

413547



413547

F. C. 9-5-75

Int. Cl.²: E 01 C

EXPEDIENTE: PATENTE DE INVENCION

Titular: D^a. CARMEN BRESO GORDO

Nacionalidad: Española

Domicilio: VALENCIA - Avda. José Antonio, 76

Objeto: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAVIMENTOS
PARA PISTAS DEPORTIVAS"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

En el cuerpo de la presente Memoria Descriptiva, van a exponerse las principales características que informan un nuevo procedimiento de fabricación de un pavimento, que reúne las condiciones necesarias para su empleo en la construcción de pistas deportivas, y de una forma más concreta para las pistas en que se desarrolle el juego del tenis. Por reunir este procedimiento las condiciones exigidas por la Ley, merece que se le otorgue a su titular el privilegio de su exclusiva explotación industrial y comercial.

Los terrenos deportivos, y entre ellos naturalmen

413547

- 2 -



15 te las pistas de tenis, eran de tierra, pero los natura-
les inconvenientes provenientes de sus irregularidades,
dieron paso a la aparición de pavimentos de cemento, que
eliminaban los gastos de conservación, eran de mayor du-
ración y las hacían más adquisitivas. Sin embargo las
pistas de cemento presentaban otros inconvenientes, tal
como encharcarse con la lluvia, resultaban pisos muy rí-
gidos con bote excesivamente rápido de las pelotas, y
20 acababan produciéndose agrietamientos a causa de los ca-
lores o de los fríos excesivos.

Estos problemas de las pistas de cemento, origi-
narón la búsqueda de nuevos materiales, encontrándose el
asfalto, que aunque solucionaba el problema de las jun-
tas de dilatación y las grietas, la experiencia ha de-
25 mostrado que conservaba otros defectos, tal como ser im-
permeable y retener la lluvia produciendo encharcamien-
tos, y también seguía siendo una pista "rápida" con sus
inconvenientes, por ser muy rígida, y en momentos de
30 excesivo calor el asfalto se reblandecía y afloraba a la
superficie.

Mediante el procedimiento objeto de esta Patente,
se llega a la obtención de un pavimento que obvia todos
los inconvenientes enumerados, y que reúne las siguientes
35 características, todas ellas óptimas para terrenos depor-
tivos, y principalmente para las pistas de tenis:

a).- Por su preparación y puesta a punto, carece to-
talmente de gastos de conservación.

b).- El drenaje de este pavimento está tan perfeccio-
40 nado, que no precisa murete perimetral de protección, ni

413547

- 3 -



cuidados especiales contra el polvo, arenillas, aguas sucias que puedan obstruir la porosidad de la pista, que conserva en todo momento su gran capacidad de absorción.

45 c).- El producto obtenido en este proceso, no necesita de juntas de dilatación y con ello se evita la formación de grietas y las posibles contracciones de la superficie que pueden llegar en otros pavimentos a originar desniveles de hasta varios centímetros, con el consiguiente peligro para los jugadores.

50 d).- La elasticidad de nuestro producto, permite un bote de pelota suave, dándole al juego del tenis una vistosidad que hasta ahora sólo era posible darle en las pistas de tierra batida. Esta misma elasticidad del producto permite que el andar por él resulte cómodo y suave.

55 e).- La compactación a que es sometido este producto, permite que pueda soportar grandes pesos sin deformación, a diferencia de los demás pavimentos, que sólo se pueden pisar con zapatillas.

60 f).- En cuanto a la pintura y estética de este producto, diremos que las distintas gamas de colores que se pueden elegir, han sido tratadas y elegidas para evitar deslumbramientos, no resbalan y por su duración y resistencia a las inclemencias del tiempo, así como a los fuertes calores, evitan cualquier molestia y garantizan su larga vida sin posibles desconchados.

65
70 Como puede apreciarse, el producto cuya fabricación es objeto de nuestra reivindicación, reúne las condiciones óptimas exigibles a la mejor pista de tenis, y para su obtención se sigue el siguiente proceso de elaboración:



1º.- Se procede a una nivelación asentamiento del terreno sobre el que vaya a construirse la pista deportiva o concretamente de tenis.

75 2º.- Sobre el expresado terreno se procede a extender una capa de zahorra, clasificada, de 10 ctms. de espesor a lo largo y ancho de la futura pista.

80 3º.- Sobre la zahorra precedente, se coloca un murete perimetral, de bloques de hormigón de 20 ctms. de ancho y de altura, que servirá de contención a las distintas capas de materiales que entran en el proceso de construcción de la pista.

4º.- Se procede al excavado de zanjas de drenaje, en forma de T, a lo largo y ancho de la pista.

85 5º.- Se procede al vertido de gravilla clasificada, de varios tamaños, que ha de servir para la base de drenaje, procediéndose a continuación al consolidado y prensado de la misma.

6º.- Aparte se procede a la preparación de un producto, con la siguiente composición:

90

Asfalto.....	40%
Aceites de usos industriales	20%
Petróleo	8%
Pasta amarilla reguladora cáustica ..	7%
Agua	25%

95 que se halla en estado líquido y que debe agitarse y mezclarse hasta que adquiriera una total homogeneidad, y cuyo producto es objeto seguidamente de mezclado con gravilla fina, en la proporción de un litro de aquel producto por $17'07 \text{ dm}^3$ de gravilla.

413547



- 5 -

100 7º.- El conglomerado obtenido de acuerdo con el punto anterior, se extiende y compacta debidamente, hasta dejar una superficie completamente nivelada, y de características porosa y elástica.

105 8º.- Por último, la superficie de la pista es pintada con pinturas de resina de epoxi, cuidando siempre de no tapar excesivamente los poros de la superficie, y una vez acabada, se procederá a la señalización del terreno de acuerdo con las normas del juego, y colocación de los accesorios, tal como postes, etc. etc..

110 Suficientemente descritas las fases del proceso industrial objeto de esta Patente, sólo nos resta manifestar que serán susceptibles de pequeñas variaciones los detalles de materiales y proporciones, así como los elementos mecánicos que se empleen, siempre y cuando dichas variaciones no afecten a la esencialidad del procedimiento, que se resume en la siguiente

115

N O T A
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente expediente de Patente de Invención, son:

120 1º.- Procedimiento de fabricación de pavimentos para pistas deportivas, consistente en la preparación de un producto, integrado por asfalto en la proporción de un 40%, aceites de usos industriales en la proporción de un 20%, petróleo en un 8%, pasta amarilla reguladora

125 cáustica en un 7% y agua en la proporción de un 25%, producto que mantiene la forma líquida y que debe ser mezclado con gravilla fina en la proporción de un litro de aquel producto, con 17'07 dm³ de gravilla, obteniéndose

RR

413547

- 6 -



130

un conglomerado que será vertido en el terreno preparado que ha de constituir la pista de juego, la cual, tras una inicial nivelación y asentamiento del terreno, sobre el que se ha extendido una capa de zahorra clasificada de 10 ctms. de espesor, con un murete perimetral de bloques de hormigón de 20 ctms. de ancho y altura, se han excavado previas zanjas de drenaje en forma de T y por último se han vertido capas de gravilla de varios tamaños que se han consolidado, quedando el terreno apto para recibir el conglomerado precitado, que finalmente es objeto de pintado con pinturas de resina de epoxi, cuidando siempre de no tapar excesivamente los poros de la superficie. y

135

140

145

2ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAVIMENTOS PARA PISTAS DEPORTIVAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 145 líneas.

Valencia, a 9 de Abril de 1973

Por autorización de la interesada.

H. de Valle

MM