



414775

Int. Cl.² B65C

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN UN DISPOSITIVO DE EXTRACCION DE ETIQUETAS", a favor de la Sociedad Anonima francesa SOCIETE NOUVELLE BAELE GANGLOFF, residente en 91, rue Racine - 69 VILLEURBANNE (Francia).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a un dispositivo de extracción de etiquetas a gran velocidad, más particularmente destinado a permitir la aplicación de estas etiquetas sobre recipientes, tales como botellas, cajas, bidones u otros, y eventualmente sobre cualquier otro objeto.

5.

La invención se refiere más particularmente a un dispositivo que permite extraer una a una, con la ayuda de un dispositivo rotativo, etiquetas situadas en pila fija para transferirlas hacia los otros de trabajo, tal como de encolado, transferencia o de depósitos directos

10.

414775



sobre un recipiente, estando contenidas las citadas etiquetas en guías o cajas que aseguran su alineación y sometidas a medios apropiados que las aplican en permanencia contra la cara anterior de estas guías o cajas y más particularmente contra garras u otros dispositivos de retención que permiten solamente su extracción con el dispositivo según la invención.

Los dispositivos de este tipo son generalmente rotativos y comportan mecanismos diferentes que toman al paso las etiquetas contenidas en una caja fija o en una caja animada de un movimiento longitudinal alternativo. La aprehensión de las etiquetas se asegura sea por adherencia de la etiqueta contra la cara exterior del órgano de extracción previamente encolada, sea por aspiración mediante ventosas u otros dispositivos enlazados a una fuente de vacío.

La invención se refiere más particularmente a los dispositivos de este tipo destinados a trabajar a gran velocidad, es decir que permiten la transferencia de una cantidad importante de etiquetas en el mínimo de tiempo y que tienen una cadencia del orden de 40.000 etiquetas por hora.

La utilización de grandes velocidades de funcionamiento precisa utilizar depósitos de etiquetas muy importantes que, pesados y voluminosos, no pueden ser sometidos a desplazamientos longitudinales alternativos para permitir a cada órgano de extracción, rodar sin deslizar sobre la primera etiqueta de la pila que contienen. Por este hecho, en todos los dispositivos cono-



cidos de este tipo, el depósito de etiquetas es fijo y los órganos de extracción están enlazados a medios más o menos complejos que le comunican, por lo menos al puesto de extracción de las etiquetas, movimientos que les permiten rodar sin deslizar sobre la cara de la primera etiqueta.

5.

En la mayoría de los dispositivos conocidos de este tipo, los órganos de extracción están constituidos por sectores o cilindros que vienen ante todo en contacto con el borde posterior de la etiqueta a extraer luego ruedan sobre esta última y por último desprenden el borde anterior de la etiqueta de las garras del almacén.

10.

En otros términos, cada órgano de extracción rueda sin deslizar sobre la etiqueta pero en un sentido diferente del de rotación del soporte rotativo que la lleva. Siendo dado que el órgano de extracción debe rodar igualmente sin deslizar sobre el órgano de encolado y en proximidad del cilindro de transferencia, es necesario que esté enlazado a medios aptos para invertir muy rápidamente su sentido de rotación entre estos diferentes puestos.

15.

Ello da por resultado que en los dispositivos de este tipo, cada órgano de extracción esté sometido en permanencia a inversiones de sentido que, habida cuenta la masa de estos órganos, limitan la velocidad de rotación del soporte giratorio y, en consecuencia, la cadencia de producción del aparato. Además, el sentido de pivotado de los órganos de extracción en el puesto de extracción de las etiquetas es contrario al sentido lógico y precisa sea someter estos órganos a aceleraciones

20.

25.

414775 16



muy importantes en este puesto, sea prever dispositivos de separaciones de etiquetas que complican al mecanismo.

- Además, para permitir la obtención de una gran cadencia de trabajo todo y conservando la rotación sobre la etiqueta, es indispensable que el soporte giratorio comporte un número máximo de órganos de extracción. Ello puede obtenerse sólo al dar a la superficie de adherencia de cada órgano de extracción un radio de curvatura inferior a la distancia mínima entre el centro de rotación del citado soporte giratorio y la primera etiqueta de la pila de etiquetas. Así pues, la utilización de radios de curvatura de este orden de tamaño, implica mecanismos complejos para obtener la rodadura sin deslizamiento del órgano de extracción sobre la primera etiqueta y, en ciertos casos, conduce a reacciones contra la pila de etiquetas o contra las guías laterales de esta última, reacciones que producen efectos molestos y que favorecen por ejemplo el arranque de la etiqueta de las garras del almacén de mantenimiento.
5. Para remediar esto, sería posible comunicar el citado almacén un desplazamiento longitudinal pero, como ello se ha precisado antes, esta solución no puede ser retenida en razón de la masa y de las dimensiones de este almacén.
10. La presente invención tiene por objeto proporcionar un dispositivo que permite un transporte lógico de las etiquetas y sobre todo que permite la obtención de grandes cadencias del trabajo buscadas,
15. El dispositivo según la invención, del tipo de
- 20.
- 25.



- los contituídos por un soporte rotativo provisto de órganos de extracción, por medios de encolado de estos órganos, por medios que soportan un paquete de etiquetas y por medios de transferencia de estas etiquetas,
5. comporta órganos de extracción articulados ligados a medios aptos, por la combinación de un movimiento angular y de un movimiento radial, para mandar ante todo, en la fase de extracción de las etiquetas, la extremidad anterior de cada órgano de extracción en contacto
10. con el borde anterior de la etiqueta, haciéndole pivotar en el sentido de rotación del soporte, luego al final de la extracción, en comunicar a la extremidad posterior de cada órgano de extracción, en el momento de contacto con el borde de la etiqueta, un desplazamiento
15. sensiblemente paralelo a la cara de la etiqueta siguiente para permitir el desempeño del borde de la primera etiqueta de los medios de retenida del receptáculo del recipiente que la contiene.

- Gracias a esta disposición, la extremidad anterior de cada órgano de extracción viene ante todo en
20. contacto con el borde de la etiqueta que está hacia adelante con respecto a su transferencia, lo que permite asegurar una buena adherencia entre estos dos elementos y, en ciertos casos, un buen encolado, luego, prosigue
25. la separación de la etiqueta rodando sin deslizar en el sentido de rotación del soporte giratorio. Al final del movimiento de extracción, y gracias a la combinación de una parte, del contacto entre la extremidad posterior del órgano de extracción y del borde correspondiente de



- la etiqueta y, por otra parte, del desplazamiento comunicado a este órgano de extracción, la etiqueta es limpiamente separada, lo que evita cualquier reacción del paquete de etiquetas contra los medios que las contienen,
5. incluso cualquier reacción contra la garra posterior. Ello da por resultado que, contrariamente a lo que pasa en los dispositivos conocidos, en los cuales los órganos de extracción ruedan en sentido inverso del sentido de rotación del soporte que los lleva y tienden en el
10. final del desempeño de la etiqueta a curvar el borde anterior de ésta en el momento de su extracción de las garras anteriores del almacén, el dispositivo según la invención permite retirar la etiqueta de forma muy racional del almacén que la contiene y evita cualquier deterioro de esta etiqueta. Es de observar, que gracias a
15. ello, el dispositivo según la invención puede utilizarse igualmente para extraer etiquetas particulares, y en especial etiquetas muy rígidas que no podrían ser extraídas por los dispositivos actuales a gran velocidad de trabajo.
- 20.

En una forma de realización preferida, cada órgano de extracción está montado pivotante mediante un primer eje de articulación, con respecto al soporte giratorio, y mediante un segundo eje de articulación, con

25. respecto a palancas articuladas sobre el citado soporte giratorio, mientras que el dispositivo comporta medios para desplazar, en la zona de extracción, el segundo eje de articulación en avance o en retraso con respecto al primer eje de articulación y medios para modificar, en



esta zona de extracción, la inclinación de cada órgano de extracción de una parte y de otra de una posición central en la cual su plano medio es radial.

- Ventajosamente, los medios para desplazar el segundo eje de articulación en avance y en retraso con respecto al primer eje interactúan con los medios para modificar la inclinación de cada órgano de extracción, a fin de que, en la fase de acercamiento y de eclipsado, se produce un cabalgado entre el órgano de extracción y, respectivamente, aquel que le precede y aquel que le sucede, permitiendo a este órgano de extracción moverse en un sector más importante que el geométrico que le es asignado por construcción.
- 5.
- 10.

- Así, el hecho de que cada órgano de extracción esté articulado con respecto a dos ejes de articulación y esté enlazado, de una parte a medios aptos para comunicar al segundo eje un movimiento de avance o de retraso con respecto al primer eje y, por otra parte, a medios que modifican su inclinación, permite dar a este órgano cualquier posición deseada en el espacio y, sobre todo, permite al puesto de extracción obtener el cabalgado de los órganos de extracción. Esta disposición presenta la gran ventaja de dar a cada órgano de extracción un sector de trabajo más importante que el sector geométrico que le es asignado por la construcción y que corresponde a la relación $360/n$ en la que n es el número de sectores elegidos constructivamente. Además, esta disposición permite, para un dispositivo según la invención que comporta un soporte giratorio de diámetro igual al de
- 15.
- 20.
- 25.

414775

16 M



un soporte giratorio de los dispositivos actuales y que comporta el mismo número de sectores, obtener órganos de extracción de más gran longitud susceptibles de asegurar la extracción de etiquetas mucho más largas. En otros términos, para dimensiones y cadencias iguales, el dispositivo según la invención permite transferir etiquetas de dimensiones más grandes.

La invención se comprende de todas formas mejor con la ayuda de la descripción que sigue haciendo referencia al dibujo esquemático anexo que representa, a título de ejemplo no limitativo, una forma de ejecución de este dispositivo.

La figura 1 es una vista esquemática en planta por encima que muestra los elementos esenciales del dispositivo.

La figura 2 es una vista parcial en sección según 2-2 de la figura 1 que muestra a mayor escala los medios asociados a cada órgano de extracción.

Las figuras 3 y 4 son vistas esquemáticas a escala reducida que muestran los movimientos de base que se comunican a los órganos de extracción mediante sus medios de accionado.

Las figuras 5 a 12 son vistas parciales en planta por encima, que muestran las diferentes fases de la extracción de una etiqueta mediante un órgano de extracción.

De forma conocida, el dispositivo según la invención comporta un soporte rotativo 2 provisto de varios

414775

16 MAY



5. órganos de extracción 3, al que se comunica un movimiento de rotación en el sentido de la flecha 4 mandando cada uno de estos órganos sucesivamente delante de los medios de encolado 5, por lo menos un depósito fijo 6 de etiquetas 7 y delante un cilindro de transferencia 8. En ciertos casos, la etiqueta extraída del depósito 6 por cada órgano de extracción 3, es transferido directamente sobre un recipiente o un objeto que se desplaza sobre una cadena de fabricación tangente al citado soporte giratorio.

10. Según la invención, cada órgano de extracción 3 está articulado en torno de dos ejes geométricos sea un primer eje 9 y un segundo eje 10.

15. Como lo muestra la figura 2, el primer eje geométrico 9 es coaxial al eje longitudinal de un árbol 12 montado libre en rotación por cada una de sus extremidades en cojinetes 13 solidarios del soporte giratorio 2. El segundo eje geométrico 10 es coaxial al eje longitudinal de un árbol 14 solidario de las patas 15 del órgano de extracción 3 y montado libre en rotación en cojinetes 16 dispuestos en la extremidad del brazo 17. Estos brazos están calados por su otra extremidad sobre el árbol 12 precitado.

20. El árbol 12 está enlazado a medios aptos para comunicarle un movimiento que asegure el desplazamiento en avance o en retraso, en relación al primer eje 9, del segundo eje 10, medios constituidos por un piñón 18 calado sobre él y que engrana sobre un sector dentado 19 montado libre en rotación sobre un eje 20 solidario del

25.



soporte giratorio 2. El sector dentado 19, visible igualmente sobre la figura 1, comporta un rodillo 22 que toma apoyo contra una leva fija 23, constituida en esta forma de ejecución por una leva de ranura.

5. Además, cada órgano de extracción 3 está asociado a medios aptos para modificar su inclinación, medios que, en esta forma de ejecución, están constituidos, para cada órgano, por un brazo interior 24 solidario de este último y cuya extremidad interior al dispositivo está montada deslizante en una corredera 25 articulada a una de las extremidades de un reenvío 26 cuya otra extremidad coopera con una leva fija 27. En efecto, como lo muestra la figura 2, el reenvío 26 está montado libre en rotación por su parte central en el soporte rotativo 2 y comporta, en su otra extremidad, un rodillo 28 que coopera con la ranura que constituye la leva fija 27. Es de observar que, dentro de un objeto de simplificación, la ranura 27 no ha sido representada sobre la figura 1.
- 10.
- 15.
20. Además, en esta forma de ejecución, el eje de rotación del reenvío 26 es coaxial al primer eje de rotación 9 del órgano de extracción correspondiente, pero es evidente que en otras formas de ejecución, estos dos ejes pueden estar desalineados.
25. La figura 3 muestra los desplazamientos radiales de amplitud máxima r que pueden comunicarse a cada órgano de extracción 3 mediante el desplazamiento en avance o en retraso del segundo eje de articulación 10 con respecto al primer eje 9, gracias al brazo 17, al piñón



18, al sector dentado 19 y a la ranura de leva 23, si no se tiene en cuenta el guiado del brazo 24 solidario del órgano 3, guiado asegurado por la corredera 25. La figura 4 muestra las diferentes inclinaciones que pueden comunicarse al órgano 3 de una parte y de otra de una posición central en la cual su plano medio vertical es radial, por intermedio del reenvío 26 y de la corredera 25 que actúa sobre el brazo 24, no teniendo en cuenta los movimientos comunicados por el brazo 17.

- 5.
10. Se concibe fácilmente que combinando el desplazamiento radial y el desplazamiento angular comunicados a cada órgano de extracción, sea posible dar a éste todas las posiciones necesarias a la extracción de las etiquetas. Además estas diferentes posiciones se describen en referencia a las figuras 5 a 12. En estas diferentes figuras, el sector a, delimitado lateralmente por sombreados, corresponde al sector geométrico que se asigna a cada órgano de extracción por la construcción y que corresponde a $360^\circ/n$, siendo n el número de segmentos elegido. En esta forma de realización, este sector tiene un valor de 45° .
- 15.
- 20.

25. La figura 5 muestra que, cuando un órgano de extracción 3 llega delante de las etiquetas, su segundo eje de articulación 10 está en avance con respecto a su primer eje 9 y, por otra parte, que el órgano 3 está separado radialmente con respecto a la etiqueta 7a que debe extraer. A medida de la rotación del soporte 2, es accionado el reenvío 26, a fin de que el órgano de extracción 3 se incline y, en otros términos, a fin de

414775

16



- que su plano medio se incline en relación a la perpendicular a la primera etiqueta que pasa por el eje de rotación del soporte giratorio. Como se muestra en la figura 7, esta inclinación se prosigue hasta que la extremidad anterior 3a del órgano 3 esté en el nivel del borde anterior de la etiqueta 7a. En este estado, y como se muestra en la figura 8, el sector dentado 19 entra en acción y permite al primer eje de articulación 9 acercarse al segundo eje 10, a fin de que la extremidad 3a del órgano 3 venga fácilmente en contacto con el borde anterior de la etiqueta y favorezca así la adherencia entre estos dos elementos. Este movimiento facilita igualmente la liberación del borde de la etiqueta mediante la garra correspondiente del almacén 6. A partir de este estado, y como se muestra en las figuras 9 y 10, la combinación de los dos movimientos comunicados al órgano de extracción 3 permite a éste rodar sin deslizar sobre la etiqueta 7a. Como se precisa precedentemente, esta rodadura se efectúa en el mismo sentido que el sentido de rotación del soporte giratorio representado por la flecha 4 sobre las figuras. Además, y durante esta rodadura, el centro de curvatura c de la cara de extracción del órgano de extracción, se desplaza sobre una recta d en sentido opuesto al del desplazamiento del órgano de extracción.
- 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.

Cuando el órgano de extracción 3 ha rodado la mitad de su curso, y como se muestra en la figura 9, los brazos 17 están alineados, de una parte, con el reenvío 26, y de otra parte, con el brazo interior 24 soli-



dario del órgano 3. La figura 10 muestra el final de la fase de rodadura del órgano de extracción 3 sobre la etiqueta 7a más particularmente que la extremidad posterior de este órgano es el último punto de este para venir a contacto con la parte correspondiente de la etiqueta 7a.

En una fase siguiente representada en la figura 11, el órgano de extracción 3 es sometido a un movimiento radial en dirección del centro de rotación del soporte giratorio a un movimiento de desplazamiento hacia adelante, que permite a su extremidad posterior ser desplazada sensiblemente en sentido paralelo a la etiqueta siguiente de la pila de etiquetas con el fin de permitir el desempeño total del borde posterior de la etiqueta 7a en curso de extracción. Este movimiento de extracción lógico evita el empuje de la etiqueta contra las garras posteriores del dispositivo que la mantienen en el almacén 6 y por consiguiente permite extraer cada etiqueta sin causarle ningún daño y sin entrañar ninguna molestia, ni ninguna reacción sobre el depósito de etiquetas.

En la fase siguiente, mostrada en la figura 12, el desplazamiento en retraso del segundo eje de articulación 10 con respecto al primer eje de articulación 9, desplazamiento que habia comenzado a partir de la fase ilustrada en la figura 9, se prosigue con el fin de que el órgano de extracción se separe progresivamente de la etiqueta siguiente contenida en el almacén y no la deteriore durante su desplazamiento delante de este almacén.



5. Conviene remarcar que, en las fases de acercamiento y de eclipsado del órgano de extracción 3 con respecto al almacén 6, este órgano rebasa largamente el sector geométrico y que le es asignado por construcción sin que ello perturbe el funcionamiento del conjunto del dispositivo.

10. Ello se hace posible por el hecho de que, cuando uno de los órganos de extracción está en la fase de extracción, los movimientos comunicados a los dos órganos de extracción, respectivamente el que le sucede y el que le precede, dan a estos órganos posiciones que permiten su cabalgado, como se muestra en la figura 5 y en la figura 12. Este cabalgado permite, además, por una dimensión del conjunto del soporte giratorio y una cadencia de fabricación iguales a la de los dispositivos tradicionales, utilizar órganos de extracción 3 que tienen superficies de adherencia más largas que los órganos de extracción de los dispositivos actuales, y, en otros términos, permite transferir a la misma cadencia de fabricación etiquetas que tienen una longitud más grande.

15. Este punto es particularmente importante ya que en los dispositivos actuales, la longitud de la etiqueta es función de las dimensiones del soporte giratorio.

20.

25. Además, conviene observar que el dispositivo según la invención permite igualmente transferir etiquetas muy rígidas y que comportan por ejemplo un revestimiento metalizado, lo que sería difícil con los dispositivos actuales que trabajan a gran velocidad.

Como resalta por la figura 1 y gracias al meca-



- nismo de accionado de los órganos de extracción, cada uno de ellos está animado de movimientos relativos con respecto al soporte giratorio sólo cuando está cerca de la zona de extracción de las etiquetas. De tal suerte, en el dispositivo según la invención, los órganos de extracción y su mecanismo de accionamiento sólo funcionan sobre una débil parte de su rotación en torno del eje del soporte giratorio, lo que garantiza la longevidad del dispositivo y asimismo permite obtener una
5. velocidad de funcionamiento superior a la de los dispositivos de toma de etiquetas a gran velocidad actualmente conocidos.
- 10.

- En la forma de ejecución que se ha descrito antes, la superficie de extracción de cada órgano de extracción tiene un rayo de curvatura que es sensiblemente igual a la distancia más corta entre el eje de rotación del soporte giratorio 2 y la primera etiqueta del depósito de etiquetas 6, pero es evidente que este radio de curvatura puede tomar cualquier valor entre el valor indicado y el infinito. En otros términos, es posible reemplazar el segmento de curvatura regular, re-
15. presentado sobre los dibujos anexos, por un segmento rectilíneo.
- 20.

- Como resulta de lo que precede, la invención no está limitada a la sola forma de ejecución de este dispositivo que se ha descrito anteriormente a título de ejemplo no limitativo, por el contrario, abarca todas las variantes de realización que comportan medios equivalentes.
- 25.

414775

16



REIVINDICACIONES

Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud de patente francesa nº 72 36 989 del 13 de Octubre 1972.

5.

1.- Perfeccionamientos en un dispositivo de extracción de etiquetas del tipo de los constituidos por un soporte rotativo provistos de órganos de extracción, por medios de encolado de estos órganos, por medios que soportan un paquete de etiquetas y por medios que transfieren las etiquetas que son mandadas por los órganos de extracción, caracterizados en que comportan órganos de extracción articulados, enlazados a medios, aptos, por la combinación de un movimiento angular y de un movimiento radial, a mandar ante todo, en la fase de extracción de una etiqueta, la extremidad anterior de cada órgano en contacto con el borde anterior de la etiqueta, en hacer pivotar este órgano en el sentido de rotación del soporte, luego, en el final de la extracción, en comunicar a la extremidad posterior del órgano, en el momento en contacto con el borde de la etiqueta, un desplazamiento sensiblemente paralelo a la cara de la etiqueta siguiente para permitir el desempeño del borde precitado.

10.

15.

20.

25.

2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados en que cada órgano de extracción está montado pivotante mediante un primer eje de articulación, por respecto al soporte giratorio, y por un segundo eje de articulación, con respecto a palancas articuladas sobre el citado soporte giratorio.

mE



5. 3.- Perfeccionamientos, según el conjunto de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados en que comporta medios para desplazar, en la zona de extracción, el segundo eje de articulación, en avance o en retraso con respecto al primer eje de articulación.

10. 4.- Perfeccionamientos, según el conjunto de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados en que comporta medios para modificar, en la zona de extracción, la inclinación de cada órgano de extracción, de una parte y de otra de una posición central, en la cual su plano medio es radial en relación al soporte giratorio.

15. 5.- Perfeccionamientos, según el conjunto de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados en que los medios para desplazar el segundo eje de articulación en avance y en retraso con respecto al primer eje, interactúan con los medios para modificar la inclinación de cada órgano de extracción, a fin de que en las fases de aproximación y de eclipsado se produzca un cabalgado entre el órgano de extracción y, respectivamente, el que le precede y el que le sucede, permitiendo este órgano de extracción moverse en un sector más importante que el geométrico que le es asignado por construcción.

25. 6.- Perfeccionamientos, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizados en que la superficie de adherencia del órgano de extracción tiene un radio comprendido entre el infinito y sensiblemente la distancia más corta entre el eje de rotación del soporte giratorio y la primera etiqueta del paquete de etiquetas.

7.- Perfeccionamientos, según la reivindicación

mE



6, caracterizados en que cuando la superficie de adherencia es cilíndrica, el órgano de extracción rueda sin deslizar sobre la primera etiqueta, mientras que su centro de curvatura se desplaza sensiblemente sobre una recta en sentido opuesto al del desplazamiento del órgano de extracción.

5. 8.- Perfeccionamientos, según el conjunto de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizados en que cada órgano de extracción está montado libre en rotación en la extremidad libre de dos palancas, en donde la otra extremidad está calada sobre un árbol que, montado libre en rotación es el soporte giratorio, está enlazado a medios aptos para comunicarle un movimiento angular que permite desplazarle en avance o en retraso con respecto al primer eje de articulación, mientras que el órgano de extracción está ligado a medios aptos para comunicarle un movimiento de inclinación.

10. 9.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 8, caracterizados en que el árbol montado libre en rotación en el soporte giratorio y que constituye el segundo eje de articulación del órgano de extracción, es solidario de un piñón que engrana con un sector dentado, que, articulado sobre el soporte giratorio, comporta un rodillo en apoyo contra una leva fija.

15. 10.- Perfeccionamientos, según una cualquiera de las reivindicaciones 8 y 9, caracterizados en que el órgano de extracción es solidario de un brazo interior montado deslizando en una corredera, articulada ella misma a una de las extremidades de un reenvío montado

ME



libre en rotación en el soporte giratorio y cuya otra
extremidad está provista de un rodillo en apoyo contra
una leva fija.

11.- Perfeccionamientos en un dispositivo de
extracción de etiquetas.

Según se describe y reivindica en la presente
memoria descriptiva que consta de 19 hojas foliadas y
escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 16 MAYO 1973

p.a.

JAIME ISERN

p. p.


Firmado: JOSE F. NIETO

mml.

mlE

414775 414775

FIG.3

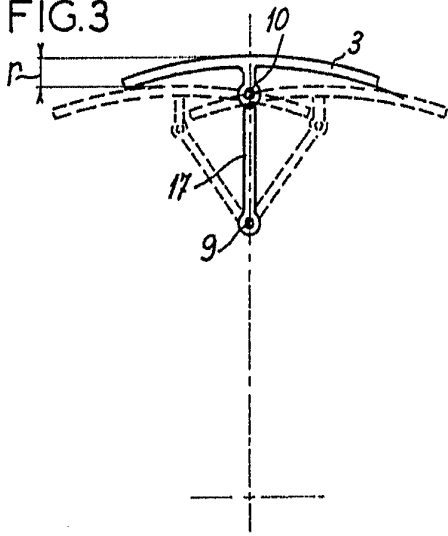


FIG.4

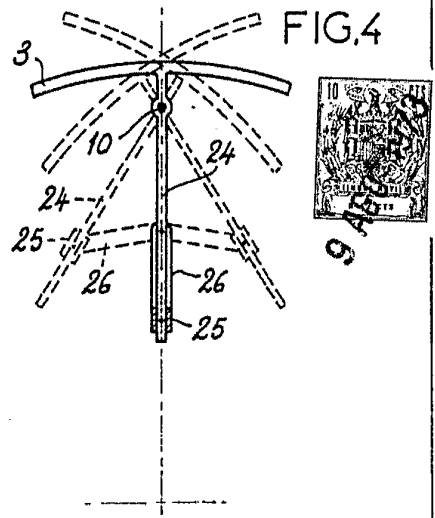
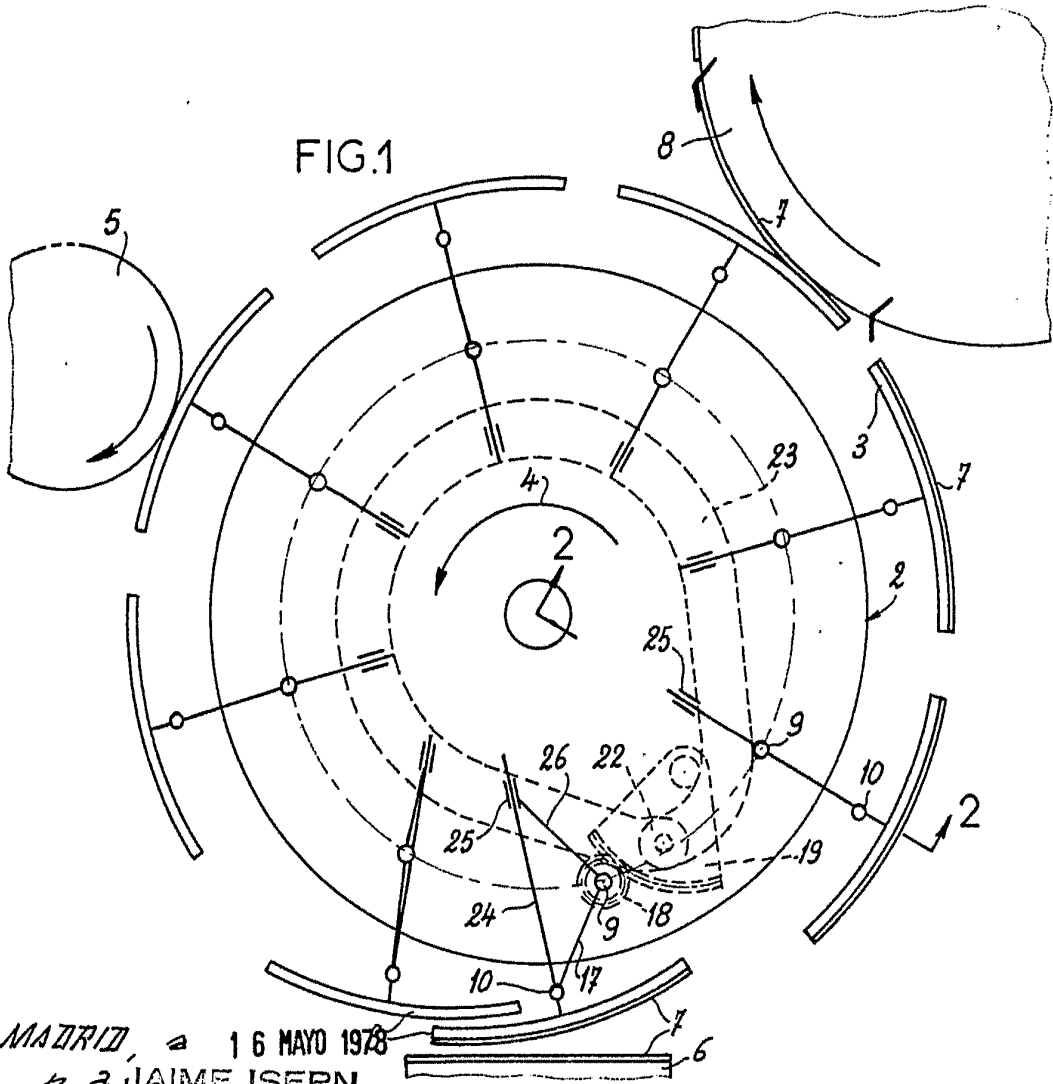


FIG.1



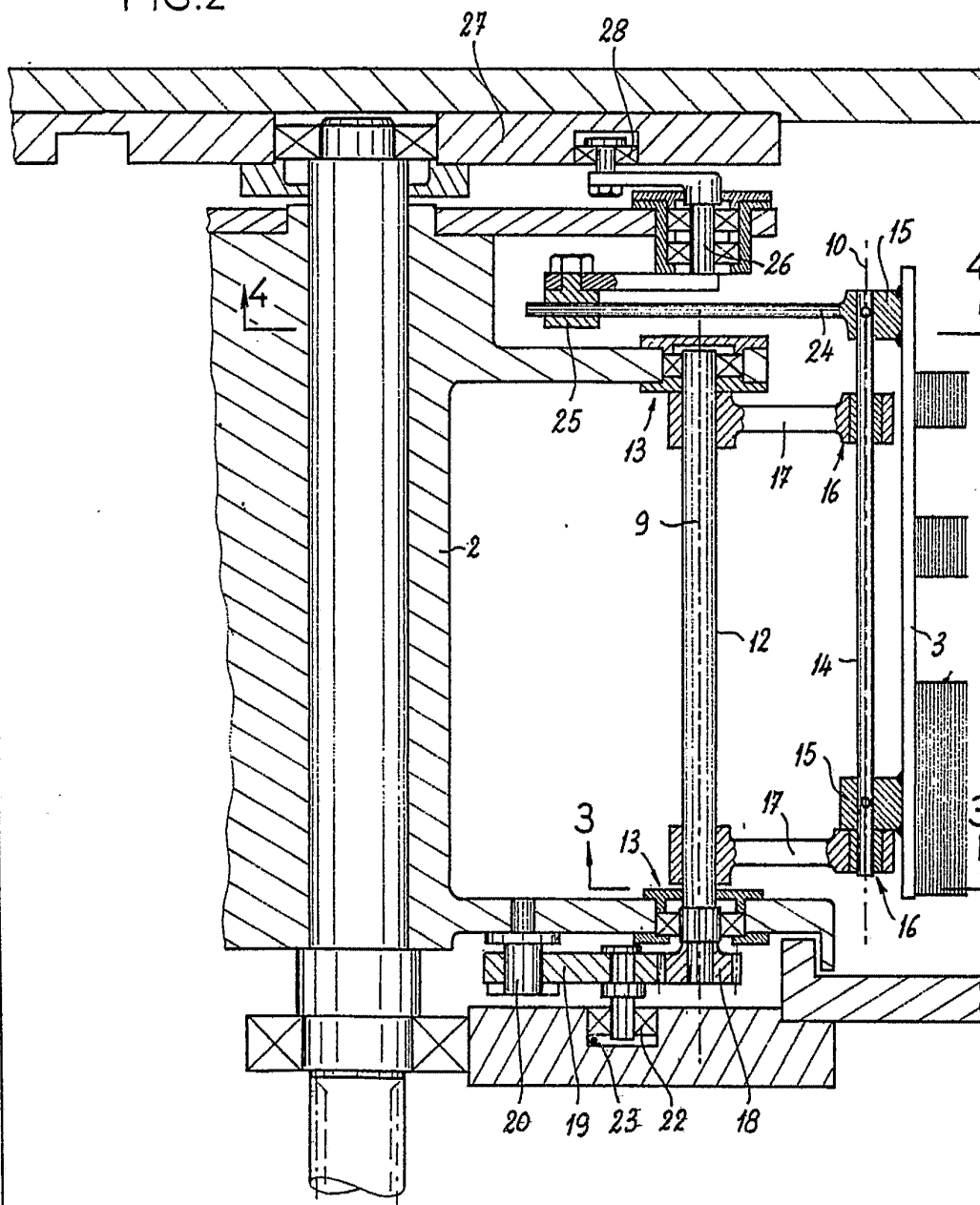
MADRID, a 16 MAYO 1978
 p. a. JAIME ISERN
 p. p.

Firmado: FELIPE PRIETO

414775



FIG.2



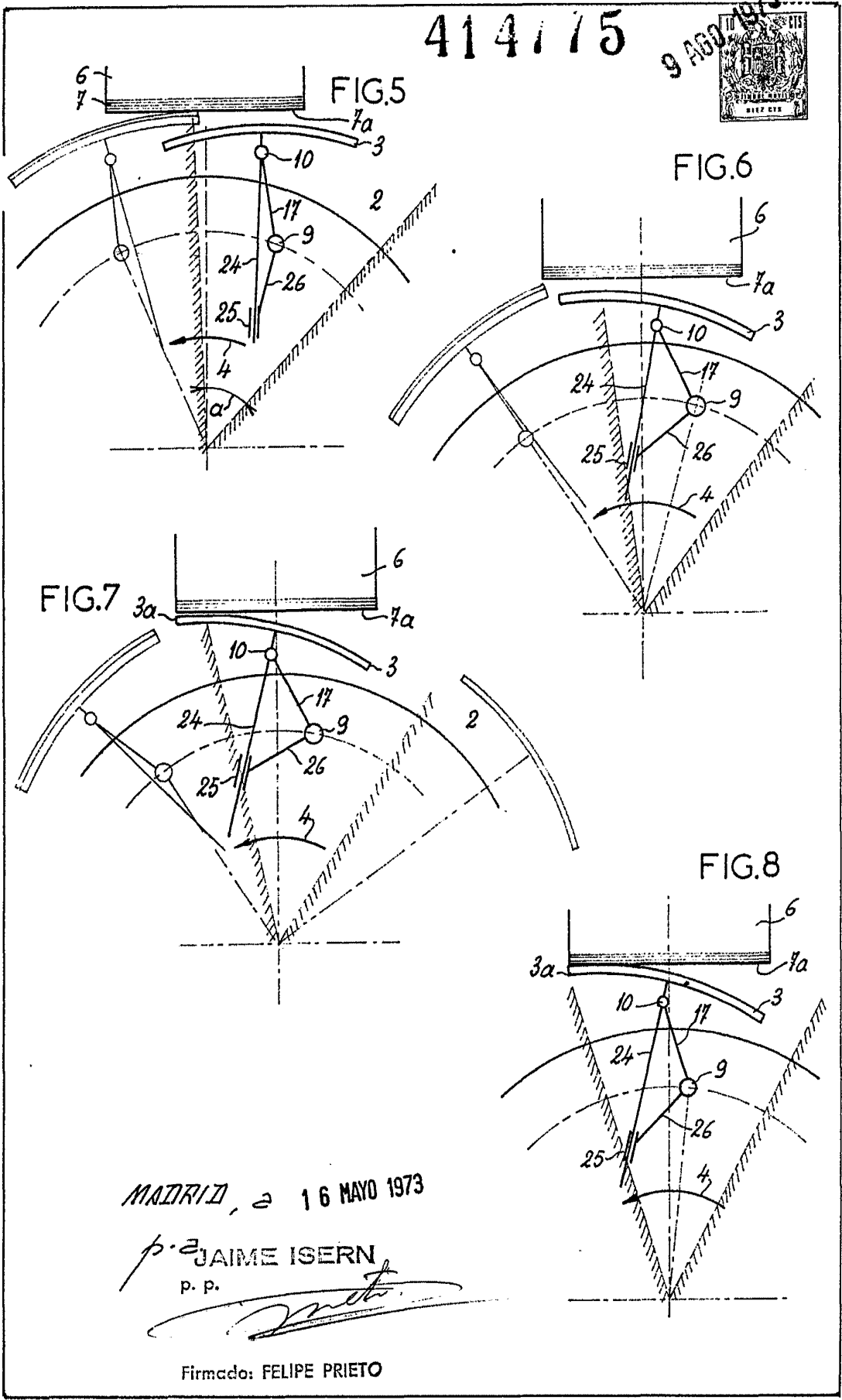
MADRID, a 16 MAYO 1973
JAIME ISERN

p. d.

P. P.

Firmado: FELIPE PRIETO

414175



MAZURI, a 16 MAYO 1973

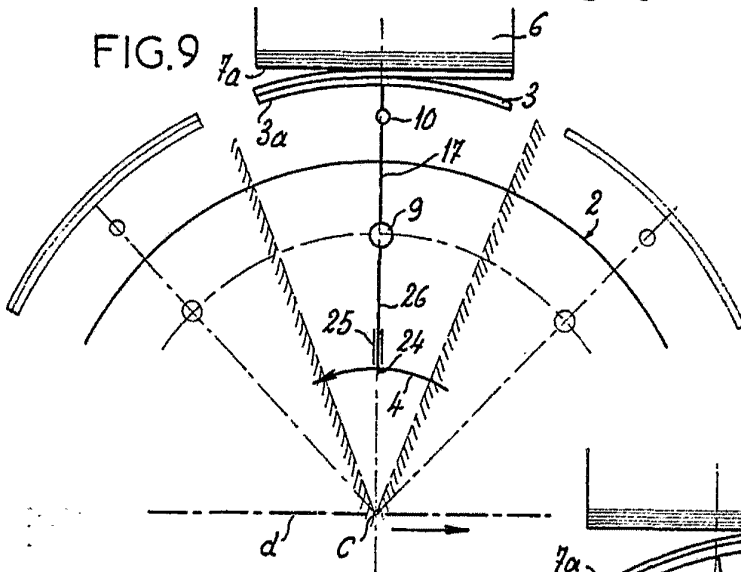
p. a JAIME ISERN
P. P.

Firmado: FELIPE PRIETO

414115



FIG.9



414775

FIG.10

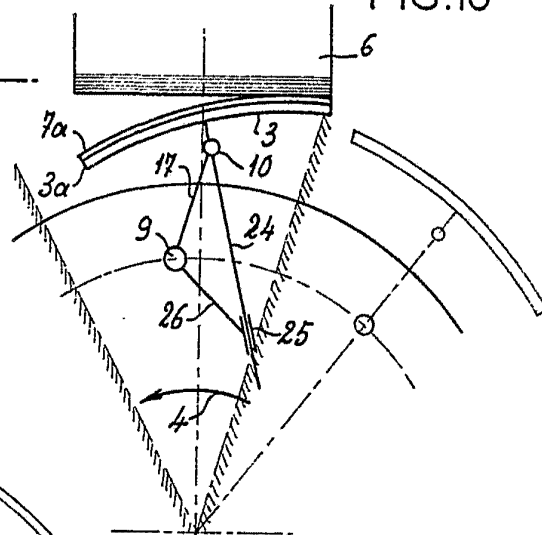


FIG.11

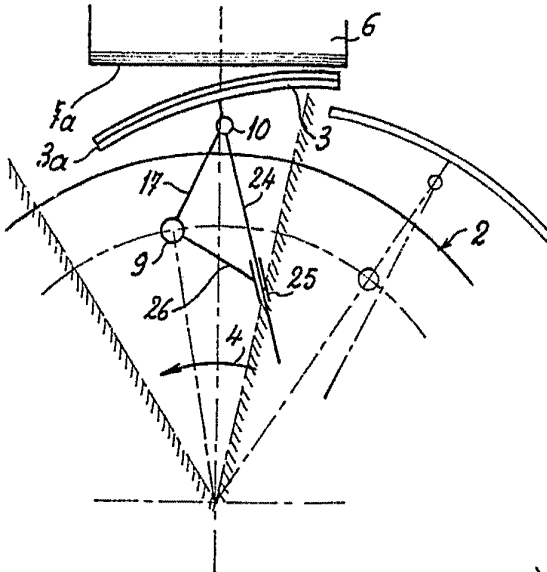
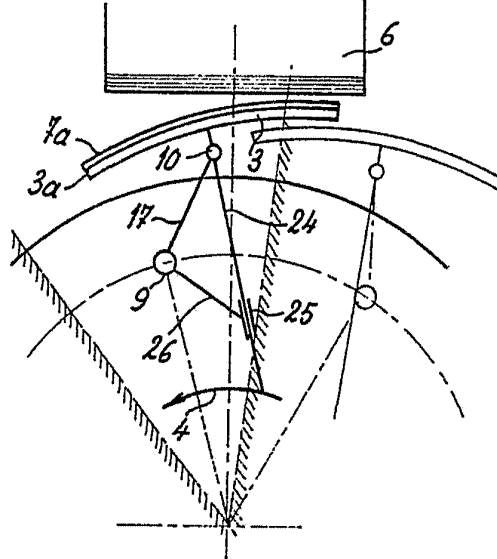


FIG.12



MADRID, a 16 MAYO 1973

p. e. JAIME ISERN

P. P.

Firmado: FELIPE PRIETO