

29 AGO 1972



Int. Cl.: E06B

18294

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

Solicitante: SAINT-MAURICE ENTREPRISE

Residencia: 253 Rue du Général Leclerc,
94 MAISONS-ALFORT, Francia.

Enunciado: ELEMENTOS COMPUESTOS PARA LA REALI
ZACION DE CARPINTERIAS Y DE MARCOS
PARA PUERTAS O VENTANAS METALICOS.

Prioridad: De la solicitud de patente francesa
Nº 72.31.189 del 1 septiembre.1.972



29

1 El presente invento tiene por objeto unos elementos compuestos para la realización de carpinterías metálicas.

Es conocido utilizar postes que se colocan verticalmente y se conectan por unos travesaños horizontales con el fin de formar unos marcos, en los cuales se montarán unos
5 elementos de guarnecido o protección mantenidos por unos elementos de marcos de asiento.

El presente invento tiene por objeto unos elementos compuestos destinados a constituir estos postes y estos travesaños así como unos marcos y puertas.
10

Conforme al invento estos elementos compuestos comprenden cada uno un elemento perfilado sobre el cual se encajan dos medias coquillas de chapa de poco espesor que incluyen unos medios de fijación sobre dicho elemento perfilado.
15

El elemento compuesto así obtenido puede mecanizarse antes del montaje y a continuación puede cortarse a las dimensiones requeridas para la instalación que se va a realizar.

20 Este elemento presenta de este modo unas ventajas distintas de las que proporcionaría cada uno de los materiales tomados por separado.

En estos elementos compuestos pueden montarse por medio de órganos de fijación conocidos unos elementos de marcos de asiento destinados a retener unos paneles de guarnecido o protección principalmente cristales.
25

Los elementos así realizados según el invento, comprenden unas medias-coquillas constituidas por una hoja de chapa plegada de acero inoxidable que permiten tener unos elementos cuyo aspecto exterior es comparable al de una
30

- 3 418294



1 barra o tubo de acero inoxidable y que presenta un precio de
coste netamente inferior a estos últimos.

Otras características y ventajas del invento surgi-
ran con la lectura de la descripción dada a continuación a
5 título indicativo y no limitativo de varios modos de reali-
zación, descripciones estas realizadas con referencia al di-
bujo adjunto en el cual:

- La figura 1 es una vista en sección de un elemento
compuesto según el invento.

10 - La figura 2 es una vista en sección de una media
coquilla antes del montaje.

- La figura 3 es una vista en sección de otro modo de
realización de un elemento compuesto.

- La figura 4 es una vista en alzado de un modo de
15 realización de una carpintería constituida por elementos com-
puestos según el invento.

- La figura 5 es una vista en sección según la línea
V V de la figura 4.

En la figura 1 se ha representado un elemento com-
20 puesto según el invento que comprende un perfilado tubular 1
principalmente de aluminio sobre el cual se encajan dos me-
dias-coquillas 2, 3 que están constituidas por una chapa ple-
gada de escaso espesor y preferentemente de acero inoxidable.
Estas medias coquillas están realizadas en unas máquinas de
25 perfilar en frío principalmente en máquinas de rodillos.

La chapa utilizada presenta un escaso espesor del
orden de 4 a 8/10 mm.

La coquilla 2 representada en la figura 2 presenta
dos alas 4 y 5 cuyos bordes libres destinados para encajarse
30 en el perfilado 1, presentan unas partes replegadas 6, 7 que



1 se apoyan contra unos talones 8, 9 del elemento perfilado 1.
Al ser la distancia A, entre las partes replegadas 6 y 7 de
la media-coquilla inferior (figura 2) a la anchura B del ele-
5 mento perfilado, en el momento de su montaje se produce una
cierta tensión lo que asegura el mantenimiento de las alas
4 y 5 cuando las partes replegadas se apoyan contra los ta-
lones 8, 9 y cuando las coquillas 2 y 3 están montadas sobre
el perfilado de forma que se unan por los bordes.

En las medias-coquillas 2 y 3 están previstos unos
10 orificios tales como 10 los cuales están destinados para re-
cibir unos organos de fijación de marcos de asiento 11, 12
(figura 5) entre los cuales se colocan unos paneles de guar-
necido o protección 13 y principalmente unos cristales.

En la figura 3 se ha representado otro modo de reali-
15 zación de un elemento compuesto destinado a la realización de
una puerta que comprende un elemento perfilado tubular 14
que presenta dos ranuras longitudinales 15, 16 y sobre el
cual van montadas dos coquillas 17, 18 de chapa fina como se
han descrito anteriormente.

20 Una de las alas 19 presenta un borde redondeado 20
que se acópla en principio en una ranura correspondiente 21
del elemento perfilado y la otra ala 22 presenta un borde
replegado 23 que se acopla contra un talón 24, cuando la co-
quilla es llevada a la posición representada con líneas de
25 trazo interrumpido a la posición definitiva de bloqueo bajo
la acción de la fuerza F.

En las figuras 4 y 5 se ha representado un modo de
realización de una carpintería metálica que ha sido realiza-
da por medio de elementos compuestos según la invención y
30 que incluyen unos postes 25 dispuestos verticalmente que

- 5 - 418294



1 están unidos por unos travesaños horizontales 26. Sobre los
postes 25 y los travesaños 26 van montados como se ha des-
crito anteriormente unos marcos de asiento 11, 12 entre los
5 cuales se disponen unos paneles de guarnición o protección
13.

Entre los postes 27, 28 que constituyen una parte de
marco va montada una puerta 29 que comprende unos elementos
del tipo representado en la figura 3 que están unidos por
unas escuadras 30 acopladas en el orificio central 31 del
10 elemento perfilado 14.

En la ranura 16 entre las coquillas 17 y 18 está
dispuesta una junta 32 en forma de U en la cual se acoplan
los bordes de un panel y principalmente de un cristal 33. La
ranura 15 recibe un burlete 35 destinado a asegurar la es-
15 tanqueidad entre la puerta 29 y el marco.

Para la realización de un conjunto como el represen-
tado en las figuras 4 y 5, los elementos compuestos se meca-
nizan por separado y se cortan a las dimensiones requeridas
por la instalación para el montaje.

20 Bien entendido, diversas modificaciones pueden intro-
ducirse por el entendido en la materia al dispositivo que
acaba de describirse unicamente a título de ejemplo no li-
mitativo, sin salirse del marco del invento.

En resumen, la patente de invención que se solicita
25 deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Elementos compuestos para la realización de car-
pinterías y de marcos para puertas o ventanas metálicos ca-
racterizados porque comprenden cada uno un elemento perfila-
do sobre el cual se encajan dos medias coquillas de chapa
30 Pg



1 de poco espesor incluyendo unos medios de fijación sobre dicho elemento perfilado.

2. Elementos compuestos según la reivindicación 1, caracterizados porque cada media coquilla presenta en sus
5 dos bordes libres encajados sobre el elemento perfilado, unas partes replegadas que se apoyan contra unos talones previstos sobre el elemento perfilado de soporte.

3. Elementos compuestos según la reivindicación 1, caracterizados porque cada media coquilla presenta en una
10 de sus alas un borde redondeado que se acopla en una ranura de forma correspondiente al elemento perfilado y en la otra ala un borde replegado que es susceptible de apoyarse contra un talón del elemento perfilado al producirse el basculamiento de la media coquilla alrededor del borde redondeado
15 bajo la acción de una presión.

4. Elementos compuestos según la reivindicación 1, caracterizados porque las medias coquillas de revestimiento
20 presentan sobre al menos una de sus caras unos orificios destinados a recibir unos organos de fijación de marcos de asiento que aseguran la sujeción de los paneles.

5. Elementos compuestos según la reivindicación 1, caracterizados porque los elementos perfilados son tubulares
y se ensamblan por medio de organos acoplados en el orificio central.

25 6. Elementos compuestos según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque las dos medias coquillas están colocadas borde con borde para constituir un elemento compuesto completamente recubierto por la pared de las medias coquillas.

30 *pe* 7. Elementos compuestos según las reivindicaciones 1

- 7 - 418294



1 y 3 caracterizados porque las dos medias coquillas están
dispuestas sobre el elemento perfilado de manera que deje
entre sí una ranura en la cual se coloca un burlete de reten-
ción de un cristal.

5 8. Elementos compuestos según la reivindicación 1,
caracterizados porque las medias coquillas están realizadas
por plegado en chapa de acero inoxidable de poco espesor.

9. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:
10 ELEMENTOS COMPUESTOS PARA LA REALIZACION DE CARPINTERIAS Y
DE MARCOS PARA PUERTAS O VENTANAS METALICOS.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente Memoria descriptiva que consta de siete páginas
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

15

Madrid, 29 de Agosto de 1.973
BERNARDO UNGRIA
P.P.

20

25

30

41829



Fig. 1

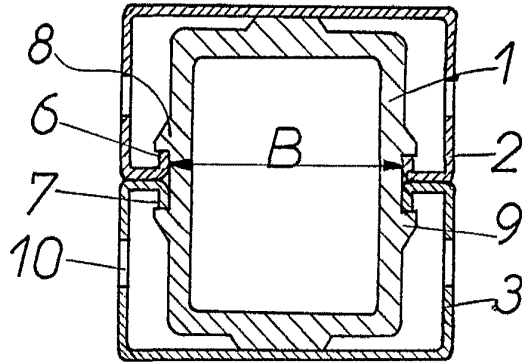


Fig. 2

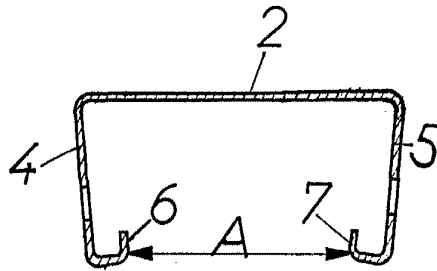
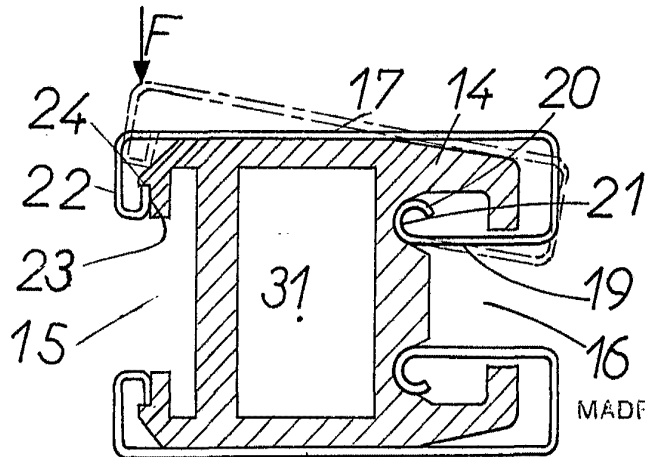


Fig. 3



ESCUELA TÉCNICA DE INGENIEROS DE ESPAÑA
MADRID, 29 DE agosto DE 1973
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

418294

29



Fig. 4

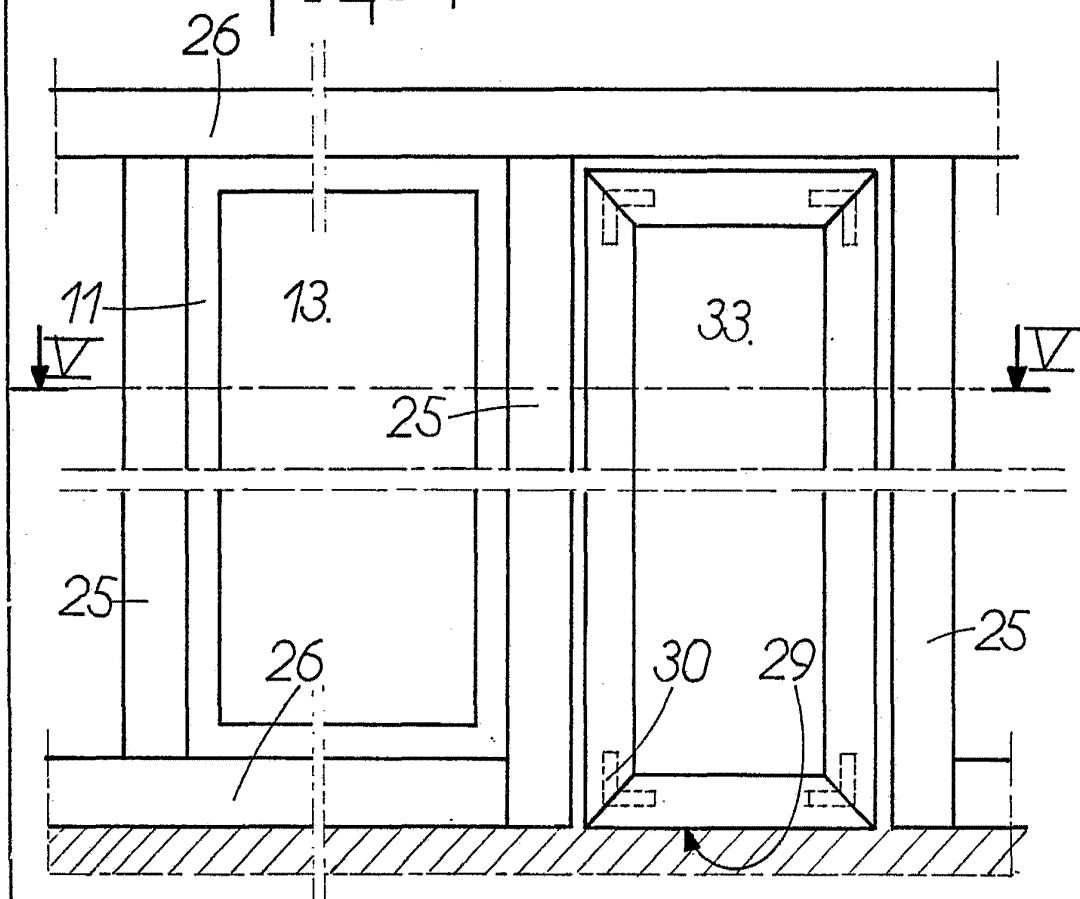
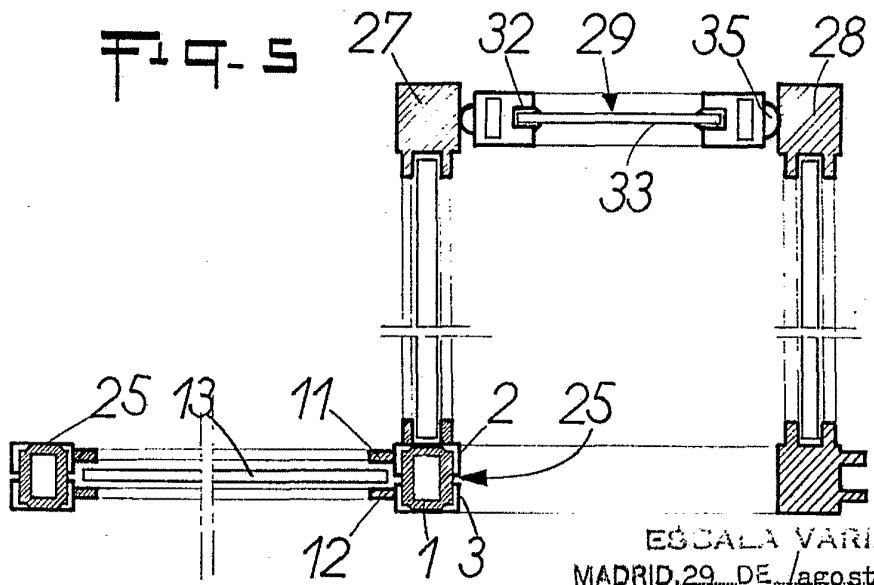


Fig. 5



ESCALA VARIABLE
MADRID, 29 DE agosto DE 1973
BERNARDO UNGRIA

P. P.