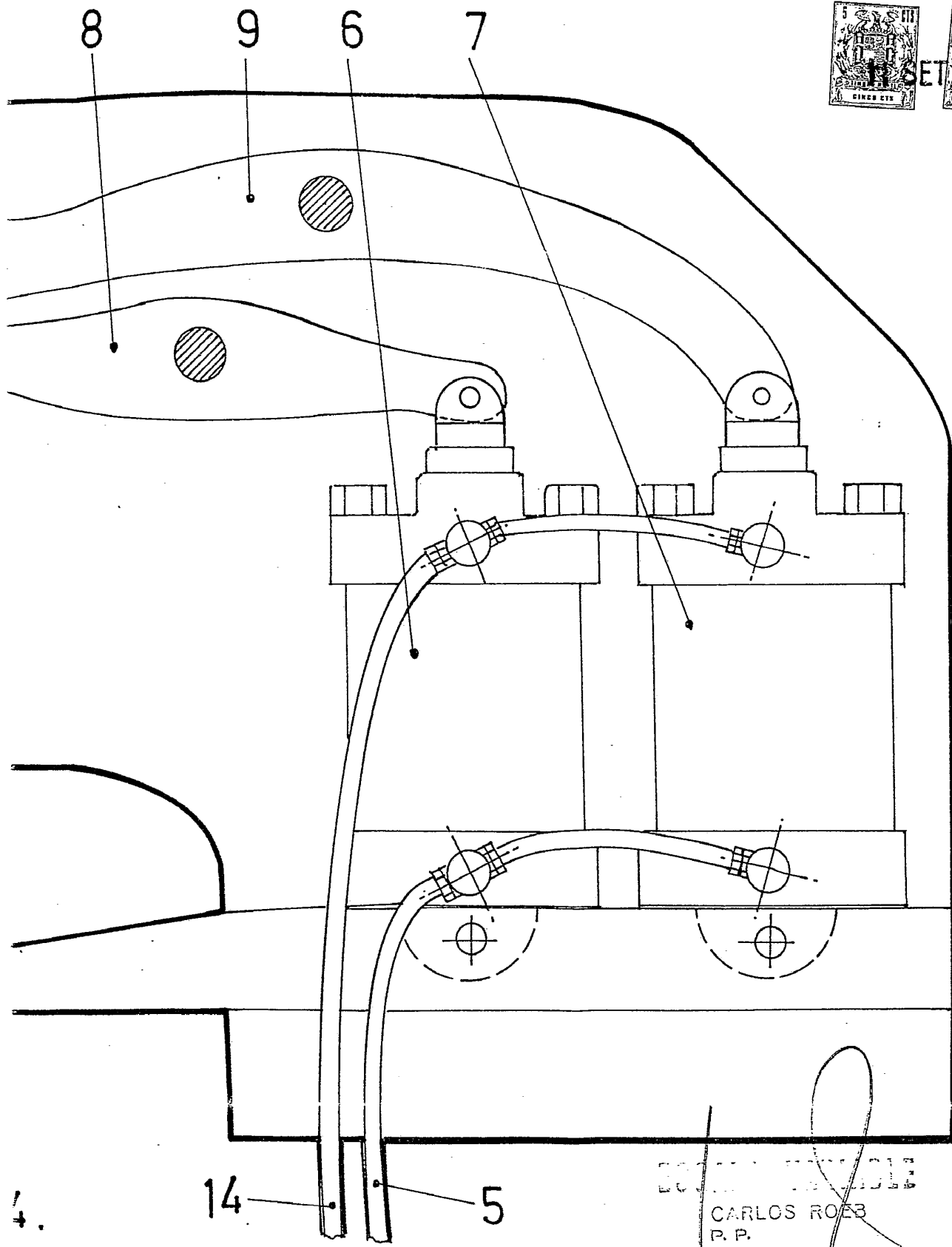


FIG. 4.

D. SALVADOR PUIG JOVER
 CARLOS ROEB
 P. P.





4.

14 5

BOGOTÁ, COLOMBIA
CARLOS ROEB
P. P.