



418258

Int. Cl.ª: H 01 R

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años para España, se solicita a favor del SR.DON. ARTUR FISCHER, de nacionalidad alemana, residente en TUMLINGEN - (REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA), Alzheimer Strasse, 219, por: -- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS CASQUILLOS DE CONTACTO PARA EL EQUIPAMIENTO DE PLACAS DE CONEXIONES ELEMENTOS DE CONSTRUCCION ELECTRONICOS Y ANALOGO".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en los casquillos de contacto para el equipamiento de las placas de conexiones, los elementos de construcción electrónicos y análogo que pueden ser conectados con elementos de construcción eléctricos ó bien electrónicos y cuya conexión con el --
5 casquillo de contacto se efectúa por medio de clavijas de enchufe ó bien a través de alambres de conexión.-

Las placas de conexiones, los elementos de construcción
10 electrónicos y objetos similares van, por lo general, provistos de casquillos de contacto en una disposición de módulos que en -- parte se encuentran unidos entre si al objeto de formar filas de contactos.-

28 JUN 1973

15 Para constituir una conexión se introducen entonces en los casqui-
llos de contactos de las placas de conexiones los elementos de cons-
trucción eléctricos o bien electrónicos, de acuerdo con el deseado
sistema de conexiones. Al objeto de conseguir una mejor disposición
así como una más fácil maniobrabilidad, se tiene conocimiento de -
que los elementos de construcción eléctricos o bien electrónicos -
20 son colocados en una caja de enchufe y de que ambos hilos de co-
nexión de los referidos elementos de construcción son unidos con
las clavijas de enchufe que son necesarias para establecer la co-
nexión eléctrica. En tales casos, se utilizan como casquillos de -
contactos para los cuadros de distribución como así mismo para los
25 elementos de construcción electrónicos un tipo de casquillo cilín-
drico cuyo taladro corresponde a las secciones de las clavijas de
enchufe. Sin embargo en muchas ocasiones no se dispone de las ca-
jas de enchufe en una cantidad suficiente ó bien las mismas faltan
por completo, de manera que un equipamiento de las placas de co-
30 nexiones así como de los elementos de construcción electrónicos --
con los componentes eléctricos ó bien electrónicos, si no es com-
pletamente imposible, al menos es bastante difícil.-

El presente invento se basa en la tarea de dar a los cas-
quillos de contactos para las placas de conexiones, los elementos
35 de construcción electrónicos y los objetos similares, una forma --
tal que los mismos sirvan tanto para el enchufe con clavijas como
así mismo para los hilos de conexión de los elementos de construc-
ción, los cuales sean de una sección diferente.-

De acuerdo con el presente invento se alcanza este obje-
40 tivo por el hecho de que el taladro en la parte delantera del cas-
quillo de contacto es de una forma cilíndrica y corresponde con su
sección a las clavijas de enchufe, mientras que el taladro en la -
parte trasera se reduce en diámetro, poseyendo el casquillo de con-
tacto por lo menos en esta zona una ranura longitudinal.-

28 AGO 1965

45 Gracias a la forma de ejecución de acuerdo con el presen-
te invento, se obtiene ahora la posibilidad de componer una conexión
tanto con enchufes que van equipados con los elementos de construc-
ción eléctricos ó bien electrónicos, como así mismo de unir los --
componentes de construcción directamente por sus hilos de conexión
50 en los casquillos de contacto, estando cada uno de los hilos de co-
nexión completamente independiente de sus dimensiones de sección --
puesto como contacto de una manera segura y exenta de averias. A --
consecuencia de la ranura longitudinal del casquillo de contacto --
resulta un efecto de resorte por el cual el hilo de conexión es --
55 sostenido en cualquier posición garantizándose al mismo tiempo la
transmisión de la corriente.--

De una forma especial sirve el casquillo de contacto, --
objeto del presente invento, para el equipamiento de los elementos
de construcción electrónicos que ya comprenden una conexión en de-
60 talle terminada, como así mismo para los componentes de construc-
ción vacíos que tan sólo poseen lugares de contacto en forma de mó-
dulos. Estos componentes de construcción vacíos que pueden ser uni-
dos con los elementos de construcción electrónicos por medio de --
componentes de construcción, tanto de una forma mecánica como eléc-
65 trica, sirven como complemento a los elementos de construcción elec-
trónicos cuyo número de lugares de contacto puede ser ampliado por
los mismos. De esta manera, la conexión en detalle del elemento de
construcción electrónicos puede ser el punto de partida para una --
disposición de conexión más amplia que es extendida por los elemen-
70 tos de construcción eléctricos ó bien electrónicos por separado so-
bre la base de los componentes de construcción vacíos que se en-
cuentran unidos con los elementos de construcción electrónicos. --
Por tal motivo, la disposición -- de acuerdo con el presente inven-
to -- de los casquillos de contactos para los elementos de cons-
75 trucción electrónicos y los componentes vacíos ofrecen un aprovecha-

28 AGO 1973

miento óptimo de los lugares de contacto que están disponibles, ya que podrán ser introducidos con la seguridad de mantener en contacto, por una parte, las clavijas de enchufe, y por la otra los hilos de conexión de cualquier diámetro.-

80 Coveniente en especial resulta otro tipo de ejecución --
del presente invento según el cual podrá ser aplastada la parte --
trasera del casquillo de contacto, de una forma paralela con res--
pecto al plano de la ranura longitudinal. De la manera más frecuen
te se fabrican los casquillos de contactos de tubos con paredes fi
85 nas cuyo diámetro interior corresponde al diámetro de las clavijas
de enchufe. Por el aplastamiento de la parte trasera del casquillo
de contacto se consigue igualmente un estrechamiento aplanado del
taladro del casquillo de contacto. Se obtiene además, por el aplas
tamiento de forma paralela hacia el plano de la ranura longitudi--
90 nal, un aumento del efecto de resorte del casquillo de contacto, -
de modo que también en el caso de introducir los hilos de conexión
muy finos en el mismo, quedará garantizado un contacto seguro y --
exento de averías.-

 De acuerdo con otro tipo de ejecución del objeto del pre
95 sente invento podrá poseer la superficie exterior del casquillo -
de contacto un saliente cuya distancia desde la parte frontal del
casquillo de contacto corresponde, como mínimo, al espesor de la -
placa de conexiones. En la introducción de los casquillos de con--
tactos en una placa de conexiones, se meten estos desde abajo por
100 los taladros de la placa de conexiones que corresponden al diámetro
exterior de los casquillos de contactos, hasta llegar a sus salien
tes. A continuación será rebordeada aquella parte del casquillo -
de contacto que sobresale de la parte superior de la placa de co--
nexiones, de manera que el casquillo está ahora asegurado contra la
105 salida involuntaria de la placa de conexiones.-

 En el plano adjunto se han referido dos ejemplos de eje-



cución del presente invento.

Así representan:

110 La figura 1 la sección de un casquillo de contacto, de acuerdo con el presente invento, el cual ha sido introducido en una placa de conexiones;

La figura 2 una variante de ejecución del casquillo de contacto, en sección.-

115 De acuerdo con la figura 1 posee el casquillo de contacto 1 objeto del presente invento, por toda su longitud un diámetro exterior constante. El taladro 2 en la parte delantera la del casquillo de contacto 1 es de forma cilíndrica, correspondiendo el diámetro interior del taladro 2 al diámetro exterior de la clavija de enchufe 3.-

120 La parte trasera 1b del casquillo de contacto 1 vá provista de una ranura longitudinal 4, mientras que el taladro 2 del casquillo de contacto 1 se estrecha en esta zona. Por esta disposición sirve el casquillo de contacto 1 tanto para la cogida de las clavijas de enchufe 3, como así mismo para la de los hilos de conexión 5 de los elementos de construcción electrónicos 6. Al objeto de fijar el casquillo de contacto 1 en la placa de conexiones se ha equipado el mismo en su superficie exterior con un saliente 8 que descansa en la parte inferior de la placa de conexiones 7 por la introducción del casquillo de contacto 1 en el taladro previsto para tal fin. La distancia del saliente 8 desde la parte frontal del casquillo de contacto 1 se ha elegido de una manera tal que una parte del casquillo de contacto 1 sobresale de la superficie superior de la placa de conexiones 7:Esta parte es rebordeada una vez esté introducido el casquillo de contacto 1 en el correspondiente taladro de la placa de conexiones 7.-

125

130

135

La figura 2 representa una variante de ejecución del objeto del presente invento con respecto a la figura 1, en la cual está



140 aplanada la parte trasera del casquillo de contacto 1 de forma para
 lela al plano de la ranura longitudinal. Por ello se produce igual-
 mente un estrechamiento del taladro 2 del casquillo de contacto, de
 manera que aparte de las clavijas de enchufe 3, se facilita tambien
 la cogida de los hilos de conexión 5 de los elementos de construc-
 ción electrónicos 6. El efecto de resorte de esta parte, el cual es
 necesario para conseguir un contacto seguro y exento de averias, se
 145 consigue por la ranura longitudinal que se ha previsto en esta zo-
 na.-

150 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la -
 presente invención se hace constar que en la misma podrán ser va-
 riables los materiales y dimensiones, y en general aquellos otros -
 detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien, ni modi-
 fiquen la esencialidad propuesta.-

Los terminos en que queda redactada esta memoria son cier-
 tos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose interpretar en -
 un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

155 REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y -
 explotación exclusiva de:

160 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los casquillos de contacto
 para el equipamiento de placas de conexiones, elementos de construc-
 ción electrónicos y análogo; que pueden ser conectados con elemen-
 tos de construcción eléctricos ó bien electrónicos y cuya conexión
 con el casquillo de contacto se efectúa por medio de clavijas de -
 enchufe o bien a través de los hilos de conexión, caracterizados -
 por el hecho de que el taladro en la parte delantera del casquillo
 165 de contacto es de una forma cilindrica y corresponde con su sección
 a las clavijas de enchufe, mientras que el taladro en la parte tra-
 sera se estrecha, poseyendo el casquillo de contacto por lo menos -
 en esta zona una ranura longitudinal.-

Rey



170 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en los casquillos de contacto para el equipamiento de placas de conexiones, elementos de construcción electrónicos y analógico; según reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de que la parte trasera del casquillo de enchufe está aplastada de forma paralela con respecto al plano de la ranura longitudinal.-

175 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en los casquillos de contacto para el equipamiento de placas de conexiones, elementos de construcción electrónicos y analógico, según reivindicación 1ª caracterizados por el hecho de que la superficie exterior del casquillo de contacto posee un saliente cuya distancia desde la parte frontal del casquillo de contacto corresponde, como mínimo, al espesor de la placa de conexiones.-

180

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS CASQUILLOS DE CONTACTO PARA EL EQUIPAMIENTO DE PLACAS DE CONEXIONES, ELEMENTOS DE CONSTRUCCION ELECTRONICOS Y ANALOGO".-

Consta la presente memoria descriptiva - de siete hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a -- las que se les acompaña un plano para su mejor comprensión.-

28 AGO. 1973

Madrid,

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.


José Pérez Collado

Res

Fig.1

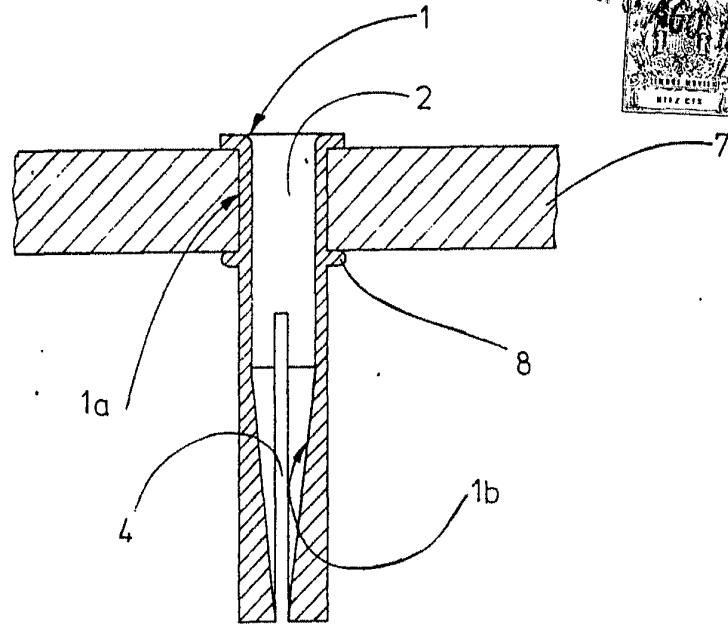
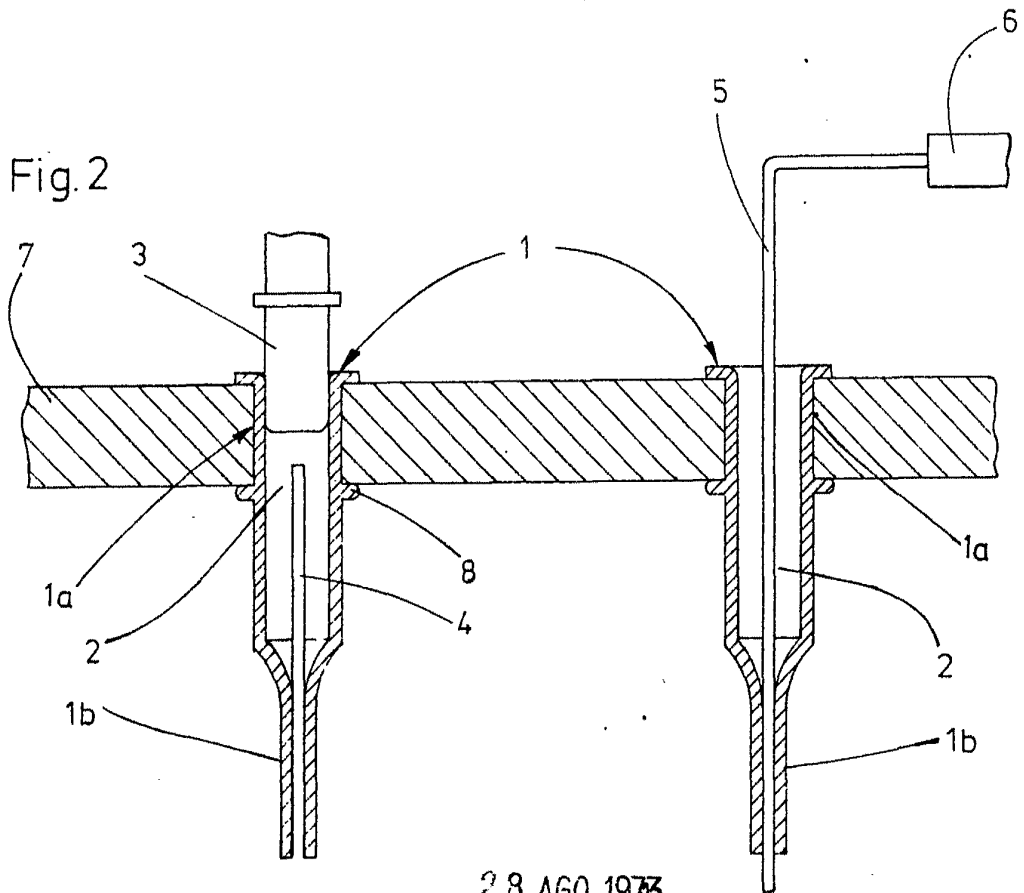


Fig.2



28 AGO. 1973

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]
 José Pérez Collado