

416518



-3. JU-

Fe 19-6-75

Int. Cl.²: B29D//A41F;
A41G

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, a favor de Don Arno STOHR, de nacionalidad alemana, residente en 8641 Neuses, Banderger Str, 6, deutscher Staatsangehöriger (Alemania), con prioridad de la Patente alemana núm. P 22 39 559.1-16, de fecha 11 de Agosto de 1.972, - - - - -

p o r

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION MEDIANTE EXTRUSION, DE OBJETOS CON PUNTAS O CERDAS DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLASTICO, PROVISTO DE GANCHOS ACTUANTES A MANERA DE ESPINAS "

=====

Para diversos fines, por ejemplo, para bigudies o cie-



5 rres, para prendas de vestir, se utilizan ganchos a manera de espinas. En los bigudíes provocan estos ganchos la retención de los cabellos, con objeto de que el bigudí no se desenrolle por sí solo.

10 Los ganchos artificiales a manera de espinas se obtienen hasta ahora de manera muy complicada, a partir de lazos consistentes en hilos de material sintético, que están entretretejidos en la base de una cinta textil, o bien fundidos en cintas de material sintético. Estos lazos se cortan
15 ulteriormente, de modo que forman tales ganchos. Este método de trabajo es ya en sí muy costoso, y las cintas tienen todavía que ser conformadas después, por ejemplo, arrollándose y fijándose sobre un bigudí de forma tubular. En los bigudíes existe además el gran inconveniente de que el tejido o la cinta de material sintético que sustentan los ganchos, impiden el paso del aire, por ello se secan muy lentamente los cabellos arrollados. La difusión de tales bigudíes se ve impedida en especial por el alto coste de
20 fabricación y, con ello, por el precio. Los ganchos confeccionados de la manera conocida adolecen por ley natural del gran inconveniente de que los ganchos consisten tan solo en la mitad del arco del lazo. Por ello es también únicamente imperfecta la acción de tales ganchos, ya que no
25 existe en realidad un gancho, sino solamente la mitad del arco del lazo. El efecto de sujeción es por consiguiente limitado. En la aplicación en calidad de bigudí, existe además el inconveniente especial de que estos ganchos pinchan el cuero cabelludo con el afilado punto de corte.

30 El invento se ha propuesto evitar los inconvenientes citados; para ello emplea un procedimiento de confección de objetos con puntas o cerdas de materiales sintéticos termo

416518

-3-



plásticos, mediante extrusión, en el que en el macarrón sa
liente de la prensa de extrusión, en especial un macarrón
35 con soportes de forma de varilla, tubo o cinta, y con una
pluralidad de nervios discurrentes en sentido longitudinal
se practican cortes desde uno o dos lados, transversalmen-
te con respecto a su dirección de salida, mientras que se
encuentra todavía en estado plástico y sometido a tensión
40 longitudinal, y después se deja enfriar.

De acuerdo con el invento, los extremos exteriores de -
los nervios se doblan en forma de gancho transversalmente
con respecto a su dirección longitudinal, extruyéndose de
manera que se hacen más delgados hacia fuera. De manera ven
45 tajosa se extruye un macarrón, en el que cada dos nervios
contiguos, discurrentes en sentido longitudinal, están do-
blados por sus extremos uno hacia el otro, en forma de gan-
cho.

En las figs. 1a a 4a, se explica el procedimiento de la
50 invención, a base del ejemplo de la fabricación de un bigu-
dí.

En la fig. 1a, han sido representadas la boquilla de -
una prensa de extrusión y las cuchillas precisas.

La fig. 2a, muestra, a escala ampliada, parte del maca-
55 rrón tubular saliente de la prensa de extrusión, con los -
nervios alineados en sentido longitudinal y doblados en -
forma de ganchos.

En la fig. 3a, están cortados los nervios para formar -
cerdas con ganchos.

La fig. 4a, muestra, en sección longitudinal, un trozo
60 parcial del bigudí fabricado por el procedimiento de ex-
trusión.

La boquilla -1- de la prensa de extrusión, que no ha di

416518

-4-

-3-



65 do representada, tiene una abertura circular -2- destinada a la confección de un soporte de forma tubular. En la periferia de la abertura circular -2- están distribuidas ranuras -3- que, hacia fuera, están estrechadas formando ranuras delgadas -4-, dotadas de un extremo doblado -5-.

70 El macarrón saliente de la prensa de extrusión, que ha sido representado parcialmente en la fig. 2a, consiste en un soporte tubular -2'- y nervios -3'- discurrentes longitudinalmente, que presentan extremos estrechados -4'- y ganchos -5'-. Cada dos nervios -3'- continuos están doblados por sus extremos uno hacia el otro, en forma de ganchos.

75 La cuchilla -9- que, en el lado exterior de la boquilla -1- (fig. 1a), gira en la dirección de la flecha, transversalmente con respecto a la dirección de salida del macarrón, corta entonces los nervios -3'- todavía plásticos y dotados de los extremos doblados y estrechados -4'-5'-, transformándolos en cerdas -6- con ganchos -7- (véase la fig. 3a), que se han doblado algo hacia dentro.

80 La cuchilla -9- no llega con su filo hasta exactamente la base del soporte tubular -2'-, de modo que queda un resto del nervio -3'-, que se estira para que las cerdas -6- queden distanciadas entre sí en dirección longitudinal, en la medida deseada.

85 El macarrón tubular -2'- se corta desde dentro en forma helicoidal mediante una cuchilla -10-, de modo que (véase la fig. 4a) se forman una pluralidad de aberturas -11- y una hélice -12- que atraviesa todo el cuerpo redondo y que mantiene unidos los nervios residuales -3'-.

N O T A

EN RESUMEN: La Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, con

AA

416518

-5-



95 prioridad de la Patente alemana núm. P 22 39 559.1-16, de
fecha 11 de Agosto de 1.972, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

100 1a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION, MEDIANTE EXTRUSION, DE OBJETOS CON PUNTAS O CERDAS DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLASTICO, PROVISTOS DE GANCHOS ACTUANTES A MANERA DE ESPINAS", en el que en el macarrón saliente de la boquilla de la prensa, en especial un macarrón con soportes de forma de varilla, tubo o cinta, y con una pluralidad de nervios alineados en sentido longitudinal, se practican cortes desde uno o dos lados, transversalmente con respecto a su dirección de salida, mientras se encuentra todavía en estado plástico y sometido a tensión longitudinal, y después de
105 deja enfriar, caracterizado porque los extremos exteriores de los nervios se extruyen en forma de ganchos transversalmente con respecto a su dirección longitudinal, y estrechándose hacia fuera.

115 2a.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION, MEDIANTE EXTRUSION, DE OBJETOS CON PUNTAS O CERDAS DE MATERIAL SINTETICO TERMOPLASTICO, PROVISTOS DE GANCHOS ACTUANTES A MANERA DE ESPINAS", de acuerdo con la reivindicación 1a, caracterizado porque se extruye un macarrón, en el que cada dos nervios contiguos, alineados, en sentido longitudinal, están doblados por sus extremos uno hacia el otro, en forma de gancho.

120 3a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, - - - - -

p o r

125 "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION, MEDIANTE EXTRUSION, DE OBJETOS CON PUNTAS O CERDAS DE MATERIAL SINTETICO TERMO--

416518



PLASTICO, PROVISTOS DE GANCHOS ACTUANTES A MANERA DE ESPI-
NAS"

130 Todo ello tal y como queda expresado en la presente Me-
moria descriptiva, que consta de seis páginas, escritas a
máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 8 de Julio de 1.973

P.A.,

Firmado: JUAN GUERRERO

416519

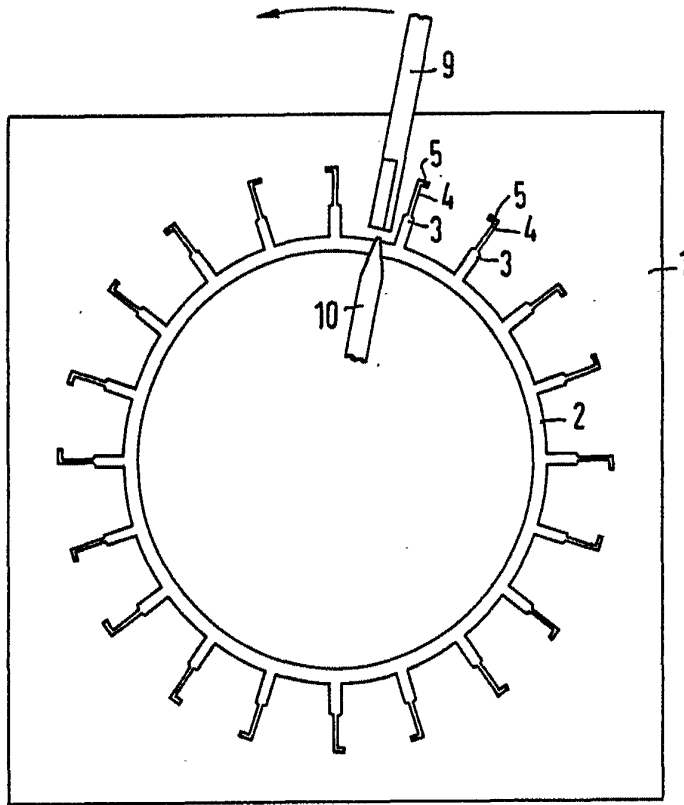


Fig. 1

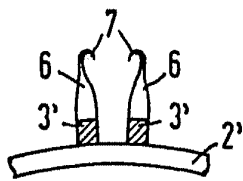


Fig. 3

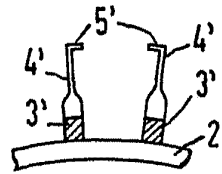


Fig. 2

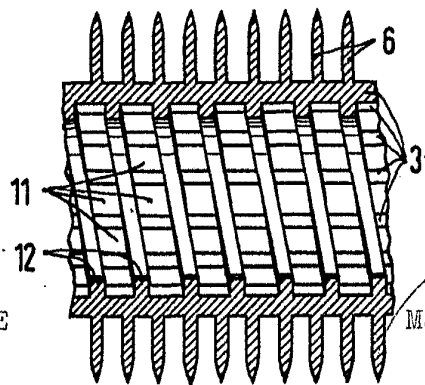


Fig. 4

ESCALA VARIABLE

Madrid³ Julio 1. 973
P.A.,
ANTONIO ARICHA
In. P.

firmado: JOAN GUERRETO