

S/ref.: E1025 MG/cg.

N/ref.: OG. 27.537/mc.

418140



1971

PATENTE DE INTRODUCCION

B29H//P.615

M E M O R I A     D E S C R I P T I V A

S o b r e:

"SISTEMA Y MOLDE PARA EL ESTAMPADO DE CHUPETES PARA NIÑOS"

-----

Solicitante: La compañía italiana ARTSANA S.P.A., domiciliada en: Via Vittorio Emanuele, 113 - COMO (Italia).

-----



Los sistemas conocidos para la fabricación de --  
chupetes para niños presentan el inconveniente sustancial  
de no prestarse a una fabricación múltiple en serie y por  
consiguiente su costo individual es relativamente elevado.  
5. Ello se debe principalmente al hecho de que la sección lon-  
gitudinal de los chupetes presenta fuertes estrechamientos,  
creando notables huecos que impiden una extracción múltiple  
de tales chupetes.

Objeto principal de la invención es el de elimi-  
10. nar de manera práctica los inconvenientes anteriormente es-  
pecificados.

Según la invención, el sistema de estampado de --  
chupetes presenta un vástago perfilado y estrechado y una --  
cavidad axial ciega sustancialmente cilíndrica, caracteri-  
15. zado por el hecho de que en una primera fase se extraen --  
las cavidades axiales ciegas del chupete y en una segunda  
fase se extraen los chupetes de los moldes-hembra ejercien-  
do una presión hacia arriba sobre el tapiz que se forma al  
final de la operación de estampado de la goma. Un molde pa-  
20. ra la realización del sistema comprende una chapa que in-  
cluye los moldes-hembra, una chapa superpuesta que incluye  
los pasadores machos y, entre las dos chapas, unas barras  
extractoras que actúan por debajo del tapiz que se forma --  
durante el estampado y que estampa el reborde del chupete.

Las citadas barras extractoras se hacen solida-  
25. rias entre sí y son controladas en su traslación por pis-  
tones accionados por cilindros de doble efecto.

El chupete obtenido mediante la invención compren-  
de un vástago con dos estrangulaciones reductoras y que --  
30. terminan en un reborde circular cuya parte superior se ob-



-tiene mediante corte, separándose del tapiz de unión de los diversos chupetes.

5. Se comprenderá mejor la invención mediante la siguiente descripción de una forma de realización preferida, pero no limitativa, ilustrada en los adjuntos dibujos, en los cuales:

La figura 1 es una sección transversal vertical del molde poco antes de la operación de estampado.

10. La figura 2 es una representación como la de la figura 1 del molde al final de la operación de estampado.

La figura 3 representa la fase final de extracción de los chupetes; y

15. La figura 4 representa, en la parte derecha en alzado y en la mitad izquierda en sección, y a escala ampliada, un chupete después de la operación de corte del tapiz que se forma durante la operación de estampado.

20. Con referencia a la figura 4, el chupete L presenta un reborde 1 que se prolonga con un primer engrosamiento 2 y un segundo engrosamiento 3 pseudoesférico. Por consiguiente, se forman dos estrangulaciones 5 y 6 que representan evidentemente otros tantos huecos. El chupete está atravesado por una cavidad ciega 7 cuya finalidad se explicará seguidamente. Una parte 1' del reborde se estampa mientras la parte superior 1" se corta del tapiz que se forma en el  
25. asiento de estampado.

Una vez descrito sumariamente el chupete según la invención, se describirá seguidamente un molde para su realización, exponiéndose también de este modo el sistema de -  
estampado que forma parte integrante de la misma invención.

30. El molde según la invención comprende una chapa



10 porta-macho 11 impulsable hacia abajo (para la operación de estampado) y hacia arriba (para la operación de extracción), de reserva, por ejemplo mediante émbolos (no representados) de doble efecto; además, el molde comprende una chapa 12 porta-moldes hembra 13. El reborde superior 1 y del chupete es estampado por una barra 20 (20', 20" ....) de extracción), mientras que las dos estrangulaciones son estampadas por los moldes 13. Naturalmente, se prevén tantas barras de extracción como sean las filas (perpendiculares al plano del dibujo) de chupetes.

Como es sabido, durante el estampado de la goma (en este caso, los chupetes están constituidos por látex puro) se forma un tapiz 30 que se utiliza, según la invención, para la extracción de chupetes semiacabados, evitando los marcadísimos huecos definidos por las estrangulaciones anteriormente citadas 5 y 6.

Por consiguiente, se procede ante todo a la extracción de los machos 11 (cuya fase no se representa), imprimiendo a la chapa 10 porta macho 11 un movimiento hacia arriba, cosa que no comporta en la práctica ningún problema, por cuanto que las cavidades 7 de los chupetes son esencialmente cilíndricas. En una fase ulterior (figura 3), se procede a la extracción del chupete, imprimiendo a las barras extractoras 20 un movimiento hacia arriba, movimiento que es transmitido directamente al tapiz 30. La elevación sincronizada tiene lugar mediante unos pistones 70 controlados por cilindros hidráulicos 80 de doble efecto (figura 3). Como se comprende perfectamente, la extracción de los chupetes de los moldes hembra es posible gracias a la previa extracción de los machos y por consiguiente a la capacidad

- 5 418140 23



de construcción de los chupetes, que ocuparán durante la extracción la cavidad dejada por los pasadores macho 11.

5. Para obtener el chupete, basta separarlo del tapiz 31, cosa que convencionalmente se consigue mediante operaciones de corte individuales o múltiples sincronizadas. La zona separada (cortada) se indica en la figura 4 con la referencia 1".

10. La invención se extiende también a los chupetes obtenidos mediante el sistema de la invención, como así mismo a la realización del sistema anteriormente descrito.

#### N O T A

15. La Patente de Introducción, que se solicita por diez años, para España, de acuerdo con la vigente legislación, deberá recaer sobre: "SISTEMA Y MOLDE PARA EL ESTAMPADO DE CHUPETES PARA NIÑOS", citándose como Fuente de Procedencia Patente en Italia nº 862.612 solicitada con fecha 10.12.1968 y concedida el 15 de Abril de 1.970, según las características esenciales de las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

20. 1ª.- Sistema y molde para el estampado de chupetes para niños, en cuyo sistema se utiliza un vástago perfilado y estrechado y una cavidad axial ciega sustancialmente cilíndrica, caracterizado porque en una primera fase se extraen las cavidades axiales ciegas del chupete y en una segunda fase se extraen los chupetes de los moldes hembra ejerciendo una presión hacia arriba sobre el tapiz al final de la operación de estampado de la goma.

25. 2ª.- Molde para el estampado de chupetes para niños, para la realización del sistema según la reivindicación 1, caracterizado porque comprende una chapa que incluye



418140

23



5. -ye los moldes hembra, una chapa superpuesta que incluye los pasadores macho y, entre ambas chapas, unas barras -- extractoras que actúan por debajo del tapiz que se forma durante el estampado y que estampan el reborde del chupete.

10. 3ª.- Molde para el estampado de chupetes para niños, según la reivindicación 2ª, caracterizado porque las citadas barras extractoras se hacen solidarias entre sí y son controladas en su traslación por pistones accionados por cilindros de doble efecto.

4ª.- "SISTEMA Y MOLDE PARA EL ESTAMPADO DE CHUPETES PARA NIÑOS".

15. Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 23 AGO. 1973

ARTSANA S.P.A.

P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

20.

25.



418140

ARTSANA S.P.A.

2 HOJAS - Hoja 1

23 AGO 1973  
MADRID

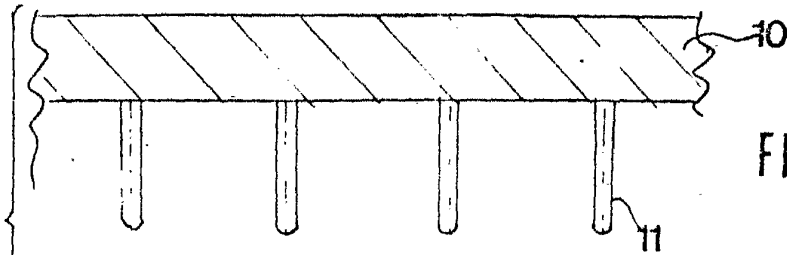


FIG. 1

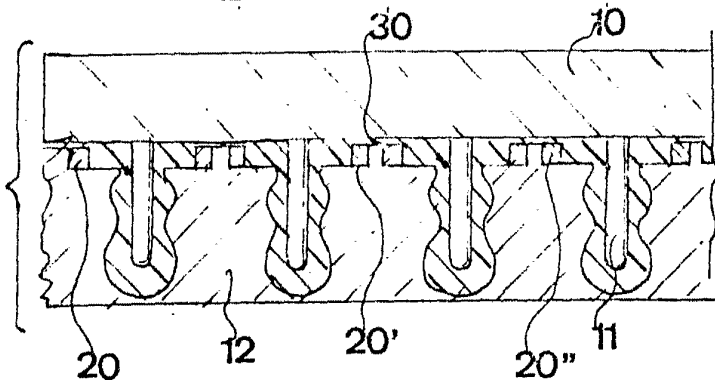
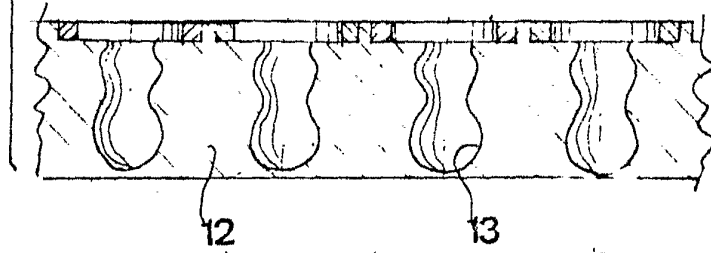


FIG. 2

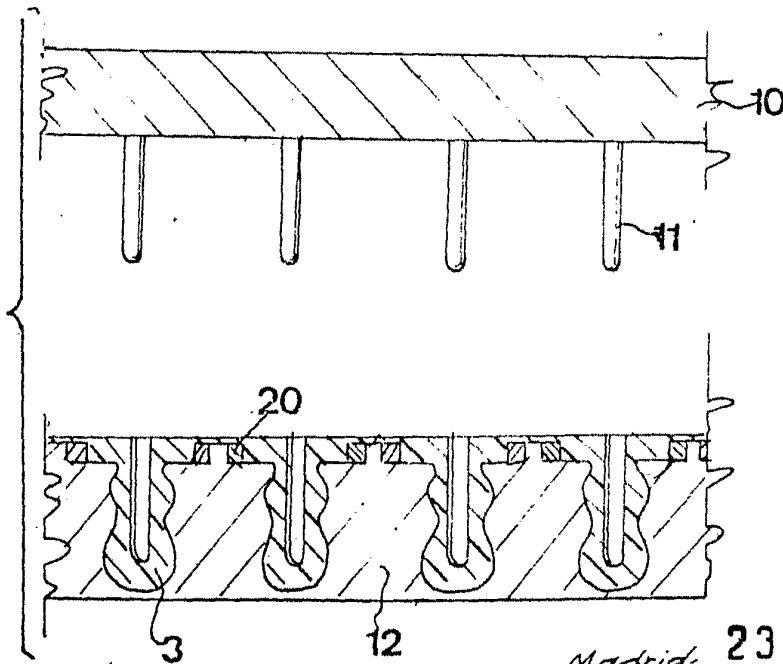


FIG. 2a

Madrid, 23 AGO 1973  
ARTSANA S.P.A.  
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P.P.

Firmado: M. Dolores Jerquera

Escala variable

23 ABO 1973

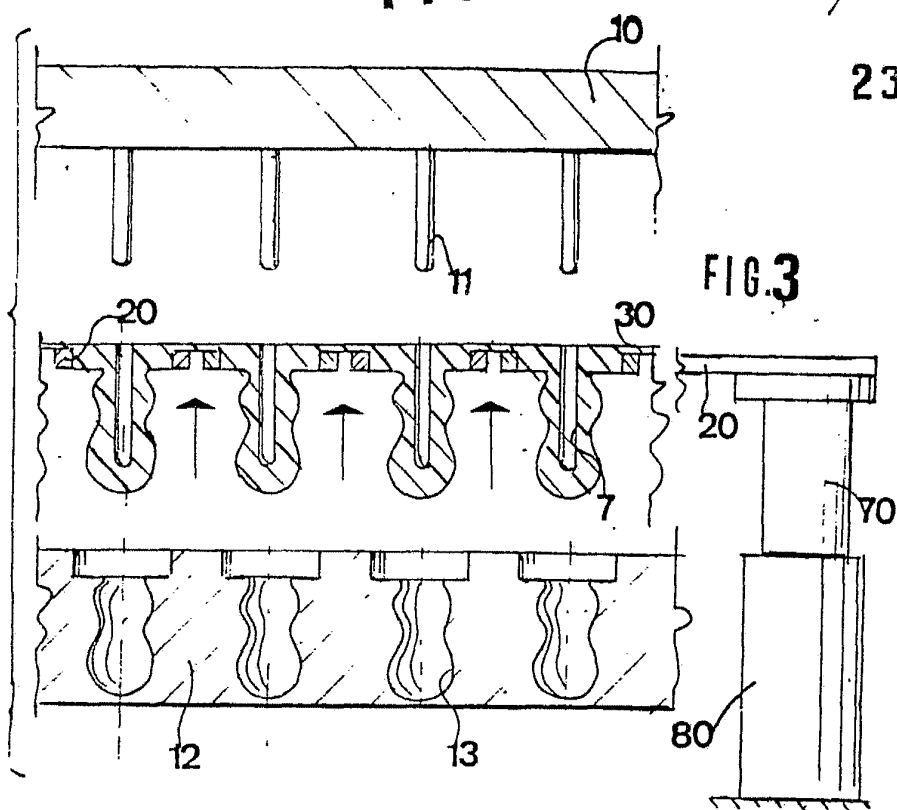
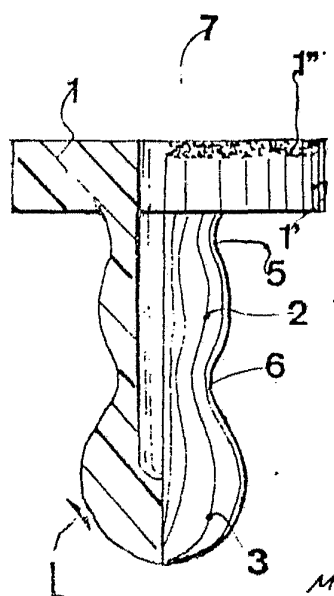


FIG. 3

FIG. 4



23 ABO 1973

Madrid,  
ARTSANA S.P.A.  
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

Escala variable