

415563

415563



1931

Int. Cl. B27F

PATENTE DE INVENCION
por 20 años

a favor de D. JOAQUIN ESTOP PARDINA, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, Ripollés, 40, - - - - -
por: "MÁQUINA PARA CLAVAR CLAVOS ESTRIADOS CON ALIMENTADOR NEUMÁTICO PARA LOS MISMOS".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Desde largo tiempo vienen fabricándose y utilizándose en España, las plataformas (paletes) de madera cuya gran ventaja para la manutención, estiba y transporte, es obvio señalar.

5. Su fabricación va forzosamente ligada al claveteado y así para lograrla de una forma competitiva y adecuada a las actuales exigencias es preciso racionalizarla de forma que aquella fase quede mejorada en tiempo y calidad, respecto a los procedimientos manuales que
16. venían empleándose.

La presente Patente de Invención, se refiere a una máquina para clavar clavos estriados, con alimentación neumática para los mismos, que en lo que tiene de esencial se describe en ésta memoria y que viene a satisfacer una importante función en la fabricación rápida y económica de plataformas (paletes) de madera, al permitir un funcionamiento automático, clavando simultáneamente
15. varios (numerosos) clavos.

Fundamentalmente, la máquina objeto de la pre-

415563

- 2 -



1973

20. sente invención, se funda en el principio de distribuir, por conductos adecuados, y desde un alimentador neumático, procedente de un depósito general de clavos estriados, a los extremos de varios martillos, que accionados por un dispositivo hidráulico o neumático, descienden sobre las
25. tablas de madera clavandolas en la posición deseada.

Para la realización del principio descrito, los martillos, en número de tres o más, van montados sobre un yugo que puede deslizarse verticalmente sobre unas guías sujetas a los montantes verticales del bastidor de la

30. máquina, operación que se efectúa gobernada por un mecanismo hidráulico o neumático, dispuesto sobre el propio bastidor de la máquina y controlado por una caja de maniobra adecuada y que gobierna el descenso de los martillos, una vez que los clavos a clavar asoman en número de tres o más
35. por cada una de las bocas o caras inferiores de los citados martillos.

La alimentación de clavos hasta los martillos, se realiza desde un alimentador, situado en la parte superior del bastidor, que gobernado mediante un dispositivo

40. neumático, distribuye los clavos a través de conductos flexibles que enlazan la salida de dicho alimentador con las cabezas de los martillos citados.

- Debajo de los martillos la máquina o bastidor de la misma presenta un tablero horizontal sobre el que
45. se colocan para su clavado las tablas de madera, siendo la colocación y retirada de las mismas, la única operación manual de todo el proceso.

- La posición de los martillos en el yugo es móvil, de modo que pueda actuar en distintas posiciones,
50. para facilitar por ejemplo, la colocación de clavos en ángulos o en parte predeterminadas de las tablas o tableros.

415563

- 3 -



1973

55. Para mejor comprensión de cuanto antecede, en la figura adjunta y en todo lo que sigue, nos vamos a referir a un ejemplo concreto de realización práctica, sin que ello signifique restricción alguna a la generalidad de aplicaciones posibles en la Patente que nos ocupa:

60. La figura única, representa en perspectiva al conjunto de una máquina, concebida con tres martillos, aptos para recibir cada uno la alimentación de tres clavos.

65. Según se observa en la misma, sobre la parte superior del bastidor vá dispuesto el alimentador -1- de clavos, el cual mediante un dispositivo neumático situado inmediatamente debajo, alimenta a través de los conductos flexibles -2- las cabezas de los martillos -3- montados sobre el yugo -5- susceptible de desplazarse verticalmente por medio de un accionamiento
70. hidráulico o neumático gobernado desde la caja de mandos -4-. Bajo los martillos y entre las cuatro patas -6-, de apoyo de la máquina existe la plataforma -7- sobre la que se colocan manualmente las tablas de madera a clavar.

75. No alteraran la esencialidad de la presente Patente de Invención, todas aquellas modificaciones de carácter secundario, como son las formas y dimensiones generales, detalles accesorios de construcción o de acabado, ni en general cuantas no supongan variación profunda o substancial de la máquina descrita, que se resume en las siguientes:

80.

REIVINDICACIONES:

1ª - Máquina para clavar clavos estriados con alimentador neumático para los mismos, que se carac-

415563

- 4 -



1973

85. teriza esencialmente por fundarse en el principio de distribuir por conductos adecuados, y desde un alimentador neumático procedente de un depósito general de clavos estriados, a los extremos de varios martillos, que accionados por un dispositivo hidráulico o neumático, descienden sobre el tablero de madera clavándolas
90. en la posición deseada.

- 2ª - Máquina para clavar clavos estriados con alimentador neumático, según la reivindicación anterior caracterizado porque para la realización del principio descrito, los martillos en número de tres o más, van montados sobre un yugo que puede deslizarse verticalmente sobre unas guías sujetas a los montantes verticales del bastidor de la máquina, operación que se efectúa gobernada por un mecanismo hidráulico o neumático, dispuesto sobre el propio bastidor de la máquina y controlado por una caja de maniobra adecuada y que gobierna el descenso de los martillos, una vez que los clavos a clavar asoman en número de tres o más por cada una de las bocas o caras inferiores de los citados martillos.
95. 100. 105.

- 3ª - Máquina para clavar clavos estriados con alimentador neumático para los mismos, según las reivindicaciones anteriores y que se caracteriza porque la alimentación de clavos hasta los martillos, se realiza desde un alimentador situado en la parte superior del bastidor, que gobernado mediante un dispositivo neumático, distribuye los clavos a través de conductos flexibles que enlazan la salida de dicho alimentador con las cabezas de los martillos citados.
- 110.

115. 4ª - Máquina para clavar clavos estriados con alimentador neumático para los mismos, según las reivindicaciones anteriores y que se caracteriza porque debajo

415563

- 5 -



de los martillos, la máquina o bastidor de la misma presenta un tablero horizontal sobre el que se coloca para su clavado las tablas de madera, siendo la colocación y retirada de las mismas, la única operación manual de todo el proceso.

5ª - Máquina para clavar clavos estriados con alimentador neumático para los mismos, según las reivindicaciones anteriores y que se caracteriza porque la posición de los martillos en el yugo es móvil, de modo que pueda actuar en distintas posiciones para facilitar por ejemplo, la colocación de clavos en ángulos o en partes predeterminadas de las tablas o tableros.

130. 6ª - "MÁQUINA PARA CLAVAR CLAVOS ESTRIADOS CON ALIMENTADOR NEUMÁTICO PARA LOS MISMOS".

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y, representado en los dibujos adjuntos.

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

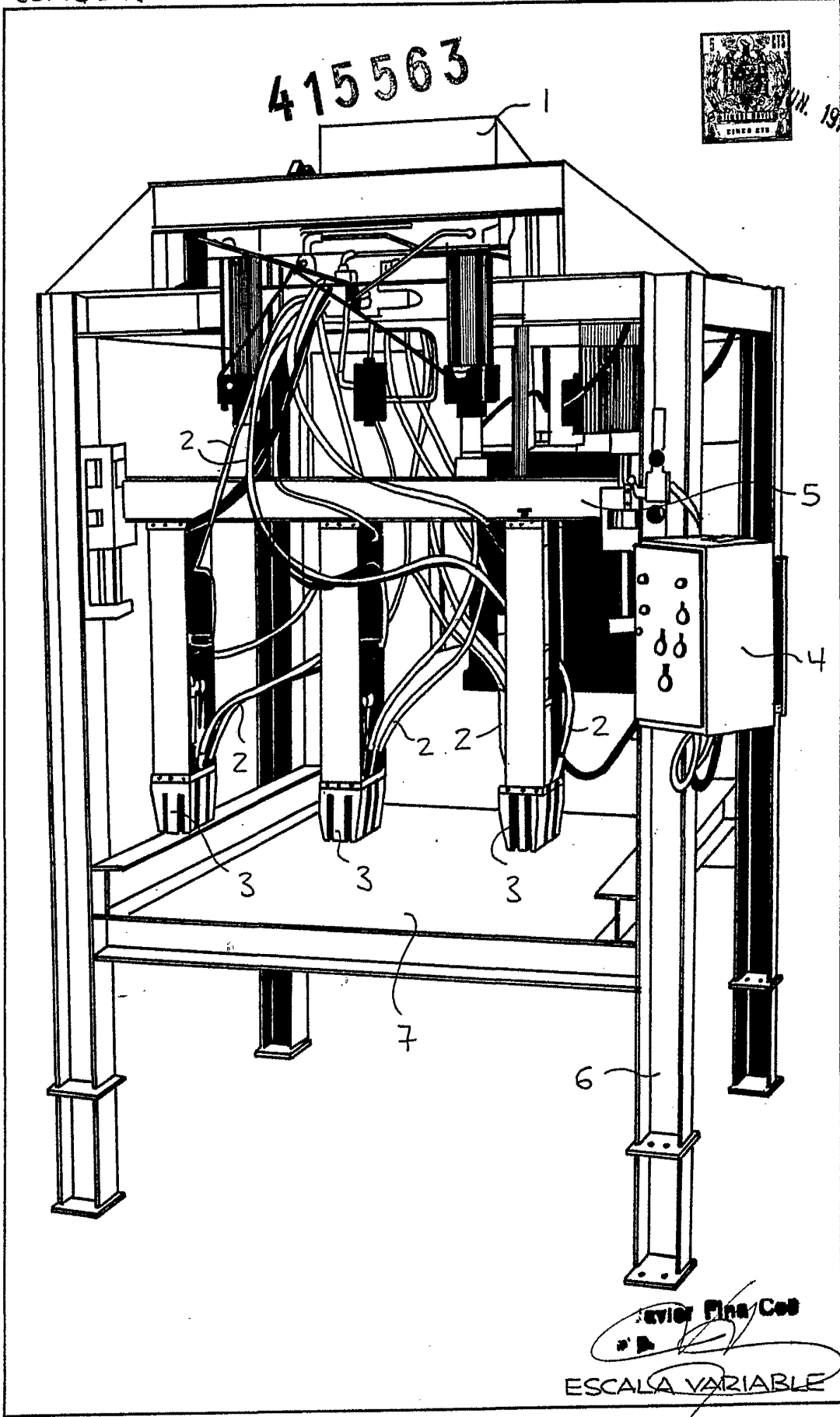
Madrid, a 5 junio de 1.973.-

Javier Fina
D. P.

415563



1973



Javier Fina Cab
[Signature]
 ESCALA VARIABLE

415563