

416519

416519



Int. Cl.: A45D//B29F

Fe. 19-6-75

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de -
Invención que, por veinte años, se solicita para todo el -
territorio nacional, a favor de Don Arno STOHR, de naciona
lidad alemana, residente en 8641 Neuses, Banderger Str, 6,
deutse her Staatsangehöriger (Alemania), con prioridad de
la Patente alemana núm. P 22 39 560.4-23, de fecha 11 de -
Agosto de 1.972, - - - - -

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE OBJETOS CON PUN--
TAS O CERDAS DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLASTICO"

El invento se refiere a objetos con puntas o cerdas de
material sintético termoplástico, constituyendo soportes -
en forma de varilla, tubo o cinta, con una pluralidad de -



5 nervios dispuestos en sentido longitudinal que, en sus extremos exteriores, presentan una sección transversal menor que el resto de los nervios, estando divididos en puntas o cerdas. El soporte se corta desde dentro hasta el arranque de los nervios exteriores, dispuestos a lo largo, para formar una hélice continua. De ello resulta una estructura de forma de rejilla, con una pluralidad de aberturas y una hélice que sustenta todo el cuerpo redondo. Tales objetos se fabrican por el procedimiento de extrusión, para lo cual el macarrón saliente, todavía en estado plástico y sometido a tensión longitudinal, se corta por dos lados en sentido transversal con respecto a su dirección de salida, después de lo cual se deja enfriar y se corta al largo deseado. Debido al corte desde dentro en forma helicoidal, no se producen bordes lisos ni partes marginales cerradas, lo cual resulta perjudicial para diversos fines de aplicación, por ejemplo, en bigudíes, ya que durante el uso, allí se retienen los cabellos, con lo que se dificulta mucho el desenrollado del bigudí.

De acuerdo con el invento se evita este inconveniente por el hecho de que los dos extremos frontales están conformados lisos, y las zonas marginales del soporte de forma tubular, con una superficie cerrada. El soporte tubular únicamente recibe una incisión en las zonas marginales de la hélice continua, es decir, que no tiene aberturas. A este particular es especialmente ventajoso que la hélice posea en las zonas marginales un paso menor que en el centro del cuerpo sustentador.

En las figs. 1ª a 3ª, se ilustra con más detalle un ejemplo aplicado a un bigudí conforme al invento.

Las figs. 1ª y 2ª, muestran el bigudí parcialmente en



35

sección. **416519**

La fig. 3a, muestra la boquilla de una prensa de extrusión, con las cuchillas que sirven para confeccionar el bigudí.

40 El bigudí -1- tiene un soporte -2- de forma tubular y una pluralidad de nervios -3- dispuestos en sentido longitudinal en la periferia exterior de dicho soporte, los que en sentido transversal, están cortados para formar puntas o cerdas -4-. A este particular queda un resto -3'- del nervio -3-, resto que se estira en la elaboración, para que 45 las cerdas -4- queden separadas entre sí.

El soporte tubular -2- está cortado desde dentro hasta el resto de los nervios longitudinales -3'-, formando una hélice continua, de modo que resulta una rejilla con las aberturas -6-. Debido a que los extremos de los nervios -3- se hallan al descubierto en los cantos cortados, no resultan extremos ni partes marginales lisos. 50

Para evitar ésto, los dos extremos frontales -7-, formados por los nervios -3, y la hélice -5-, están realizados, conforme al invento, de forma lisa, mientras que las zonas marginales -8- del soporte tubular -2-, dotadas de la hélice, están configuradas con superficie cerrada. La hélice continua -5- no presenta nada más que una incisión en las zonas marginales -8-, de modo que no se forman las aberturas -6- existentes en la zona central -8- del bigudí. Los 55 diversos nervios de la hélice -5- están unidos con una película -7- de material sintético, es decir, que en las zonas marginales existe un soporte tubular cerrado. De manera ventajosa, la hélice tiene también en las dos zonas marginales un paso menor que en la zona central, con lo que las 60 zonas marginales resultan más sólidas. 65



70 Para una compresión mejor del invento, se ha representa
do en la fig. 3a, la boquilla de la prensa de extrusión
destinada a la fabricación del bigudí. La boquilla -11-
tiene una abertura circular -12-. Para la confección de los
soportes tubulares -2- (fig. 2a) en la periferia de la
abertura -12-, están distribuidas ranuras -13- que en sus
extremos se estrechan, formando terminaciones aguzadas -14-
A través de la abertura -12- y las ranuras -13- y -14- se
extruye un soporte tubular -2- de material sintético termo
75 plástico, con nervios -3- de curso longitudinal, dotados
de extremos aguzados -4-, tal como ha sido representado en
la fig. 2a.

80 La cuchilla -15-, que gira en el extremo de la boquilla
-11-, en la dirección de la flecha, transversalmente con
respecto a la dirección de salida del macarrón, corta en--
tonces los extremos aguzados y los nervios -3-, todavía en
estado plástico, formando las cerdas -4-. La cuchilla -15-
no llega con su filo del todo hasta la base del soporte tu
bular -2- del macarrón, de modo que queda un resto -3'- del
85 nervio -3-, que se estira para distanciar las cerdas -4-
entre sí. El macarrón tubular -2- se corta en la zona cen
tral -9- desde dentro mediante una cuchilla -16- recibien
do forma de hélice, de modo que se forman una pluralidad de
aberturas -6- y una hélice -5- que recorre todo el cuerpo
90 circular y mantiene unidos los nervios residuales -3-. De
ello resulta un bigudí con permeabilidad al aire especial
mente buena. En las zonas marginales -8- se retira la cuchi
lla -16- algo hacia dentro, tal como ha sido representado
en la posición -16'-, de modo que la hélice -5- recibe tan
95 solo una incisión.

N O T A

416519

-5-



100 EN RESUMEN: La Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, con prioridad de la Patente alemana núm. P 22 39 560.4-23, de fecha 11 de Agosto de 1.972, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

105 1a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE OBJETOS CON PUNTAS O CERDAS DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLASTICO", en forma de soporte tubular confeccionado por extrusión, con una pluralidad de nervios dispuestos en sentido longitudinal en la periferia exterior y que, en sus extremos exteriores, están cortados para formar puntas o cerdas, mientras que el soporte tubular está cortado desde dentro hasta los arranques de los nervios exteriores, discurrentes en sentido longitudinal, para formar una hélice continua, caracterizados porque los dos extremos frontales están conformados de manera lisa, y las aonas marginales del soporte tubular o respectivamente de forma helicoidal, con superficie cerrada.

115 2a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE OBJETOS CON PUNTAS O CERDAS DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLASTICO", de acuerdo con la reivindicación 1a, caracterizados porque en las zonas marginales del soporte tubular está practicada únicamente una incisión, es decir, que no existe abertura, de modo que los diversos nervios de la hélice están 120 unidos con una película del material sintético constitutivo.

125 3a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE OBJETOS CON PUNTAS O CERDAS DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLASTICO", de acuerdo con las reivindicaciones 1a y 2a, caracterizados porque la hélice está dotada en las zonas marginales de un paso menor que en la zona central del soporte.

RAA



130

4a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, - - - - -

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE OBJETOS CON PUN--
TAS O CERDAS DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLASTICO"

135

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria -
descriptiva, que consta de seis páginas, escritas a máqui-
na por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 3 de Julio de 1.973

P.A.,
ANTONIO ARICHA
P.

[Handwritten signature]
Firmado: JUAN GUERRERO

[Handwritten initials]

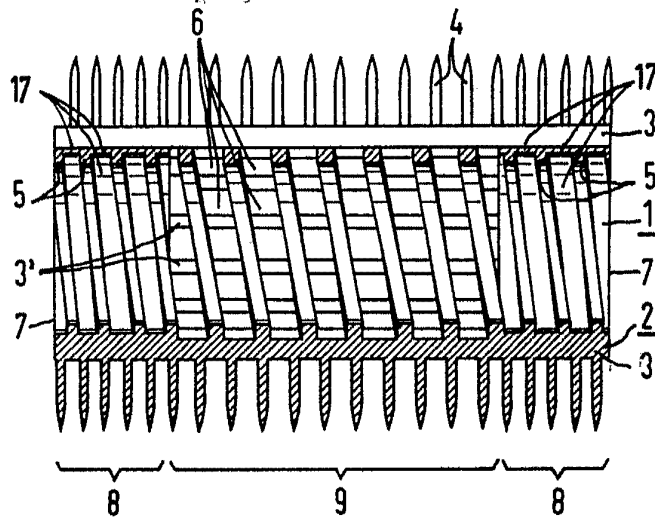


Fig. 1.

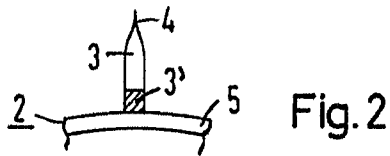


Fig. 2

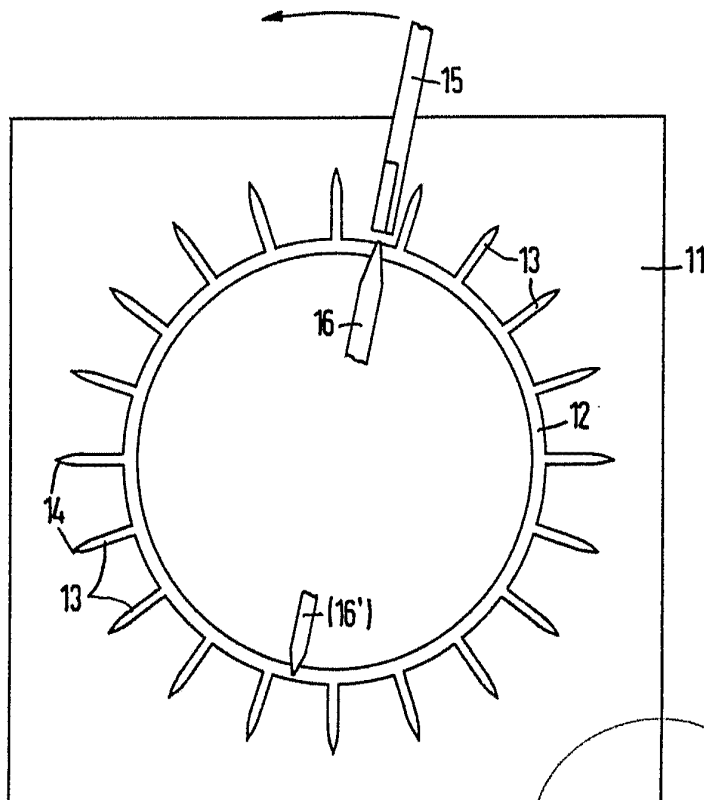


Fig. 3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 3 de Julio de 1.973

ANTONIO ARICHA
P. E.

Juan Guerrero
Firmado: JUAN GUERRERO