

417199



Int. Cl.º: B21D // G09F

MEMORIA DESCRIPTIVA  
que se acompaña a la solicitud de una  
PATENTE DE INVENCION

-----

A favor de D. MANUEL MARTIN GOMEZ, de nacionalidad Española, residente en la calle Tres de Noviembre nº 18, de Santander, por :

" SISTEMA DE ROTULACION DE PLACAS "

-----

El presente registro de PATENTE DE INVENCION, concierne, como indica su enunciado a un sistema de rotulacion de placas dedicadas a señalizacion, indicacion y matriculas de automoviles, de características originales que le hacen merecedor del privilegio

417129

dos



de explotacion exclusiva que se solicita.

Se trata en esencia de practicar en el util de una prensa una serie de orificios regulares i equidistantes, susceptible de introducirse en ellos los  
10 vastagos de unos moldes representativos de caracteres, digitos, letras o simbolos, por machiembrado.

Con esta conformacion procedemos a confeccionar sobre el util el rotulo deseado, previendose dotado dicho util de movimiento lineal uniforme, de modo que  
15 a cada movimiento de palanca corra un espacio determinado.

Seguidamente, una vez confeccionado el rotulo con los moldes base o matrices, se procede a colocar sobre ellos una placa organicamente constituida y obtenida a partir de un material practicable, presentando una estructura con toda su periferia dotada de un canal por su reverso determinando un resalte por su anverso sin solucion de continuidad, que le sirve de guia para su acomodo en el util y de refuerzo posteriormente.  
20  
25

Colocada la placa en situacion de grabar la primera representacion justamente debajo del tocho de presion o pie de prensa, se procede a interponer una plancha de goma entre ambos, de forma que al accionar la palanca el pison ejercera la fuerza directamente sobre dicha plancha deformandose la placa en consonancia con el molde o matriz colocado bajo ella, de una forma regular, fiel y exacta, sin posibilidad de rotura o perdida posterior del grabado.  
30

35 El subir el brazo el util corra un lugar y asi-

417129

- tres -



sucesivamente hasta su total rotulacion.

40 Para la mejor comprension del sistema descrito adjunto a la presente Memoria descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos, en la que a simple titulo de ejemplo, no limitativo, se representa una forma preferente de realizacion, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan alteracion fundamental del sistema descrito.

Sus figuras representan como sigue:

45 Figura 1.- Vista esquematica en alzado lateral de una prensa, en la que aparece colocado sobre el util una matriz, una placa a tratar y la plancha de goma.

50 Figura 2.- Detalle en planta, seccionada, de una placa rotulada.

55 Seguidamente, y con relacion a los dibujos adjuntos, se efectuara una detallada descripcion del sistema de rotulacion que se alude, enumerandose todas y cada una de las partes que lo constituyen de acuerdo con las referencias señaladas.

60 Se procede a partir de una prensa -1- dotada de util -2- con movimiento lineal uniforme sobre el cual se ha procedido a efectuar una serie de taladros -3- capaces de recibir matrices -4- dotadas de pivotes en consonancia con dichos orificios para su ajuste por machiembrado. Sobre dichas matrices -4- de material rigido, se procede a colocar la placa -5- a rotular, la cual se preve dotada de un reborde -6- como guia y refuerzo.

65 El pie de la prensa o pison -7- es accionado

417129

- cuatro - 20



70 por la palanca -8-, procediendo a interponer entre la superficie de este y la placa a tratar, una plancha de goma -9-, de modo que la presion o fuerza del pison se fealizara sobre dicha plancha de una forma uniforme deformando la placa -5- en consonancia con el relieve de la matriz -4- de una forma fiel.

Este sistema permite de una forma rapida, barata, y sin necesidad de mano de obra especializada, la obtencion de matriculas y placas de señalizacion.

75 La esencialidad de la rotulacion a partir de una simple instalacion, el facil manejo y la rapidez, suponen enormes ventajas en cuanto a las posibilidades de abaratar el producto, ya que el rendimiento del sistema esta perfectamente comprobado, dando  
80 placas de obtima calidad.

La forma, los materiales y las dimensiones podran ser variables, y en general quanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialida caracteristica.

85 Los terminos en que queda redactada la presente Memoria son ciertos y fiel reflejo del sistema descrito, debiendo interpretarse todos sus conceptos en el sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

90 El peticionario se reserva el derecho de obtencion de los Certificados de Adiccion complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la practica.

95 Por ultimo, se declaran de novedad en todo el Territorio Nacional, las siguientes particularidades características, sobre las cuales ha de recaer la -



CONCESION del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita, conforme y al amparo del vigente Estatuto que rige sobre Propiedad Industrial.

R E I V I N D I C A C I O N E S

100

PRIMERA.- Por: "SISTEMA DE ROTULACION DE PLACAS", caracterizado por partir de una placa de caracteristicas orgánicas y dimensionales idonea al uso a que se destina, en la que se procede en primer lugar a efectuar un troquelado periferico sin solucion de continuidad, obteniendose asi por el anverso un resalte o reborde uniforme curvo, mientras que por su reverso se consigue un canal que nos servira principalmente para guia de la placa durante el proceso de rotulado que se describe a continuación, asi como de refuerzo del conjunto una vez terminado.

105;

110

115

120

125

SEGUNDA.- Por: "SISTEMA DE ROTULACION DE PLACAS", segun reivindicacion anterior, caracterizado por procederse seguidamente a componer sobre el util de una prensa, mediante moldes matrices rigidos, el rotulo a estampar, para lo cual en el referido util se han efectuado orificios regularmente distribuidos donde encajaran, por machiembrado, las matrices representativas de los caracteres a grabar, digitos, letras o simbolos, los cuales por su cara inferior iran provistos de los correspondientes pivotes. Estas matrices quedaran montadas a distancias, una de otra, de acuerdo con el movimiento rectilineo del util, que a cada bajada del pie de prensa o pison automaticamente saltara un espacio, dejando bajo él la siguiente matriz



417129

- seis -



a grabar.

TERCERA.-Por: "SISTEMA DE ROTULACION DE PLACAS";  
segun reivindicaciones precedentes, y caracterizado  
130 indicadas y obtenida la placa segun la forma descrita,  
procederemos a situar esta sobre las matrices que com-  
ponen el rotulo en una guia prevista al efecto en el  
util, interponiendo ahora entre el pie de prensa o  
135 pison y la propia placa a troquelar un colchon o plan-  
cha de características elasticas, como goma o resinas  
sinteticas, de forma que al accionar la palanca de la  
prensa y bajar el pie este efectuara la presión direc-  
tamente sobre la planca elastica forzando a la placa  
140 a deformarse con arreglo a la matriz base, proporcio-  
nandonos una representación fiel y exacta de la misma,  
sin posibilidad alguna de manipulacion posterior de  
los caracteres ni deterioro de los mismos.

CUARTA.-Por: "SISTEMA DE ROTULACION DE PLACAS".

145 Todo segun se describe en la Memoria precedente  
que consta de seis hojas foliadas, acompañandose otra  
de dibujos.

150.

Madrid, 20 de Julio de 1973.  
P.A. de D. Manuel Martín Gomez.  
E. RODRIGUEZ RIVAS.

*E. Rodríguez Rivas*

20



417 129

FIG. 1

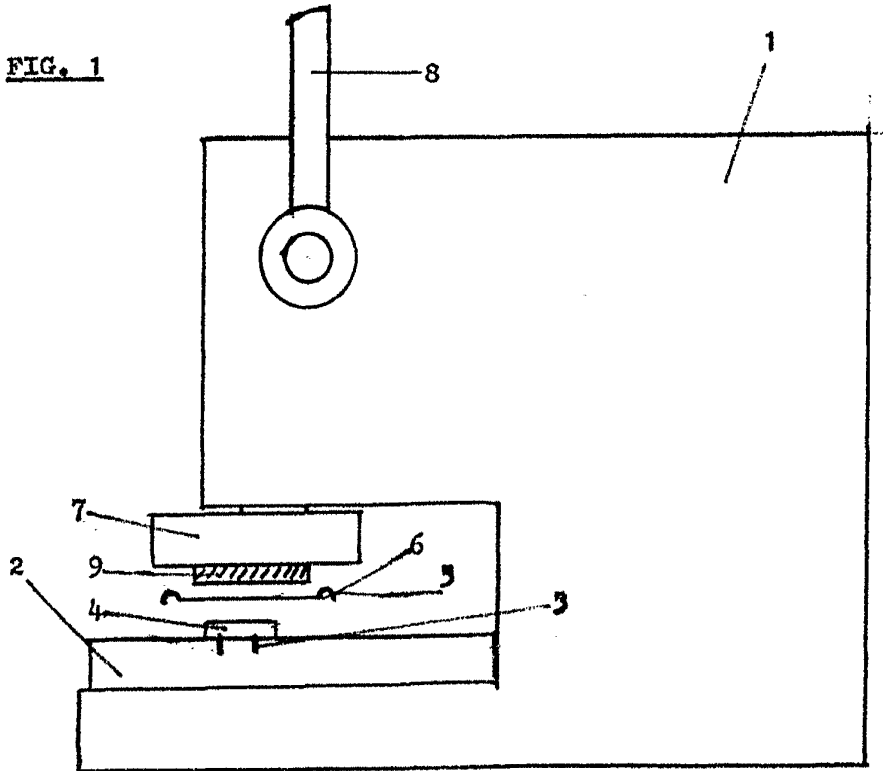
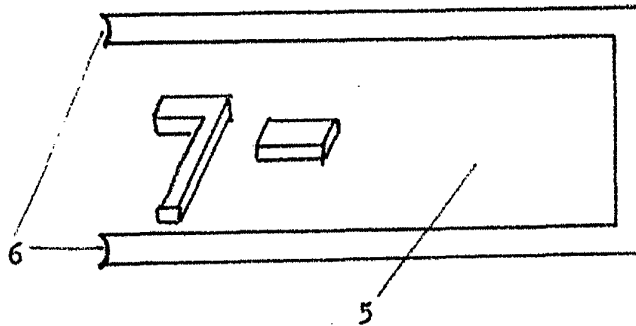


Fig. 2



MADRID, 20 Julio 1973

P.A.  
ENRIQUE RODRIGUEZ DE ROSA  
Por Poder

ESCALA VARIABLE