

24 J



417.230

417230

Int. Cl.: C07F/A61K

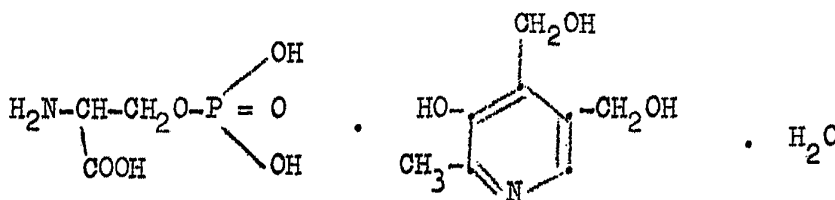
P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE UNA NUEVA SAL DE ACCION PSICOTONICA" a favor de la firma italiana POLI INDUSTRIA CHIMICA S.p.A., residente en MILAN (Italia), Piazza Agrippa 1.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva sal de piridoxina y precisamente el fosfoserinato de la fórmula



obtenible bajo forma de un compuesto cristalino blanco, de composición bien definida, que corresponde perfectamente a la fórmula de estructura arriba indicada.

Según la invención, el compuesto en objeto se obtiene haciendo reaccionar una sal alcalina (de preferencia

417230

24



- la sal sódica) de la fosfoserina con el clorhidrato de piridoxina, en solución acuosa. El fosfoserinato de piridoxina que así se forma, y cuya precipitación puede completarse por adición de un no-solvente (por ejemplo un alcohol inferior)
5. se aísla por filtración o centrifugación, ya en un grado óptimo de pureza.

- La nueva sal objeto de la presente invención está dotada de interesantes propiedades farmacológicas. En una serie de pruebas, conducidas sobre animales mantenidas a
10. carencia vitamínica y/o proteica, es posible evidenciar: una mayor utilización de las proteínas, un efecto anticonvulsivante (después de Bemegríde), una mejor discriminación de los estímulos acústicos y luminosos, una instauración más rápida de los reflejos condicionados, un efecto protector contra la
15. toxicidad de diferentes anestésicos (éter, cetamina, flunitrazepam), una disminución del tiempo de hipnósis por barbitúricos, un efecto antitóxico en la intoxicación por alcohol.

EJEMPLO

- 185,08 g de fosfoserina anhidra se suspenden en un
20. litro de agua destilada y se llevan a solución mediante adición de 84 g de bicarbonato de sodio.

- 205,64 g de piridoxina HCl se disuelven en un litro de agua destilada y la solución así obtenida se adiciona a la solución de fosfoserina preparada como antes se ha indicado.
25. Se agita hasta obtener una mezcla homogénea, se diluye con 3 litros de alcohol etílico puro, se filtra y se seca a 50°C bajo vacío, obteniendo 465 g (80%) de fosfoserinato de piridoxina monohidrato, que tiene las siguientes características analíticas:

417230

24



- 4 -

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 24 JUL. 1973

P.a.

JAIME ISERN

p. p.


Firmado: JOSE F. NIETO

Pa