



#14899

7-1-1904

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus
territorios y plazas de soberanía, a favor de:

SILVESTRE SEGARRA E HIJOS, S.A.

entidad española, domiciliada en VALL DE UXO
(Castellón), relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS PARA
LA FABRICACION DE CALZADO"

=====

414899

1099

Int. Cl.ª	A43B
-----------	------



F.E. 17-6-75

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los procedimientos para la fabricación de calzado, con la finalidad de obtener artículos ligeros y resistentes, de notable flexibilidad, y exentos de juntas en el piso, además de alcanzar una muy favorable presentación, todo ello a través de un proceso de fabricación notablemente simplificado. - - -

10. Los perfeccionamientos de referencia se caracterizan porque la relación entre el corte por una parte, y la suela y el tacón por la otra, tiene lugar directamente por adosamiento de la zona marginal inferior del corte sobre la propia suela, con mutua retención a través de una plantilla superior que abarca toda la superficie afectada, y periféricamente por medio de una doble bandeleta, de modo que una de las bandeletas, obtenida preferentemente en cuero, forma un bordón continuo alrededor del corte, al que se une por medio de cosido, mientras que la restante bandeleta, obtenida preferentemente en goma, forma una tira plana continua que se adhiere a la suela y al tacón, cubriendo el borde de los mismos y una franja inferior de la bandeleta anterior. - - - - -

15.

20.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

414899



Figura 1, representa en alzado frontal, según una sección transversal, una pieza de calzado en la fase de aplicación de la bandeleta inferior. - - - - -

5. Figura 2, es una vista análoga a la de la figura anterior, en la fase de aplicación de la bandeleta inferior. - - - - -

Figura 3, es una vista análoga a la de la figura anterior, en la fase de inclusión de un tacón que es abarcado por la bandeleta inferior. - - - - -

10. Figura 4, es una vista en perspectiva, de un calzado parcialmente seccionado para mostrar la estructura final según esta invención. - - - - -

15. Inicialmente, se dispone un corte 1 que, previo doblado de su zona marginal inferior 2, se adosa por la misma a una suela 3, siendo seguidamente aplicada encima una plantilla 3 que abarca toda la extensión de dicha suela 4, cubriendo aquella zona marginal 2 y la parte superior descubierta de dicha suela 4; este conjunto queda unido por pegado. - - - - -

20. Seguidamente se aplica una bandeleta inferior 5 de goma que compone una tira plana continua situada contra el borde de la suela 4, a la que se une por pegado; esta bandeleta 5 alcanza aproximadamente una altura de 25 mm, con lo que cubre una zona del corte 1 en su periferia. - - - - -

25. A continuación, se coloca una bandeleta superior 6 de cuero, la cual forma simple o doble bordón continuo alrededor del corte 1, quedando parcialmente insertado entre este corte 1 y la bandeleta inferior 5; dicha bandeleta superior 6 se une al cor-

414899



te 1 por medio de cosidos 7. - - - - -

5. Un tacón 8 es pegado contra la suela 3, quedando asimismo recubierto en su borde por la bandeleta inferior 5, para cuyo efecto fue cortada con el correspondiente perfilado; la unión entre el tacón 8 y la bandeleta inferior 5 es asimismo por pegado. - - - - -

10. En definitiva, el calzado obtenido muestra a su alrededor la bandeleta inferior 5 de goma que cubre el borde de la suela 3 y del tacón 8, además de la franja inferior de la bandeleta superior 6; por su parte, la bandeleta superior 6 de cuero, en la zona que forma bordón, asoma por encima de la bandeleta inferior 5 a la que se une por pegado. - - - - -

15. Eventualmente, las bandeletas inferior 5 y superior 6 presentan algún elemento de acabado exterior para mejorar el aspecto del conjunto, especialmente relieves de tipo diverso.

20. Descrietas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

25. REIVINDICACIONES

Handwritten mark resembling a stylized 'R' or 'B' with a diagonal slash.

1.- Perfeccionamientos en los procedimientos para la fa-

414899



- bricación de calzado, caracterizados porque la relación entre el corte por una parte, y la suela y el tacón por la otra, tiene lugar directamente por adosamiento de la zona marginal inferior del corte sobre la propia suela, con mutua retención por medio de una plantilla superior que abarca toda la superficie afectada, y periféricamente por medio de una doble bandeleta, de modo que una de las bandeletas, obtenida preferentemente en cuero, se sitúa en la parte superior formando un bordón continuo alrededor del corte, al que se une por medio de cosido, mientras que la restante bandeleta, obtenida preferentemente en goma, se sitúa en la parte inferior, formando una tira plana continua que se adhiere a la suela y también al tacón aplicado debajo de la misma, cubriendo el borde de ambos elementos y una franja inferior de la bandeleta superior. - - - - -
- 5.
 - 10.
 - 15.

2.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS PARA LA FABRICACION DE CALZADO". - - - - -

- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cuatro figuras que la ilustran.
- 20.

Handwritten mark or signature

MADRID, 18 FEB 1973

P. A. M. GURELL SUÑOL

M. Gurell Suñol

FIG. 1 414899

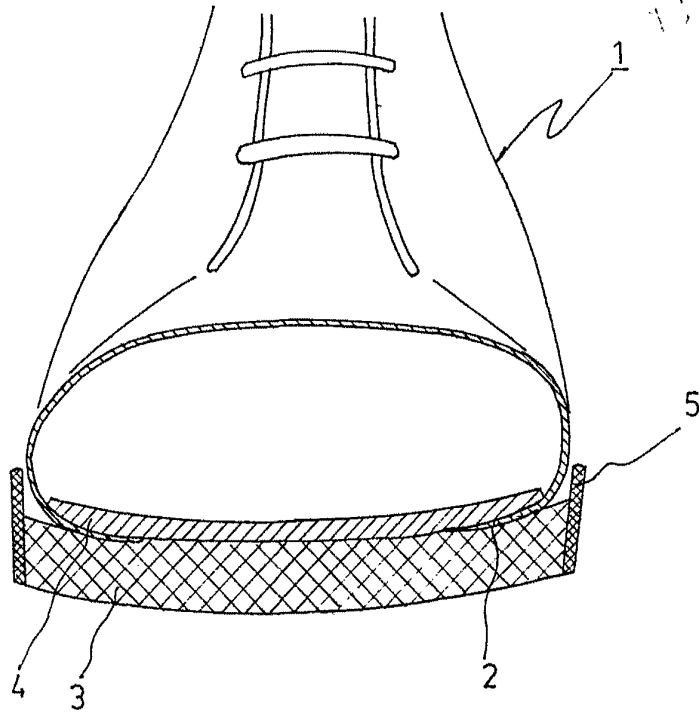
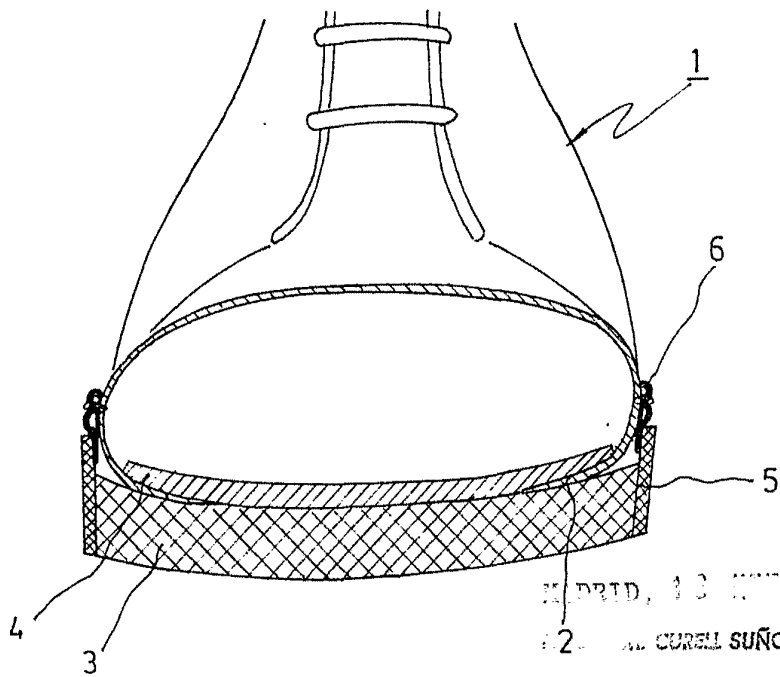


FIG. 2



IMPRESION, 13 JUN 1973
AL CORELL SUÑOL

Mariano...

414899



FIG. 3

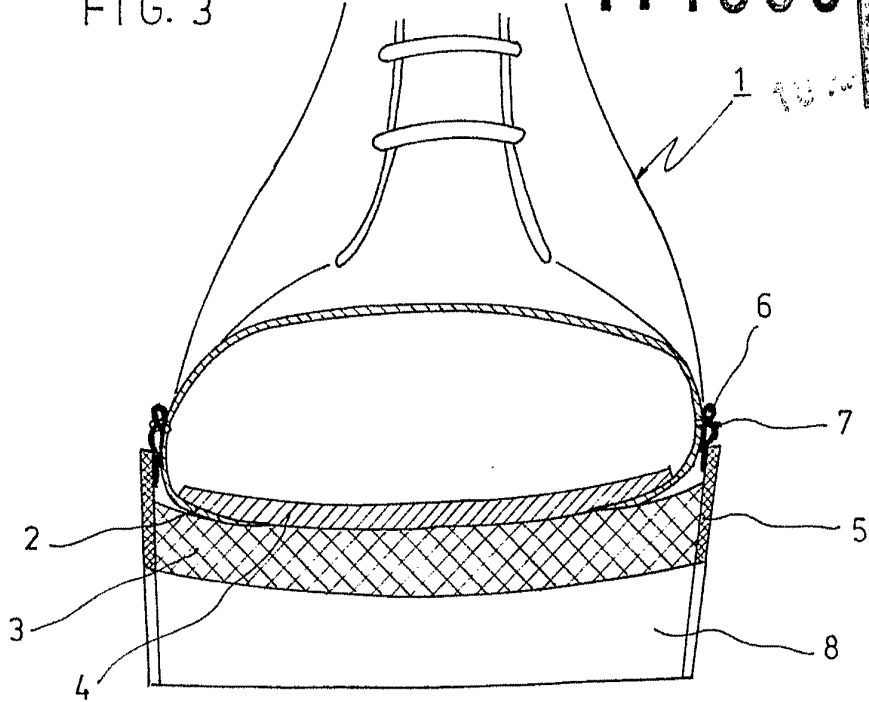


FIG. 4

