

415662

415662

FC 24-11-75

Pat. No. BZFK



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una PATENTE DE INVENCION, por veinte años, por: "PROCEDIMIENTO PARA EL ACABADO SUPERFICIAL DE MADERAS Y ESPECIALMENTE DE MUEBLES", que se solicita a favor de OLD WORLD ORGANISATION, S.A., de nacionalidad española, residente en MADRID, c/Amado Nervo, nº 3.

- - - oOo - - -

5.- Se construyen actualmente diversos modelos de muebles que imitan en su forma a los que se construyeron en España hace bastantes años y que se conocen como de tipo castellano. En muchos casos, este caracter rústico se imita tambien decorando la superficie del mueble, pero ocurre que el dotar a tales muebles de un acabado como el dicho, por procedimientos manuales, por decorado, resulta muy costoso.

10.- El procedimiento que es objeto de la presente solicitud proporciona los medios para conseguir sobre

415662

- 2 -



la superficie de la madera un aspecto altamente decorativo, que complementa y mejora el estilo del mueble, y que puede realizarse en serie.

15.- Para la descripción de este proceso nos referiremos concretamente a los tres ejemplos de realización práctica que se detallan en lo que sigue:

20.- Primer ejemplo.- Se procede en primer lugar al quemado superficial de la madera para lograr un tostado de la misma, preferiblemente por zonas previamente marcadas, empleando para ello oxígeno y gas propano. A continuación se limpia dicha superficie utilizando para ello un cepillo fuerte, pero que no arañe, como por ejemplo de raíz de tampico. La operación siguiente es el lavado al chorro de agua y H T H y se enjuaga con cloruro de cal.

25.- Se procede a continuación al teñino de la superficie total con extracto de nogal y, una vez seca la superficie, se procede a un barnizado con lacas nitrocelulósicas. Finalmente se realiza el retapado y frotado con cera virgen.

30.- Segundo ejemplo.- Quemado de las zonas de la superficie que deben ser tratadas, utilizando un soplete de oxígeno y gas propano. Se procede a continuación a la limpieza de dicha superficie para arrancar las partes que han sido más afectadas por la llama, mediante un cepillo de raíz. El lavado se realiza de la misma forma,

35.- pero simplemente al chorro de agua. El teñino con nogalina afecta al total de la superficie, incluidas las partes quemadas. Se continúa con el barnizado mediante la-



cas nitrocelulósicas y se termina con el retapado y frotado con cera virgen.

- 40.- Tercer ejemplo.- Se somete toda la superficie a una operación de lijado y, lograda la textura adecuada, se procede a una imprimación con lacas y luego de su secado es lijada nuevamente. A continuación se realiza el barnizado con lacas nitrocelulósicas y finalmente se verifica el retapado y frotado con cera virgen.

Se logra de esta forma un acabado en los muebles que realza el estilo un tanto rústico de los mismos, siendo el complemento mas adecuado a la forma característica de los muebles de tipo castellano.

- 50.- Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a su esencialidad característica, se entenderan incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurren.

#### NOTA

- 55.- Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad y propiedad las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

- 60.- 1ª.- Procedimiento para el acabado superficial de maderas y especialmente de muebles, que se caracteriza por el hecho de someter la superficie a tratar a una operación de quemado superficial, utilizando oxígeno y gas propano, por medio de un soplete adecuado; seguidamente se realiza una operación de limpieza de las partes afec-



65.- tadas por el quemado, mediante cepillo fuerte que elimine las capas abrasadas; a continuación se practica un lavado de la superficie tratada mediante chorro de agua al que se puede haber añadido previamente H T H, y se termina la operación con un enjuagado con cloruro de cal; se realiza el teñido de toda la superficie con extracto de nogal y, una vez seco, se procede al barnizado de la misma con lacas nitrocelulósicas; finalmente, se realiza el retapado y frotado de dicha superficie con cera virgen.

75.- 2ª.- Procedimiento para el acabado superficial de maderas y especialmente de muebles, que se caracteriza por someter la superficie a tratar a un lijado a fondo de la misma, procediendo seguidamente a la imprimación con lacas y seguidamente a una nueva operación de lijado, esta vez mucho mas suave, y a continuación se realiza el barnizado con lacas nitrocelulósicas, terminándolo finalmente con el retapado y frotado con cera virgen.

80.- 3ª.- PROCEDIMIENTO PARA EL ACABADO SUPERFICIAL DE MADERAS Y ESPECIALMENTE DE MUEBLES.

85.- Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, a siete de Ju-

415662

- 5 -



nio de mil novecientos setenta y tres.

OLD WORLD ORGANISATION; S.A.

p. a.

JOSE IBAÑEZ

Agente Oficial