

417483

## memoria descriptiva

Int. Cl.: C10C

### PATENTE DE INVENCION

\*\*\*\*\*

Que se solicita en España por veinte años,  
a favor de D. FLORENCIO BENITO GIL, de nacionalidad española, residente en MADRID, C/ Alfonso Gómez, 29, por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN CONGLOMERADO ASFALTICO PARA LA FORMACION DE SUPERFICIES CONTINUAS INALTERABLES".

Esta patente, conforme el enunciado indica, se refiere a un procedimiento de fabricación de un producto asfáltico con reaprovechamiento de residuos vulcanizados de todo tipo y, especialmente, de toda clase de productos vulcanizados tales como las cubiertas de neumáticos y otras muchas destinadas a la destrucción o al desecho.

La tendente simplificación de todos los medios fabriles en la búsqueda de nuevas fórmulas para el aprovechamiento de toda clase de residuos, ha llevado al interesado a la localización de un procedimiento mediante el cual es posible reaprovechar residuos tan importantes y frecuentes como son los productos vulcanizados, especialmente las cubiertas de vehiculos, que presenta una resistencia térmica u atmosférica en general y unas condiciones especiales a la indeformabilidad habida cuenta que en su vida normal, están concebidos para resistir a unos esfuerzos nada

comunes.

Una de las características del procedimiento está fundamentalmente basado en el reaprovechamiento de dichos elementos los cuales son sometidos a un molino de cuchillas múltiples para la fragmentación en planchas o fragmentos laminares de poco espesor.

5.-

Otra de las características del procedimiento es que dichas láminas son sometidas a una máquina rotativa de cuchillas múltiples para convertir las en finos filamentos o tiras filiformes de la materia prima antedicha.

10.-

Otro detalle del procedimiento es que las cantidades, grandes cantidades desmenuzadas de fragmentillos multifilares de la materia prima, obtenidos en la operación anterior, son sometidos a un molino para el desmenuzado en pequeñas partículas fusiformes, en general, formando grandes cantidades.

15.-

Otro detalle del procedimiento es que las

20.-

cantidades adecuadas en una proporción media del 70% son sometidas a un recipiente donde se mezclan con una cantidad del 30% de resinas polivinílicas líquidas a una temperatura adecuada que seca al aire por oxidación ambiente, e implicando su solidificación.

5.-

Otro detalle del procedimiento es que dicho complejo se homogeniza con una cantidad adecuada de colorante, por ejemplo, óxido de hierro o cualquier otro en tonos diferentes.

10.-

Otra de las características del conjunto es que el procedimiento queda terminado por el secado ambiente de dicho complejo, formando un producto conglomerado apelmazado para el revestimiento de toda clase de superficies en unas condiciones inmejorables contra la dilatación, la resistencia, la elasticidad especialmente, indicada para canchas polideportivas, pistas y cualquier otra superficie, en general, incluso en suelos o calzadas en general.

15.-

20.-

- Una vez descrita convenientemente la naturaleza del invento, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el contrario en el se podrán introducir aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando no se alteren las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes
- 5.-
- 10.-

#### REIVINDICACIONES

- 1a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN CONGLOMERADO ASFALTICO PARA LA FORMACION DE SUPERFICIES CONTINUAS INALTERABLES", con el aprovechamiento de residuos vulcanizados que se caracterizan porque se someten a una primera operación de cortado en múltiples capas de poco espesor en máquinas de cortado cizallado laminar de múltiples cuchillas.
- 15.-
- 20.-
- 2a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE

UN CONGLOMERADO ASFALTICO PARA LA FORMACION DE SUPERFICIES CONTINUAS INALTERABLES", conforme la reivindicación anterior el procedimiento se caracteriza porque dichas láminas son sometidas a una máquina de múltiples cuchillas rotativas que las corta en finas y múltiples tiras, elemento fililar de muy poco espesor.

3a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN CONGLOMERADO ASFALTICO PARA LA FORMACION DE SUPERFICIES CONTINUAS INALTERABLES", conforme la reivindicación anterior las tiras multifililares se someten a un molino de cuchillas que desmenuzan las tiras en finisimas y múltiples porciones.

4a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN CONGLOMERADO ASFALTICO PARA LA FORMACION DE SUPERFICIES CONTINUAS INALTERABLES", conforme la reivindicación anterior, se caracteriza porque dichas cantidades se someten a un recipiente de mezclado en una cantidad porcional de resinas

plásticas, por ejemplo en una porción del 70% de residuos vulcanizados y del 30% de materias plásticas que se mezclan en fusión de temperatura superior a los 100° C y se aglomeran por oxidación a temperatura ambiente.

5.-

5a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN CONGLOMERADO ASFALTICO PARA LA FORMACION DE SUPERFICIES CONTINUAS INALTERABLES", conforme la reivindicación anterior, dicha mezcla, en estado de fusión, se conjuga con colorante de cualquier tono, por ejemplo, óxido de hierro,

10.-

6a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN CONGLOMERADO ASFALTICO PARA LA FORMACION DE SUPERFICIES CONTINUAS INALTERABLES".

15.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, 2 AGO. 1973  
EL AGENTE OFICIAL

AL SEÑOR COMISARIO GENERAL DE REGISTROS

