

414692

414692



F.C. 25-4-75

Int. Cl.º: E04G

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de Patente de Invención, por veinte años en España, a favor de DON JOSE BAGANT PITARCH, de nacionalidad española, residente en CASTELLON, Ctra. Nal. Valencia-Barcelona, Km. 63,8

por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS SISTEMAS DE MOLDEO PARA HUECOS CON PLATAFORMA"

- - - - -

414692



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente -
5 sobre Propiedad Industrial de 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica a unos perfeccionamientos introducidos en los -
10 sistemas de moldeo para huecos con plataformas, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Los principios de la invención, recaen sobre las siguientes características estructurales y operativas:

15 El elemento de moldeo propiamente dicho, está proyectado para reproducir huecos en contrucciones, en las cuales se utilicen materiales colados, como por ejemplo, viviendas de hormigón armado.

El molde consta esencialmente de cuatro paneles en angulo, los cuales permiten una extracción perpendicular a su base.

20 Dos de estos paneles, presentan en sus pestañas, unos taladros rasgados, a través de los cuales pasan unos tornillos o pasadores y permiten que al tirar simultaneamente de ambos paneles, se produzca el desmoldeo de todo el conjunto.

Con el fin de que el molde pueda progresar en altura, está -
25 prevista la disposición de una plataforma de trabajo, que a su vez sirve de soporte al citado molde.

Dicha plataforma, consta de unos nervios de soporte telescópico, que por medio de un sistema retráctil, permiten sacar o meter al telescópico, el que va provisto en uno de sus extremos, de una
30 rueda a fin de permitirle un fácil deslizamiento.

41469 2/11 MAR 1962



Sobre los nervios anteriormente citados, se sitúan otros homo
logos, de perfil apropiado, que son los que constituyen la plata--
forma de trabajo.

El funcionamiento de este sistema es el siguiente:

35 En la parte superior del molde, se colocan unos negativos que
dejan unos huecos, cuya sección es troncopiramidal y que sirven pos-
teriormente para el alojamiento de los elementos telescópicos.

Dichos huecos presentan la indicada forma, ya que de esta na-
nera, tienen los telescópicos una fácil salida en sentido ascenden-
40 te e imposible en el descendente, con lo cual se consigue un apoyo
perfecto.

Cuando se haya de izar el molde a su nueva posición, se tira
simultáneamente del molde y de la plataforma, retirándose entonces
los telescópicos a la posición de traslado, lo cual permite su des-
45 plazamiento y una vez llegada la plataforma a la altura de los hue-
cos y por medio del sistema retráctil salen los telescópicos, ad--
quiriendo de nuevo la posición de trabajo.

En la fabricación de los elementos descritos, serán utilizados
los materiales metálicos más adecuados, siendo sus formas y dimen-
50 siones las más convenientes, no existiendo sobre el particular nin-
guna limitación.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los de-
talles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que
por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se des-
55 prende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguien-
te:

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá
sobre las reivindicaciones siguientes:

60 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los sistemas de moldeo

M/E

41469 211 MAY 1973



65 para huecos con plataformas, caracterizada esencialmente por-
que comprenden la disposición de cuatro paneles dispuestos en
ángulo, con lo cual se permite su extracción en sentido per-
pendicular a su base, llevando dos de estos paneles en sus --
pestañas, unos taladros rasgados, a través de los cuales pa--
san unos tornillos o análogos y que permiten que al tirar si-
multaneamente de ambos paneles, se produzca el desmoldeo de -
todo el conjunto y con el fin de que el molde mencionado, pue
70 da progresar en su altura, esta prevista la aplicación de una
plataforma de trabajo, que a la vez sirve de soporte al molde
descrito.

75 2a.- Perfeccionamientos introducidos en los sistemas de
moldeo para huecos con plataformas, según la anterior reivin-
dicación, caracterizados esencialmente porque la referida pla-
taforma consta de unos nervios de soporte telescópico, que por
medio de un sistema retráctil, permitan extraer o alojar el te-
lescópico, el que va provisto en una de sus extremos, de una -
rueda que permite un fácil deslizamiento, estando prevista la dig-
posición sobre los nervios indicados, de otras hómologos, de -
80 perfil apropiado y que en combinación crean la plataforma de -
trabajo aludida.

85 3a.- Perfeccionamientos introducidos en los sistemas de
moldeo para huecos con plataformas, según las anteriores reivin-
dicaciones, caracteizádos esencialmente porque en la parte su-
perior del molde, se sitúan unos elementos negativos, que esta-
blecen unos huecos, cuya sección es trancoprismática y que sir-
ven para el posterior acoplamiento de los telescópicos, los --
que tienen una fácil salida en sentido ascendente, e imposible
90 en el descendente, con lo cual el apoyo es perfecto.

ME

414692



95

4a.- Perfeccionamientos introducidos en los sistemas de -
moldeo para huecos con plataformas, según las anteriores rei--
vindicações, caracterizados esencialmente porque cuando haya
que izarse el molde a su nueva posición, se tira simultaneamen-
te del molde y plataforma, retirandose entonces los telescopi-
cos a la posición de traslado, lo cual permite su deslizamien-
to por medio del sistema retractil citado, salen los telesco--
picos adquiriendo de nuevo la posición de trabajo.

100

5a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS SISTEMAS DE -
MOLDEO PARA HUECOS CON PLATAFORMAS.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria -
que consta de cinco páginas escritas a máquina.

Madrid, 11 de Mayo de 1.973

JOSE LAHIDALGA,

ME