

417089



Int Cl<sup>3</sup> E04G 21/22

MEMORIA DESCRIPTIVA.

=====

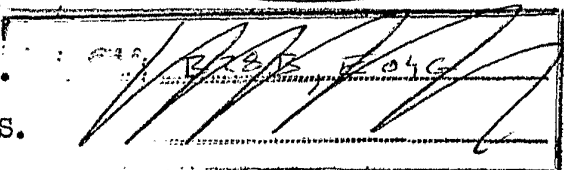
F.C. 2-7-75

PATENTE DE INVENCION

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "MAQUINA VIBRATORIA PARA LA FABRICACION  
"DE SARDINELES EN SERIE".



=====

A nombre de : DON JOSE MANUEL TURQUILLO LLERA  
Residente en : ALCALA DE HENARES (Madrid),  
Torrelaguna, 4 - 4a.  
Nacionalidad : ESPAÑOLA.

417089

- 2 -



Se trata, como el enunciado indica, de una máquina vibratoria para la fabricación de sardineles en serie, la cual consigue la materialización de los mismos en un proceso metódico y continuo exento de complicaciones.

- 5.- Como es sabido, la denominación sardinel consiste en la colocación de ladrillos en posición vertical con respecto a las hiladas horizontales que cubren la fachada del edificio. Esta peculiar disposición, cuando se alterna con ladrillos posicionados horizontalmente, rompe la
- 10.- continuidad del cerramiento en beneficio de una estética funcionalidad de la edificación.

- 15.- Cuando se trata de huecos y ventanas el sardinel se coloca en la parte superior en sustitución del dintel de las mismas. El proceso manual de esta colocación es bastante complicado, lento y de difícil ejecución, lo que implica personal especializado que, sin embargo, no es capaz de disimular deficiencias constructivas reflejadas en mala alineación de los ladrillos que repercute en la calidad y presentación exterior del edificio.

- 20.- La invención que se propugna rompe viejos moldes rutinarios en adecuada racionalización constructiva que materializa sardineles, de largos y anchos variables, prefabricados en serie y aptos para colocación inmediata en obra integrados en unidades plurales de fácil incorporación y correcta presentación, lo que incide positiva y
- 25.-



ostensiblemente en rapidez de ejecución, perfecta alineación aplomada y bajos costos de fabricación.

La máquina en cuestión consiste en un armazón soporte, construido en perfiles normalizados y medidas variables, en cuyo centro e inferiormente se acopla un motor vibrador, mientras que en la parte superior de la plataforma descansa un bastidor movible constituido por varios carriles unidos entre sí, presentando uno de los carriles extremos una pluralidad de topes verticales y separados que prefijan la posición de los ladrillos a unir, con espacios intermedios determinantes del llagueado de fijación y vinculación del conjunto.

Los lados menores del bastidor, respectivamente, llevan un tornillo de aprieto y un perfil transversal en función de tope de fijación y la máquina se completa con una serie de piezas separadoras, de configuración general angular, previstas para intercalar entre cada espacio reservado para recibir la masa de cemento aglutinante del conjunto.

Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

En dichos dibujos:

La figura 1 representa en planta, visto por arriba el armazón soporte.

La figura 2 es una vista en alzado lateral de dicho armazón.

La figura 3 muestra en planta el bastidor de la máquina.

417089  
- 4 -

20



La figura 4 corresponde a una representación de una pieza separadora.

La figura 5 es una perspectiva del bastidor que ayuda a su mejor interpretación.

60.- Las figuras 6 y 7 ilustran respectivamente la colocación de los ladrillos sobre el bastidor y el sardinel tal y como sale de la máquina una vez fraguada la masa de cemento.

65.- La figura 8 es otra perspectiva convencional de la máquina con el bastidor superpuesto.

Por último la figura 9 muestra un sardinel colocado en el dintel de una ventana.

70.- De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, la máquina consta de un armazón soporte rectangular 1, en cuyo centro e inferiormente lleva incorporado un motor vibrador 2, mientras que sobre la meseta superior descansa un bastidor o bandeja 3, constituida por varios carriles unidos entre sí, estando dotado uno de los carriles extremos 4 de una pluralidad de topes verticales espaciados 12 que cubren la longitud total del bastidor y prefijan la posición de los ladrillos 8 en la fabricación del sardinel 10, a la vez que en los lados menores existen un tornillo de apriete 5 y un perfil transversal 7 en función de elemento de tope y retención del conjunto de ladrillos 8, entre los cuales se intercalan piezas separadoras, de configuración angular 6, que mantienen espacios intermedios regulares para depósito y decantado de la masa de hormigón que al fraguar aglutina la serie de ladrillos con llagueados 9

75.-

80.-

85.- de ancho y espesor uniforme.

417089

20



- 5 -

El funcionamiento de la máquina es como sigue:

- Una vez situada la bandeja sobre el armazón soporte se colocan alternativamente un ladrillo y una pieza separadora hasta completar el largo del bastidor, previamente elegido de acuerdo con la longitud del sardinel, a continuación se procede al aprieto del conjunto mediante el tornillo 5 y se fija el bastidor con su carga a la mesa soporte a través de medios convencionales fijadores, tales como abrazaderas o similares, los cuales impiden su probable caída en la operación de vibrado.

- Seguidamente se vierte la masa de cemento hasta que llene cumplidamente los espacios de separación e intersticios entre ladrillo y ladrillo y se pone en movimiento el motor vibrador que en su funcionamiento reparte y uniformiza la masa por el interior de los ladrillos huecos constituyendo un todo continuo que al fraguar conforma el bloque monolítico denominado sardinel.

- La figura 9 muestra dicho sardinel colocado como dintel de una ventana 11, mientras que el cerramiento visto del edificio se materializa con hiladas sucesivas horizontales de ladrillos corrientes 13.

- Conviene destacar que la máquina puede manejarse por dos simples peones sin especializar, debido a su simplicidad constructiva y a su racional funcionamiento de fácil y cómoda operatividad que, sin embargo, realiza el cometido de fabricación de sardineles en series continuas perfectas aptas para colocar "in situ" sin concurso de medios auxiliares ni accesorios de ningún tipo.

- Descrita suficientemente la naturaleza y alcance del presente invento, así como una forma preferida de poderlo

417089

- 6 -



llevar a la práctica, se hace constar que en el mismo podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y, en general, todos aquellos detalles accesorios y secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

120.-

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

125.-

El solicitante se reserva el derecho de solicitar los oportunos y sucesivos certificados de adición a la Patente principal que la práctica, experiencia adquirida y avances técnicos del momento pudieran aconsejar.

N O T A.-  
=====

130.-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

- 12.-Máquina vibratoria para la fabricación de sardineles en serie, caracterizada por comprender un armazón soporte rectangular, dotado de patas de apoyo y realizado con perfiles normalizados de medidas variables, al cual central e inferiormente se le incorpora un motor vibrador, mientras que superiormente lleva adicionado un bastidor móvil de medidas diversas, materializado mediante carriles unidos entre sí, presentando uno de los carriles extremos una serie de topes verticales que cubren, distanciados a espacios regulares, la longitud total del bastidor y prefijan la posición de los ladrillos a unir, a la vez que los lados menores de la bandeja disponen, res-

417089

20 JUL 1973

- 7 -

- 145.- pectivamente, de un tornillo de aprieto y de un perfil transversal en función de tope y retención del conjunto de ladrillos, entre los cuales se intercalan separadores, de configuración angular, que mantienen los espacios intermedios perfectamente alineados para decantación y depósito de la masa de cemento que al fraguar aglutina la pluralidad de elementos a unir con llagueados de ancho y espesor uniforme, previéndose, para fijación inamovible del bastidor sobre la mesa soporte, medios convencionales de sujeción tales como abrazaderas o similares, que fijan e impiden su probable caída y desalineación en el proceso operativo de vibrado de la máquina.

- 29.- Máquina vibratoria para la fabricación de sardineles en serie según punto anterior, caracterizada porque una vez situados los ladrillos y piezas separadoras en posición correcta impuesta por los propios topes posicionadores y por el tornillo de aprieto del conjunto, y vinculado inamoviblemente el bastidor sobre el armazón o mesa soporte se vierte la masa aglutinante hasta que llene cumplidamente los espacios intermedios de separación e intersticios existentes entre ladrillo y ladrillo, para a continuación poner en movimiento el motor vibrador que en su funcionamiento traquetea, reparte y uniformiza dicha masa por el interior de los ladrillos hasta conseguir un todo continuo que al fraguar conforma el bloque monolítico en fabricación seriada y proceso que evita operaciones manuales dilatorias, al salir de la máquina apto para colocar en obras sin precisar el concurso de medios auxiliares ni empleo de accesorios de ningún tipo.

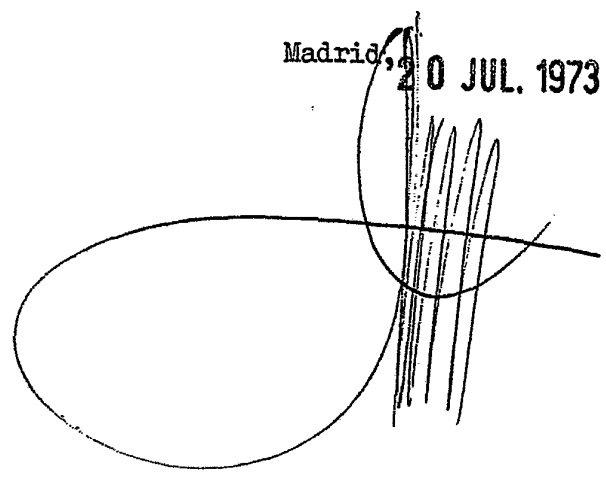
Ⓟ



417089

175.- 32.- "MAQUINA VIBRATORIA PARA LA FABRICACION DE SARDINELES EN SERIE", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria la cual consta de 178 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, 20 JUL. 1973



417089

FIG. 1

20 JUL 1973

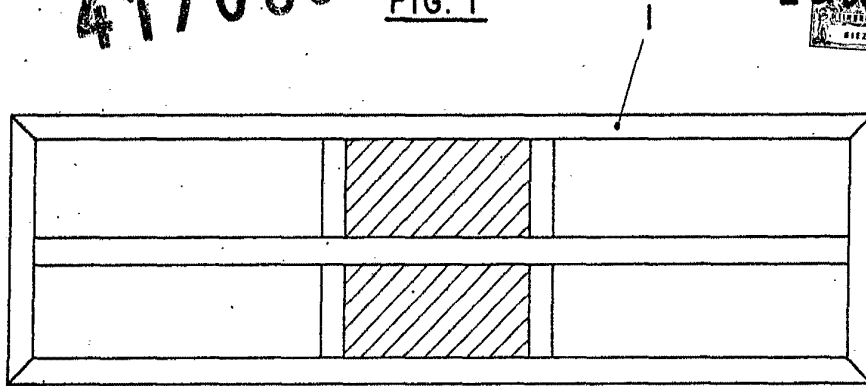


FIG. 2

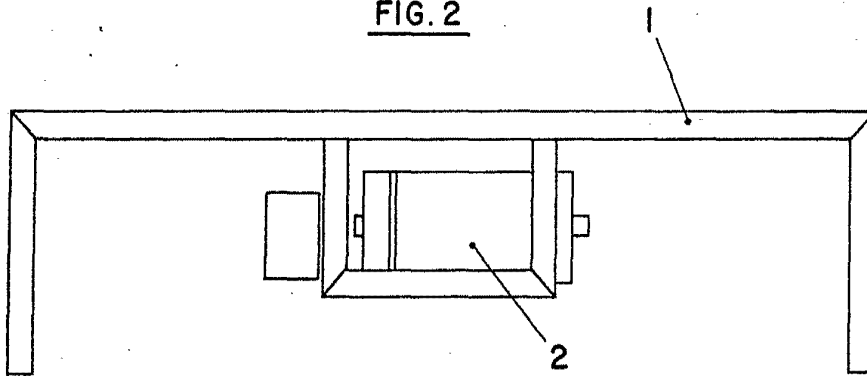


FIG. 3

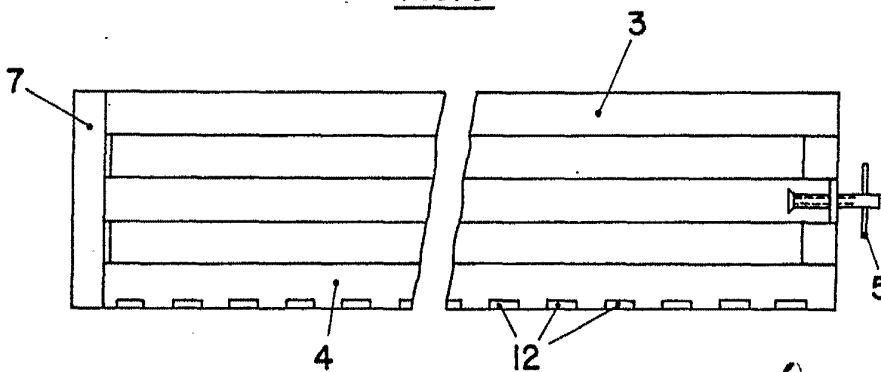
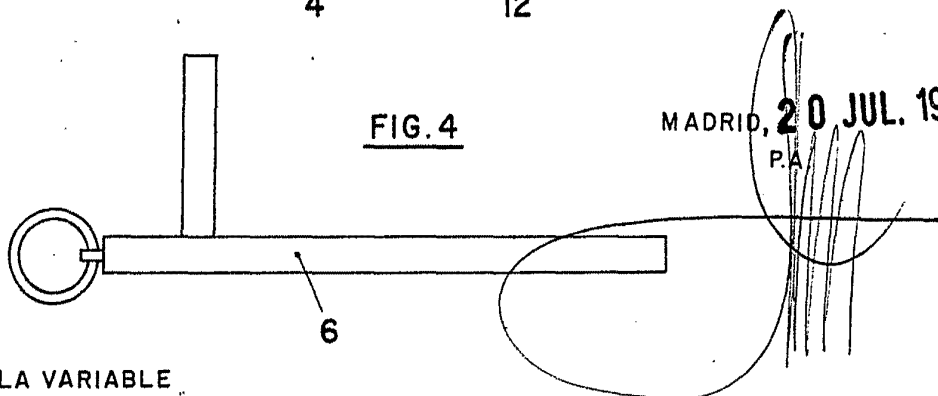


FIG. 4



MADRID, 20 JUL. 1973  
P.A.

ESCALA VARIABLE

417089

20 JUL 1973



FIG. 5

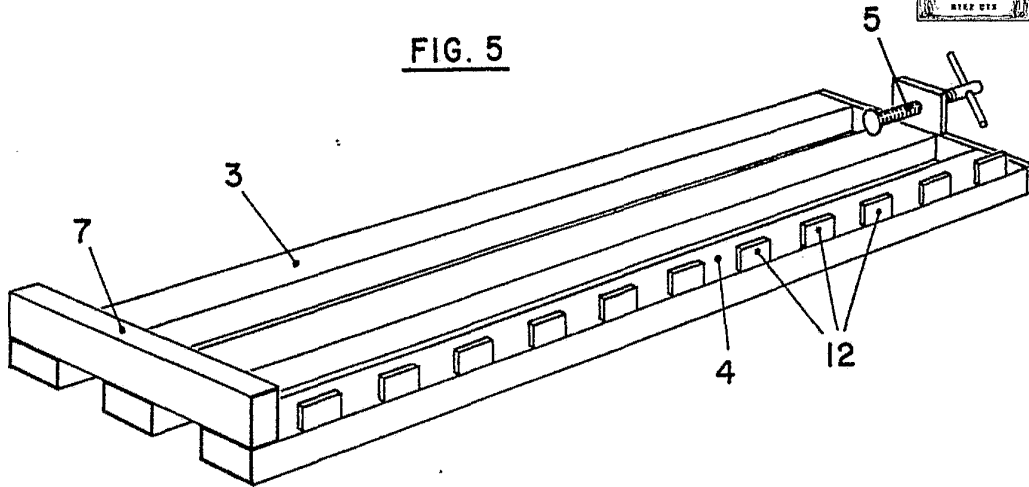


FIG. 6

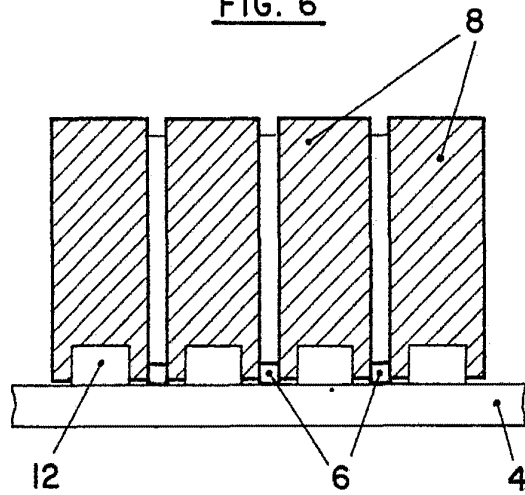
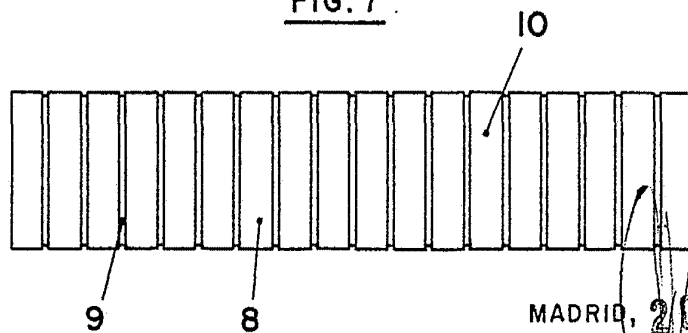


FIG. 7



MADRID, 20 JUL. 1973

*[Handwritten signature and scribbles]*

ESCALA VARIABLE

417089

FIG. 8

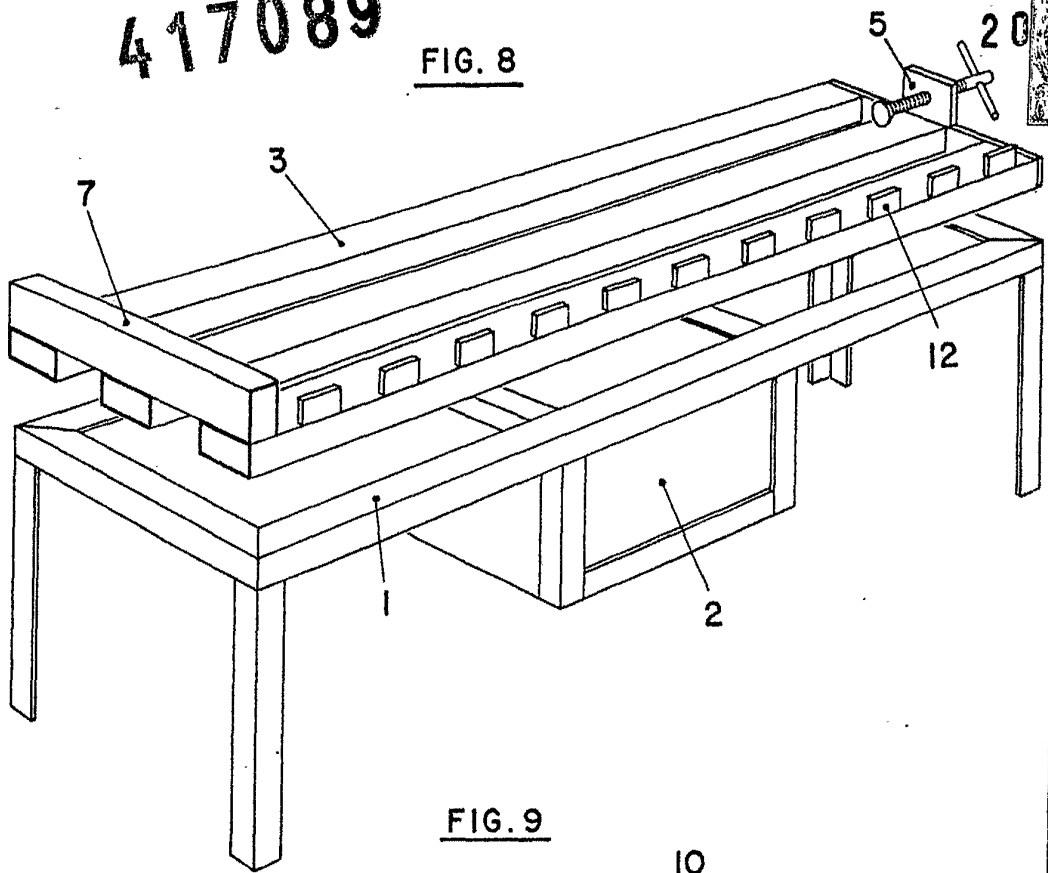
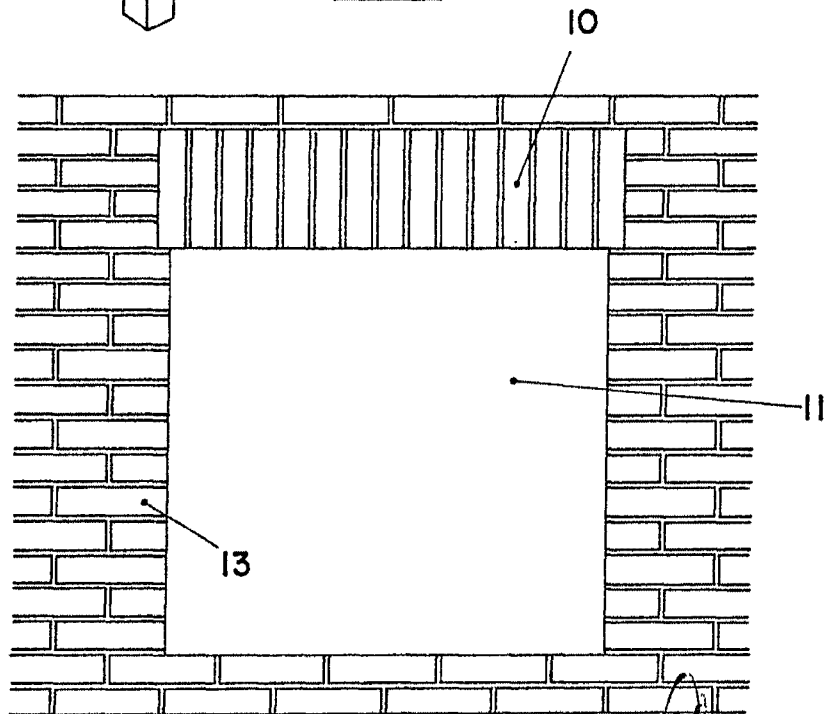


FIG. 9



MADRID, 20 JUL. 1973

P.A.

ESCALA VARIABLE