

416723



416723

PATENTE DE INVENCION

VPA 72/1107 SPA

F. O. 2-6-75

Int. Cl.:	H01G

Memoria Descriptiva

sobre:

Procedimiento para evitar rebabas al serrar un condensador madre.

.==.==.==.==.==.==.

Solicitante: SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, de Berlin y München, entidad alemana, residente en Wittelsbacherplatz 2, 8 München 2, República Federal Alemana.

.==.==.==.==.==.==.

La invención se refiere a un procedimiento para evitar una rebaba al serrar un condensador madre compuesto de delgadas láminas de dieléctrico y revestimiento, empleando un dispositivo de sierra que comprende una mesa de asiento o apoyo para los objetos a serrar con una ranura

5.

416723

- 2 -



de aserramiento de tolerancias relativamente amplias.

5. La ranura de aserramiento en una mesa de sierra, no se puede hacer arbitrariamente estrecha debido a las demás tolerancias de la máquina, como la mesa de sierra se compone por lo general de material duro, especialmente de metal, conduce un roce de la hoja de sierra contra la limitación del intersticio a un desgaste rápido de la hoja de sierra. Si con un dispositivo de estos se sierran condensadores madre, se forma una rebaba en los condensadores y las distintas láminas de cubierta son arrancadas. Este efecto será más reducido contra más estrecho sea el intersticio en el asiento del condensador madre a serrar.

10. El cometido de la presente invención consiste en una disminución de la ranura de aserramiento en la mesa de asiento sobre la cual se coloca el condensador madre a serrar.

15. Este cometido se soluciona colocando en forma recambiable sobre la mesa de asiento, una hojita delgada de reducido espesor y dureza y colocando sobre esta plaquita el condensador madre a serrar.

20. Este procedimiento tiene la ventaja de que la hoja de sierra, no roza contra una base relativamente gruesa y dura (taco de metal pudiera perder prematuramente su filo y que las variaciones geométricas al recambiar la hoja de sierra no exigen tolerancias mayores para el ancho del intersticio ya que en estos casos se emplea una plaquita nueva.

25. Como material para la plaquita es adecuado el papel duro, el tejido duro, el material sintético; como espesor es suficiente un milímetro aproximadamente. El intersticio se cierra ventajosamente junto con el primer corte de sierra.

30.

416723

- 3 -



Si después de repetido uso el intersticio se ensancha demasiado se emplea una plaquita nueva.

5. Ventajosamente se puede emplear en lugar de una plaquita de base fija como placa una tira de base que se traslade con el bloque.

N O T A

10. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Alemania con el nº P 22 33 863.2 de 10 de Julio de 1972, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre: PROCEDIMIENTO PARA EVITAR LAS REBABAS AL SERRAR UN CONDENSADOR MADRE; caracterizándose por lo siguiente:
15. 20.

- 1.- Procedimiento para evitar las rebabas al serrar un condensador madre, compuesto de delgadas láminas de dieléctrico y revestimientos empleando un dispositivo de sierra que comprende una mesa de asiento o apoyo para los objetos a serrar con una ranura de aserramiento de tolerancias relativamente amplias, caracterizado porque sobre la mesa de asiento se coloca en forma recambiable una hojita delgada de reducida dureza y sobre esta plaquita se coloca el condensador madre a serrar.
- 25.

- 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la plaquita se une fijamente en forma mecánica
- 30.

ME

416723

- 4 -



con la mesa de asiento y se sierra al efectuar el primer corte de sierra.

5. 3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque como plaquita se emplea un material en forma de tira y porque este se traslada junto con el condensador madre.

4.- Procedimiento para evitar las rebabas al serrar un condensador madre, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria.

10. Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 3 JUL 1973

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, de
Berlin y München.

I. GÓMEZ ACEBO Y CRODET
p. p. Firmador L. Goeta Fernández

mgc