

S/Ref.: 22.718 CP/MD

N/Ref.: O. G. 27.105.-MY.

414637



PATENTE DE INVENCION

414637

Int. Cl.: B42F//G06K

F. e. 22-4-75

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS PARA LA SELECCION DE DOCUMENTOS, TALES COMO FICHAS"

Solicitante: D. Michel, Gerard SCHIMMERLING, de nacionalidad francesa, con domicilio en: 30, rue de la Liberté - 67380 LINGOLSHEIM (Francia).-

Inventor: el solicitante, francés.



La presente invención tiene esencialmente por objeto un dispositivo que permite la selección de documentos, tales como fichas, por ejemplo.

- El dispositivo, de acuerdo con la invención, es
- 5. del tipo en el que los documentos pueden ser ordenados, mezclados en un mueble de archivo, o análogo, formando clasificador y que comprende un carro de selección que se puede desplazar por encima de los documentos para efectuar su selección por levantamiento, de un lado al menos, de los documentos
 - 10. seleccionados en función de datos registrados bajo la forma de ingletes que sobresalen por la parte superior de los documentos.

- En el curso del desplazamiento del carro de selección, perpendicularmente a los documentos guardados en el clasificador, los soportes de los documentos son conducidos para ser bloqueados sobre una varilla del clasificador por medio de una incisión situada sobre las extremidades laterales de cada soporte. Estas incisiones que comprenden en su parte inferior un estrangulamiento de sección inferior al diámetro de la varilla, mantienen los soportes en posición levantada sobre la varilla. Unas ruedecillas de selección portadas por el carro van empujando, a medida que se va produciendo el desplazamiento de este último, todos los soportes que no estén de acuerdo con la búsqueda, los cuales recuperarán de nuevo su posición de origen bajada sobre la varilla.
- 15. Solamente los soportes que tengan una conformidad de muescas absoluta con las ruedecillas de selección sin ofrecer punto alguno de presión en estas últimas, permanecerán por su incisión
 - 20. bloqueados en posición levantada encima de la varilla. La diferencia de nivel entre los soportes dispuestos en su posición
 - 25.
 - 30.



baja de reposo y los que han permanecido levantados permitirá la localización de estos últimos sea cual fuere su situación en el cajón del clasificador.

5. Según la invención, se forma los ingletes en un material plástico, rígido, rompible, y son previstos en la parte superior de una banda de soporte delgada de material plástico de calidad y de espesor semejantes a los de dichos ingletes, quedando dicha banda y dichos ingletes sensiblemente nivelados por sus dos caras.

10. Ventajosamente, por lo menos algunos de dichos ingletes están montados empotrados elásticamente y de manera intercambiable sobre el canto superior de dicha banda de soporte.

15. De este modo, se obtiene una banda de soporte rígida indeformable, sensiblemente plana, reutilizable indefinidamente, sobre la que pueden ser registrados todos los datos de selección deseados y que permite una puesta al día permanente así como una modificación de tal o cual criterio de selección.

20. Se verá más claramente la invención con la ayuda de la descripción que va a seguir, hecha con referencia a los dibujos anexos, que ilustran a título de ejemplo un modo de realización. En estos dibujos:

La figura 1 representa una banda de soporte de plástico inyectado vista por el lado derecho.

25. La figura 2 representa la misma banda de soporte pero vista por su lado del revés.

Las figuras 3 y 4 son vistas semejantes a las de las figuras 1 y 2, respectivamente, pero comprendiendo además una ficha montada suspendida de la banda de soporte.

30. La figura 5 muestra con arranque una parte superior de la banda de soporte ilustrada en la figura 1 y en la que



se monta los ingletes de programación.

La figura 6 muestra el lado del revés de un inglete de programación visible por su lado derecho en la figura 5.

5. La figura 7 muestra, visto por delante, y con arranque, el dispositivo completo de la invención comprendiendo el clasificador, el carro y las bandas de soporte de las fichas.

La figura 8 muestra el carro visto por encima.

10. La figura 9 muestra en perspectiva un detalle de realización del cajón clasificador.

Se hará referencia, en primer lugar, a las figuras 1 a 6, que ilustran de manera más precisa cómo son realizadas las bandas de soporte de los documentos que permiten la selección de estos últimos.

15. Con el fin de facilitar la lectura de los dibujos, se ha representado por convención mediante puntos las regiones formadas en hueco de las bandas de soporte y de las patillas que comprenden los ingletes de programación.

20. Como se ha ilustrado en los dibujos, cada banda de soporte -10- moldeada en material termoplástico inyectado está formada por una banda de soporte delgada que comprende en su parte superior, y en el ejemplo representado sobre cada uno de sus lados, unos ingletes de programación 11, 12, enterizos con dicha banda de soporte.

25. Dicha banda de soporte comprende igualmente unos ingletes de programación 13 que están formados en unas patillas de las que ocho 14 a 21, han sido señaladas en las figuras 1 y 2.

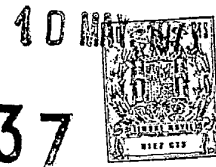
30. Como puede verse más claramente en las figuras 5 y 6, estas patillas llevan un grupo de un determinado número de ingletes de programación 13 y presentan unas incisio-

414637

MAY. 1937



- nes con huecos y salientes que cooperan con huecos y salientes complementarios formados sobre el canto de la banda de soporte con el fin de asegurar el enclavamiento de dichas patillas sobre dicho canto sin que rebase las partes en saliente por una u otra cara (derecho o revés) de dicha banda de soporte. Dicho en otros términos, con tal disposición, las bandas de soporte provistas de los ingletes de programación amovibles e intercambiables permanecen sensiblemente planas por ambas caras.
- 5.
10. De una manera más precisa, según el modo de realización ilustrado, las incisiones, formadas en las patillas, tales como a, b, c, d, y e, no dejan sensiblemente más que la mitad del espesor del material de dichas patillas, y unas incisiones complementarias conjugadas están previstas en el
15. canto de dicha banda de soporte no dejando del mismo modo sensiblemente más que la mitad del espesor de la banda de soporte. Tres incisiones f, g, h, aparecen en la figura 5 en el lado derecho de la banda, y dos incisiones, i, j, en la figura 2 sobre el lado del revés.
20. Con el fin de permitir la fijación y el enclavamiento de las patillas portadoras de los ingletes de programación 13, se prevé ventajosamente dos hendiduras en U 22, 23, en la base de dichas patillas con el fin de permitir la fijación de dichas patillas sobre su parte conjugada de enclavamiento de
25. la banda de soporte después de un movimiento de introducción al biés y la fijación de la patilla sobre dicho canto a través de dichas hendiduras, como se ha ilustrado en la figura 5.
30. Con el juego de incisiones conjugadas ilustrado, las patillas quedan bien fijadas sobre los cantos de las bandas de soporte.



Haciendo referencia a los dibujos (figuras 5 y 6) se comprobará que, cuando se desplaza al nivel de la flecha 24 de una patilla enganchada sobre la banda de soporte, se encuentra en este primer nivel al menos tres alternancias de semiespesores del canto y de la patilla que se disponen uno sobre otro, y que cuando se desplaza al nivel de la flecha 25 se encuentra aquí también al menos tres alternancias de semiespesores, pero invertidas con relación a las primeras.

5. Para la colocación de cada patilla, basta con hacer deslizar sobre el lado derecho (Figura 5) de la banda de soporte el triángulo c y las patillas laterales d y e, y sobre el lado del revés de la banda de soporte se hace corresponder las partes a y b de las patillas con las partes i y j (figura 2) de la banda de soporte. Por último, se ve que las ramas laterales k y l, se disponen en las incisiones m y n, de la banda de soporte.

10. Para separar las patillas, si se desea modificar la programación, basta con operar en sentido inverso.

Ventajosamente, cada inglete de programación recibirá un grabado de identificación tal como 5, por ejemplo, indicado por la patilla 15 (figura 1) correspondiente a la combinación de los ingletes 13 que lleva la patilla.

15. Para asegurar la colocación y el soporte de las fichas 26, se prevé unas patillas, tales como 27, que sobresalen hacia arriba y se introducen en unos orificios 28 de la ficha. Unas contrapatillas 29, mantienen la ficha en plano introducida en la parte en hueco 30, prevista en la parte inferior de la banda de soporte, de modo que la ficha no sobresalga por el lado derecho (ni tampoco sobre el lado del revés) de la banda de soporte. La ficha es mantenida

414637



en sus dos esquinas extremas en unas hendiduras 31, apoyándose las esquinas 32 de la ficha sobre partes en hueco 33 de la banda de soporte.

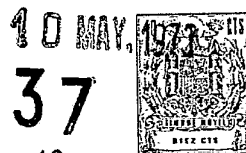
5. En 34 se observa unos alojamientos en hueco susceptibles de recibir unas etiquetas de identificación y en 35 unas incisiones que permiten ver inmediatamente por alineamiento cuando una banda de soporte ha sido invertida por descuido.

10. Se hará referencia ahora, además, a las figuras 7 y 8.

15. Como puede verse claramente en la figura 7, las incisiones con estrangulamiento 36 de las bandas de soporte 10, permiten el enganche de dichas bandas sobre dos varillas 37 en dos posiciones, bien levantadas por un lado, como se ha mostrado para la banda 10a, o bien hundidas sobre las dos varillas horizontales, como se ve parcialmente para la banda 10b, colocada detrás de la banda 10a.

20. Para limitar el desgaste de las muescas 36 de las bandas de soporte, se recubre ventajosamente las varillas metálicas 37 con un revestimiento plástico adhesivo 38. Además, cuando después de un uso muy prolongado, las bandas de soporte tienen tendencia a no permanecer ya suspendidas como consecuencia de un agrandamiento de las incisiones 36, basta, para compensar el juego creado por el desgaste, con poner una
25. nueva banda plástica adhesiva suplementaria o más gruesa sobre las varillas 37.

30. El levantamiento de un lado de las bandas de soporte 10 es efectuado en el curso del avance del carro 40 por encima de las bandas de soporte, por la rueda dentada 41 que produce el levantamiento de la patilla lateral 42, prevista



en cada extremidad de las bandas de soporte 10.

- Con el fin de permitir que las bandas de soporte 10 sean levantadas de un lado sin ser empujadas hacia el fondo del cajón en el curso del avance del carro, la rueda dentada 41 está unida por medio de piñones reductores 43, 46 con una ruedecilla de arrastre 47 que rueda sobre una cremallera 49, prevista a cada lado formando un carril de guiado 50 del carro. Gracias a este juego de piñones hay transmisión, inversión y desmultiplicación del movimiento de rotación de la ruedecilla 45 asegurando el levantamiento sin arrastre de los bordes 42 de las bandas de soporte.

- Una segunda ruedecilla 51, asegurará la rotación de un eje 52, del carro receptor de las ruedecillas de selección, tales como 53, 54, montada sobre un conjunto móvil 60 (figura 8). Con el fin de mantener dichas ruedecillas de selección sobre una posición adecuada del eje 52, se utiliza ventajosamente unas horquillas de bloqueo 55, del conjunto 60, que se deslizan en unas ranuras formadas en el interior de un soporte 56 solidaria del carro.

- El número de las horquillas 55 es función del número de conjuntos 60 que se puede enfilear sobre la longitud del eje 52. Habitualmente será por lo menos igual al número de patillas, tales como 14 a 21, previstas sobre cada lado de la banda de soporte, aumentando en un número compatible con el número de ingletes 11, previstos a cada lado de la banda.

- Habida cuenta de la fabricación simétrica del bloque clasificador, que comprende dos carriles laterales 50, idénticos, es evidente que la selección de los documentos puede efectuarse mediante el levantamiento de uno u otro

414637



lado de los documentos montando el carro a uno u otro lado del cajón clasificador.

5. Ventajosamente, según se ha ilustrado en la figura 9, los carriles laterales 50 serán formados por encaje de varios tramos, tales como 71, 72, enfilados sobre perfiles ventajosamente metálicos 73, 74, que aseguran el alineamiento de estos tramos. De este modo se tiene la seguridad de obtener una buena rigidez y un buen alineamiento a cada lado del cajón clasificador y es posible ajustar la longitud de cada
10. cajón clasificador a voluntad.

En la figura 9, se ve igualmente que para sostener cada varilla 37 con el fin de evitar su deformación, cada bloque 71, 72, presenta un brazo 56, 57 sobre el que reposará la varilla.

15. Cualquier pared, por ejemplo metálica, conveniente 58, formará la parte anterior y la posterior del cajón clasificador.

20. Evidentemente, la invención no está limitada en manera alguna al modo de realización ilustrado y escrito, que no ha sido facilitado más que a título de ejemplo.

N O T A

25. La patente de invención que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS PARA LA SELECCION DE DOCUMENTOS, TALES COMO FICHAS", con Prioridad de la Solicitud de Patente en Francia, nº 7217526 de fecha 10 de mayo de 1972, según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

30. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispo-

me



- sitivos para la selección de documentos, tales como fichas, las cuales fichas que pueden ser colocadas en desorden en un mueble archivador o análogo, formando clasificador y que comprenden un carro de selección que se puede desplazar por encima de los documentos para efectuar su selección por levantamiento de un lado por lo menos de los documentos seleccionados en función de datos registrados bajo la forma de ingletes que sobresalen en la parte superior de los documentos, que se caracterizan porque dichos ingletes son formados en un material plástico, rígido, rompible, y están previstos en la parte superior de una banda de soporte delgada de material plástico de calidad y de espesor semejantes a los de dichos ingletes, quedando dicha banda y dichos ingletes, sensiblemente nivelados por sus dos caras.
5. 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según la reivindicación 1ª, que se caracterizan porque algunos por lo menos de dichos ingletes están montados encajados elásticamente y de manera intercambiable sobre el canto superior de dicha banda de soporte.
10. 3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según la reivindicación 2ª, que se caracterizan porque dichos ingletes están formados en unas patillas que soportan un grupo de un cierto número de ingletes, estando formados dichos ingletes en un lado de la patilla, presentando el otro lado unas incisiones con huecos y salientes cooperantes con los salientes y huecos complementarios formados sobre el canto de dicha banda de soporte, asegurando el enclavamiento de las patillas sobre dicha banda de soporte.
15. 20. 25. 30.

mfe



- 4ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según la reivindicación 3ª, que se caracterizan porque algunas incisiones de las patillas no dejan en ciertas regiones
5. de dichas patillas más que sensiblemente la mitad del espesor del material y tales incisiones están previstas sobre las dos caras de dichas patillas, estando formadas unas partes conjugadas sensiblemente de medio espesor en dicho canto de dicha banda de soporte.
10. 5ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según la reivindicación 4ª, que se caracterizan porque las incisiones de medio espesor están formadas de manera que dichas patillas queden niveladas sobre dicho canto de la banda superior después de un movimiento de introducción sesgado y una vez fijada la patilla sobre dicho canto a través de dos hendiduras en U.
15. 6ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según la reivindicación 4ª, o la reivindicación 5ª, que se caracterizan porque cuando se desplaza paralelamente al canto de la banda superior se encuentra a un primer nivel por lo menos tres alternancias de semiespesor del canto y de la patilla que se disponen una sobre otra, y a un segundo nivel,
20. por lo menos, tres alternancias invertidas de la patilla y del canto que se disponen una sobre otra.
25. 7ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según una de las reivindicaciones precedentes, que se caracterizan porque algunos por lo menos de dichos ingletes son
- 30.

mc



enterizos con dicha banda de soporte.

- 5. 8ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según una de las reivindicaciones precedentes, que se caracterizan porque dicha banda de soporte comprende en su parte inferior opuesta a la que lleva los ingletes, unas hendiduras en las que son susceptibles de alojarse las partes del canto superior de una ficha principalmente sus dos esquinas extremas y unas patillas que se apoyan elásticamente sobre las dos caras de la ficha manteniéndola así alineada sobre toda la longitud del canto sensiblemente en el plano de dicha banda superior.

- 15. 9ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según la reivindicación 8ª, que se caracterizan porque algunas de dichas patillas sobresalen hacia arriba y se introducen en unos orificios conjugados previstos en dichas fichas sosteniéndolas suspendidas de dichas bandas de soporte.

- 20. 10ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según una de las reivindicaciones precedentes, que se caracterizan porque dicha banda de soporte presenta lateralmente dos incisiones sensiblemente en forma de C, abierta hacia abajo, permitiendo la suspensión y el deslizamiento de dichas
- 25. bandas sobre dos varillas laterales del clasificador y el mantenimiento sesgado cuando se introduce la banda por un lado sobre una varilla y no está introducida por el otro, estando revestidas dichas varillas por una banda plástica adhesiva cuyo espesor es determinado según el grado de desgaste de las
- 30. incisiones en forma de C de la banda de soporte.

ME



- 11ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según la reivindicación 10ª, que se caracterizan porque el carro de selección comprende unas ruedecillas de arrastre que ruedan sobre guías, ventajosamente de cremallera, del clasificador, así como un juego de piñones que transmiten, invierten y desmultiplican la rotación de dicha ruedecilla de arrastre para arrastrar una rueda dentada que se dispone en contacto con una parte inferior lateral de dicha banda de soporte para levantarla de un lado separando la incisión correspondiente de su varilla sin empujarla paralelamente a dicha varilla cuando el carro de selección es maniobrado en el sentido de "ida", antes de la selección efectuada en el curso del movimiento de "vuelta".
5. 10.

- 12ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según las reivindicaciones 10ª ú 11ª, que se caracterizan porque el chasis del carro lleva un eje sobre el que pueden ser enfiladas las ruedecillas de selección que ruedan por encima de dichos ingletes bajando las bandas levantadas cuando se presentan los ingletes a la altura de dichas ruedecillas, pudiendo ser posicionadas dichas ruedecillas sobre dicho eje por medio de horquillas que se deslizan en unas ranuras, perpendicularmente a dicho eje, siendo mandada cada una de dichas horquillas por una tecla con el fin de bloquear lateralmente dichas ruedecillas de selección.
15. 20. 25.

- 13ª.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos para la selección de documentos, tales como fichas, según la reivindicación 12ª, que se caracterizan porque los dos cantos del mueble clasificador que llevan las cremalleras
- 30.

ME



sobre las que rueda el carro de selección están constituidos por varios tramos que se encajan extremo con extremo y cuyo alineamiento es asegurado por un perfil metálico o análogo sobre el que se montan dichos tramos.

5. 14ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS PARA LA SELECCION DE DOCUMENTOS, TALES COMO FICHAS.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de catorce hojas, escritas a máquina por una sola cara, y acompañada de dibujos.

10.

Madrid, 10 de mayo de 1973

D. MICHEL, GERARD SCHIMMERLING

P. P.

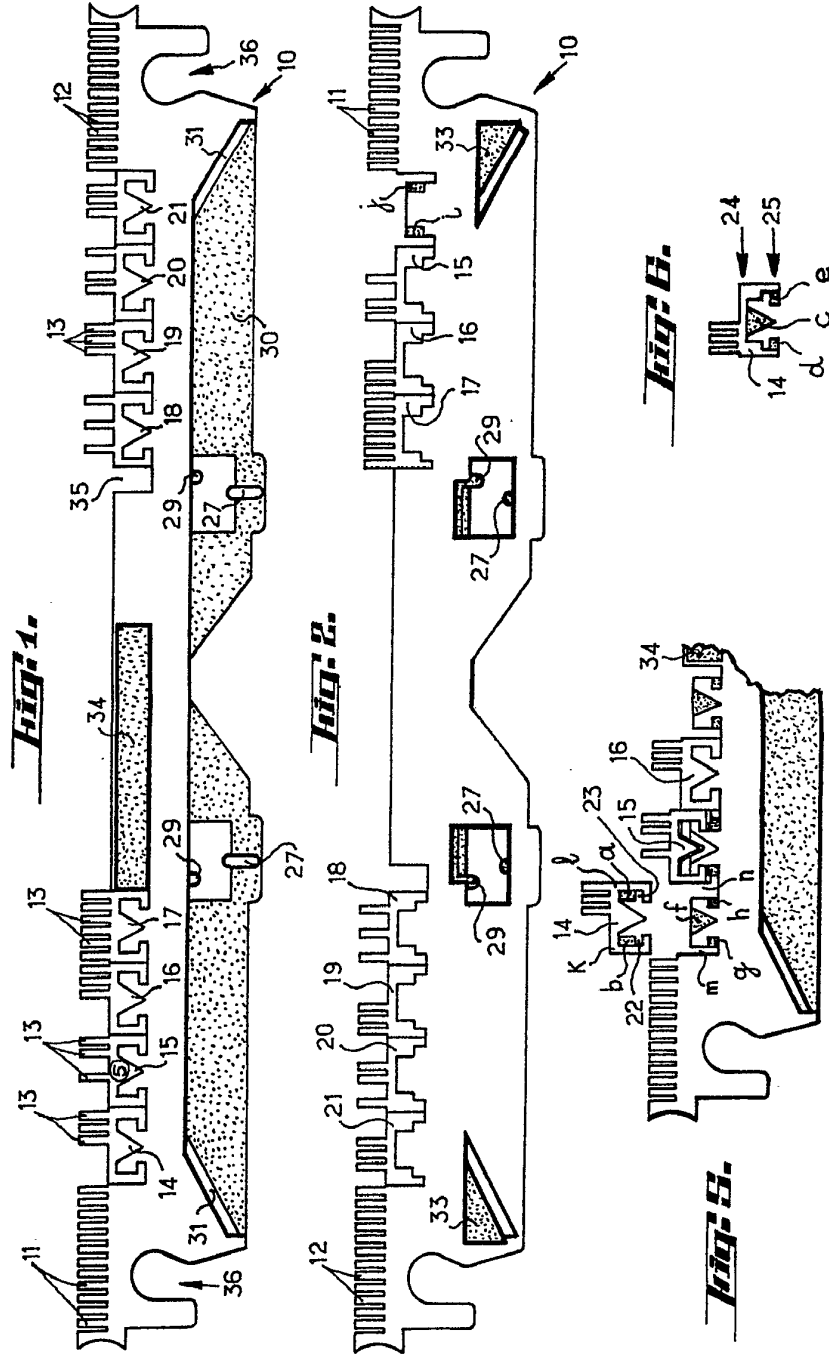
FRANCISCO GARCIA CARRERIZO
P. P.

Firmante: M. Doloras Jarquera

aje

414637

414637



Madrid, 4 MAY, 1973
 D. MICHEL, GERARD SCHIMMERLING
 P. P. FRANCISCO GARCIA CABERIZO
 P. P.

414637

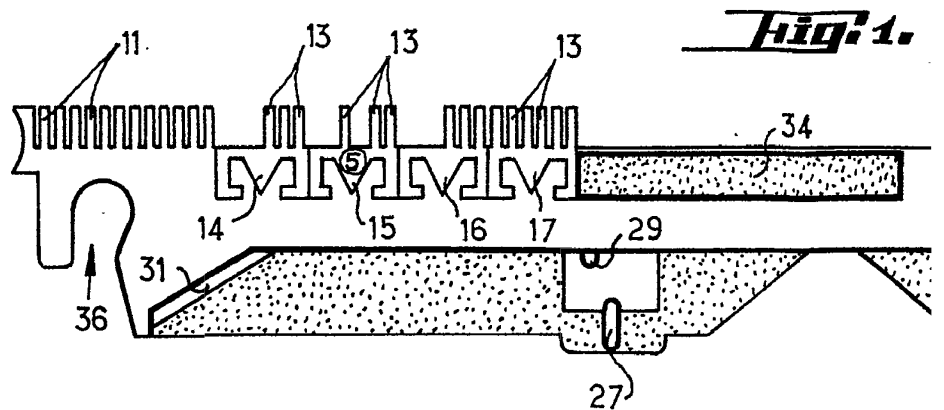


Fig: 1.

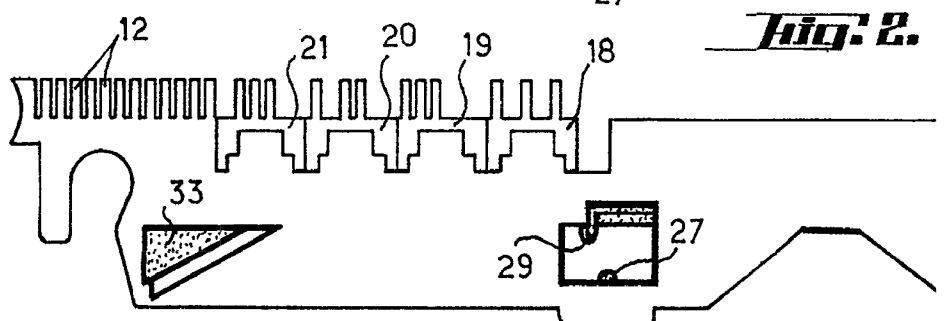


Fig: 2.

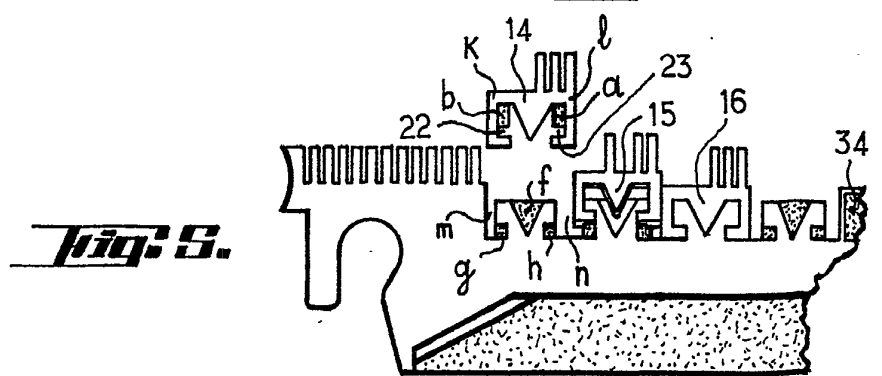


Fig: 3.

Escala variable

414637

Fig. 1.

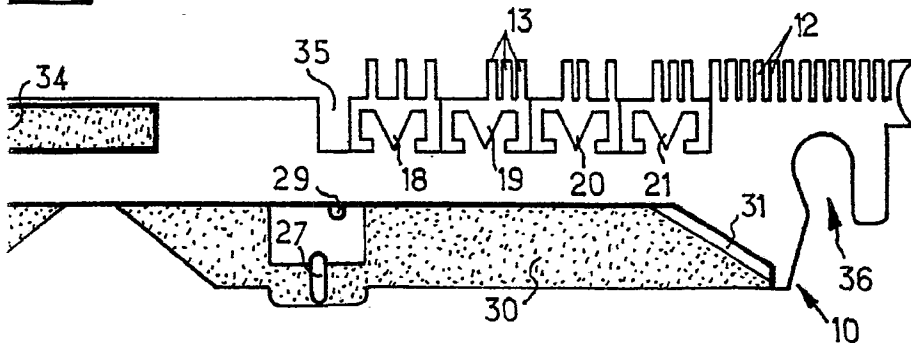


Fig. 2.

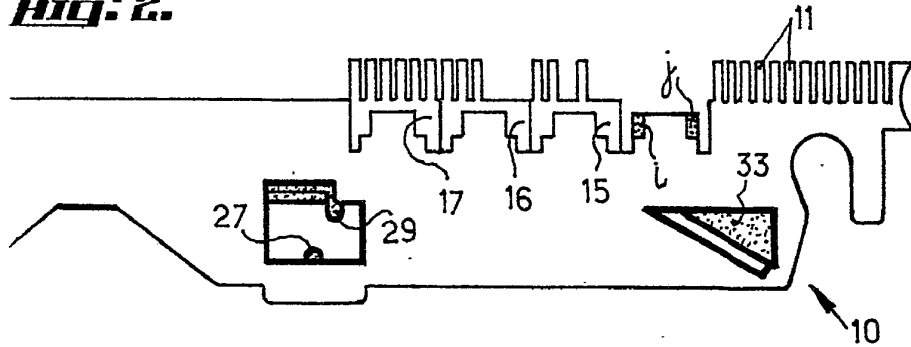
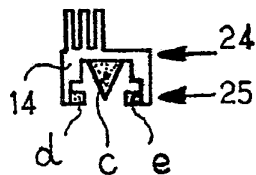


Fig. 6.



Madrid, 4th MAY, 1973
D. MICHEL, GERARD SCHIMMERLING
P. P.
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.^a Dolores Jorquera

414637

414637

Fig. 3.

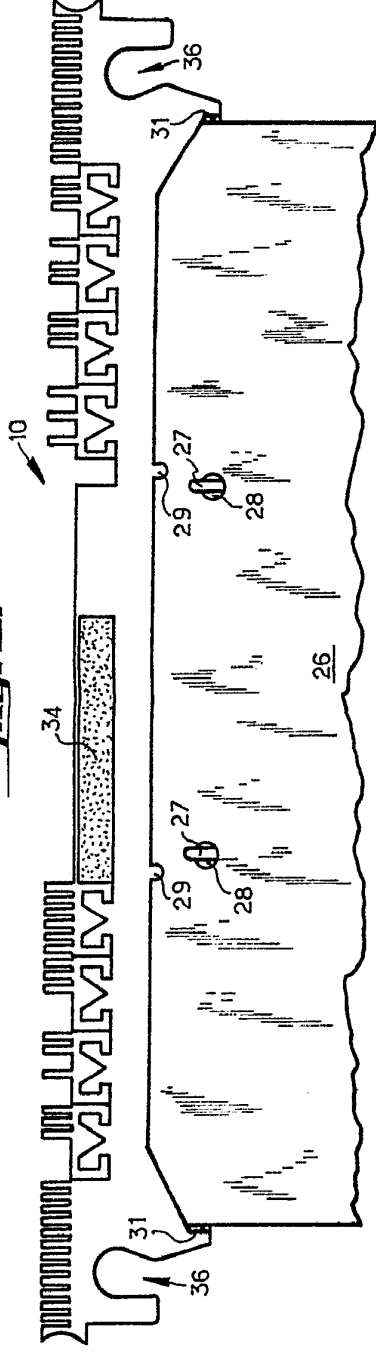
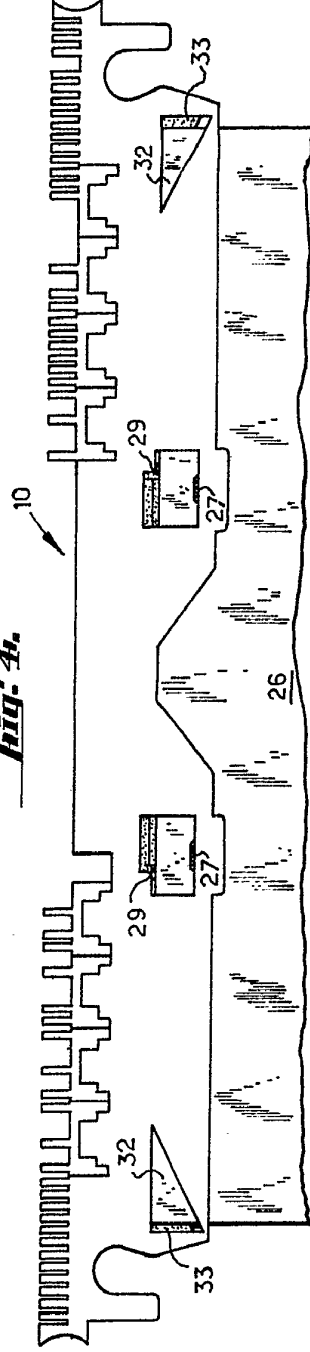


Fig. 4.



10 MAY. 1973

Madrid, GERARD SCHIMMERLING
D. MICHEL, GERARD SCHIMMERLING
P. P. FRANCISCO GARCIA TABERNO
P. P.

Escala variable

Firmado: M. Dolores Urquiza

414637

Fig. 3.

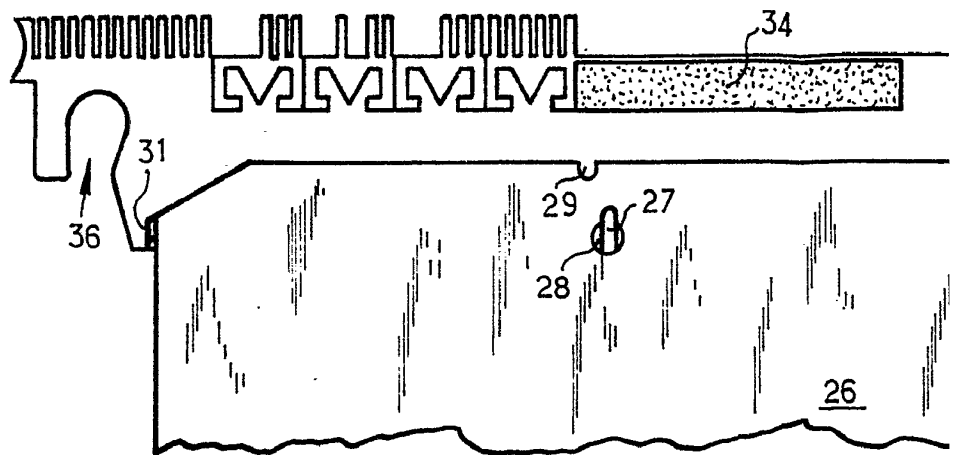
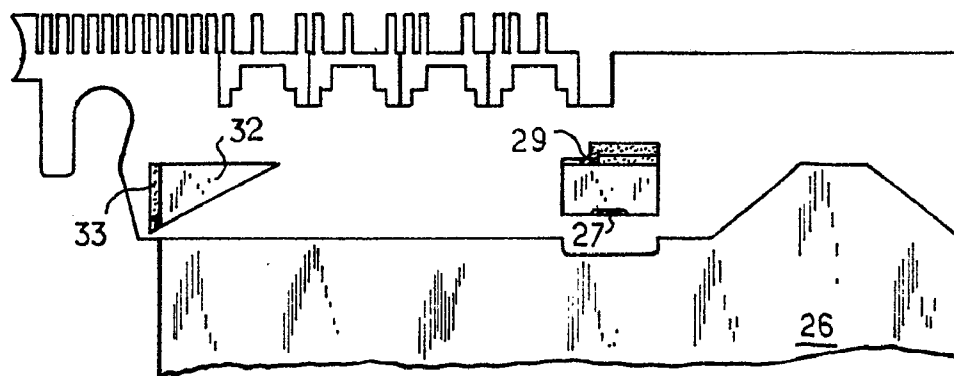


Fig. 4.



Escala variable

414637

Fig. 3.

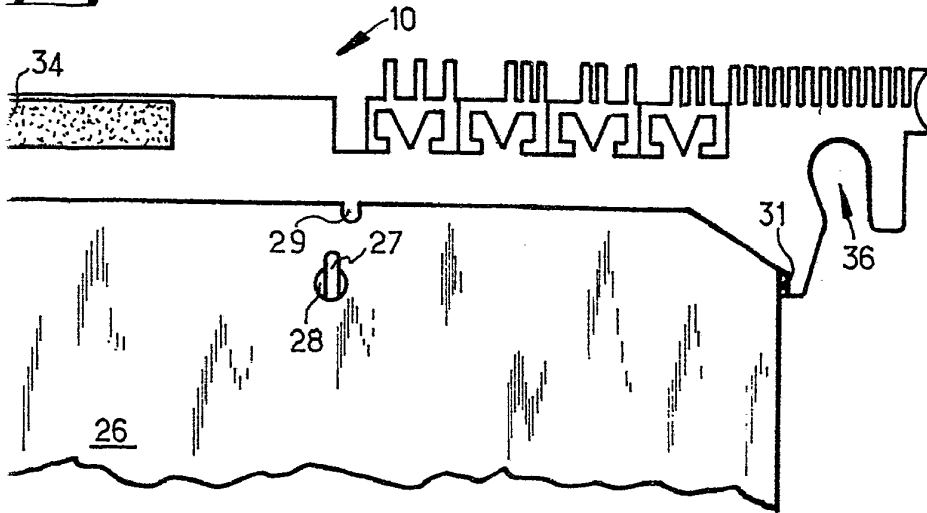
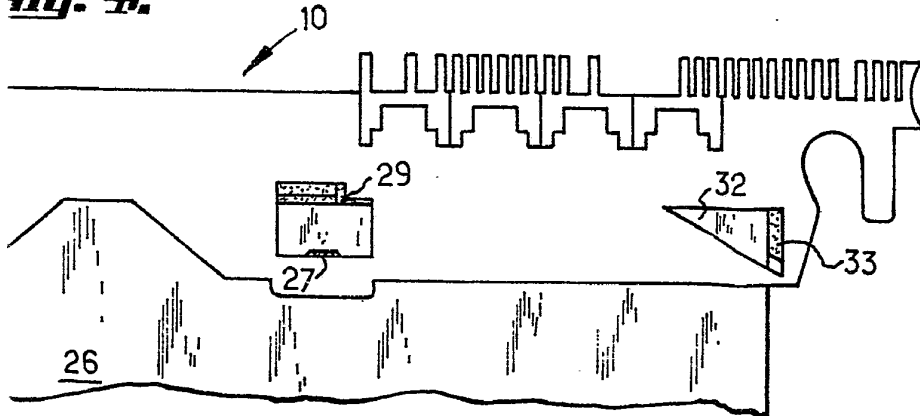


Fig. 4.

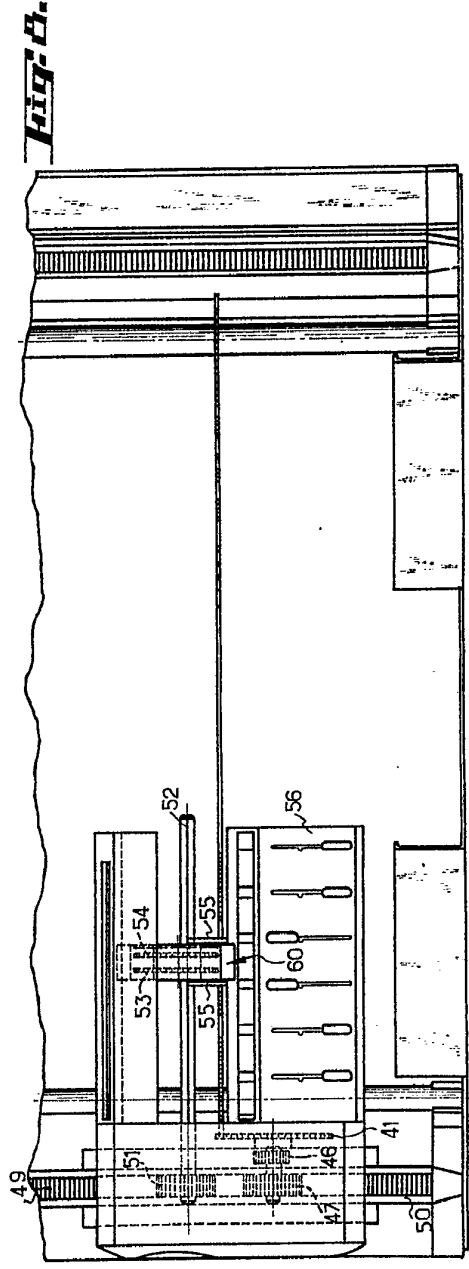
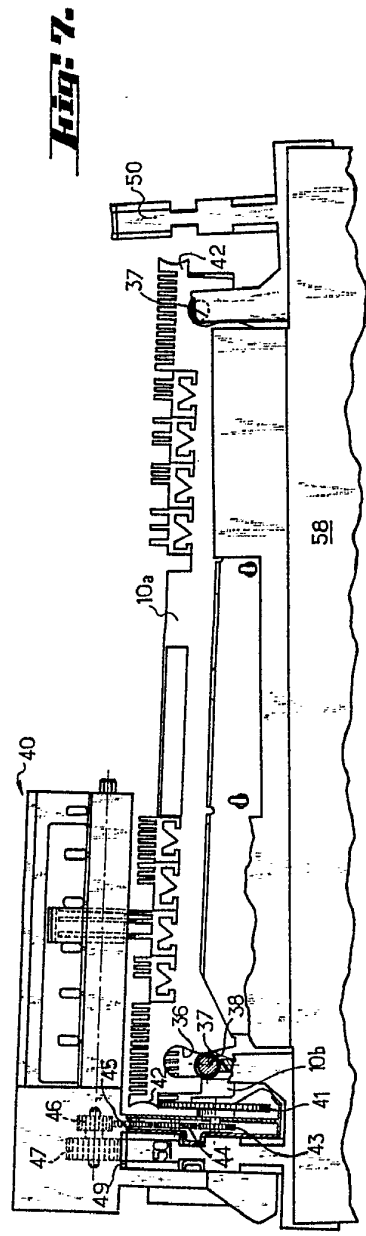


Madrid, 10 MAY. 1973
D. MICHEL, GERARD SCHIMMERLING
P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M.^a Dolores Jarquera

41 637

41 637

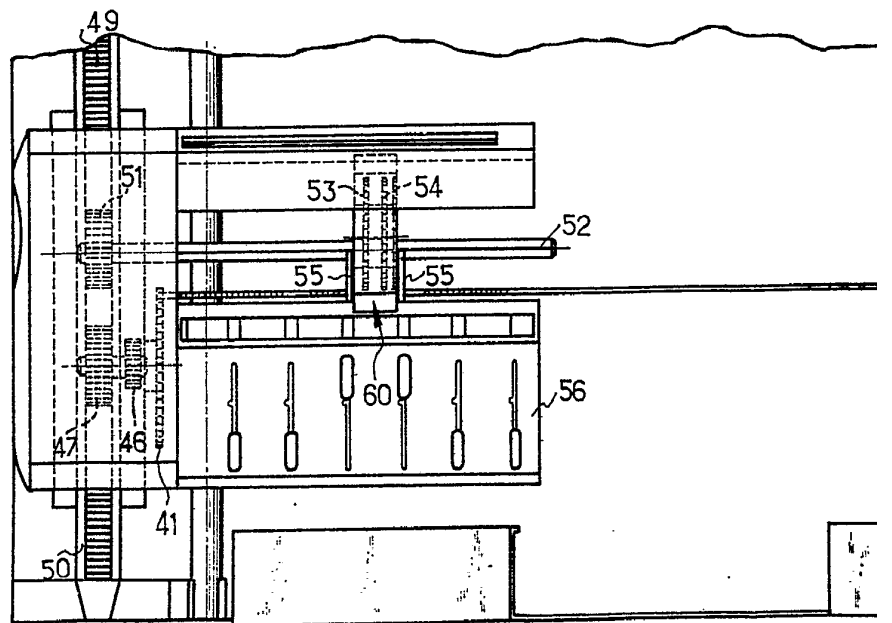
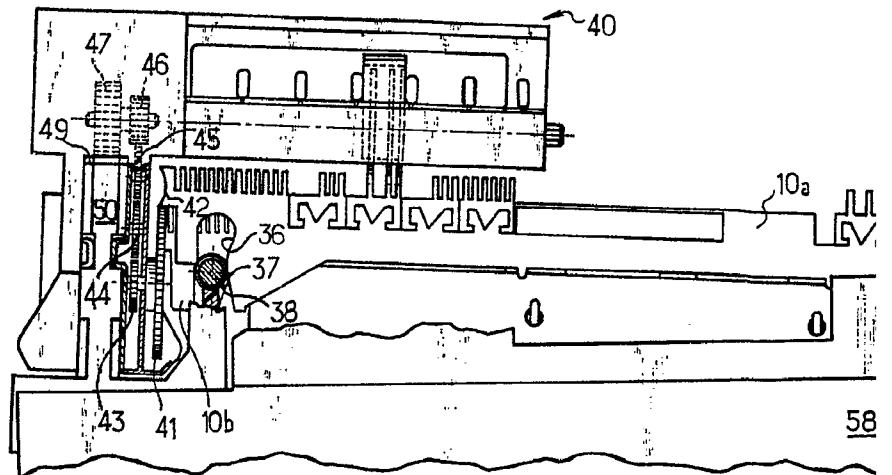


Madrid, 10 MAY. 1973
 D. MICHEL, GERARD SCHIMMERLING
 FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
 P. P.

Firma: M. L. S. J. J. J.

Escala variable

41 637



Escalera variable

414637

Fig. 7.

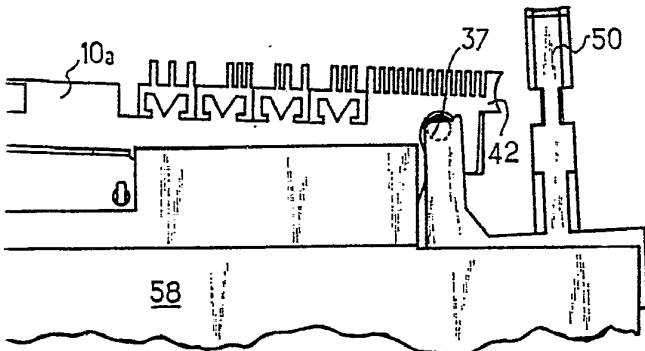
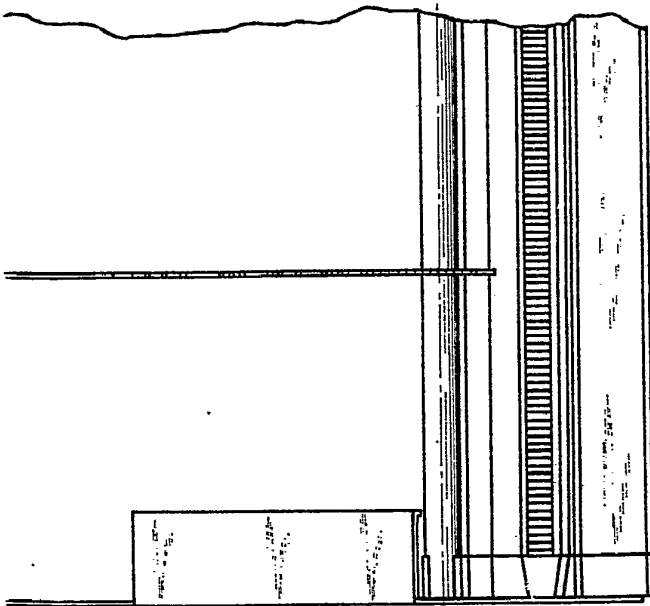


Fig. 8.

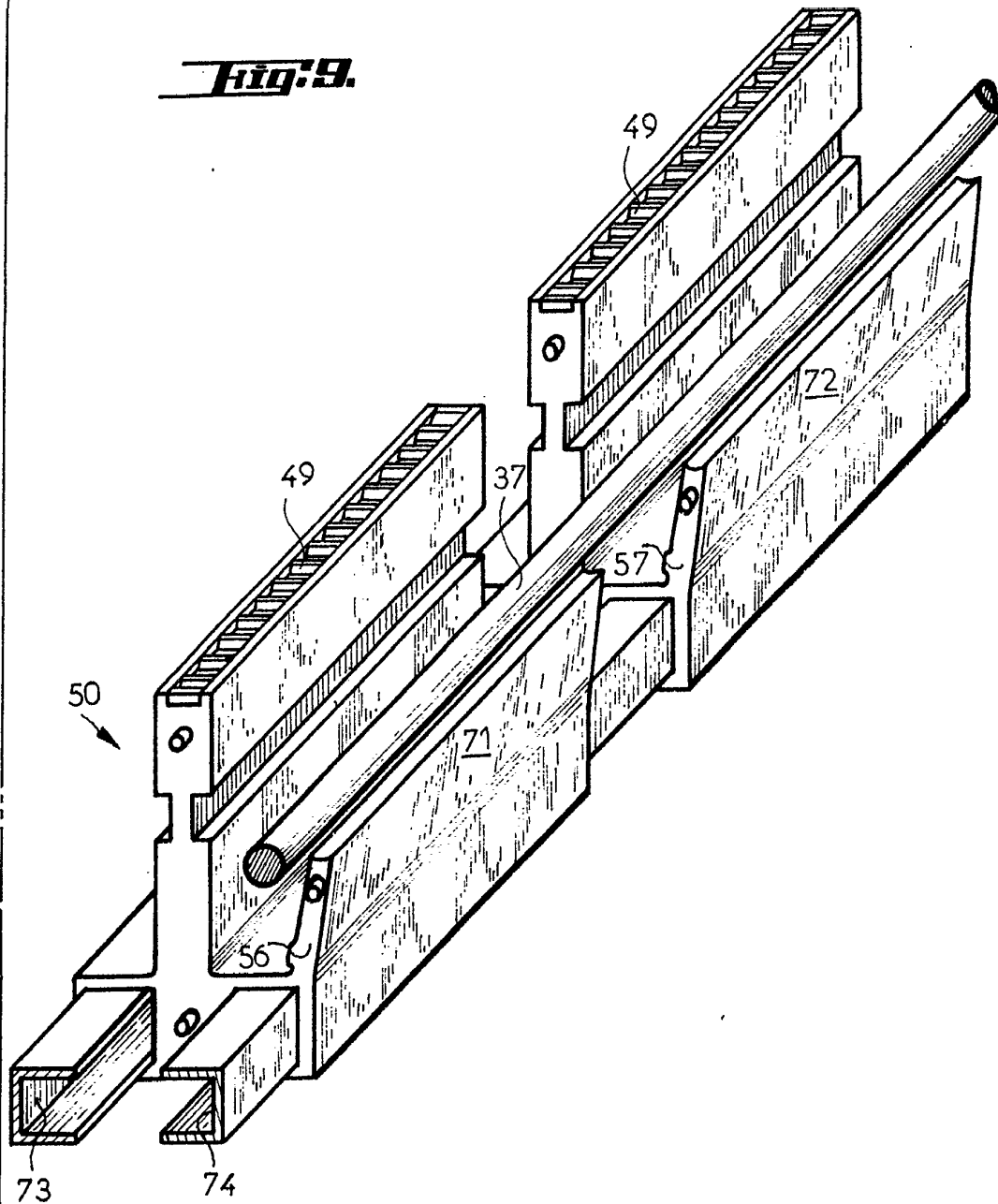


Madrid, 10 MAY. 1973
D. MICHEL, GERARD SCHIMMERLING
P. R. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M. Dolores Jorquera

414637

Fig. 9.



Madrid, 10 MAY. 1973
D. MICHEL, GERARD SCHIMMERLING
P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmada: M.ª Dolores Jorquera

Escala variable