



413679

P A T E N T E        D E        I N V E N C I O N

---

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

D. RAMON ESPAÑOL OLIVERAS

de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Viladomat, núm. 188, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MUELAS ABRASIVAS FLEXIBLES"

=====

413679



|           |      |
|-----------|------|
| Int. Cl.: | B24D |
|           |      |
|           |      |

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de muelas abrasivas flexibles, en cuyo proceso se mejoran las condiciones logradas por medio de los procedimientos adoptados hasta la actualidad, así como el resultado de los productos obtenidos. - - - - -

Los expresados perfeccionamientos se caracterizan porque por una parte se dispone un material abrasivo, preferentemente polvo de piedra pómez, y por otra parte se prepara un aglomerante de tipo flexible, especialmente resinas sintéticas del grupo que comprende el poliuretano, el cloruro de polivinilo y el polivinil-butiral, y aún el caucho clorado, sea separadamente o combinadamente, formándose una mezcla de los mencionados componentes, que se disuelve y homogeneiza por batido en un aparato al efecto, siendo vertida en un molde conformador de la muela, en el cual tiene lugar la reacción de polimerización, tras lo cual se extrae la pieza obtenida para ser objeto a una operación de rectificado por torneado. - - - - -

Potestativamente, al polvo de piedra pómez abrasivo se le agregan con carácter complementario, otros materiales de análoga función. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, la cual, dada su finalidad primordialmente ilustrativa,

413679



deberá ser interpretada como desprovista de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. - - - - -

5. El procedimiento para la fabricación de muelas flexibles, según la invención, se realiza a base de preparar separadamente dos componentes básicos, a saber, un soporte flexible con funciones de aglomerante, y un material activo para el efecto abrasivo. El material abrasivo a emplear consiste esencialmente en polvo de piedra pómez, sin excluir otros materiales de la misma índole, a agregar con carácter complementario para el primero.

10. El soporte flexible utilizado consiste en una resina sintética o bien en caucho clorado; en el primer caso, las resinas más indicadas son el poliuretano, el cloruro de polivinilo y el polivinil-butiral. - - - - -

15. El proceso a seguir es el siguiente. Mientras por una parte se prepara el material abrasivo en polvo, por otra se prepara y disuelve el material aglomerante estipulado; a continuación se mezclan los citados materiales y se introducen en una máquina batidora para lograr la homogeneización del conjunto. La masa obtenida en la operación anterior es vertida en un molde al efecto, en el cual se realiza la conformación dimensional de la muela en cada caso, y se produce la reacción polimerizante.

20. Finalmente, es extraída la muela del molde en cuestión y se la somete a una operación de rectificado al torno para su perfecto acabado. - - - - -

25.

413679



La muela resultante presenta la condición de elasticidad, debida al soporte en resinas sintéticas, y eficacia abrasiva debida al polvo de piedra pómez y otros productos eventualmente agregados, siendo apta para una diversidad de trabajos de pulido, y muy especialmente para los propios del ramo del vidrio, tal como la formación de biselados, suavización de aristas, etc. - - - - -

5.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

10.

N O T A

15. Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de muelas abrasivas flexibles, caracterizados porque por una parte se dispone un material abrasivo en polvo, preferentemente piedra pómez, y por otra parte se prepara un aglomerante de tipo flexible, especialmente resinas sintéticas del grupo que comprende el poliuretano, el cloruro de polivinilo y el polivinil-butiral, y aún el caucho clorado, sea separadamente o combinadamente, formándose una mezcla con los mencionados componentes, la cual es sometida a un batido para su homogeneización, siendo

20.

25.

MCE

413679



seguidamente vertida la masa en un molde conformador para una muela, en el que tiene lugar la reacción de polimerización, siendo finalmente extraída la citada muela y objeto de un rectificado por torneado. - - - - -

5. 2.- Perfeccionamientos en la fabricación de muelas abrasivas flexibles, según la reivindicación anterior, caracterizados porque, potestativamente, al polvo abrasivo de piedra pómez se le agregan, con carácter complementario, otros materiales de igual función. - - - - -

10. 3.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MUELAS ABRASIVAS FLEXIBLES". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

*m/c*

1973

SUÑOL

*M. Suñol*