

418090



P.- 55.071

HA Patente  
OZ 72 097 Sp.  
HD/Ro

Int. Cl.: B29D // E06B

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de DYNAMIT NOBEL AKTIENGESELLSCHAFT

entidad alemana

establecida en 521 Troisdorf, Bez. Colonia, República  
Federal Alemana

por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PERFILES RECUBIER-  
TOS PARA SU EMPLEO EN LA CONSTRUCCION, POR EJEMPLO, PARA  
MARCOS DE VENTANA"

(Clase Internacional B29d)

13-11-75

- 1 -



El objeto del invento se refiere a un procedimiento para la fabricación de perfiles para su empleo en la construcción, por ejemplo, en marcos de ventanas, hechos a partir de materiales sintéticos termoplásticos capaces de ser extruídos, por ejemplo, PCV o ABE con superficie mejorada en relación con el material sintético empleado, en especial con una mayor resistencia frente a la luz y a los agentes atmosféricos, y a perfiles hechos según este procedimiento.

Se sabe ya que en la construcción se emplean a menudo en exteriores perfiles, por ejemplo, marcos de ventana o de puerta, hechos de materiales sintéticos termoplásticos, por ejemplo, PCV duro. Tales perfiles son fuertemente solicitados por los agentes atmosféricos, cargando en especial la fuerte radiación solar, por una parte, y las fluctuaciones de temperatura, por otra, en medida considerable, a los materiales termoplásticos empleados hasta el límite de su capacidad funcional. En la construcción, la estabilidad frente a la luz de los materiales sintéticos termoplásticos empleados desempeña por razones ópticas durante muchos años un papel importante y, además, la estabilidad de los materiales sintéticos, es decir, de los perfiles, frente a la influencia de los agentes atmosféricos y su comportamiento frente a las solicitaciones representadas por los cambios de temperatura.



El problema que trata de resolver el invento  
ha de verse en la creación de un procedimiento para la  
fabricación de perfiles de materiales sintéticos termo-  
plásticos con el cual puede conseguirse, en relación con  
5 el material sintético empleado para los perfiles, mejor  
estabilidad frente a la luz y la acción de los agentes  
atmosféricos de los perfiles empleados. El procedimien-  
to de acuerdo con el invento para la fabricación de tales  
perfiles se caracteriza porque al menos sobre el lado  
10 del perfil vuelto hacia el lado de intemperie se provee  
una capa o revestimiento de un poli(metacrilato de metilo)  
o de un copolímero del mismo, con un grueso de, preferi-  
blemente, 0,1 a 1 mm. El revestimiento con PMMA o sus co-  
polímeros o una mezcla de ellos presenta una adherencia  
15 muy buena para con los perfiles de material sintético  
termoplástico, por ejemplo de PCV duro, y les da a estos  
perfiles una estabilidad señalada frente a la luz y la  
intemperie. A esto hay que añadir una posibilidad de co-  
loración muy buena y abrillantamiento de los perfiles,  
20 lo que por razones ópticas es frecuentemente deseable en  
la construcción, y, todavía, muy buenas propiedades de  
superficie y de resistencia a los arañazos, cualidades  
que han demostrado ser excelentes en piezas de construc-  
ción, como marcos de ventana, muy expuestas a sollicitacio-  
25 nes.



El recubrimiento de los perfiles de material sintético puede hacerse, por ejemplo, al mismo tiempo que se extruyen los perfiles, siendo condición indispensable el empleo de materiales deformables, es decir, tanto materiales de sostén como también materiales de revestimiento. Para la extrusión simultánea son apropiados en especial los poli(metacrilatos de metilo) o sus copolímeros o mezclas de ellos con un peso molecular de, preferiblemente, aproximadamente 120.000 a 130.000.

Los perfiles extruídos fabricados según el procedimiento del invento se caracterizan porque, al menos sobre una parte de la periferia, están unidos con firme adherencia con una capa de un poli(metacrilato de metilo) o un copolímero del mismo, con preferencia en un espesor de 0,1 a 1 mm. Con la capa de MMAI se consigue un gran brillo de los perfiles, y en el caso de coloración de la capa de revestimiento, se obtiene una gran fuerza luminosa y pureza de los colores. Por lo demás, la capa, según las adiciones que se empleen, por ejemplo, materiales absorbedores del UV para el MMAI o sus copolímeros, es fuertemente absorbente en la zona del UV del espectro. Con tales perfiles recubiertos, se obtienen piezas de construcción resistentes en su coloración, que han sido echadas de menos durante muchos años precisamente en la construcción, y que son ya sustancialmente resistentes



a las influencias atmosféricas.

5 Por lo demás, el revestimiento de perfiles de materiales sintéticos termoplásticos, por ejemplo con IMAN, ha demostrado también ser favorable respecto a la contracción producida por las influencias atmosféricas. Puede probarse que perfiles de PVC revestidos con IMAN, bajo la acción de temperaturas relativamente elevadas, propenden menos a la contracción que los perfiles de PVC no revestidos.

10 Con el procedimiento de acuerdo con el invento se consigue fabricar perfiles de material sintético para la construcción que gracias a sus propiedades mejoradas amplían el campo de utilización y, al mismo tiempo, amplían también las posibilidades de realización óptica.

15 Esta solicitud que corresponde a la presentada en República Federal Alemana, el 22 de Septiembre de 1972 con el nº P 22 46 497.7, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

20

25

4-3-73



- REIVINDICACIONES -

5

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Procedimiento para la fabricación de perfiles recubiertos para su empleo en la construcción, por ejemplo, para marcos de ventana, hechos de materiales sintéticos termoplásticos capaces de ser extruidos, por ejemplo de PCV o de ABE, caracterizado porque simultáneamente con la extrusión del perfil se coextruye sobre la superficie vista del perfil que se encuentra todavía en estado plástico y está vuelta hacia el lado de intemperie una capa de un poli(metacrilato de metilo) o un copolímero del mismo con un peso molecular de aproximadamente 120.000 a 180.000, en un espesor de, preferiblemente, 0,1 a 1 mm.

15

20

2ª.- Procedimiento para la fabricación de perfiles recubiertos para su empleo en la construcción, por ejemplo, para marcos de ventana.

25

Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-






tecede y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 14 NOV. 1975  
P.A.

Fernando de Elizaburu  
Por Poder.  


13-11-75  
VGD.

