



P.- 54.586

LAP 73/889

415644

Int. Cl.:	B 63 B

FC 20-5-75

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

A nombre de AKTIEN-GESELLSCHAFT "WESER"

entidad alemana

establecida en Werftstrasse 160, 28 Bremen 21, República Federal Alemana

por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN BALANDRAS DE MATERIAL SINTETICO"

(Clase Internacional B63b)

JLC.

24-6-73

- 1 -



415644

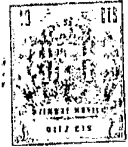
5 El invento se refiere a balandras o barcos similares de material sintético con una amurada que sobresale por encima de la cubierta superior y con inserciones de refuerzo por medio de las cuales están unidas entre sí la cubierta superior, el forro exterior y la amurada.

10 Los cascos de bote de material sintético se fabrican por el procedimiento de prensado empleando moldes de dos partes cuando se trata de longitudes relativamente pequeñas y series grandes. Para dimensiones mayores y números menores de unidades y en particular tratándose de cascos de buques con una cubierta superior continua predomina, sin embargo, el procedimiento de aplicación a mano y de inyección de resina para fibras

15 en el que se utilizan moldes de un solo cuerpo o construcciones auxiliares similares que hacen posible en sus superficies, por dentro o por fuera, la formación del estratificado para el casco del barco. Es necesario entonces construir primero por separado la parte que forma el forro exterior del barco, la cubierta superior y

20 eventualmente otras partes del barco y unir después entre sí estas partes por aplicación del estratificado a mano. Especialmente crítica es la unión del borde de la cubierta superior con el forro exterior, ya que esta

25 unión está expuesta posteriormente a cargas considerables, en particular cuando se trata de un barco indus-

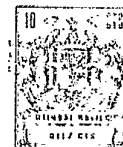


415644

5 trialmente utilizado, por ejemplo, una balandra de pes-  
ca. Se originan dificultades especiales debido a que la  
cubierta superior y el forro exterior adoptan una con  
respecto a otro una posición casi en ángulo recto y a  
que el forro exterior va seguido por arriba de una amu-  
rada, de modo que la unión tiene en sección transversal  
una forma aproximadamente de T y está expuesta a gran-  
des cargas.

10 Por consiguiente, el cometido del invento es  
realizar la unión de la cubierta superior y el forro  
exterior de tal manera que, sin dificultar sustancial-  
mente la fabricación, resista cargas más altas como  
consecuencia de una mayor elasticidad.

15 Este problema se resuelve de acuerdo con el  
invento por el hecho de que en la balandra o similar  
está prevista una amurada de doble pared, cuyas dos par-  
tes de pared unidas entre sí en el canto superior de  
la borda están formadas en el lado exterior por una pro-  
longación superior del forro exterior y en el lado in-  
20 terior por una brida cóncava embutida hacia arriba de  
la cubierta superior. La unión de la cubierta superior  
con el forro exterior se efectúa de este modo hacia afue-  
ra del plano de la cubierta superior y hacia arriba en  
el canto superior de la amurada que forma simultáneamen-  
25 te el canto superior de la borda. En este lugar accesi-

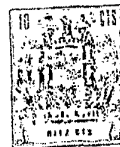


415644

ble se puede establecer fácilmente la unión de las dos partes por aplicación a mano del estratificado. Para ello es conveniente según otra forma de ejecución del invento que la prolongación del forro exterior y la  
5 brida cóncava de la cubierta superior que forman las paredes de la amurada estén acodadas una hacia otra en el borde superior y se solapen con sus cantos marginales. Estos solapamientos sirven entonces para establecer la unión de las dos partes. Mediante esta estratificación de forro exterior/amurada exterior, por un  
10 lado, y cubierta/amurada interior, por otro lado, se produce al mismo tiempo una robusta amurada doble. Además, aproximadamente en la zona del plano de la cubierta superior pueden estar previstas inserciones de refuerzo en sí conocidas que en la forma de ejecución ventajosamente hueca de la amurada de doble pared penetran con un perfilado especial al menos en una determinada extensión en la cavidad de la amurada. De esta manera se produce una unión de la cubierta superior con el fo-  
15 rro exterior que resiste también el servicio rudo y las altas cargas que se producen en una balandra de pesca.

20 Un ejemplo de ejecución del invento está representado en sección transversal en el dibujo.

25 La figura 1 muestra una sección transversal a través de la amurada, una parte de la cubierta superior



415664

y una parte del forro exterior.

La figura 2 muestra un alzado parcial con sección según la línea II-II de la figura 1.

5 El forro exterior 1 del casco del barco según el ejemplo de ejecución es provisto durante la fabricación de una prolongación superior 2 que forma la amurada del barco. A la altura del listón guardacantos 3 se encuentra un refuerzo conformado 4 del forro exterior 1. La cubierta 5 está equipada con una brida cóncava 6 embutida hacia arriba que encierra ventajosamente una cavidad 7 junto con la amurada 2 y cuyo canto marginal superior, al igual que el canto marginal superior de la amurada 2, está acodado para formar un solapamiento 8. En el lugar del solapamiento se produce una  
10 unión por aplicación del estratificado a mano. Unos perfiles de refuerzo insertados 9 se apoyan, por un lado, sobre un trancañil longitudinal interior 10 del forro exterior 1, cogen por abajo la cubierta 5 en una zona  
15 determinada y penetran con un perfilado adecuado en la cavidad 7. Unos perfiles de refuerzo adicionales 11 sirven para aumentar la resistencia mecánica de la cubierta. Para hacer utilizable la cavidad 7 puede ser conveniente disponer unas aberturas cerrables 12 en la  
20 brida cóncava 6.  
25



415044

REIVINDICACIONES

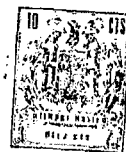
5 Los puntos de invención propia y nueva que se  
presentan para que sean objeto de esta solicitud de Pa-  
tente de Invención en España, por VEINTE años, son los  
que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en balan-  
dras de material sintético con una amurada que sobresa-  
le por encima de la cubierta superior y con inserciones  
de refuerzo por medio de las cuales están unidas entre  
sí la cubierta superior, el forro exterior y la amura-  
da, caracterizados por una amurada de doble pared cu-  
15 yas dos partes de pared unidas entre sí en el canto su-  
perior de la borda están formadas en el lado exterior  
por una prolongación superior del forro exterior y en el  
lado interior por una brida cóncava embutida hacia arri-  
ba de la cubierta superior.

20 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindica-  
ción 1ª, caracterizados porque la prolongación del fo-  
rro exterior y la brida cóncava de la cubierta superior  
que forman las paredes de la amurada están acodadas una  
hacia otra en el borde superior y se solapan con los  
bordes.

*ME* 25

3ª.- Perfeccionamientos según las reivindica-



415634

5 ciones 1ª y 2ª, caracterizados porque unas inserciones de refuerzo en sí conocidas para el refuerzo de la unión entre la cubierta superior, el forro exterior y la amurada penetran con un perfilado especial en una cavidad de la amurada de doble pared.

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN BANDERAS DE MATERIAL SINTETICO"

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid.

P.A.

*Quila*

*CE*



Fig. 2

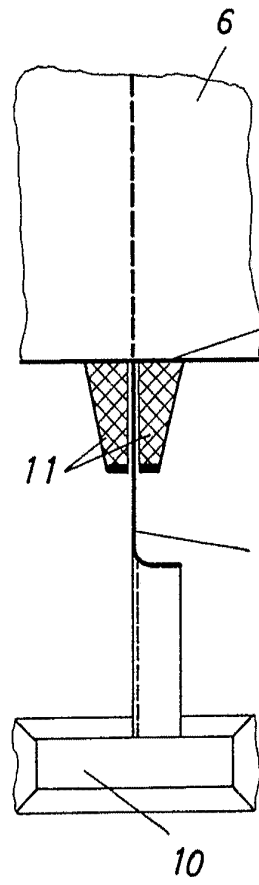
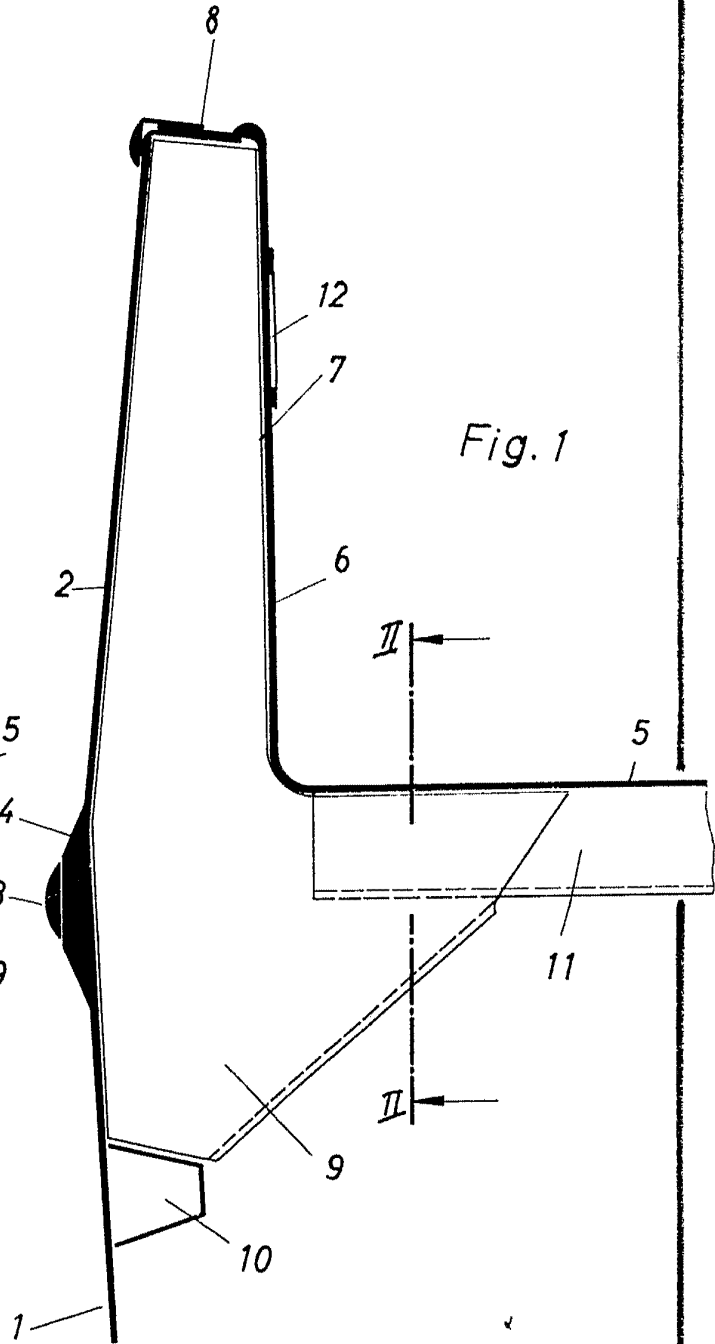


Fig. 1



Handwritten scribbles or marks at the bottom right of the drawing area.