

Exp. N.º



415392

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INTRODUCCION

EN

ESPAÑA

F. e. 4-6-75

Int. Cl.²: B 42 C

por diez años

a favor de Doña Maria de los Angeles Garay Ideal

con domicilio en Burgos - Av. Cid, 10 - 5ª B

de nacionalidad española

por "DISPOSITIVO DE ENCOLADO CIRCUNFERENCIAL ACOPLABLE A MAQUINAS ALZADORAS DE FORMULARIOS Y MANIPULADORAS DE PAPEL".

y que tienen por origen Lo emplea la casa DIDDE GLASER. INC de Emporia, Kansas.

415392



La presente Memoria se refiere, como indica su e
nunciado, a un mecanismo especialmente estudiado y con
cebido para encolar o pegar las distintas hojas o fo-
lios de papel que forman un formulario.

5 La solución más idónea para el encolado o pegado
de las hojas de un formulario estriba en la realización
simultánea a la formación del mismo durante el recorrido
do de los pliegos u hojas de papel sobre la mesa de -
traslación.

10 Partiendo de esta realización se presentan nume-
rosos problemas para el encolado de todas y cada unas
de las hojas que forman el formulario, necesitandose
tantos dispositivos de encolado como número de estaciones
menos una de que esté dotada la máquina ya que el
15 último pliego queda encolado al anterior y por tanto
la última estación no necesita dispositivo de encola-
do. Dependiendo del tipo de papel y del número de es-
taciones de la máquina puestas en funcionamiento, los
dispositivos de encolado deben ir provistos de un re-
20 gulador de altura para que el encolado sobre la última
hoja depositada en cada estación sea correcto.

 En esencia el dispositivo de la invención consiste
te en un mecanismo de encolado o pegado por puntos dis
puesto en todas las estaciones de la máquina excepto
25 la última y compuesto por un núcleo perforado interiorme
mente por el que circula la cola a presión y dotado de
unos apéndices radiales que se mueven, mediante el gi-
ro de dicho núcleo, a la misma velocidad tangencial -
que el papel en su desplazamiento sobre la mesa de traspo
30 porte. Dichos apéndices, conectados con el núcleo de -

415392³



circulación de cola van provistos en sus extremos de una válvula de presión mediante muelle o similar, dejando pasar la cola a través de la misma al ejercerse una presión sobre ellas, presión conseguida al oprimirse cada válvula sobre el papel o papeles en circulación por la mesa de transporte.

A continuación se hará una detallada descripción de los perfeccionamientos aludidos, con referencia a los planos que se acompañan en los que se representa à simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales de los mismos.

En dichos planos se ilustra:

En la figura 1.- Vista esquemática de la mesa de transporte con los pliegos de papel en circulación y situación del dispositivo de encolado circunferencial.

Según el ejemplo de ejecución representado, el dispositivo de encolado circunferencial acoplable a máquinas alzadoras de formularios y manipuladoras de papel que se preconiza, consiste en un núcleo -1- perforado interiormente -2- por el cual circula la cola o pegamento a presión. Dicho núcleo -1- está dotado de una pluralidad de apéndices radiales -3- conectados con su perforación interna -2- y por los cuales puede circular la cola o pegamento.

En cada uno de los extremos de los apéndices -3- se ha previsto una válvula -4- de presión mediante muelle -5- o similar, de forma tal que al ejercer una pre



415392

sión sobre ella se permita la salida de la cola que -
circula por el núcleo -1- y los canales internos -6-
de los apéndices -3-.

5 El núcleo -1-, y por tanto los apéndices -3-, es-
tá dotado de una velocidad de giro, marcada en el ejem-
plo adjunto según el número -7-, coincidente con la -
velocidad de traslación, marcada en el ejemplo de eje-
cución con el número -8-, de los pliegos de papel -9-
que circulan por la mesa de transporte -10-, de forma
10 tal que, poseyendo igual velocidad tangencial, dichas
válvulas -4- de los extremos de los apéndices -3- son
oprimidas al ponerse en contacto con el papel o pape-
les, según el número de estaciones que hayan entrega-
do pliego anteriormente, encolando por puntos uno de
15 los laterales del pliego superior o pliego entregado
en la estación correspondiente al dispositivo encolador.

Cada máquina estará dotada de tantos dispositivos
encoladores como estaciones menos una, correspondiente
esta a la última estación ya que el último pliego que-
20 da pegado mediante el encolado de la estación anterior.

Los dispositivos encoladores irán dispuestos para-
lelamente a la mesa de transporte -10-, es decir con -
el eje central del núcleo -1- en sentido perpendicular
a dicha mesa -10- y estarán dotados de un regulador de
25 altura para que las válvulas -4- de los apéndices -3-
trabajen siempre bajo la presión adecuada, ya que el
número de papeles -9- o el grueso de los mismos puede
ser variable y por tanto la distancia del plano del -
pliego superior a dichos apéndices -3- en el contacto
30 para su encolado.



415392

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser -
variables y en general, cuanto sea accesorio y secunda-
rio siempre que no altere, cambio modifique la esen-
cialidad del objeto que se describe.

5 Los términos en que queda redactada esta Memoria
son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiénd-
dose tomar con carácter amplio y nunca en forma limita-
tiva.

El peticionario se reserva el derecho de obtención
10 de los Certificados de Adición complementarios por las
mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudie-
ra aconsejar la práctica.

N O T A:

Se reivindicán no como propios y nuevos, sino co-
15 mo no conocidos ni practicados en España, para que sean
objeto de una Patente de Introducción en España, por -
diez años, los puntos siguientes:

1.- Dispositivo de encolado circunferencial aco-
plable a máquinas alzadoras de formularios y manipula-
20 doras de papel, caracterizado por consistir en un nú-
cleo giratorio hueco, situado con su eje de giro per-
pendicular a la mesa de transporte, por el que penetra
y circula la cola o pegamento a presión distribuyéndola
a una pluralidad de apéndices radiales, asimismo -
25 huecos, dotados en sus extremos de una válvula de pre-
sión mediante muelle o similar por la que se produce
la salida de la cola al oprimirse dicha válvula, estan-
do dotado dicho núcleo hueco y por tanto sus apéndices
radiales de una velocidad tangencial idéntica a la ve-
locidad de desplazamiento del papel sobre la mesa de

Re



415392

transporte, de forma tal que al paso del papel por el espacio entre cada dos de las estaciones de la máquina, espacio en el que se encuentra situado un dispositivo encolador, el pliego superior de los que arrastra la mesa de transporte queda encolado por puntos en uno de sus laterales.

2.- Dispositivo de encolado circunferencial acoplable a máquinas alzadoras de formularios y manipuladoras de papel, según reivindicación 1, caracterizado porque los dispositivos encoladores constituidos por el núcleo central giratorio hueco y sus apéndices radiales puede ser regulado en altura sobre el grueso de papel que deba encolar, debiendo ser tal altura la adecuada para que el paso del papel oprima las válvulas de los extremos de los apéndices radiales y produzcan la apertura de las mismas con el encolado de los puntos correspondientes.

3.- DISPOSITIVO DE ENCOLADO CIRCUNFERENCIAL ACOPLABLE A MAQUINAS ALZADORAS DE FORMULARIOS Y MANIPULADORAS DE PAPEL.

Todo conforme se describe en la Memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta Memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 30 de Mayo de 1.973

DOÑA MARIA DE LOS ANGELES GARAY IDEAL

415392

30 M

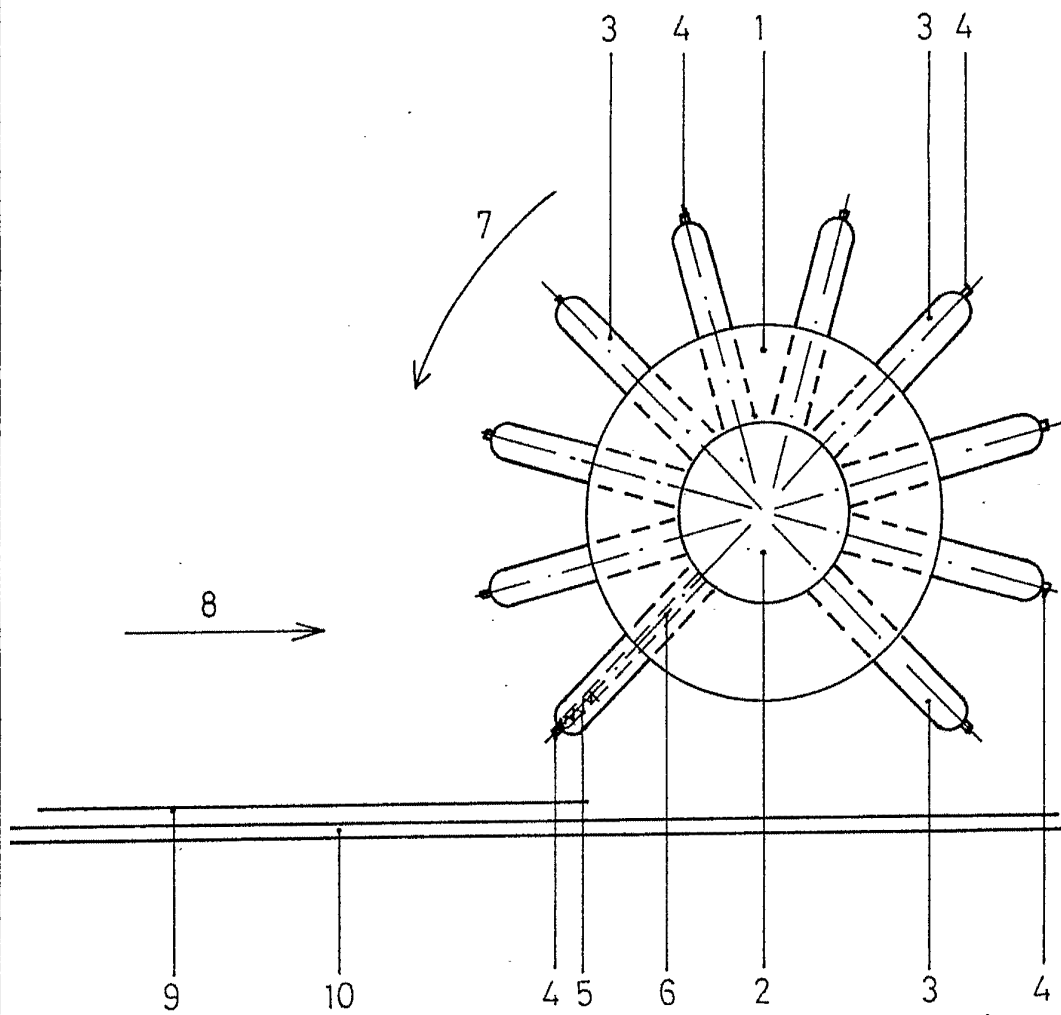


FIG. 1

ESCALA VARIABLE
Madrid 30 MAY. 1973
P. A.